

目錄索引

CNC 電腦數控分度盤

7



VRNC-125
VRNC-170
VRNC-210

左手型CNC 電腦數控分度盤

8



VRNC-125L
VRNC-170L
VRNC-210L

背後式CNC 電腦數控分度盤

9



VRNC-170B
VRNC-210B
VRNC-255B

多頭運動CNC 電腦數控分度盤(五軸)

22



TRNC-210-2W
TRNC-255-2W

CNC 電腦數控齒式分度盤

23

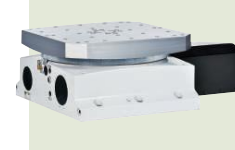
MINC-255 MINC-320
MINC-400 MINC-500A



CNC 電腦數控齒式分度盤

24

HINC-630S HINC-800S



油壓精密切分度盤

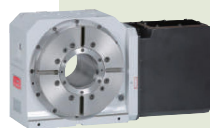
25

MIHC-255V MIHC-320V



大孔徑CNC 電腦數控分度盤

10



BRNC-255A
BRNC-320
BRNC-40A
BRNC-500

CNC 電腦數控分度盤

11



MRNC-255
MRNC-320
MRNC-400
MRNC-255N
MRNC-320N
MRNC-400N

CNC 電腦數控分度盤

12



MRNC-255B
MRNC-255T
MRNC-320T
MRNC-400T

油壓精密切分度盤

26



MIHC-340H MIHC-600H
MIHC-470H MIHC-800H

交換工作台

27



SWT-600x1000
SWT-700x910

液靜壓旋轉工作臺

28



HB-400
HB-500
HB-600
HB-800
HB-1000
HB-1650
HB-2000

多頭運動 CNC 數控分度盤

29/30

VRNC-2W/3W Series
MRNC-255V-2W



CNC 電腦數控分度盤

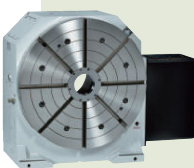
13



MRNC-255L
MRNC-320L

CNC 電腦數控分度盤

14



MRNC-500
MRNC-63A

大型 CNC 電腦數控分度盤

15



MRNC-1000
MRNC-1500

直結式高速旋轉工作台

31



DRT-125 DRT-320
DRT-255A DRT-400

直結式高速旋轉工作台

32



TDRT-125A TDRT-255
TDRT-320 TDRT-500

搖擺式轉盤與埋入式工作台

33



MPNC-320
UHP-40
HPNC-630

臥式交換數控旋轉工作台

34



ACR-4050
ACR-500
ACR-630
ACRC-630
ACRC-800
ACRC-1000

CNC 電腦數控分度盤

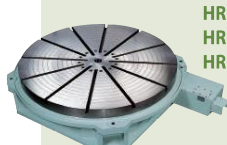
16



HRNC-500
HRNC-630
HRNC-800
HRNC-500S
HRNC-630S
HRNC-800S

大型 CNC 電腦數控分度盤

17



HRNC-1000
HRNC-1500S
HRNC-1650

4 1/2 軸電腦數控分度盤

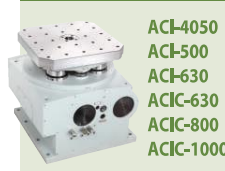
18



TVRNC-125
TVRNC-170
TVRNC-210

臥式交換數控齒式定位工作台

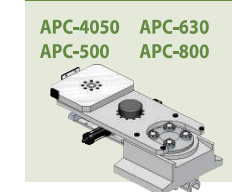
35



ACI-4050
ACI-500
ACI-630
ACIC-630
ACIC-800
ACIC-1000

臥式交換台

36



APC-4050 APC-630
APC-500 APC-800

特殊配件: 手動尾座

37



TS-125
TS-170
TS-210
TS-255
TS-320
TS-400

特殊配件: 氣/油壓尾座

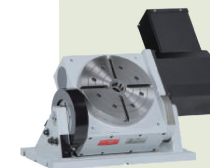
37



HTS/HTTS 油壓尾座系列
PTS/PTTS 氣壓尾座系列

4 1/2 軸電腦數控分度盤

19



TMRNC-255
TMRNC-320
TMRNC-400

CNC 電腦數控分度盤(五軸)

20



TRNC-125H
TRNC-170A
TRNC-210A
TRNC-255A
TRNC-255B

CNC 電腦數控分度盤(五軸)

21



TRNC-321
TRNC-400
TRNC-500C
TRNC-500D

特殊配件: 圓盤制車尾座

38/39



RTS-125
RTS-170A
RTS-210A
RTS-255A
RTS-320
RTS-400

特殊配件

40

■ 輔助工具台 (治具板)
■ 馬達扭力表
■ 夾頭與分度盤搭配型號

特殊配件

42

■ 標準心軸套、貫穿孔、
工作台T型槽、壓板尺寸

特殊配件

41

■ 光學尺 (編碼器) ■ 光學尺 ■ 油壓分配器
■ 油壓夾頭 ■ 三爪夾頭 ■ 迴轉式氣壓夾盤
■ 連接板 (法蘭盤) ■ AIC 油壓控制器
■ DC 步進馬達、單軸控制器
■ PIONEER 單軸控制器 ■ AC 伺服馬達
■ HE-35 油壓單元 ■ AE-35B 氣/油壓轉換單元

專業術語說明

控制操作流程圖

詳細規格選用表

分度盤機種選用與建議



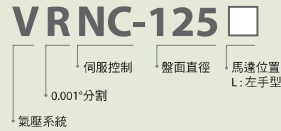
• VRNC-170

VRNC-125 VRNC-170 VRNC-210

CNC 電腦數控分度盤

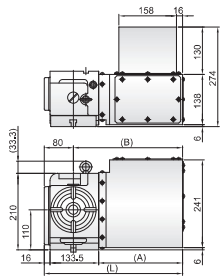
- 旋轉台直徑 Ø125、Ø170、Ø210 mm
- 馬達安裝在右邊（立、臥兩用）
- 使用高精度之 Cross Roller 軸承
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 氣壓系統

型號選用說明



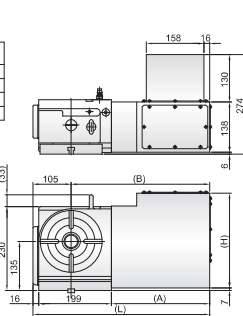
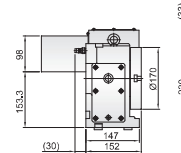
VRNC-125

MOTOR CNA	FANUC αIF 2	MELDAS HF-75T	FANUC αIF 8
A	230	240	270
B	299.5	339.5	
L	379.5	419.5	



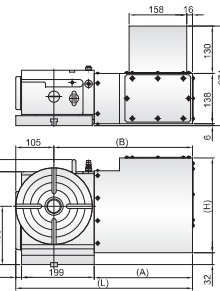
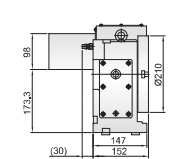
VRNC-170

MOTOR CNA	MELDAS HF-104T	FANUC αIF 4	FANUC αIF 8
A	230	240	270
B	340	350	380
H	295	260	260
L	575	585	615



VRNC-210

MOTOR CNA	MELDAS HF-104T	FANUC αIF 4	FANUC αIF 8
A	230	240	270
B	340	350	380
H	295	260	260
L	449	459	489



- 使用高精度之CROSS ROLLER 軸承。

規格 / 型號		單位	VRNC-125	VRNC-170	VRNC-210
旋轉台直徑		Ømm	Ø125	Ø170	Ø210
工作台高度	臥式位置	mm	152	152	152
中心高度	立式位置	mm	110	135	160
中心孔直徑		Ømm	Ø25 ^{1/2}	Ø35 ^{1/2}	Ø45 ^{1/2}
貫穿孔徑		Ømm	Ø13	Ø35	Ø45
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}
導塊寬度		mm	14 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	40"	20"	20"
重複精度		sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αIF 2	αIF 4	αIF 4	αIF 4
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-75T	HF-104T	HF-104T	HF-104T
總減速比			1/90	1/90	1/90
盤面最高轉數		r.p.m	44.4	44.4	44.4
最大工件慣性		kg-cm-sec ²	2	4.9	4.9
容許旋轉切削力		kg-m	8.5	15	15
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	5 (Pne.)	5 (Pne.)	5 (Pne.)
剎車扭力		kg-m	8	16	16
最大工件負載	立式	kg	50	75	75
	臥式		100	150	150
	使用尾座		100	150	150
旋轉重量 (不含伺服馬達)		kg	25	38	43

註：1. 接線盒可選擇置放於分度盤之側方、上方或背面位置。
2. 伺服馬達鋁金罩長度依不同馬達而變更。



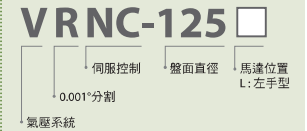
• VRNC-170L

VRNC-125L VRNC-170L VRNC-210L

CNC 電腦數控分度盤

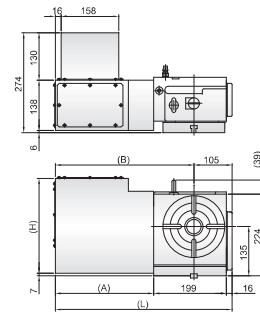
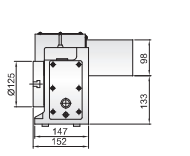
- 旋轉台直徑 Ø125、Ø170、Ø210 mm
- 馬達安裝在左邊（立、臥兩用）
- 使用高精度之 Cross Roller 軸承
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 氣壓系統

型號選用說明



VRNC-125L

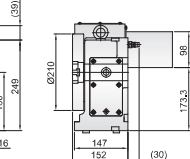
MOTOR CNA	FANUC αIF 1	MELDAS HF-75T	FANUC αIF 2
A	230	240	270
B	299.5	339.5	
L	379.5	419.5	



MOTOR CNA	MELDAS HF-104T	FANUC αIF 4	FANUC αIF 8
A	230	240	270
B	340	350	380
H	295	260	260
L	575	585	615

VRNC-210L

MOTOR CNA	MELDAS HF-104T	FANUC αIF 4	FANUC αIF 8
A	230	240	270
B	340	350	380
H	295	260	260
L	575	585	615



- 使用高精度之CROSS ROLLER 軸承。

規格 / 型號		單位	VRNC-125L	VRNC-170L	VRNC-210L
旋轉台直徑		Ømm	Ø125	Ø170	Ø210
工作台高度	臥式位置	mm	152	152	152
中心高度	立式位置	mm	110	135	160
中心孔直徑		Ømm	Ø25 ^{1/2}	Ø35 ^{1/2}	Ø45 ^{1/2}
貫穿孔徑		Ømm	Ø13	Ø35	Ø45
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}
導塊寬度		mm	14 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	40"	20"	20"
重複精度		sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αIF 2	αIF 4	αIF 4	αIF 4
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-75T	HF-104T	HF-104T	HF-104T
總減速比			1/90	1/90	1/90
盤面最高轉數		r.p.m	44.4	44.4	44.4
最大工件慣性		kg-cm-sec ²	2	4.9	4.9
容許旋轉切削力		kg-m	8.5	15	15
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	5 (Pne.)	5 (Pne.)	5 (Pne.)
剎車扭力		kg-m	8	16	16
最大工件負載	立式	kg	50	75	75
	臥式		100	150	150
	使用尾座		100	150	150
旋轉重量 (不含伺服馬達)		kg	25	38	43

註：1. 接線盒可選擇置放於分度盤之側方、上方或背面位置。
2. 伺服馬達鋁金罩長度依不同馬達而變更。



• VRNC-170B

VRNC-170B VRNC-210B VRNC-255B

CNC 電腦數控分度盤

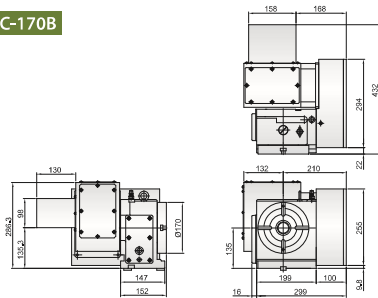
- 旋轉台直徑 Ø170、Ø210、Ø255 mm
- 馬達安裝在後方
- 使用高精度之 Cross Roller 軸承
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 氣壓系統

型號選用說明

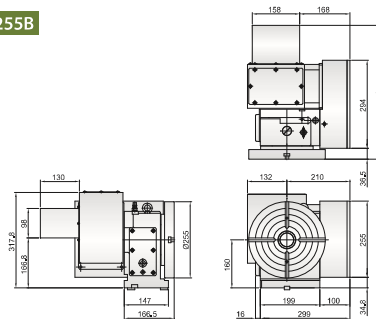
VRNC-170

- 0.001°分割
- 氣壓系統
- 伺服控制
- 盤面直徑
- 馬達位置
B: 背後式

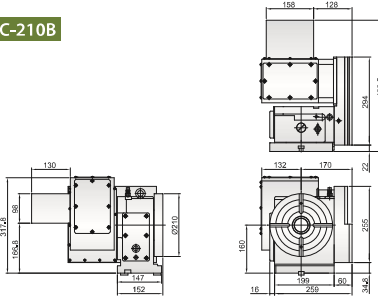
VRNC-170B



VRNC-255B



VRNC-210B



- 使用高精度之CROSS ROLLER 軸承。

規格 / 型號	單位	VRNC-170B	VRNC-210B	VRNC-255B
旋台直徑	Ømm	Ø170	Ø210	Ø255
中心高度	mm	135	160	160
中心孔直徑	Ømm	Ø35 ^{1/2}	Ø45 ^{1/2}	Ø45 ^{1/2}
工作台T型槽寬度	mm	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}
導塊寬度	mm	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
蝸輪齒數		72	72	72
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	20"	20"	20"
重複精度	sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αiF 4	αiF 4	αiF 4
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-104T	HF-104T	HF-104T
總減速比		1/90	1/90	1/90
盤面最高轉數	r.p.m	44.4	44.4	44.4
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	4.9	4.9	4.9
容許旋轉切削力	kg-m	15	15	15
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	5 (Pne.)	5 (Pne.)	5 (Pne.)
制車扭力	kg-m	8	16	16
最大工件負載	kg	75	75	75
	立式			
	使用尾座			
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	62.5	76	77.5

註：1. 接線盒可選擇置放於分度盤之側方、上方或背面位置。
2. 伺服馬達鋁金罩長度依不同馬達而變更。



• BRNC-255A

BRNC-255A BRNC-320

BRNC-40A BRNC-500

大孔徑CNC電腦數控分度盤

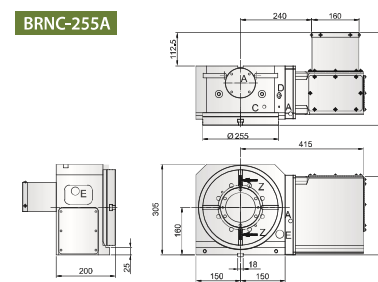
- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、Ø400 mm、Ø500 mm
- 馬達安裝在右邊
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 全圓周油壓鎖緊系統
- 大孔徑旋轉工作台

