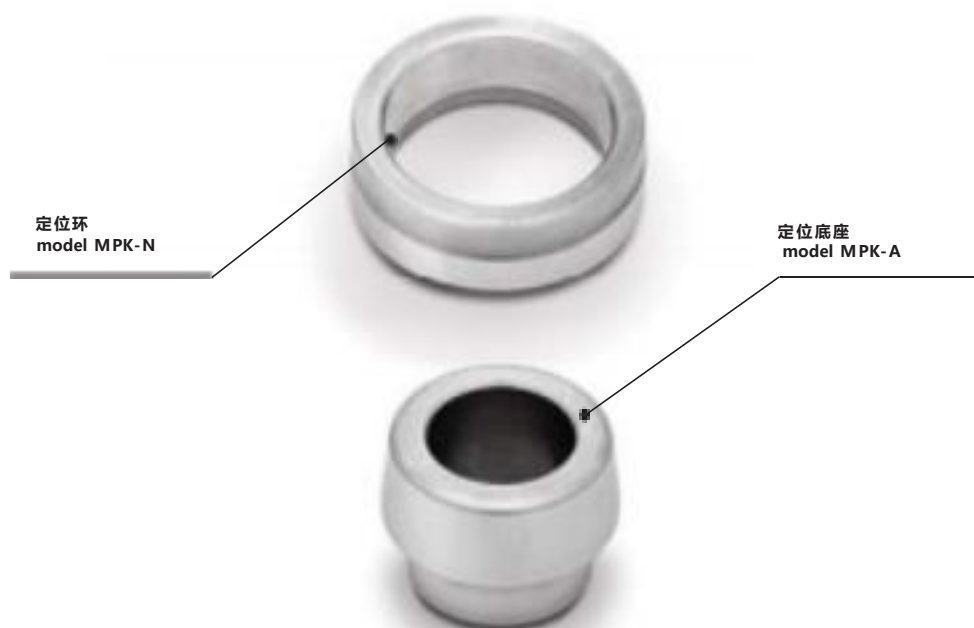


手动定位器

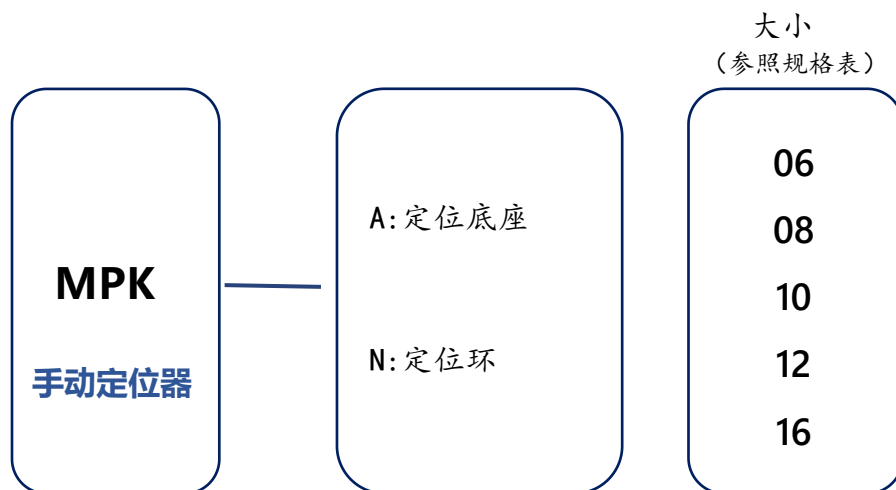
Manual Positioner

MPK



规格

MPK – 1 2 (例如:MPK-A06)



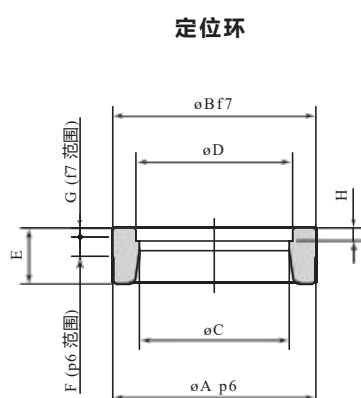
特性资料

型 号				MPK-□06	MPK-□08	MPK-□10	MPK-□12	MPK-□16
最大承载重量 ※1	重复定位精度 3μm	水平安装	kN	0.85	1.0	1.2	1.5	2.0
		垂直安装	kN	0.17	0.2	0.25	0.3	0.4
	重复定位精度 5μm	水平安装	kN	2.5	3.0	3.7	4.5	6.0
		垂直安装	kN	0.5	0.6	0.75	0.9	1.2
最小拧紧力 ※2			kN	7.5	9.0	12.5	15.5	21.5
拖板更换时的允许偏心量			mm	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±1.0
质 量	定位底座		g	3.0	5.0	7.0	10.0	21.0
	定位环		g	3.0	4.0	7.0	11.0	22.0

