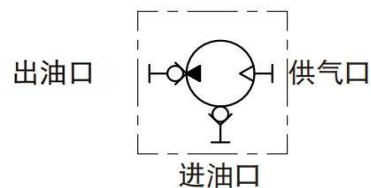


气动液压泵 X6308



产品特性

- Pascal 油泵是利用空气活塞与油压活塞的面积比(增压比)将驱动气压转换为高油压的小型、高性能的油压系。
- 增压比为58
- 通过气压及油压活塞的高频而可靠的往复运动，来实现吸入与排出的循环动作。接近设定压力后循环减慢。完全达到设定压力时驱动气压与油压趋于平衡则保持压力。
- 在平衡状态下完全不消耗驱动气压，不存在电动油泵的动力损失及油温上升问题。
- 负荷压力减压时动作反应迅速，保持油压稳定。

产品特长

- 空气驱动、超小型构造
以独特的空气驱动方式实现了小型化、轻量化。
- 性能高超、机动性良好
小型化有利于耐持久、耐冲击，因此是一种可安装于有限空间或运动部位的优良动力源。
- 具有卓越的耐久性与可靠性
为实现从每小时1循环的超低速至每分钟2000循环的高速而稳定的往复运动。

选型说明

X6308 1 2 – 3 (例如: X6308UG-B)

1
出油口螺纹

2
工作介质密封件

3
供气口
(与出油口相对方向)

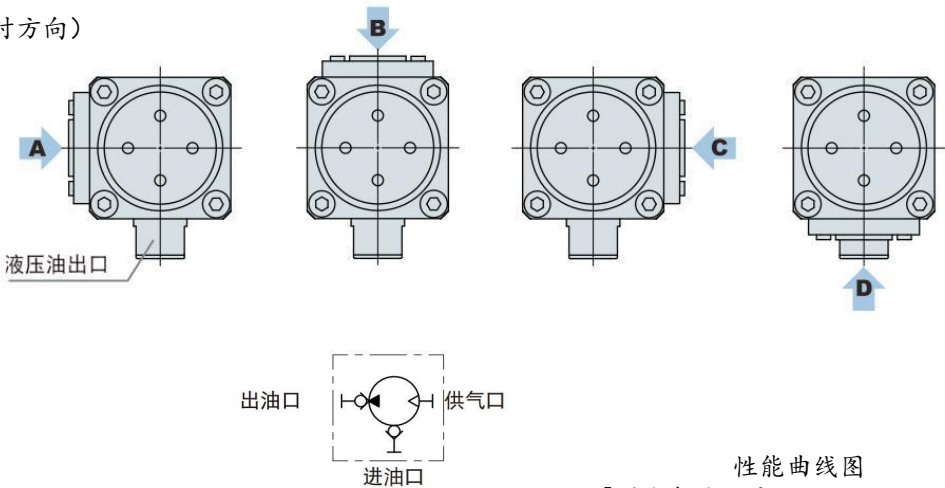
X6308

S: 管用锥形螺纹 Rc
U: 管用平行螺纹 G 螺纹
(ISO 1179)

无标记: 矿物系液压油
G: 乙二醇液压油

A, B, C, D: 见下面图标

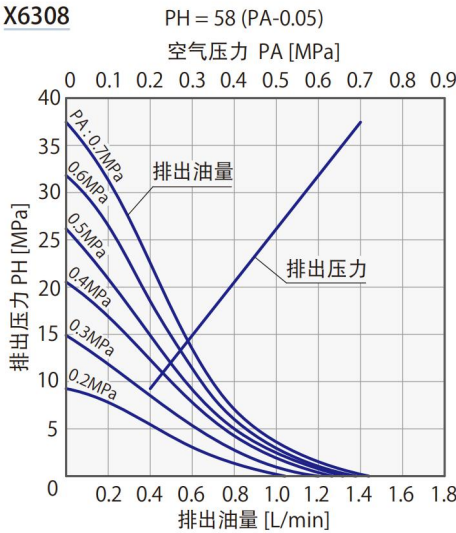
3
供气口
(与出油口相对方向)