型號選用說明

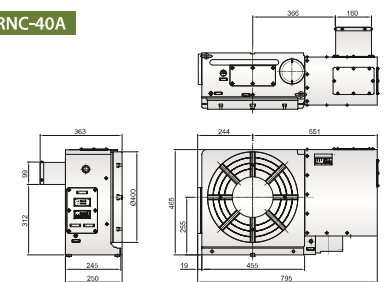
BRNC-255

- 0.001°分割
- 大孔徑油壓系統
- 伺服控制
- 盤面直徑
- 馬達位置
N: 縮小鐵金

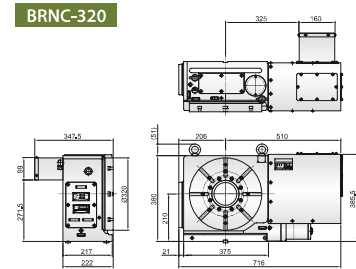
BRNC-255A



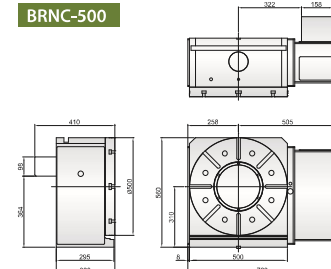
BRNC-40A



BRNC-320



BRNC-500



- 使用高荷重徑向軸承

規格 / 型號	單位	BRNC-255A	BRNC-320/320N	BRNC-40A	BRNC-500
旋台直徑	Ømm	Ø255	Ø320	Ø400	Ø500
工作台高度	mm	200	222	250	300
中心高度	mm	160	210	255	310
總高度	mm	305	385	465	560
中心孔直徑	Ømm	Ø100 ^{1/2}	Ø120 ^{1/2}	Ø180 ^{1/2}	Ø220 ^{1/2}
貫穿孔直徑	Ømm	Ø95	Ø100	Ø180	Ø220
工作台T型槽寬度	mm	12 ^{1/2}	14 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
導塊寬度	mm	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	20"	20"	20"	20"
重複精度	sec.	4"	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αiF 8	αiF 12	αiF 12	αiF 12
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-154S	HF-204S	HF-204S	HF-204S
總減速比		1/120	1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	25	16.6	16.6	16.6
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	12.3	38.5	99.8	187.6
容許旋轉切削力	kg-m	48	78	170	250
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制車扭力	kg-m	50	85	180	250
最大工件負載	kg	200	150	240	400
	立式				
	臥式				
	使用尾座				
最大工件直徑	Ømm	Ø255	Ø320	Ø400	Ø500
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	100	170	270	400

註：1. 'N'代表縮小鐵金規格，歡迎來電洽詢索取縮小鐵金外型圖。
2. 'A'為載重設計(徑向軸承)。



● MRNC-320N

**MRNC-255
MRNC-320
MRNC-400**

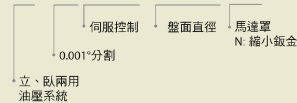
**MRNC-255N
MRNC-320N
MRNC-400N**

CNC電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、Ø400 mm
- 馬達安裝在右邊（立、臥兩用）
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 全圓周油壓鎖緊系統

型號選用說明

MRNC-255



● MRNC-255B

**MRNC-255B
MRNC-320B**

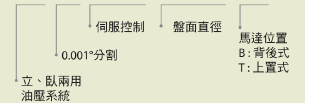
**MRNC-255T
MRNC-400T**

CNC電腦數控分度盤

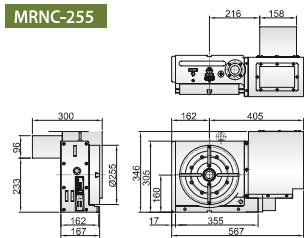
- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、Ø400 mm
- 馬達安裝在背面或上面
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 全圓周油壓鎖緊系統

型號選用說明

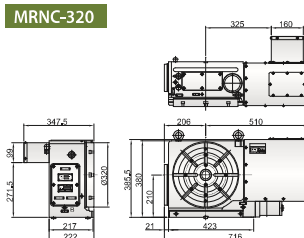
MRNC-255



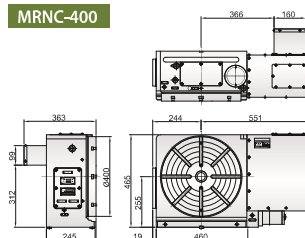
MRNC-255



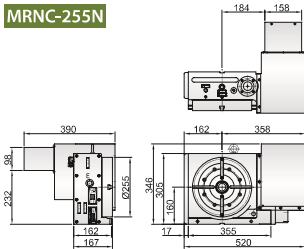
MRNC-320



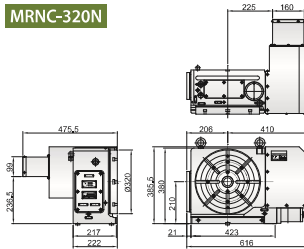
MRNC-400



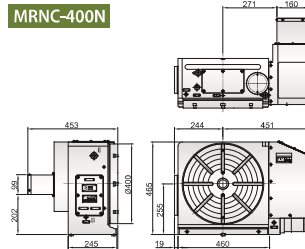
MRNC-255N



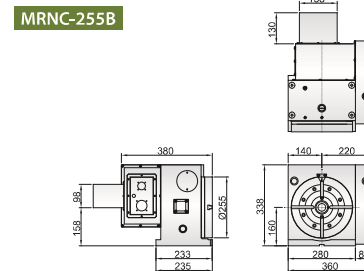
MRNC-320N



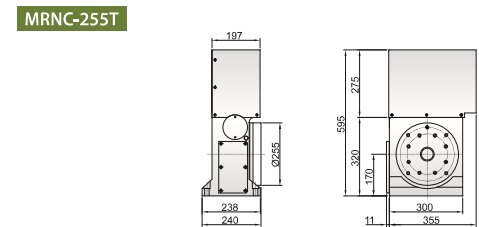
MRNC-400N



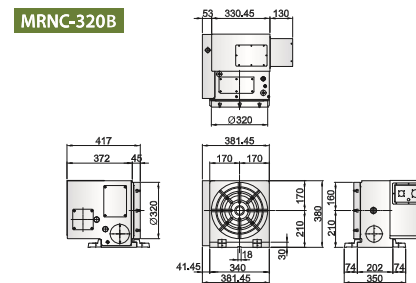
MRNC-255B



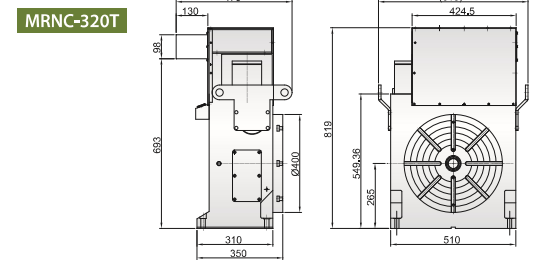
MRNC-255T



MRNC-320B



MRNC-320T



規格 / 型號		單位	MRNC-255/255N		MRNC-320/320N	MRNC-400/400N
旋轉台直徑		Ømm	Ø255		Ø320	Ø400
工作高度	臥式位置	mm	167		222	250
	立式位置	mm	160		210	255
中心高度		mm	350		385	465
總高度		mm	350		385	465
中心孔直徑		Ømm	Ø40 ¹⁾		Ø40 ¹⁾	Ø40 ¹⁾
貫穿孔徑		Ømm	Ø33		Ø42	Ø41
工作台T型槽寬度		mm	12 ¹⁾		14 ¹⁾	14 ¹⁾
導塊寬度		mm	18 ¹⁾		18 ¹⁾	18 ¹⁾
最小設定單位		deg.	0.001°		0.001°	0.001°
分度精度		sec.	15"		15"	15"
重複精度		sec.	4"		4"	4"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		αiF 4	αiF 8 (建議)	αiF 12	αiF 12
	MELDAS		HF-104T	HF-154T (建議)	HF-204S	HF-204S
總減速比			1/180		1/180	1/180
盤面最高轉數		r.p.m	22.2		16.6	16.6
最大工件慣性		kg-cm-sec ²	12.3		38.5	99.8
容許旋轉切削力		kg-m	48		78	170
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	35 (Hyd.)		35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制動扭力		kg-m	50		85	180
最大工件負載	立式	kg	100		150	200
			250		350	500
	使用尾座		250		350	500
最大工件直徑		Ømm	Ø255		Ø320	Ø400
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	88		162	262

註：1. 接線盒可選擇側方、上方或背面位置。
2. "N"代表縮小鋁金規格。

規格 / 型號		單位	MRNC-255B	MRNC-255T	MRNC-320B	MRNC-320T
旋台直徑		Ømm	Ø255	Ø255	Ø320	Ø320
中心高度	立式位置	mm	160	170	210	220
總高度		mm	338	595	380	630
中心孔直徑		Ømm	Ø40 ¹⁾	Ø40 ¹⁾	Ø42 ¹⁾	Ø40 ¹⁾
貫穿孔徑		Ømm	Ø33	Ø33	Ø40	Ø18
工作台T型槽寬度		mm	12 ¹⁾	—	14 ¹⁾	—
導塊寬度		mm	18 ¹⁾	—	18 ¹⁾	—
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	20"	15"	15"	15"
重複精度		sec.	4"	4"	4"	4"
伺服馬達		FANUC	αiF 4	αiF 4	αiF 8 (建議)	αiF 12
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-104T	HF-104T	HF-154T (建議)	HF-204S	HF-204S
總減速比			1/120	1/180	1/90	1/180
盤面最高轉數		r.p.m	33.3	22.2	16.6	16.6
最大工件慣性		kg-cm-sec ²	12.3	12.3	38.5	38.5
容許旋轉切削力		kg-m	39	48	78	78
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制車扭力		kg-m	50	50	85	85
最大工件負載	立式	kg	100	150	150	150
	使用尾座		250	300	350	350
最大工件直徑		Ømm	Ø255	Ø255	Ø320	Ø320
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	90	88	165	162



● MRNC-255L

MRNC-255L MRNC-320L

CNC 電腦數控分度盤

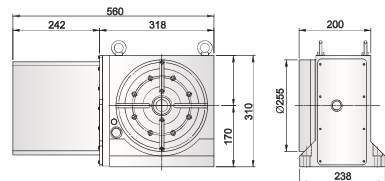
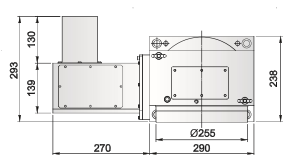
- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320 mm (立、臥兩用)
- 採用高齒深的複導程桿蝸輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度0.001°分度

型號選用說明

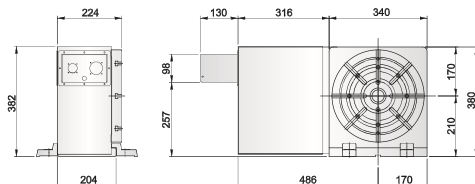
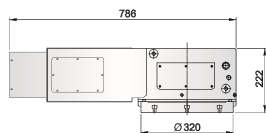
MRNC-255L

伺服控制 盤面直徑 馬達罩
0.001°分度 L: 左手型
立、臥兩用
油壓系統

MRNC-255L



MRNC-320L



規格 / 型號	單位	MRNC-255L	MRNC-320L
旋轉台直徑	Ømm	Ø255	Ø320
工作台高度	mm	-	222
中心高度	mm	170	210
中心孔直徑	Ømm	Ø40 ^{1/2}	Ø40 ^{1/2}
貫穿孔徑	Ømm	Ø33	Ø42
工作台T型槽寬度	mm	12 ^{1/2}	14 ^{1/2}
導塊寬度	mm	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	15"	15"
重複精度	sec.	4"	4"
伺服馬達	FANUC	α8i	α12i
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-104S	HF-204S
總減速比		1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	22.2	16.6
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	12.3	38.5
容許旋轉切剛力	kg-m	48	78
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35	35
制車扭力	kg-m	50	85
最大工件負載	立式	100	100
	臥式	250	350
	使用尾座	250	350
旋轉重量 (不含伺服馬達)	kg	88	173

註：1. 接線盒可選擇側方、上方或背面位置。



● MRNC-500

MRNC-500 MRNC-63A

CNC 電腦數控分度盤

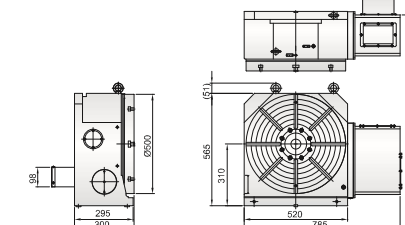
- 旋轉台直徑 Ø500、Ø630 mm (立、臥兩用)
- 採用高齒深的複導程桿蝸輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度0.001°分度
- 可配合縮小版金馬達罩

型號選用說明

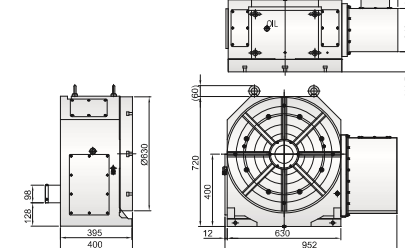
MRNC-500

伺服控制 盤面直徑 馬達罩
0.001°分度 N: 縮小版金
立、臥兩用
油壓系統

MRNC-500



MRNC-63A



● MRNC-63A



● 使用高荷重徑向軸承

規格 / 型號	單位	MRNC-500/500N	MRNC-63A
旋轉台直徑	Ømm	Ø500	Ø630
工作台高度	mm	300	400
中心高度	mm	310	400
總高度	mm	565	720
中心孔直徑	Ømm	Ø50 ^{1/2}	Ø100 ^{1/2}
貫穿孔徑	Ømm	Ø50	Ø100
工作台T型槽寬度	mm	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
導塊寬度	mm	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	15"	15"
重複精度	sec.	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αiF 12	αiF 12
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-204S	HF-204S
總減速比		1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	16.6	16.6
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	185.2	405
容許旋轉切剛力	kg-m	250	420
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制車扭力	kg-m	250	450
最大工件負載	立式	250	960
	臥式	600	2000
	使用尾座	500	1920
最大工件直徑	Ømm	Ø500	Ø630
旋轉重量 (不含伺服馬達)	kg	458	800

註：1. 接線盒可選擇側方、上方或背面位置。

2. "N"代表縮小版金規格，歡迎來電洽詢索取縮小版金外型圖。

3. "A"高載重設計(徑向軸承)。



● MRNC-1500

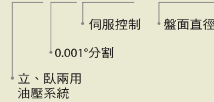
MRNC-1000 MRNC-1500

大型 CNC 電腦數控分度盤

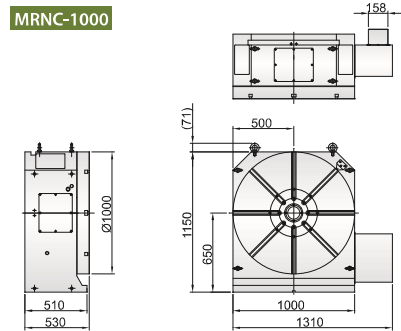
- 旋轉台直徑 Ø1000、Ø1500 mm (立、臥兩用)
- 採用高齒深的複導程螺絲輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度 0.001° 分度