※1：单块拖板进行定位允许的最大负荷，与手动定位器的使用数量无关。 ※2：使用一套定位底座和定位环进行定位时需要的拧紧力。

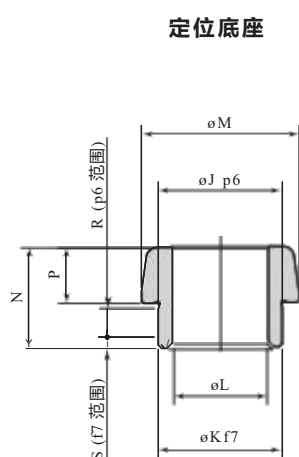
外形尺寸对照表

mm



型 号	MPK-N06	MPK-N08	MPK-N10	MPK-N12	MPK-N16
øA	15 ^{+0.029} _{+0.018}	18 ^{+0.029} _{+0.018}	22 ^{+0.035} _{+0.022}	25 ^{+0.035} _{+0.022}	32 ^{+0.042} _{+0.026}
øB	15 ^{-0.016} _{-0.034}	18 ^{-0.016} _{-0.034}	22 ^{-0.020} _{-0.041}	25 ^{-0.020} _{-0.041}	32 ^{-0.025} _{-0.050}
øC	10.9	13.3	16.1	18.4	24
øD	11.4	13.9	16.9	19.4	25.2
E	4.5	5	6	7	9
F	1.7	1.7	1.7	1.7	2
G	0.8	0.8	1	1.3	2
H	1.15	1.15	1.15	1.15	1.35

mm

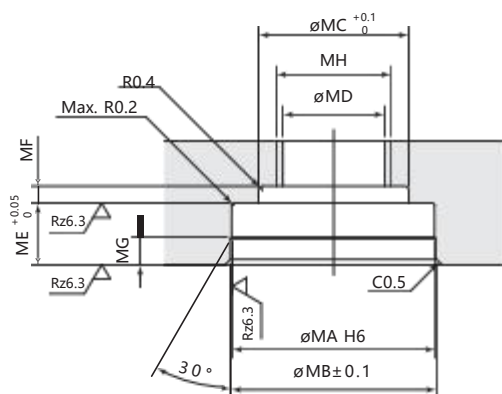


型 号	MPK-A06	MPK-A08	MPK-A10	MPK-A12	MPK-A16
øJ	9 ^{+0.024} _{+0.015}	11 ^{+0.029} _{+0.018}	14 ^{+0.029} _{+0.018}	16 ^{+0.029} _{+0.018}	21 ^{+0.035} _{+0.022}
øK	9 ^{-0.013} _{-0.028}	11 ^{-0.016} _{-0.034}	14 ^{-0.016} _{-0.034}	16 ^{-0.016} _{-0.034}	21 ^{-0.020} _{-0.041}
øL	6.5	8.5	11	13	17
øM	11.5	14	17	19.5	25.5
N	8.5	9	10	11.5	13.5
P	4.5	5	6	7	9
R	2.5	2.5	2.5	3	3
S	1	1	1	1	1

安装孔尺寸表

mm

定位环 安装孔加工图

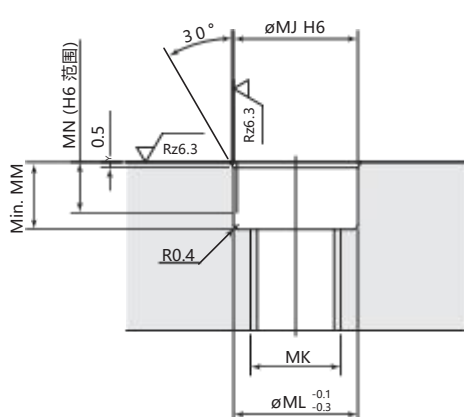


型 号	MPK-N06	MPK-N08	MPK-N10	MPK-N12	MPK-N16
øMA	15 ^{+0.011} ₀	18 ^{+0.011} ₀	22 ^{+0.013} ₀	25 ^{+0.013} ₀	32 ^{+0.016} ₀
øMB	15.2	18.2	22.2	25.2	32.2
øMC	11.6	14.2	17.5	20.0	25.8
øMD	6.8	9	11	14	18
ME	5	5.5	6.5	7.5	9.5
MF	1.5	1.5	2	2	2
MG	2	2.5	3.5	4	5
MH ※	M8	M10	M12	M16	M20

※：MH螺栓是在安装model MPK-N时使用

mm

定位底座 安装孔加工图



型 号	MPK-A06	MPK-A08	MPK-A10	MPK-A12	MCPK-A16
øMJ	9 ⁰ _{0.009}	11 ^{+0.011} ₀	14 ^{+0.011} ₀	16 ^{+0.011} ₀	21 ^{+0.013} ₀
MK	M6	M8	M10	M12	M16
øML	9	11	14	16	21
MM	5.5	6	6	7	7
MN	4.5	4.5	4.5	5	5