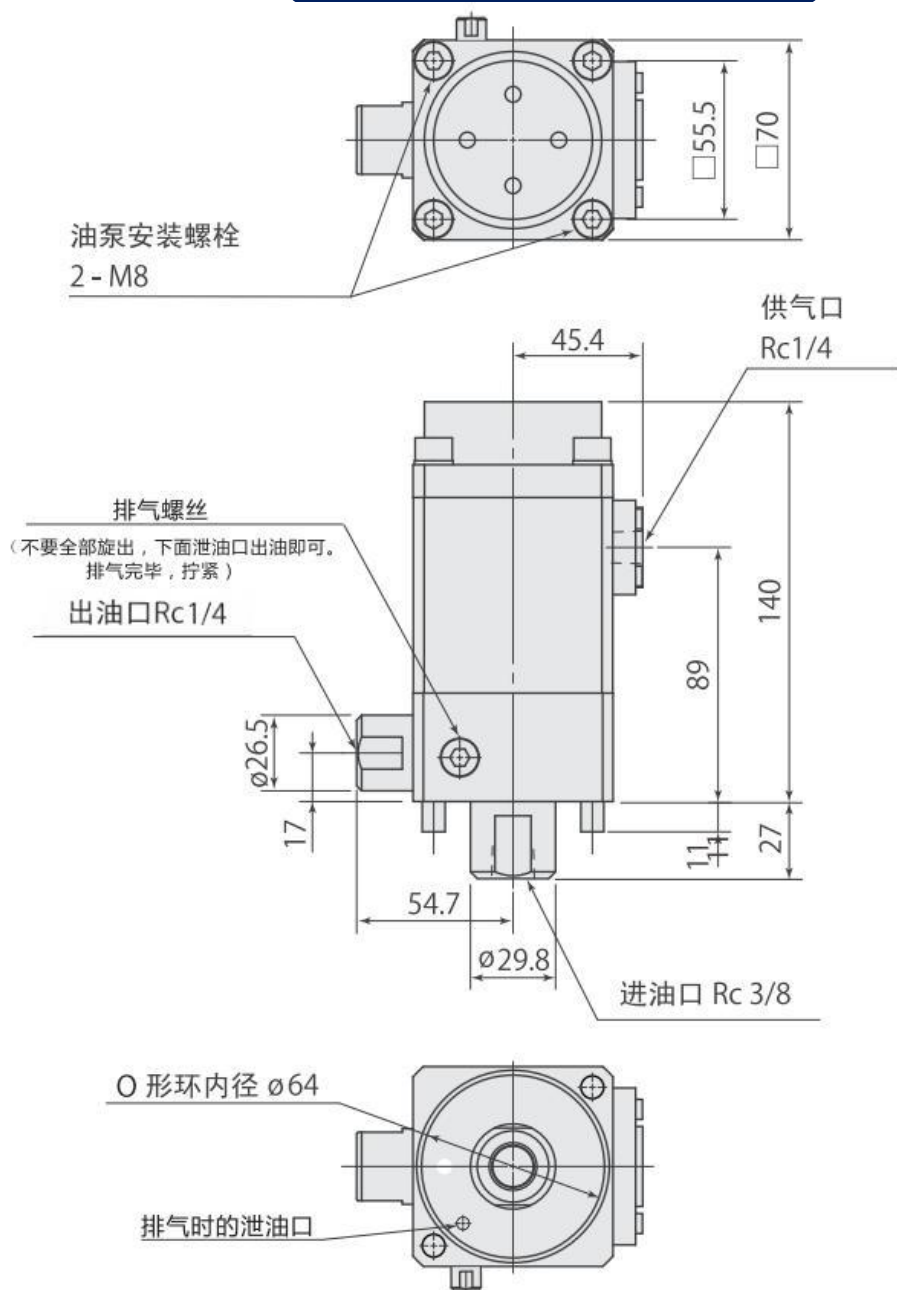
特性资料

型 号	X6308
增压比	58
排出压力	请参照“性能曲线图”
排出油量	
使用空气压力范围	0.2~0.7 MPa
最大空气消耗量	0.4Nm ³ /min
噪 音	78±1db (A)
使用环境温度	0~70℃ δ 无冻结e
质 量	2.5 kg

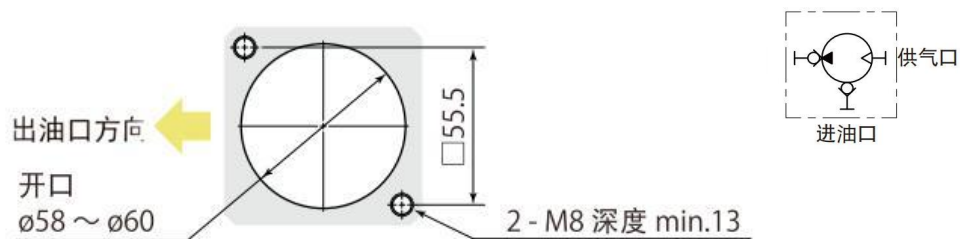
性能曲线图
[测试条件: 液压油 ISO VG32 (20℃)]



X6308 外形尺寸图



X6308 安装孔尺寸图



X6308 初次使用说明

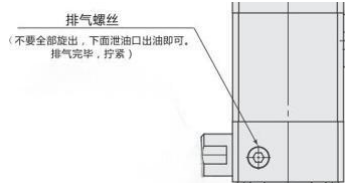
试运转时一定要先将油泵吸油部混入的空气排掉。否则将影响吐油动作。如果在压力油未被吐出的情况下长时间运转油泵，会损坏其内部密封圈并引起油泵故障。

单台油泵的排气方法

- ① 先使用气压调节器将气压调整为0MPa。
- ② 调整气压调节器使压力缓缓上升至0.1~0.15MPa，油泵开始动作时将泵体排气螺丝松开1~2圈。

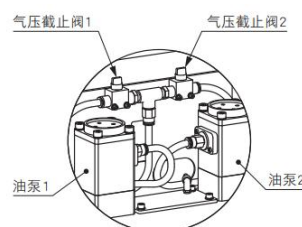
注：如果当压力上升至0.1~0.15MPa时油泵还未开始动作，请继续升高压力至油泵开始动作为止，然后将压力调整回0.1~0.15MPa。

- ③ 松开排气螺丝5~30秒后，将会从松开处或泵底部卸油口流出混有气泡的液压油。在此状态下让油泵运转4~5秒钟，确认油中已无气泡后，将排气螺丝重新拧紧。
- ④ 排气终了后，将气压调整至使油泵运转的正规压力。



多台油泵的排气方法

- ① 给多台油泵进行排气时，一定要一台一台地进行排气操作。把将要进行排气的油泵上的气压截止阀打开，其他油泵上的截止阀全部关上。
- ② 参照单台排气步骤①~③进行操作。排气终了后将气压截止阀关闭，然后打开下一个将要进行排气操作的油泵的截止阀，依次进行排气操作。
- ③ 所有的油泵排气终了后，将气压调整至油泵运转的正规压力。



对于Pascal油泵，建议使用不含水分及油分的干燥空气。因为水分与压缩机润滑油一旦混入泵内，会冲走涂抹于密封部的润滑脂，造成润滑不足、密封部磨损，进而促成故障。