型號選用說明

MRNC-1000

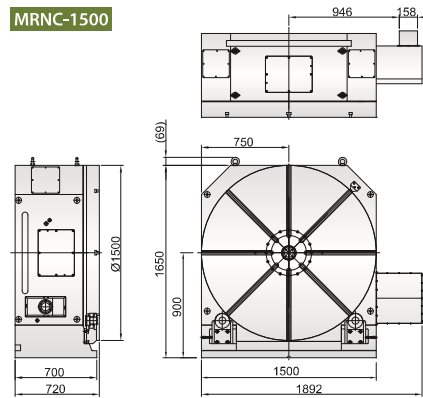


MRNC-1000



● 使用高荷重徑向軸承

MRNC-1500



規格 / 型號		單位	MRNC-1000	MRNC-1500
旋台直徑		Ømm	Ø1000	Ø1500
工作台高度	臥式位置	mm	530	720
	立式位置	mm	650	900
中心高度		mm	1150	1650
總高度		mm	1150	1650
中心孔直徑		Ømm	Ø100 ^{H7}	Ø75 ^{H7}
貫穿孔徑		Ømm	Ø120	Ø120
工作台T型槽寬度		mm	22 ^{H7}	22 ^{H7}
導塊寬度		mm	22 ^{H7}	22 ^{H7}
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	15"	15"
重複精度		sec.	4"	4"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	αiF 22		αiF 22
	MELDAS	HF-354S		HF-354S
總減速比			1/180	1/720
盤面最高轉數		r.p.m	16.6	4.16
最大工件慣性		kg-cm-sec ²	4500	23000
容許旋轉切削力		kg-m	1000	1800
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制車扭力		kg-m	1350	2200
最大工件負載	立式	kg	1500	4500
	臥式	kg	3500	8000
最大工件直徑		Ømm	Ø1000	Ø1500
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	2500	7900

特別附件：手動尾座、油壓單元、氣/油壓轉換單元、Pioneer 單軸控制器、手動夾頭、油壓夾頭、法蘭盤。



● HRNC-630

HRNC-500 HRNC-630 HRNC-800

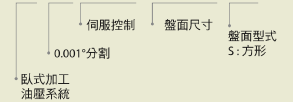
HRNC-500S HRNC-630S HRNC-800S

CNC 電腦數控分度盤

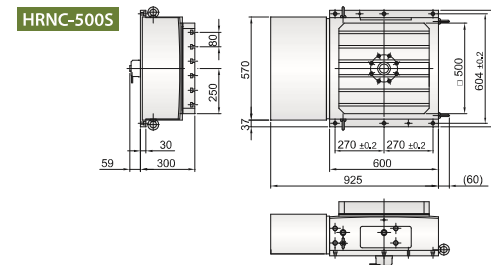
- 旋轉台直徑 Ø500、Ø630、Ø800 mm (臥式使用)
- 採用高齒深的複導程螺絲輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度 0.001° 分度

型號選用說明

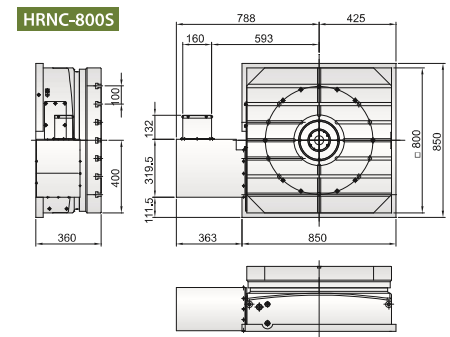
HRNC-500



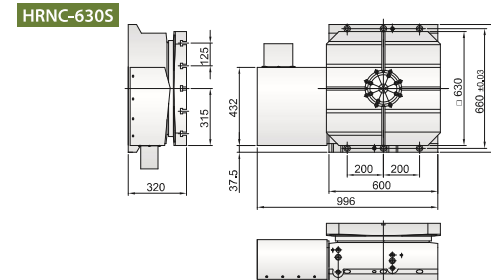
HRNC-500S



HRNC-800S



HRNC-630S



規格 / 型號		單位	HRNC-500S	HRNC-630S	HRNC-800S
使用方式			臥式	臥式	臥式
旋台尺寸		mm	500x500	630X630	800X800
總高度		mm	300	320	360
中心孔直徑		Ømm	Ø50 ^{H7}	Ø50 ^{H7}	Ø50 ^{H7}
貫穿孔徑		Ømm	Ø50	—	—
工作台T型槽寬度		mm	18 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}
導塊寬度		mm	—	—	18 ^{H7}
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	15"	15"	15"
重複精度		sec.	4"	4"	4"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	αiF 12		αiF 12	αiF 22
	MELDAS	HF-204S		HF-204S	HF-354S
總減速比			1/120	1/180	1/180
盤面最高轉數		r.p.m	25	16.6	16.6
最大工件慣性		kg-cm-sec ²	185.2	506.2	1225
容許旋轉切削力		kg-m	250	420	800
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制車扭力		kg-m	250	450	700
最大工件負載		kg	500	800	3000
最大工件直徑		Ømm	Ø500	Ø630	Ø800
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	450	800	1200

註：1. 盤面可選擇方形、圓形或依客戶需求指定。



● HRNC-1650

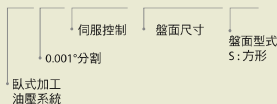
HRNC-1000 HRNC-1500S HRNC-1650

大型 CNC 電腦數控分度盤

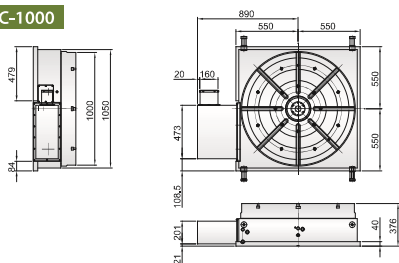
- 旋轉台直徑 Ø1000、Ø1500、Ø1650（臥式使用）
- 採用高齒深的複導程桿蝸輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度0.001°分度

型號選用說明

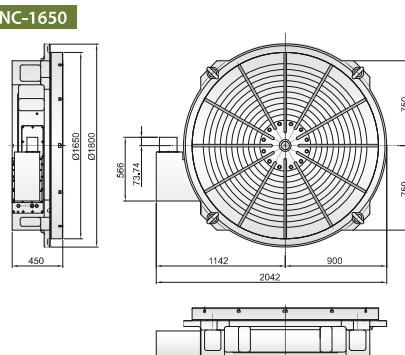
HRNC-1000



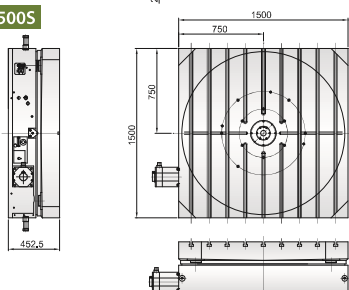
HRNC-1000



HRNC-1650



HRNC-1500S



規格 / 型號	單位	HRNC-1000	HRNC-1500S	HRNC-1650
使用方式		臥式	臥式	臥式
旋台尺寸	Ømm	Ø1000	Ø1500	Ø1650
	mm	□1000X1000	□1500X1500	—
總高度	mm	376	453	449
中心孔直徑	Ømm	Ø50 ^{H7}	Ø50 ^{H7}	Ø75 ^{H7}
貫穿孔徑	Ømm	—	—	Ø77
工作台T型槽寬度	mm	22 ^{H7}	22 ^{H7}	22 ^{H7}
導塊寬度	mm	22 ^{H7}	22 ^{H7}	22 ^{H7}
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	15"	15"	15"
重複精度	sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	aiF 22	aiF 22	aiF 22
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-354S	HF-354S	HF-354S
總減速比		1/360	1/360	1/720
盤面最高轉數	r.p.m	8.33	8.33	4.16
容許旋轉切削力	kg-m	600	750	850
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
剎車扭力	kg-m	1000	1000	1000
最大工件負載	kg	3500	10000	5000
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	1500	5000	4240

註：1.盤面可選擇方形、圓形或依客戶需求指定。



● TVRNC-210

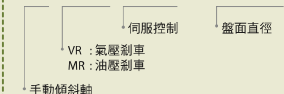
TVRNC-125 TVRNC-170 TVRNC-210

4 1/2軸電腦數控分度盤

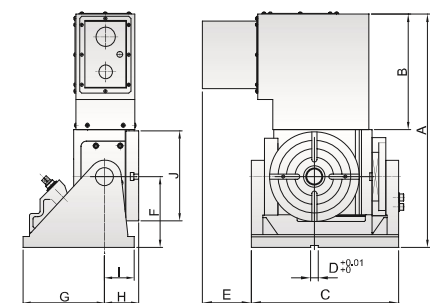
- 旋轉台直徑 Ø125、Ø170、Ø210 mm（氣壓剎車）
- 手動傾斜式 CNC 分度盤
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 適用於 4 1/2 軸加工，如“刀具加工”
- 傾斜軸可裝角度編碼器（特別附件）

型號選用說明

TVRNC-125



TVRNC



單位：mm

NO.	TVRNC-125		TVRNC-170		TVRNC-210	
A	αIF 2	435	αIF 4	516	αIF 4	516
	HF-75T		HF-104T	506	HF-104T	506
B	αIF 2	230	αIF 4	240	αIF 4	240
	HF-75T		HF-104T	230	HF-104T	230
C	320		344		344	
D	18		18		18	
E	110		89		89	
F	145		166		166	
G	180		190		190	
H	74		75		75	
I	70		70		70	
J	Ø125		Ø170		Ø210	

單位：mm

規格 / 型號	單位	TVRNC-125	TVRNC-170	TVRNC-210
旋台直徑	Ømm	Ø125	Ø170	Ø210
中心高度	垂直	mm	145	166
	水平	mm	219	241
總高度	垂直	mm	435	546
貫穿孔徑	Ømm	Ø25	Ø35	Ø45
工作台T型槽寬度	mm	12 ^{H7}	12 ^{H7}	12 ^{H7}
導塊寬度	mm	18 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}
傾斜角度	deg.	0°~105°	0°~105°	0°~105°
軸向	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分割精度	sec.	40"	20"	20"
重複精度	sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	aiF 2	aiF 4	aiF 4
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-75T	HF-104T	HF-104T
總減速比		1/90	1/90	1/90
盤面最高轉數	r.p.m	44.4	44.4	44.4
容許旋轉切削力	kg-m	8	8	16
最大工件負載	0°	kg	70	85
	0°~90°	kg	40	50
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	70	78	88



● TMRNC-255

TMRNC-255 TMRNC-320 TMRNC-400

4 1/2軸電腦數控分度盤

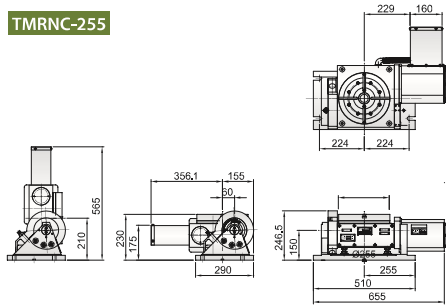
- 旋轉台直徑 $\varnothing 255$ 、 $\varnothing 320$ 、 $\varnothing 400$ mm (油壓剎車)
- 手動傾斜式 CNC 分度盤
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 適用於 4 1/2 軸加工，如“刀具加工”
- 傾斜軸可裝角度編碼器（特別附件）

型號選用說明

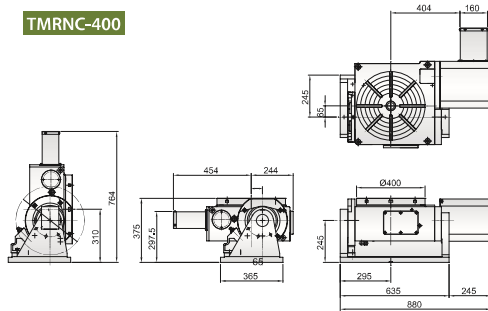
T M R N C - 225

- 伺服控制
- VR：氣壓剎車
MR：油壓剎車
- 盤面直徑
- 手動傾斜軸

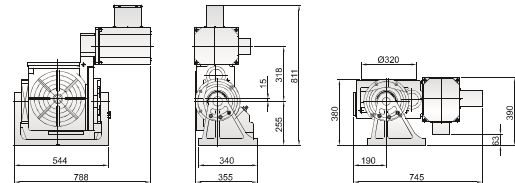
TMRNC-255



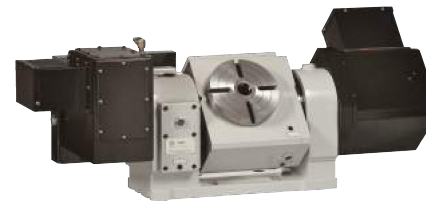
TMRNC-400



TMRNC-320



規格 / 型號		單位	TMRNC-255	TMRNC-320	TMRNC-400
旋轉台直徑		mm	$\varnothing 255$	$\varnothing 320$	$\varnothing 400$
中心高度	垂直	mm	210	270	310
	水平	mm	230	380	375
總高度	垂直	mm	565	811	764
	水平	mm	230	380	375
貫穿孔徑		mm	$\varnothing 40$	$\varnothing 40$	$\varnothing 40$
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{H7}	14 ^{H7}	14 ^{H7}
導塊寬度		mm	18 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}
傾斜角度		deg.	0°~105°	0°~105°	0°~105°
軸向		旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分割精度		sec.	15"	15"	15"
重複精度		sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αiF 4	手動	αiF 12	手動
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-104T	手動	HF-204S	手動
總減速比		r.p.m	1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數		r.p.m	22.2	16.6	16.6
容許旋轉切削力		kg-m	48	85	170
最大工件負載	0°	kg	150	200	300
	0°~90°	kg	80	130	150
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	130	230	330



● TRNC-170A

TRNC-125H TRNC-170A TRNC-210A

CNC 電腦數控分度盤(五軸)

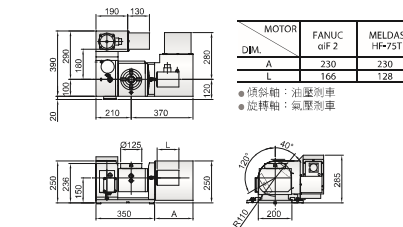
- 建議傾斜軸用絕對值馬達。

型號選用說明

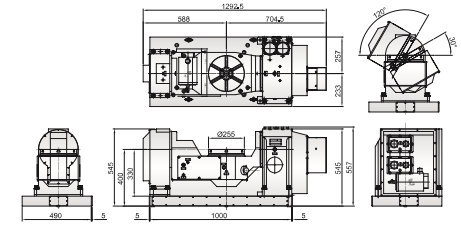
TR NC - 125

- 伺服控制
- 盤面直徑
- 結構型式
- 五軸系列

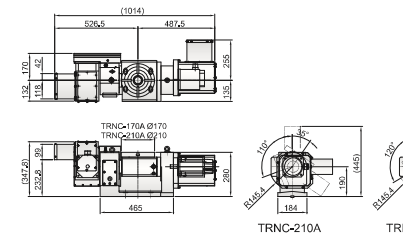
TRNC-125H



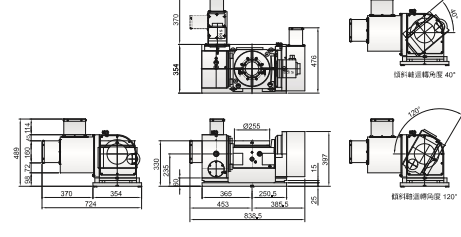
TRNC-255A



TRNC-170A



TRNC-255B



規格 / 型號	單位	TRNC-125H	TRNC-170A	TRNC-210A	TRNC-255A	TRNC-255B
旋轉台直徑	mm	$\varnothing 125$	$\varnothing 170$	$\varnothing 210$	$\varnothing 255$	$\varnothing 255$
工作高度	水平時	235	280	280	400	330
中心高度	90°時	150	190	190	400	235
總高度	90°時	260	380	380	550	388
中心孔直徑	mm	$\varnothing 25^{H7}$	$\varnothing 35^{H7}$	$\varnothing 45^{H7}$	$\varnothing 50^{H7}$	$\varnothing 100^{H7}$
貫穿孔徑	mm	$\varnothing 25$	$\varnothing 35$	$\varnothing 45$	—	$\varnothing 100$
工作台T型槽寬度	mm	12 ^{H7}	12 ^{H7}	12 ^{H7}	12 ^{H7}	12 ^{H7}
導塊寬度	mm	14 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}
傾斜角度	deg.	-40°~+120°	-35°~+120°	-35°~+110°	-30°~+120°	-40°~+120°
軸向	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分割精度	sec.	40"	60"	20"	60"	15"
重複精度	sec.	4"	—	4"	—	4"
伺服馬達	FANUC	αiF 2	αiF 2	αiF 4	αiF 4	αiF 8
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-75T	HF-75T	HF-104T	HF-104T	HF-154T
總減速比	r.p.m	1/90	1/180	1/90	1/120	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	55.5	27.7	44.4	33.3	16.6
最大工件慣性	kg-cm ² sec ²	2	4.9	6.4	11	48
容許旋轉切削力	kg-m	8	15	16	46	46
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	5 (Pne.)	35 (Hyd.)	5 (Pne.)	5 (Pne.)	35 (Hyd.)
剎車扭力	kg-m	8.5	17	16	50	46
最大工件負載	0°	kg	50	50	100	140
	0°~90°	kg	35	35	50	80
最大工件直徑	mm	$\varnothing 125$	$\varnothing 170$	$\varnothing 210$	$\varnothing 255$	$\varnothing 255$
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	105	126	131	599	400

註：1. ★為搭配海德漢ECN-2XX系列光學尺使用。
2. ◎為搭配內置式氣轉油。
3. TRNC-170A, TRNC-210A傾斜軸有電機側置式之選擇，如TRNC-125H+ (L型式)



• TRNC-500C

TRNC-321 TRNC-400

TRNC-500C TRNC-500D

CNC 電腦數控分度盤(五軸)

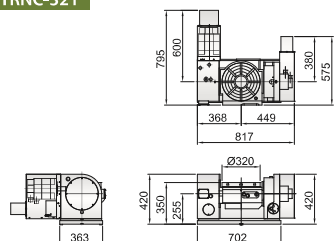
- 伺服馬達不會隨著傾斜軸而改變角度，避免切削時產生震動
- 建議傾斜軸用絕對值馬達

型號選用說明

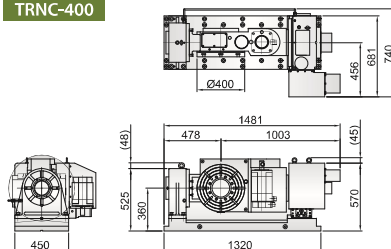
TR NC - 321

伺服控制 盤面直徑 結構型式
五軸系列

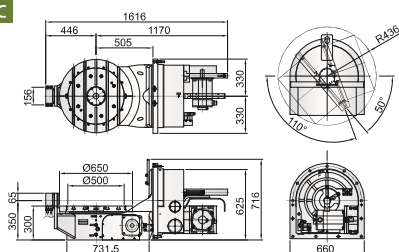
TRNC-321



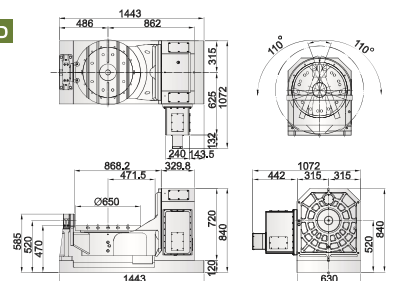
TRNC-400



TRNC-500C



TRNC-500D



規格 / 型號	單位	TRNC-321	TRNC-400	TRNC-500C	TRNC-500D
旋台直徑	Ømm	Ø320	Ø400	Ø500(650)	Ø500(650)
工作台高度	水平時	mm	350	300	300
中心高度	90°時	mm	255	360	350
總高度	90°時	mm	445	605	622.5
中心孔直徑	Ømm	Ø100 ^{1/2}	Ø150 ^{1/2}	Ø500 ^{1/2}	Ø500 ^{1/2}
貫穿孔徑	Ømm	Ø100	150	—	—
工作台T型槽寬度	mm	14 ^{1/2}	14 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
導塊寬度	mm	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}	—	—
最大工件直徑	Ømm	Ø320	Ø400	Ø500	Ø500
傾斜角度	deg.	±110°	-30°~+105°	-100°~+115°	-100°~+115°
軸向		旋轉軸 傾斜軸	旋轉軸 傾斜軸	旋轉軸 傾斜軸	旋轉軸 傾斜軸
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分割精度	sec.	15"	60" ★ 20"	15"	60" ★ 20"
重複精度	sec.	4"	—	4"	—
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC MELDAS	aif 8 HF-154S	aif 12 HF-204S	aif 12 HF-204S	aif 30 HF-204S
總減速比		1:120	1:360	1:180	1:120
盤面最高轉數	r.p.m	25	8.3	16.6	25
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	26	61	204	204
容許旋轉切削力	kg-m	26	30	78	78
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	5 (Pne)	5 (Pne)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制動扭力	kg-m	◎155	◎310	110	170
最大工件負載	kg	200	300	500	500
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	100	150	500	500
	kg	450	911	1220	1750

註：1. ★為搭配海德漢ECN-2XX系列光學尺使用。
2. ◎為搭配內置式氣轉油。



• TRNC-255-2W

TRNC-210-2W TRNC-255-2W

多頭連動 CNC 電腦數控分度盤(五軸)

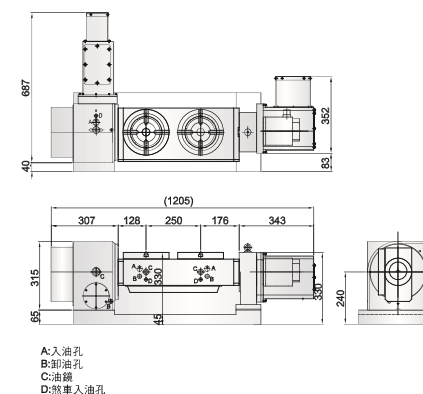
- 伺服馬達不會隨著傾斜軸而改變角度，避免切削時產生震動
- 建議傾斜軸用絕對值馬達

型號選用說明

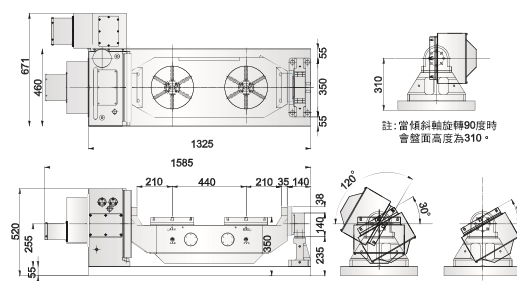
TR NC - 255-2W

伺服控制 盤面直徑 分度盤數目
五軸系列

TRNC-210-2W



TRNC-255-2W



A:入油孔
B:卸油孔
C:油鏡
D:燃車入油孔

規格 / 型號	單位	TRNC-210-2W	TRNC-255-2W
傾斜角度	deg.	-30°~+120°	-30°~+120°
盤面直徑	mm	Ø210	Ø255
盤面間距	mm	250	440
中心孔直徑	mm	Ø35 ^{1/2}	Ø50 ^{1/2}
中心孔直徑	90°	mm	240
	0°	mm	310
最大工件負載	kg	50	200
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	4.9	6.4
容許旋轉切削力	kg-m	16	16
最大工件直徑	mm	Ø210	Ø255
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)		旋轉軸 傾斜軸	旋轉軸 傾斜軸
	FANUC MELDAS	FANUC MELDAS	FANUC MELDAS
	α8i HF-154S	α8i HF-154S	α8i HF-154S
制動扭力 (油壓35kg/cm ²)	kg-m	30	70
齒數比		1/90	1/180
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°
盤面最高轉數	r.p.m	44.4(3000)	16.6(3000)
分割精度	sec.	20	20
重複精度	sec.	4	4
重量	kg	600	857

註：以上所列規範和听公司保留規格修改權利，客戶可提出需求規格另定規格協議。



• MINC-400

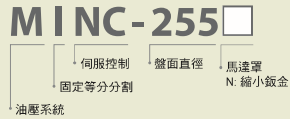
MINC-255 MINC-320

MINC-400 MINC-500A

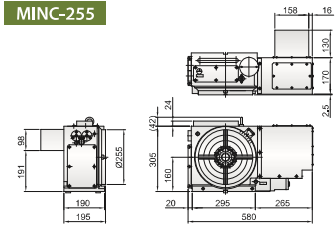
CNC 電腦數控齒式分度盤

- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、Ø400、Ø500（立、臥兩用）
- 電腦數控齒盤式分度盤
- 獨特三片式齒盤結構，適合重切削
- 分割精度 ±5 秒
- 油壓齒式剎車系統
- 最小分度 1° 或 5°

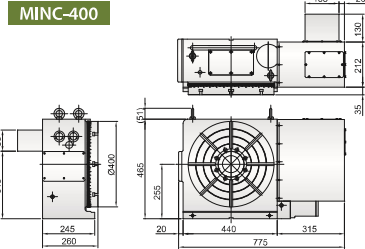
型號選用說明



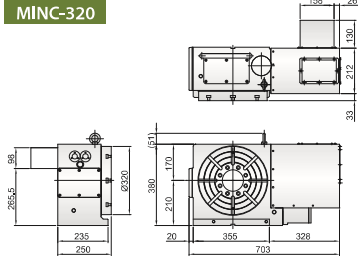
MINC-255



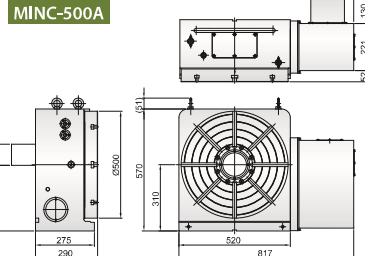
MINC-400



MINC-320



MINC-500A



● 三片式齒式離合盤

規格 / 型號		單位	MINC-255/255N	MINC-320/320N	MINC-400/400N	MINC-500A
旋台直徑		Ømm	Ø255	Ø320	Ø400	Ø500
工作台高度	臥式位置	mm	195	250	260	290
	立式位置	mm	160	210	255	310
中心孔直徑		Ømm	Ø40 ^{±7}	Ø100 ^{±7}	Ø120 ^{±7}	Ø120 ^{±7}
貫穿孔徑		Ømm	Ø33	Ø80	Ø80	Ø121
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{±7}	14 ^{±7}	14 ^{±7}	18 ^{±7}
導塊寬度		mm	18 ^{±7}	18 ^{±7}	18 ^{±7}	18 ^{±7}
分割角度		deg.	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°
分度精度		sec.	±5"	±5"	±5"	±5"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	αiF 4		αiF 8	αiF 12	αiF 12
	MELDAS	HF-104T		HF-154S	HF-204S	HF-204S
總減速比			1/120	1/120	1/120	1/180
盤面最高轉數		r.p.m	33.3	25	25	16.6
容許旋轉切削力		kg-m	250	350	450	460
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
剎車扭力		kg-m	300	400	500	650
最大工件負載	立式	kg	125	175	250	400
	臥式		300	350	500	700
	使用尾座		300	350	500	700
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	115	205	355	380

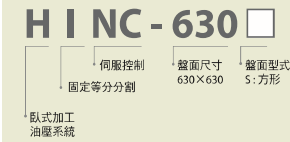
註：1. 接線盒可選擇側方、上方或背面位置。
2. 'N'代表縮小版金規格，歡迎來電洽詢索取縮小版金外型圖。



• HINC-630S

HINC-630S HINC-800S

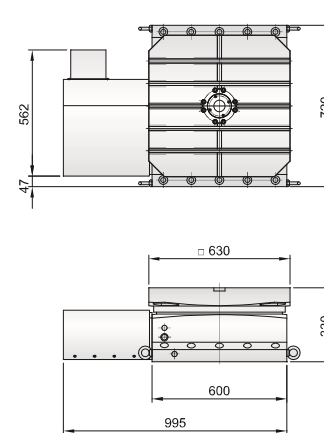
型號選用說明



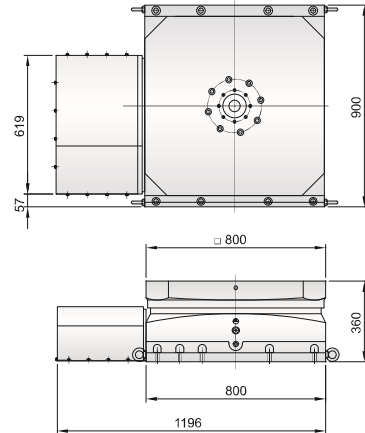
CNC 電腦數控齒式分度盤(臥式)

- 採用精密三片式齒盤離合盤，定位精度高，盤面不會上升。
- 伺服馬達驅動，齒式離合盤定位，適合多樣化的角度加工。
- 高齒深的複導程螺桿組傳動，定位時間短，可正逆轉。
- 強力油壓齒盤鎖緊方式，適合重切削。
- 可與 CNC 銑床連線成為第四軸，或搭配單軸控制器使用。

HINC-630S



HINC-800S



● 三片式齒式離合盤

規格 / 型號		單位	HINC-630S	HINC-800S
使用方式			臥式	臥式
旋台直徑		Ømm	630X630	800X800
工作台高度		mm	330	360
中心孔直徑		Ømm	50 ^{±7}	50 ^{±7}
工作台T型槽寬度		mm	18 ^{±7}	22 ^{±7}
分割角度		deg.	1° or 5°	1° or 5°
分度精度		sec.	±5"	±5"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	αiF 12		αiF 22
	MELDAS	HF-204S		HF-354S
總減速比			1/180	1/180
盤面最高轉數		r.p.m	16.6	16.6
容許旋轉切削力		kg-m	460	800
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
剎車扭力		kg-m	5300	5300
最大工件負載		kg	2500	3000
工作台旋徑		Ømm	Ø798	Ø1000
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	800	1000

註：盤面可選擇方形、圓形或依客戶需求指定。



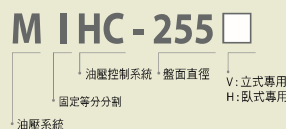
• MIHC-255V

MIHC-255V MIHC-320V

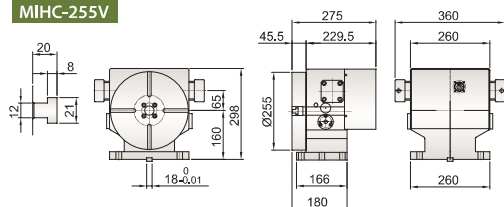
油壓精密分度盤

- 可 4, 8, 12, 24 等分分割
- 可正轉、反轉
- 分割精度 ± 5 秒
- 油壓式制車系統
- 獨特三片式離合盤

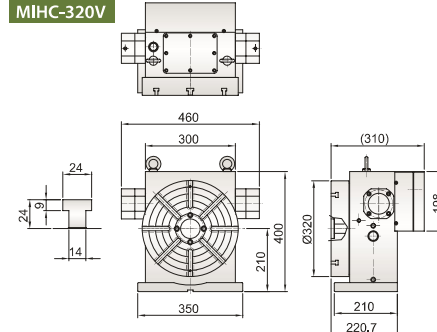
型號選用說明



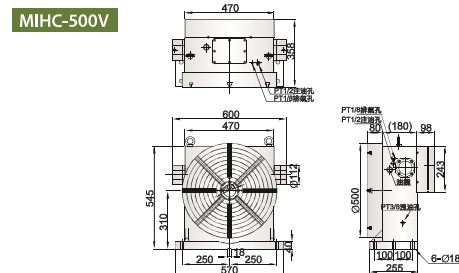
MIHC-255V



MIHC-320V



MIHC-500V



• 獨特三片式離合盤

規格 / 型號		單位	MIHC-255V	MIHC-320V	MIHC-500V
旋台直徑		Ømm	Ø255	Ø320	Ø500
中心高度		mm	160	210	310
總高度		mm	298	400	545
中心孔直徑		Ømm	Ø30 ⁺⁶	Ø65 ⁺⁶	Ø90 ⁺⁶
貫穿孔徑		Ømm	Ø27	Ø31	Ø41
割出數(等分)	標準	4,6,8,12,24等分 (其中一種固定分割)			
	特殊	2,3,5,9,10...等分 (接受訂製)			
分度精度		sec.	± 5		
旋轉台迴轉方向			順時鐘方向或反時鐘方向均可		
旋轉台迴轉扭力		kg.m	30	60	80
最大工件負載		kg	105	200	300
容許瞬間慣性 (GD ²)		kg.m ²	25	85	180
夾持力		kg	1350	1560	3970
使用壓力		kg/cm ²	30	30	30
本體固定方式			立式專用		
旋台重量		kg	67.5	78	300

■ 精度標準：

項目	單位	MIHC-255V	MIHC-320V	MIHC-320V
旋台主軸孔偏擺量	mm	0.02	0.02	0.02
當旋轉時旋台頂之偏擺量	mm	0.015	0.015	0.02
旋轉台盤面真直度	mm	0.02	0.02	0.02
旋轉台面與底面垂直度	mm	0.02	0.02	0.02
分度精度	sec.	± 5		



• MIHC-800H (1000S)

MIHC-340H MIHC-470H MIHC-600H MIHC-800H

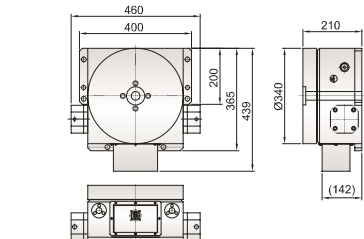
油壓精密分度盤

- 可 4, 8, 12, 24 等分分割
- 可正轉、反轉
- 分割精度 ± 5 秒
- 油壓式制車系統
- 獨特三片式離合盤

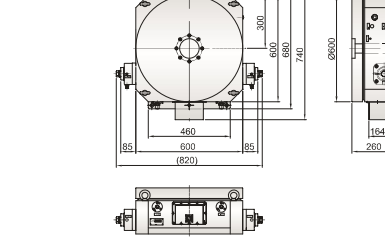
型號選用說明



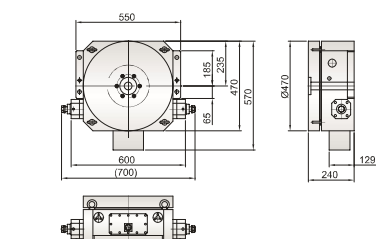
MIHC-340H



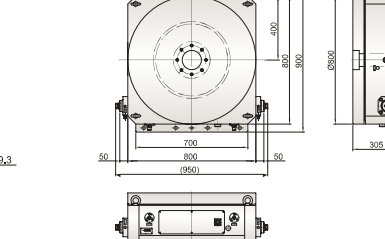
MIHC-600H



MIHC-470H



MIHC-800H



• 獨特三片式離合盤

規格 / 型號		單位	MIHC-340H	MIHC-470H	MIHC-600H	MIHC-800H
旋台直徑		Ømm	Ø340	Ø470	Ø600	Ø800
總高度		mm	210	240	260	305
中心孔直徑		Ømm	Ø65 ⁺⁶ Dep.11	Ø90 ⁺⁶ Dep.11	Ø110 ⁺⁶ Dep.18	Ø120 ⁺⁶ Dep.40
貫穿孔徑		Ømm				
割出數(等分)	標準	4,6,8,12,24等分 (其中一種固定分割)				
	特殊	2,3,5,9,10...等分 (接受訂製)				
分度精度		sec.	±5			
旋轉台迴轉方向			順時鐘方向或反時鐘方向均可			
旋轉台迴轉扭力		kg.m	60	80	100	280
最大工件負載		kg	500	700	1250	2400
容許瞬間慣性 (GD ²)		kg.m ²	85	180	500	1200
夾持力		kg	1560	3970	7916	11300
使用壓力		kg/cm ²	30	30	35	35
本體固定方式			臥式專用，盤面朝上			
旋台重量		kg	130	275	550	1000

■ 精度標準：

項目	單位	MIHC-340H	MIHC-470H	MIHC-600H	MIHC-800H
旋台主軸孔偏擺量	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
當旋轉時旋台頂之偏擺量	mm	0.015	0.02	0.02	0.02
旋轉台盤面真直度	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
旋轉台面與底面平行度	mm	0.02	0.02	0.03	0.03
分度精度	sec.	± 5			

SWT-600×1000 SWT-700×910

交換工作台

- 客製化產品
- 尚有其他機型，歡迎來電洽詢索取

型號選用說明

SWT - 600×1000

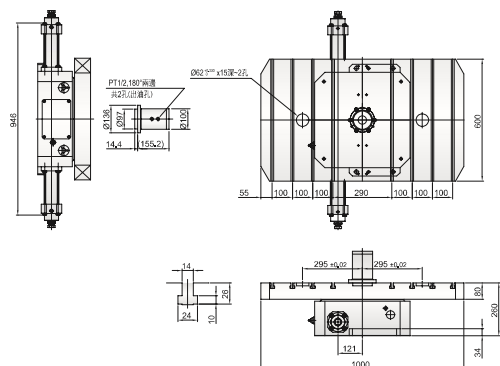
工作台尺寸

二位置交換

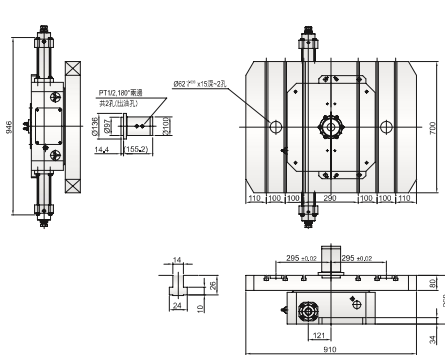


● SWT-600×1000

SWT-600×1000



SWT-700×910



規格 / 型號	單位	SWT-600x1000	SWT-700x910
旋台尺寸	Ømm	600x1000	700x910
總高度	mm	260	260
中心孔直徑	Ømm	90 ^{±0.05}	90 ^{±0.05}
貫穿孔徑	Ømm	41	41
割出數(等分)		2 分割	
分度精度	sec.	±5"	
旋轉台迴轉方向		順時鐘方向或反時鐘方向均可	
旋轉台迴轉扭力	kg.m	80	80
最大工件負載	kg	700	700
容許瞬間慣性 (GD ²)	kg.m ²	180	180
夾持力	kg	3970	3970
使用壓力	kg/cm ²	30	30
本體固定方式		臥式	
淨重	kg		



● 獨特三片式離合盤



● HB-600

HB-400 HB-800 HB-1650 HB-500 HB-1000 HB-2000 HB-600

液靜壓旋轉工作臺

- 盤面直徑 Ø400 · Ø500 · Ø600 · Ø800 · Ø1650 · Ø2000 mm
- 嵌入式遠端監控系統
- 友善顯示與紀錄功能
- 黑盒子防護設定功能

型號選用說明

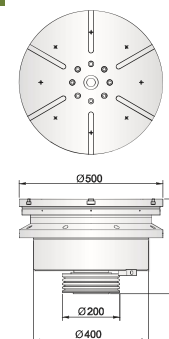
HB-600

盤面尺寸

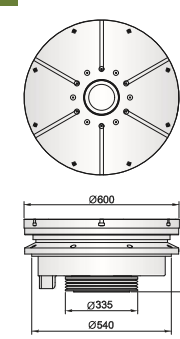
液靜壓旋轉工作臺

產品應用：
目前主要應用在高精密磨床、大型龍門加工機分度用的液靜壓旋轉工作臺

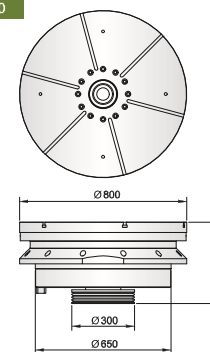
HB-500



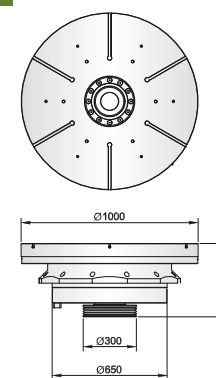
HB-600



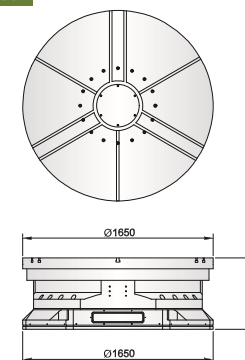
HB-800



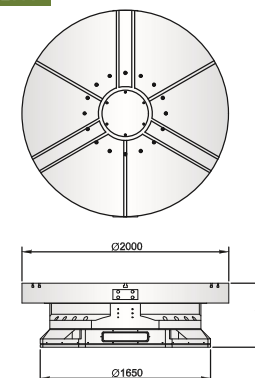
HB-1000



HB-1650

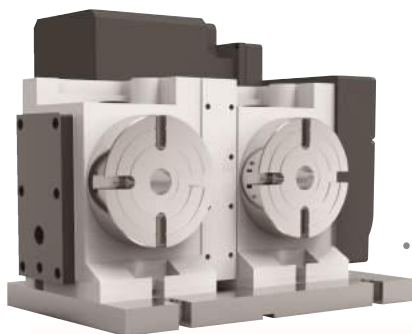


HB-2000



規格 / 型號	單位	HB-400	HB-500	HB-600	HB-800	HB-1000	HB-1650	HB-2000
盤面直徑	mm	400	500	600	800	1000	1650	2000
最高轉數	r.p.m	500	150	200	200	100	200	150
最大負荷	kg	200	750	950	2500	3000	20000	20000
盤面精度(軸)	mm	0.001	0.001	0.001	0.0015	0.001	0.002	0.002
盤面精度(徑)	mm	0.001	0.001	0.001	0.015	0.001	0.001	0.001
最大流量	L/min	9	9	15	17	15	56	56
液壓壓力	bar	50	50	63	50	50	63	63
可驅動方式		直驅馬達或皮帶式						

註：以上所列規範和所公司保留規格修改權利，客戶可提出需求規格另定規格協議。



• VRNC-125B-2W



• MRNC-255-2W

VRNC-2W/3W Series

多頭連動 CNC 數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø125、Ø170、Ø210、Ø250mm (氣壓制車)
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 最小分度角度0.001°分劃

型號選用說明

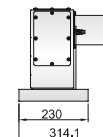
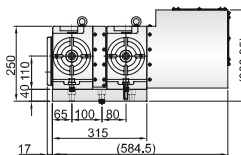
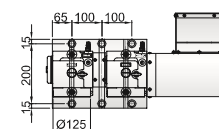
R NC-125 -

伺服控制，盤面直徑，分度盤數目
 旋轉式
 V：氣壓系統
 M：油壓系統

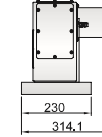
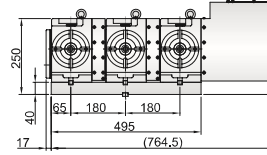
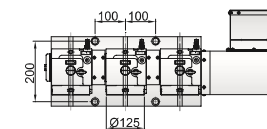
Specifications / Model		Unit	VRNC-125-2W	VRNC-125-3W	VRNC-170-2W	VRNC-170-3W	VRNC-210-2W	VRNC-210-3W
旋台直徑	立式位置	Ømm	Ø125		Ø170		Ø210	
中心高度	含底板	mm	150		180		205	
中心孔直徑		Ømm	Ø25 ^{H7}		Ø35 ^{H7}		Ø45 ^{H7}	
貫穿孔徑		Ømm	Ø13		Ø35		Ø45	
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{H7}		12 ^{H7}		12 ^{H7}	
導塊寬度		mm	14 ^{H7}		18 ^{H7}		18 ^{H7}	
最小設定單位		deg.	0.001°		0.001°		0.001°	
分度精度		sec.	40"		20"		20"	
重覆精度	FANUC	sec.	4"		4"		4"	
伺服馬達	MELDAS		αiF 4		αiF 8		αiF 8	
(廠牌可依需求指定)			HF-104T		HF-154T		HF-154T	
總減速比			1/90		1/90		1/90	
盤面最高轉數		r.p.m	44.4		33.3		33.3	
最大工件慣性		kg-cm-sec ²	2		4.9		4.9	
容許旋轉切削力		kg-m	8.5		15		15	
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	5 (Pne.)		5 (Pne.)		5 (Pne.)	
制車扭力		kg-m	8		8		16	
最大工件負載	立式	kg	46X2=92	26X3=78	67X2=134	34X3=102	65X2=130	30X3=90
	使用尾座	kg	92	78	134	102	130	90
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	—	—	—	—	—	—

註：另有油壓機種 MRNC-255V-2W 雙頭連動電腦分度盤，歡迎來電索取圖面。

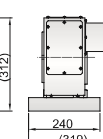
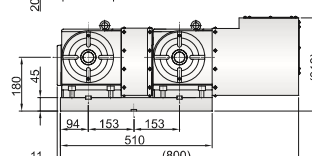
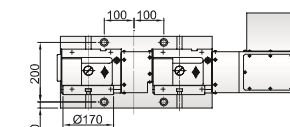
VRNC-125-2W



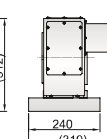
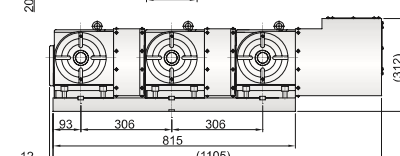
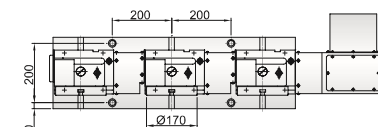
VRNC-125-3W



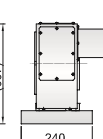
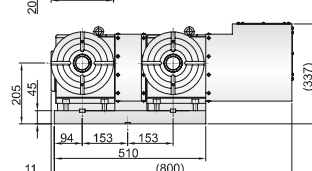
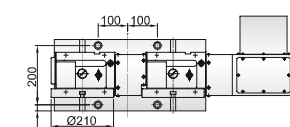
VRNC-170-2W



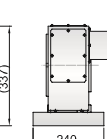
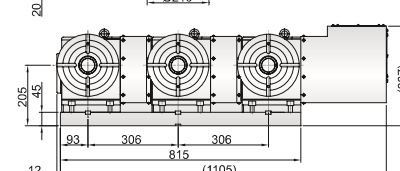
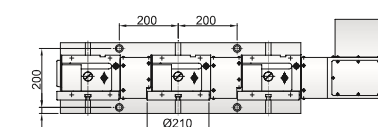
VRNC-170-3W



VRNC-210-2W



VRNC-210-3W





• DRT-255A

高速！高精度！高夾持力！

DRT-125 DRT-255A DRT-320 DRT-400

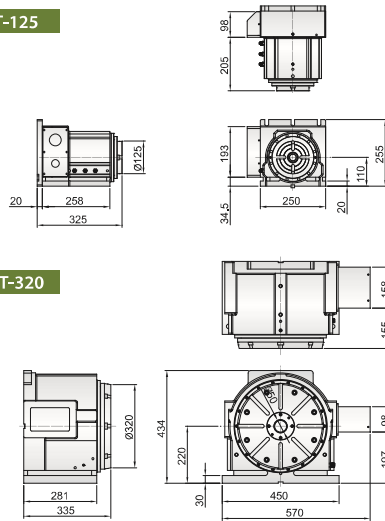
直結式高速旋轉工作台

- 採用直結馬達，高迴轉速，比一般旋轉工作台高 7 倍以上的速度。
- 不需要減速齒輪，不會產生熱變位，採用高扭力馬達，高傳動效率，可搭配適溫同調型冷卻裝置。
- 採用光學尺直接檢出，可達高精度分度。
- 採用全圓周油壓鎖緊系統，可達高夾緊扭矩。

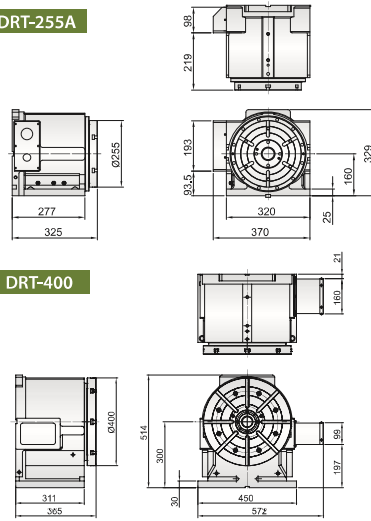
型號選用說明



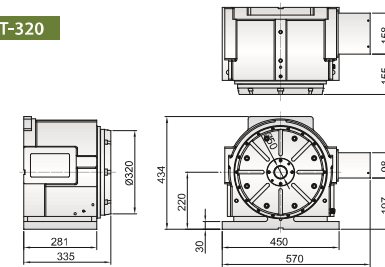
DRT-125



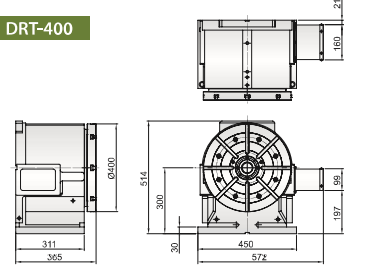
DRT-255A



DRT-320



DRT-400



規格 / 型號		單位	DRT-125	DRT-255A	DRT-320	DRT-400
旋台直徑		Ømm	Ø125	Ø255	Ø320	Ø400
工作台高度	臥式水平位置	mm	325	325	335	365
中心高度		mm	110	160	220	300
總高度	立式垂直位置	mm	255	329	434	514
中心孔直徑		Ømm	Ø25 ^{H7}	Ø50 ^{H7}	Ø50 ^{H7}	Ø50 ^{H7}
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{H7}	12 ^{H7}	14 ^{H7}	14 ^{H7}
導塊寬度		mm	14 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	※	※	※	※
重複精度		sec.	※	※	※	※
直驅扭力馬達	ETEL	TMB	0140-070	0210-070	0291-070	0291-100
	最大 / 連續扭矩	Nm	89.1 / 45.4	309 / 167	582 / 315	831 / 456
	FANUC	DIS	60/400	150/300	250/250	500/250
	最大 / 連續扭矩	Nm	130 / 65	380 / 170	600 / 225	1200 / 520
總減速比			1/1	1/1	1/1	1/1
容許最高轉速		r.p.m	350	185	135	130
Encoders 型式	HEIDENHAIN		ECN-225(±10°) or RCN-226(±5°)			
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制車扭力		kg.m/N.m	33/323	85/833	180/1764	180/1764
最大工件負載	立式	kg	120	300	480	480
	臥式	kg	200	640	800	800
最大工件直徑		Ømm	Ø125	Ø255	Ø320	Ø400
旋台重量		kg	95	124	200	320

註：1. ※依選用光學尺精度而定
2. 另有高轉速選擇，歡迎來電索取資料。



• TDRT-320

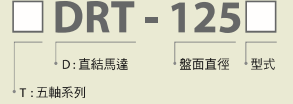
高速！高精度！高夾持力！

TDRT-125A TDRT-255 TDRT-320 TDRT-500

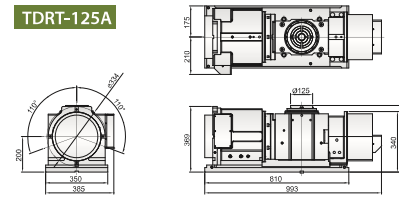
直結式高速旋轉工作台

- 採用直結馬達，高迴轉速，比一般旋轉工作台高 7 倍以上的速度。
- 不需要減速齒輪，不會產生熱變位，採用高扭力馬達，高傳動效率，可搭配適溫同調型冷卻裝置。
- 採用光學尺直接檢出，可達高精度分度。
- 採用全圓周油壓鎖緊系統，可達高夾緊扭矩。

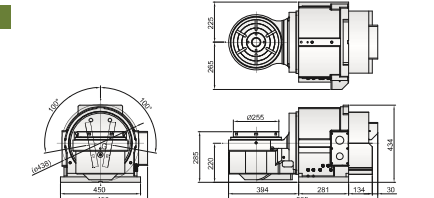
型號選用說明



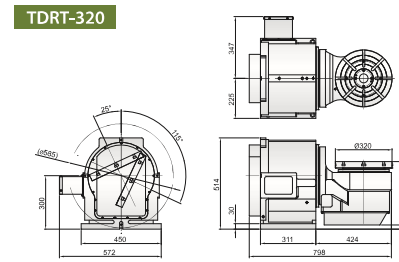
TDRT-125A



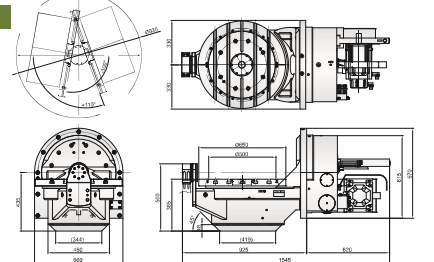
TDRT-255



TDRT-320



TDRT-500



規格 / 型號		單位	TDRT-125A	TDRT-255	TDRT-320	TDRT-500
旋台直徑		Ømm	Ø125	Ø255	Ø320	Ø500(650)
工作台高度	水平	mm	375	285	380	—
中心高度	90°	mm	200	220	300	—
總高度	90°	mm	369	439	593	—
中心孔直徑		Ømm	Ø25 ^{H7}	Ø50 ^{H7}	Ø50 ^{H7}	Ø50 ^{H7}
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{H7}	12 ^{H7}	14 ^{H7}	18 ^{H7}
導塊寬度		mm	14 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}	—
最大工件直徑		Ømm	Ø125	Ø255	Ø320	Ø650
傾斜角度		deg.	-100°~+100°	-100°~+100°	-100°~+100°	-100°~+100°
軸向	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
	最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	※	※	※	※
		sec.	※	※	※	※
直驅扭力馬達	ETEL	TMB	0140-070	0210-070	0210-050	0291-070
	最大 / 連續扭矩	Nm	89.1 / 45.4	309 / 167	218 / 118	582 / 315
	FANUC	DIS	60/400	150/300	150/300	250/250
	最大 / 連續扭矩	Nm	130 / 65	380 / 170	380 / 170	600 / 225
總減速比			1/1	1/1	1/1	1/1
容許最高轉速		r.p.m	352	185	220	135
Encoders 型式	HEIDENHAIN		ECN-225(±10°) or RCN-226(±5°)			
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制車扭力		kg.m/N.m	33/323	85/833	180/1764	180/1764
最大工件負載	0°水平時	kg	125 (有尾座)	125 (無支撐)	300 (無支撐)	250/2450
	0°~90°傾斜時	kg	50 (有尾座)	80 (無支撐)	125 (無支撐)	450/4410
旋台重量		kg	180	350	400	1220

註：1. ※依選用光學尺精度而定
2. 另有高轉速選擇，歡迎來電索取資料。



• UPNC-40

MPNC-320 UPNC-40 EPNC-630

型號選用說明

M P N C - 255

■ 乾齒輪
■ 伺服控制
■ 盤面直徑
M : 立臥兩用
E : 埋入式
U : 搖擺頭

搖擺式轉盤與埋入式工作台

- 搖擺式轉盤採齒輪設計，耐磨耗、低噪音。
- 齒背隙經精密組裝已被控制，長時間不需要再調整背隙，分割精度亦可保持穩定。
- 搖擺式轉盤可客製任何廠牌主軸搭配，提供±110°旋轉角度，展現多軸工具機曲面加工應用。



• ACR-4050

高精度！高剛性！

ACR-4050 ACR-500 ACR-630
ACRC-630 ACRC-800 ACRC-1000

臥式交換數控旋轉工作台

- 工作台夾持有定位錐及滾輪壓板形式。
- 配合APC，工作台可自動交換及前後移動。
- 最小分度角度0.001°分度。
- 通過至少72小時精度測試。
- 依 DIN, ISO 標準設計。

型號選用說明

ACR-4050

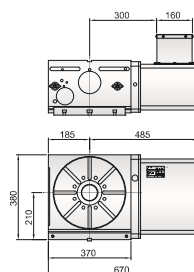
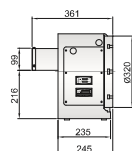
■ 旋台尺寸: 400x500
■ 托盤夾持形式
無：定位錐
C：滾輪壓板
0.001°分度
臥式旋轉交換工作台



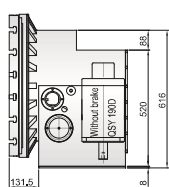
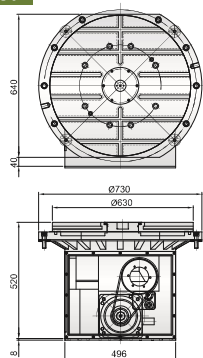
• EPNC-630

MPNC-320

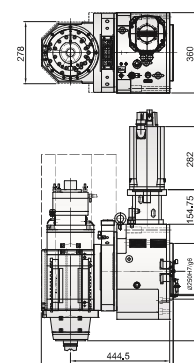
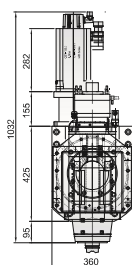
乾齒輪應用在第四軸分度盤。(供參考)



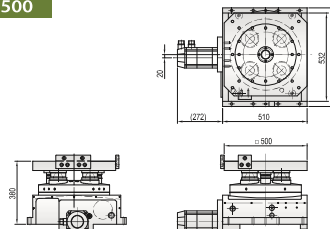
EPNC-630



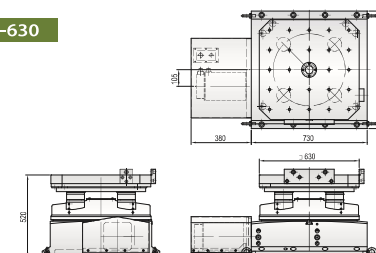
UPNC-40



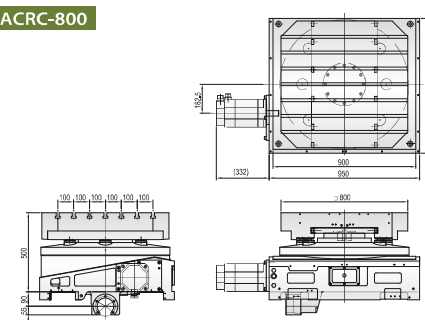
ACR-500



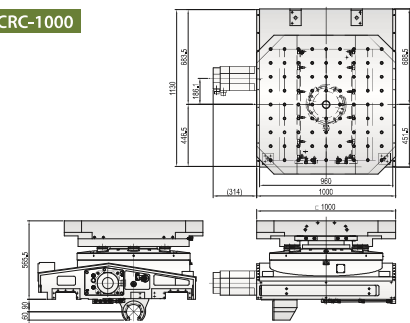
ACR-630



ACRC-800



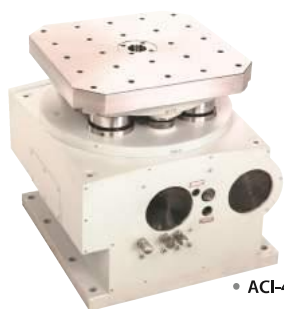
ACRC-1000



規格 / 型號	單位	MPNC-320	UPNC-40	EPNC-630
旋台直徑	Ømm	Ø320	—	Ø630
中心孔直徑	Ømm	Ø75 ^{H7}	—	Ø50 ^{H7}
傾斜軸迴轉角度	deg.	—	±110°	—
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	15"	20"	20"
重複精度	sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	aIF 12	aIF 12	aIF 30
(廠牌可依需求指定)	HEIDENHAIN	QSY-155D	QSY-155D	QSY-190D
總減速比		1:60	1:40	1:90
盤面最高轉數	r.p.m	50	75	33
Encoders 型式	HEIDENHAIN	—	ECN-225(±10°)	ECN-225(±10°)
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制車扭力	kg.m/N.m	85	170	250
最大工件負載	kg	150 (立式) 350 (臥式)	300	960 (YRT-260)
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	158	290	560

規格 / 型號	單位	ACR-4050	ACR-500	ACR-630	ACRC-630	ACRC-800	ACRC-1000
托盤夾持形式		定位錐	定位錐	定位錐	滾輪壓板	滾輪壓板	滾輪壓板
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
旋台尺寸	mm	400x500	500x500	630x630	630x630	800x800	1000x1000
總高度	mm	490	380	520	485	550	515
中心孔直徑	mm	Ø40 ^{H7}	Ø50 ^{H7}	Ø50 ^{H7}	Ø50 ^{H7}	—	—
工作台T型槽寬 / 螺絲孔	mm	M12xP1.75	M16xP2.0	M16xP2.0	18 ^{H7}	22 ^{H7}	22 ^{H7}
分割精度	sec.	15"(*)	15"(*)	15"(*)	15"(*)	15"(*)	20"(*)
重複精度	sec.	4"	4"	4"	4"	4"	4"
托盤夾持使用壓力	kg/cm ²	50	50	50	35	35	45
托盤夾緊力	kg	3000	3000	5500	5500	6000	12000
工作台夾緊使用壓力	kg/cm ²	50	35	35	35	35	45
工作台夾緊扭矩	kg-m	280	250	420	470	700	850
容許旋轉切削力	kg-m	250	250	420	230	360	360
最大工件負載	kg	420	600	1250	1200	2000	2000
伺服馬達 型式	FANUC	aIF 12	aIF 12	aIF 22	aIF 22	aIF 22	aIF 22
	MITSUBISHI	HF-204S	HF-204S	HF-354S	HF-354S	HF-354S	HF-354S
	SIEMENS	1FK7083	1FK7083	1FK7101	1FK7101	1FK7101	1FK7101
	HEIDENHAIN	QSY155B	QSY155B	QSY155D	QSY155D	QSY155D	QSY155D
總減速比		1/180	1/180	1/180	1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	387	520	960	920	1200	2300

註：(*) 依選配光學尺時精度。



• ACI-4050

高精度！高剛性！

ACI-4050 ACI-500 ACI-630
ACIC-630 ACIC-800 ACIC-1000

臥式交換數控齒式定位工作台

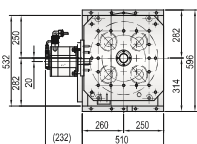
型號選用說明

ACI-4050

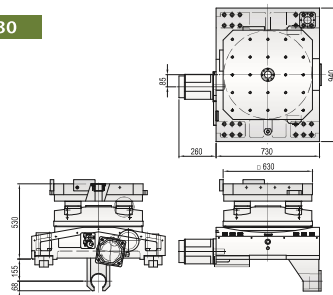
旋台尺寸: 400x500
托盤夾持形式
無: 定位錐
C: 滾輪壓板
固定等分分割
臥式旋轉交換工作台

- 離合齒式定位，定位精準。
- 工作台夾持有定位錐及滾輪壓板形式。
- 配合APC，工作台可自動交換。
- 最小分度角度0.001°分度。
- 通過至少72小時精度測試。
- 依 DIN, ISO 標準設計。

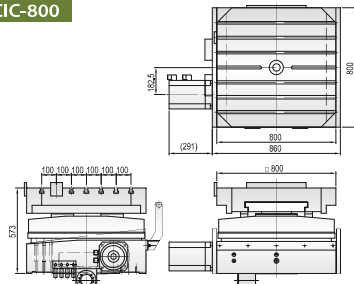
ACI-500



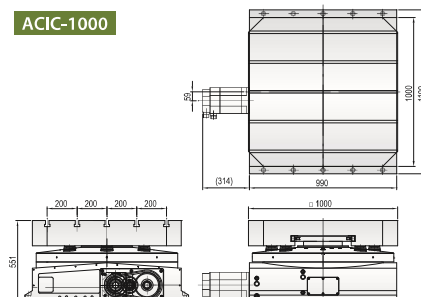
ACI-630



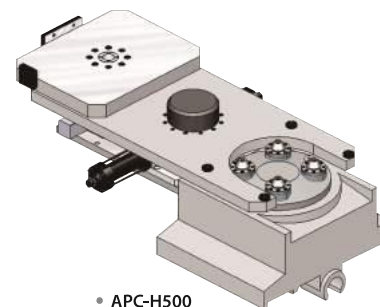
ACIC-800



ACIC-1000



規格 / 型號	單位	ACI-4050	ACI-500	ACI-630	ACIC-630	ACIC-800	ACIC-1000
托盤夾持形式		定位錐	定位錐	定位錐	滾輪壓板	滾輪壓板	滾輪壓板
齒式定位分割角度	deg.	1°	1°	1°	1°	1°	1°
旋台尺寸	mm	400x500	500x500	630x630	630x630	800x800	1000x1000
總高度	mm	490	380	522	522	500	551
中心孔直徑	Ømm	Ø50 ⁺⁷	Ø50 ⁺⁷	Ø50 ⁺⁷	Ø50 ⁺⁷	Ø50 ⁺⁷	Ø55 ⁺⁷
工作台T型槽寬 / 螺絲孔	mm	M16xP2	18 ⁺¹⁷	18 ⁺¹⁷	18 ⁺¹⁷	18 ⁺¹⁷	22 ⁺¹⁷
分度精度	sec.	±5"	±5"	±5"	±5"	±5"	±5"
重複精度	sec.	±1"	±1"	±1"	±1"	±1"	±2"
托盤夾持使用壓力	kg/cm ²	50	50	50	35	35	35
托盤夾緊力	kg	3000	3000	5500	5000	6000	12000
工作台夾緊使用壓力	kg/cm ²	35	35	35	35	35	35
夾緊扭矩	kg-m	2250	2250	3750	3750	3750	3750
容許旋轉切削力	kg-m	320	250	620	300	360	360
最大工件負載	kg	500	800	1200	1200	2000	2000
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	αiF 12	αiF 12	αiF 12	αiF 12	αiF 22	αiF 22
	MITSUBISHI	HF-204S	HF-204S	HF-204S	HF-204S	HF-354S	HF-354S
	SIEMENS	1FK7083	1FK7083	1FK7083	1FK7083	1FK7101	1FK7101
	HEIDENHAIN	QSY155B	QSY155B	QSY155B	QSY155B	QSY155D	QSY155D
總減速比		1/180	1/180	1/180	1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	440	650	850	1200	1450	2600



• APC-H500

高精度！高效率！

APC-H4050 APC-H500
APC-H630 APC-H800

臥式交換台

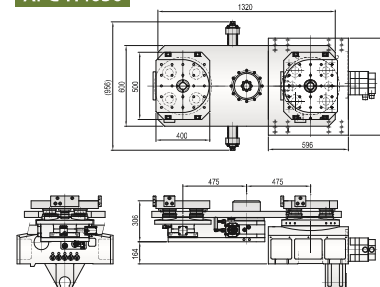
型號選用說明

APC-4050

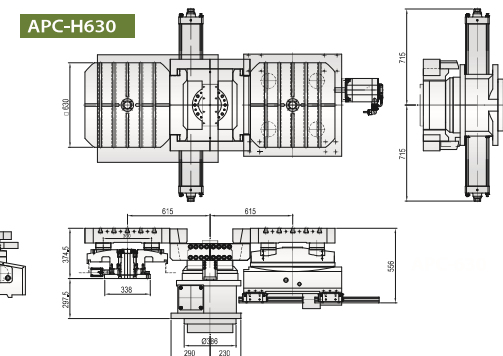
旋台尺寸: 400x500
H: 油壓
S: 伺服
C: 凸輪
臥式交換工作台

- 使用4只定位錐做定位及鎖緊工作台。
- 採用油壓排齒使工作台自動交換。
- 通過至少72小時精度測試。
- 依 DIN, ISO 標準設計。

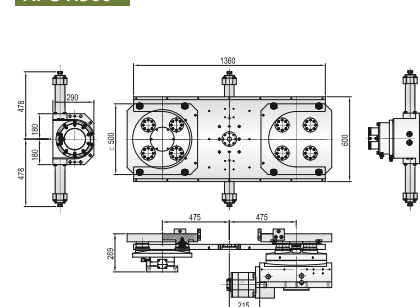
APC-H4050



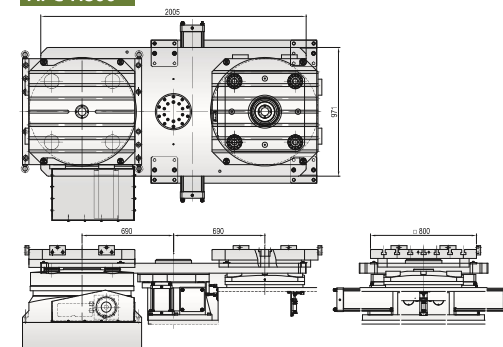
APC-H630



APC-H500



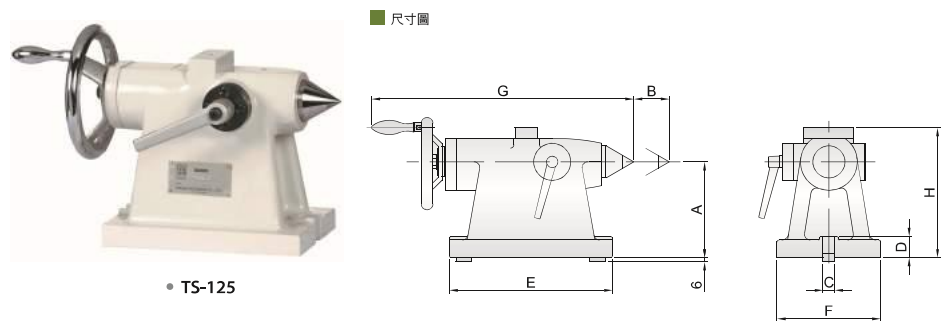
APC-H800



規格 / 型號	單位	APC-H4050	APC-H500	APC-H630	APC-H800
旋台尺寸	mm	400x500	500x500	630x630	800x800
旋轉方式		油壓排齒	油壓排齒	油壓排齒	油壓排齒
交換旋轉角度	deg.	180°	180°	180°	180°
迴轉直徑	mm	Ø1412	Ø1504	Ø1924	Ø2186
兩工作台中心距	mm	950	950	1230	1380
交換升降行程	mm	60	60	70	70
交換時間	sec.	12	13	20	22
升降驅動壓力	kg/cm ²	35	35	35	35
上升推力	kgf	1230	1230	7000	14000
左右旋轉推力	kgf	980	980	4900	4900
最大工件負載	kg	500x2=1000	500x2=1000	1500x2=3000	2000x2=4000
工作台淨重	kg	120x2=240	120x2=240	250x2=500	350x2=700
交換台淨重	kg	360	360	1100	1600
預備站淨重	kg	80	80	150	420
兩工作台載重容許差距	kg	350	350	1050	1400

特殊配件

手動尾座



規格表

單位：mm

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	重量 (kg)
TS-125	110	30	14	20	139	100	270	137	10
TS-170	135	50	18	30	230	146	368	183	17
TS-210/255	160	50	18	30	230	146	368	208	20
TS-320	210	50	18	30	230	146	368	258	25
TS-400	255	50	18	30	270	160	368	303	31
TS-500	310	60	18	30	320	230	457	460	57
TS-630	400	60	18	30	320	230	457	460	75



• HTS 油壓尾座系列
PTS 氣壓尾座系列
(頂針不可替換式)
(另有短缸規格)



• TS 手動尾座系列
(頂針不可替換式)



• HTTS 油壓尾座系列
PTTS 氣壓尾座系列
(頂針可替換式)
(另有短缸規格)



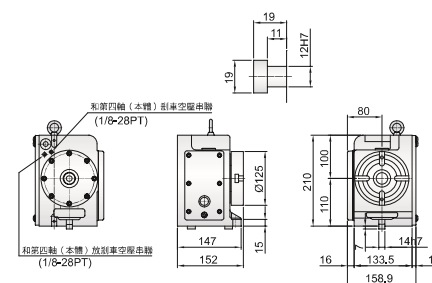
• TTS 手動尾座系列
(頂針可替換式)

特殊配件

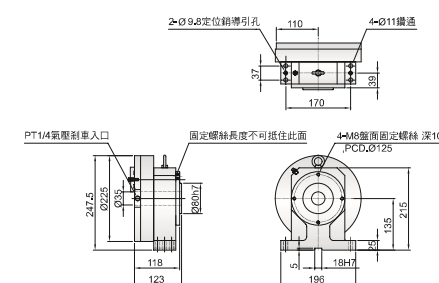
圓盤剎車尾座



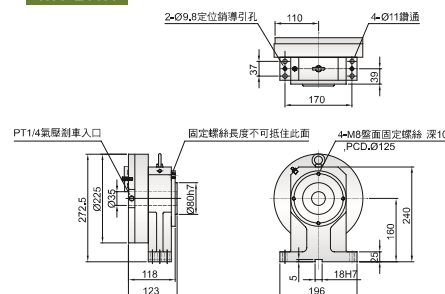
RTS-125 23 (kg)



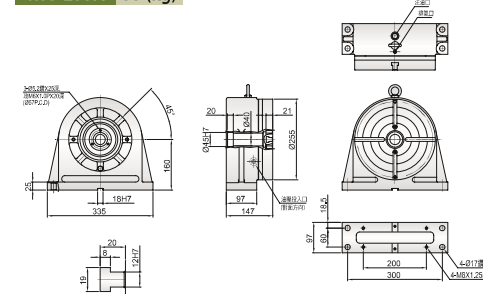
RTS-170A



RTS-210A



RTS-255A 55 (kg)



特殊配件

圓盤剎車尾座

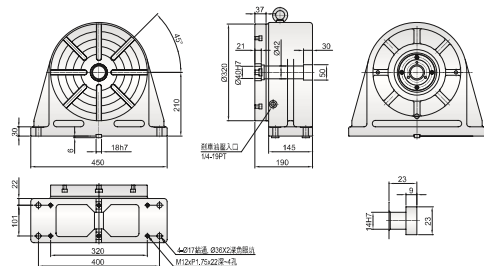


• RTS-320

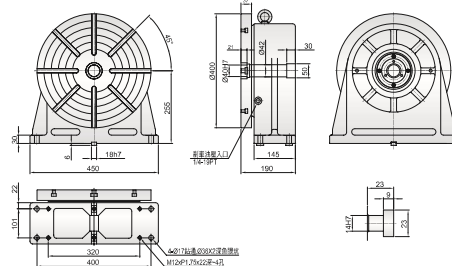


• RTS-400 含延遲閥

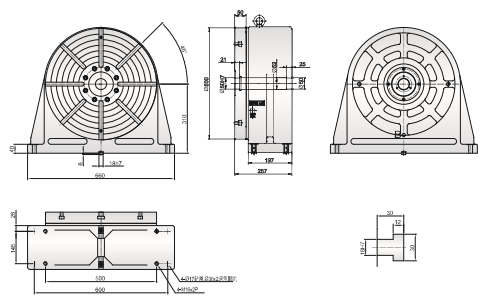
RTS-320 107 (kg)



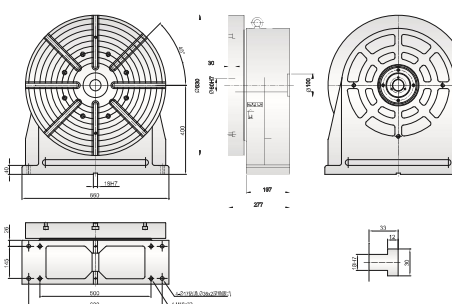
RTS-400 125 (kg)



RTS-500A

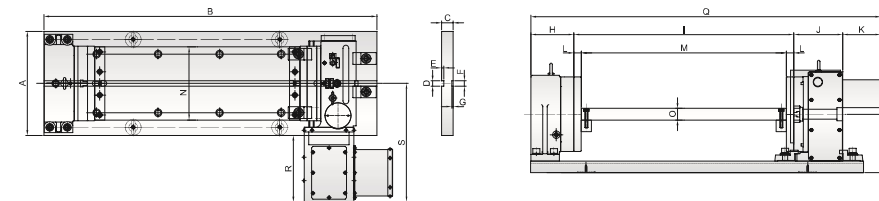


RTS-630A



特殊配件

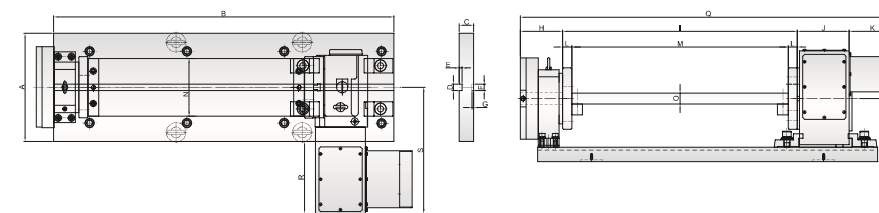
治具板 / 馬達扭力表 / 夾頭與分度盤搭配型號



■ 輔助工作台 (治具板)

Unit : mm

機型型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	適用工作台長度
MRNC-255	355	1137	40	18	8	18	5	147	751	167	130	25	700	250	40	200	1195	228	405	900 以上
MRNC-320	450	1350	40	18	8	18	5	190	861	222	130	30	800	300	40	250	1403	285	510	1100 以上
MRNC-400	450	1488	40	18	8	18	5	190	971	250	130	35	900	400	40	295	1541	325	550	1300 以上



■ 輔助工作台 (治具板)

Unit : mm

機型型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	適用工作台長度
VRNC-170	300	944	40	18	8	18	5	118	651	152	130	25	600	160	30	175	1051	200	350	800 以上
VRNC-210	300	944	40	18	8	18	5	118	651	152	130	25	600	200	30	200	1051	200	350	800 以上

馬達扭力表

安裝扭力	1Nm	2Nm	3Nm	4Nm	8Nm	12Nm	22Nm
發那科	aiF 1/5000 (0.5 kw)	aiF 2/5000 (0.75 kw)	—	aiF 4/4000 (1.4 kw)	aiF 8/3000 (1.6 kw)	aiF 12/3000 (3.0 kw)	aiF 22/3000 (4.0 kw)
				ac4/3000i (1.0 kw)	ac8/3000i (1.2 kw)	ac12/2000i (2.4 kw)	ac22/2000i (3.0 kw)
				βiS 4/4000 (0.75 kw)	βiS 8/3000 (1.2 kw)	βiS 12/3000 (1.8 kw)	βiS 22/2000 (2.5 kw)
三菱	—	HF-75 (0.75 kw)	HF-54 (0.5 kw)	HF-104 (1.0 kw)	HF-154 (1.5 kw)	HF-204 (2.0 kw)	HF-354 (3.5 kw)
西門子	—	1FK7042 (0.82 kw)		1FK7060 (1.48 kw)	1FK7063 (2.29 kw)	1FK7083 (3.3 kw)	1FK7101 (4.87 kw)
海德漢	—	QSY-96A (0.5/0.45 kw)	QSY-116C (1.45/1.30 kw)		QSY-116E (1.85/1.67 kw)	QSY-155B (2.9/2.6 kw)	QSY-155D (4.6/4.1 kw)

註：1. () 為額定輸出功率。

夾頭與分度盤搭配型號

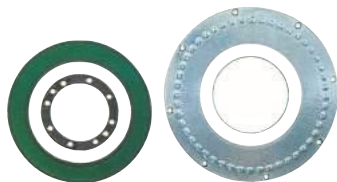
夾頭尺寸	3"	4"	5"	6"	7"	8"	9"	10"	12"	16"
分度盤盤面尺寸										
125		✓	✓	✓						
170	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
210			✓	✓	✓	✓	✓	✓		
255		✓		✓	✓	✓	✓	✓		
320				✓			✓	✓	✓	
400							✓		✓	✓
500									✓	

※此為建議選配，視實際客戶需求選擇。

特殊配件



• 光學尺 (編碼器)



• 光學尺



• 油壓分配器



• 油壓夾頭



• 三爪夾頭



• 迴轉式氣壓夾盤



• 連接板 (法蘭盤)



• AIC 油壓控制器



• DC 步進馬達、單軸控制器



• 單軸控制器



• AC 伺服馬達

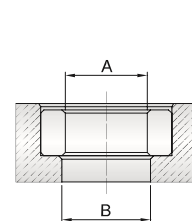


• HE-35 油壓單元

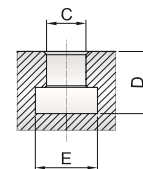


• AE-35B 氣/油壓轉換單元

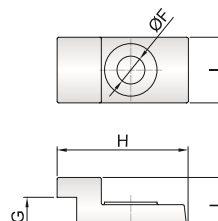
標準心軸套、貫穿孔、工作台T型槽、壓板尺寸



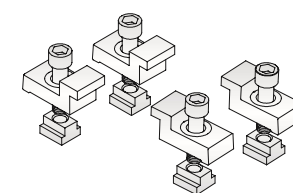
• 標準心軸套孔徑及貫穿孔徑



• 標準工作台T型槽大小



• 配合標準壓板大小



尺寸表

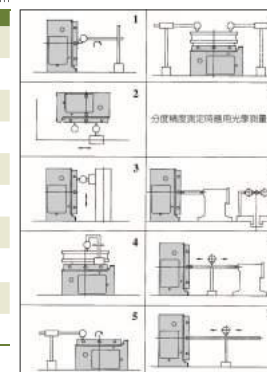
單位：mm

型號	A(H7)	B	C(H7)	D	E	F	G	H	I	J
VRNC-125	Ø25	Ø13	12	19	19	13	20	79	40	32
VRNC-170	Ø35	Ø35	12	19	19	17	25	80	40	37
VRNC-210	Ø45	Ø45	12	19	19	17	25	80	40	37
MRNC-255	Ø40	Ø33	12	19	19	17	25	80	40	37
MRNC-320	Ø40	Ø42	14	23	23	17	30	90	46	45
MRNC-400	Ø40	Ø42	14	23	23	17	30	90	46	45
MRNC-500	Ø50	Ø50	18	30	30	17	40	110	46	59
MRNC-63A	Ø100	—	18	33	30	17	40	110	46	59
MINC-255	Ø40	Ø33	12	19	19	17	25	80	40	37
MINC-320	Ø100	Ø80	14	23	23	17	30	90	46	45
MINC-400	Ø120	Ø80	14	23	23	17	30	90	46	45
MINC-500A	Ø120	Ø120	18	33	30	17	40	110	46	59
BRNC-255	Ø100	Ø100	12	19	19	17	25	80	40	37
BRNC-320	Ø100	Ø100	14	23	23	17	30	90	46	45
BRNC-40A	Ø180	Ø180	14	23	23	17	30	90	46	45
TRNC-125	Ø25	Ø13	12	19	19	13	20	79	40	32
TRNC-170A/B	Ø35	Ø35	12	19	19	17	25	80	40	37
TRNC-210A/B	Ø45	Ø45	12	19	19	17	25	80	40	37
TRNC-255A	Ø50	—	12	19	19	—	—	—	—	—
TRNC-321	Ø100	Ø100	14	23	23	17	30	90	46	45
TRNC-400	Ø150	Ø140	14	23	23	—	—	—	—	—

0.001° 精度檢驗標準 (JIS)

單位：mm

編號	檢驗項目	125/170/210	255/320	400
1	旋台主軸孔偏擺量	基準孔前部	0.01	0.01
2	旋台上部對旋台底部導塊之垂直度	垂直位置每 300mm	0.02	0.02
3	旋台頂對旋台底之垂直度	垂直位置每 300mm	0.01	0.01
4	旋台上面(頂)之垂直度	總長度	0.01	0.02
5	當旋轉時旋台頂之偏擺量	0.015	0.015	0.015
6	旋台頂部對旋台底部之平行度	總長度	0.02	0.02
7	分割精度	累積量	40° 20° 20°	15° 15°
8	分度盤及尾座兩中心線和底部導塊中心線之平行度	垂直位置每 300mm	0.02	0.02
9	分度盤及尾座中心之高度差		0.02	0.02
10	旋台中心孔之偏擺量	旋台中心頂端時	0.01	0.01
		100mm 位置時	0.01	0.01

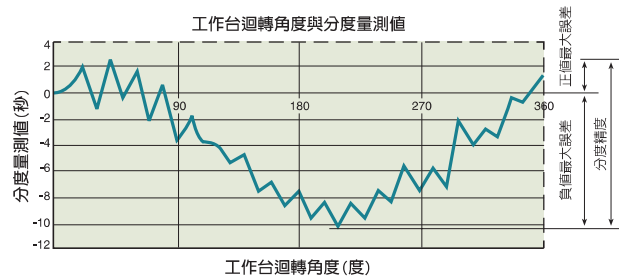


專業術語說明

下列專業術語可幫助您瞭解 **HOSEA** 產品

分度精度

工作台迴轉定位必需等於蝸輪齒數的倍數。分別量測其誤差值。工作台理論迴轉角度量測值之差異就是誤差值。如下圖所示，分度精度等於正值與負值最大誤差的對值之總和。



重複精度

將工作台迴轉定位在 0° 、 90° 、 180° 及 270° ，各作五次正向定位測試，並量測實際定位角度。在每個定位角度所量測的數值的最大與最小誤差就是量測值。然後再將工作台反向迴轉測試，如上所述之方法作測試，而最大與最小誤差就是量測值。所謂重複精度就是這兩種量測值的最大誤差值。

夾緊扭矩

所謂夾緊扭矩只是指夾緊機構，並不包含蝸輪鎖緊力。目錄上所示的夾緊扭矩是在油壓壓力 35kg/cm^2 以及氣壓壓力在 5kg/cm^2 的量測值。如果油壓壓力增加到最大容許壓力 50kg/cm^2 以及氣壓壓力增加到 7kg/cm^2 ，則夾緊扭矩也將相對增大。

蝸輪容許扭矩

蝸輪容許扭矩是工作台轉動1rpm時的允許扭矩。蝸輪容許扭矩是依據日本齒輪協會之標準。

詳細規格選用表

1	機器規格	機器規格	品牌：_____ 型號：_____ 行程：_____		
		機床控制器	☐ FANUC ☐ 三 菱 ☐ 西 門 子 ☐ 其 他 _____		
		驅動器及配線	☐ 全無 ☐ 只有配線 ☐ 有驅動器及配線		
2	機床工作台	T槽寬 (A)	☐ 14 mm ☐ 16 mm ☐ 18 mm ☐ 22 mm (如II圖)		
		T槽Pitch尺寸 (B)	☐ 80 mm ☐ 100 mm ☐ 125 mm ☐ 150 mm ☐ 160 mm ☐ 其 他 _____ (如II圖)		
3	旋轉工作台	機型代號	氣壓剎車： ☐ VRNC-125 ☐ VRNC-170 ☐ VRNC-210 油壓剎車： ☐ MRNC-255 ☐ MRNC-320 ☐ MRNC-400 ☐ 其他型號 _____		
		夾緊方式	☐ 空壓 ☐ 空油壓 ☐ 油壓 (請選用第六項之配件)		
		電 磁 閥	☐ AC110V ☐ AC220V ☐ DC24V		
		氣油壓轉換位置	☐ 後方 ☐ 外接於機床式		
		接線盒位置	☐ 側方 ☐ 後方 ☐ 上方 (如III圖)		
4	伺服電機 註： ☐ 購買 ☐ 貴司提供安裝 ☐ 不提供，僅測試用	FANUC	☐ α 1F 2 ☐ α 1F 4 ☐ α 1F 8 ☐ α 1F 12 ☐ α 1F 22 ☐ α 1F 30 ☐ β 1S 4 ☐ β 1S 8 ☐ β 1S 12 ☐ β 1S 22 ☐ 其 他 _____		☐ 直軸 ☐ 錐軸
		三 菱	☐ HA-_____ ☐ HC-_____ ☐ HF-_____-A_____ 回授接頭為 _____Pin		
		西門子	☐ 1FK6_____ ☐ 1FK7_____ ☐ 1FT6_____		
		其 他	☐ _____ (請提供馬達外型尺寸圖之資料)		
		5	尾 座(特別附件)	心軸一體式手動尾座	☐ TS ☐ PTS- 氣壓 ☐ HTS- 油壓
頂針可換式手動尾座	☐ TTS ☐ PTTS- 氣壓 ☐ HTTS- 油壓				
圓盤剎車尾座	☐ RTS-125 ☐ RTS-170A ☐ RTS-210A ☐ RTS-255A ☐ RTS-320 ☐ RTS-400				
6	其他配件(特別附件)	夾頭型式	強力型手動夾頭：SK- ☐ 6 ☐ 7 ☐ 8 ☐ 9 ☐ 10 ☐ 12 ☐ ____		
			普通型手動夾頭：SC- ☐ 4 ☐ 5 ☐ 6 ☐ 8 ☐ 9 ☐ 10 ☐ ____		
			油壓夾頭： ☐ 6" ☐ 8" ☐ 10" ☐ 12" ☐ ____		
		油壓單元	☐ HE-35 單迴路油壓單元 ☐ HE-35-2 雙迴路油壓單元		
		空油壓轉換單元	☐ AE-35B		
		單軸控制器 (含安川伺服電機)	氣壓剎車： ☐ Pioneer-125 ☐ Pioneer-170 ☐ Pioneer-210 油壓剎車： ☐ Pioneer-255 ☐ Pioneer-320 ☐ Pioneer-400		
			有保護套(外線)	☐ 標準(2.5M) ☐ _____ (如IV圖)	
7	操作手冊	操作維護說明書	☐ 中文 ☐ 英文		

