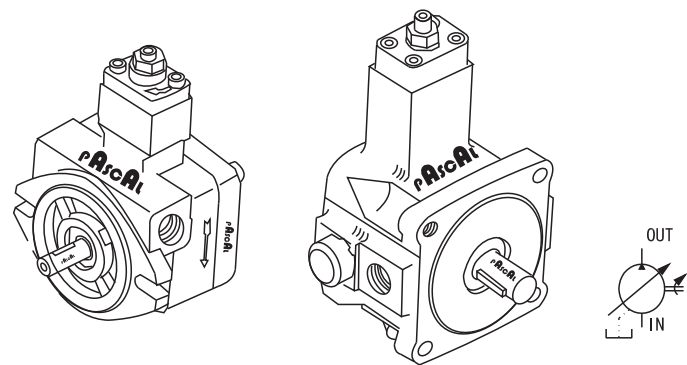


变量叶片泵(低压型)



- 特点：
- 1. “转轴间隙补偿”设计，可根据设定压力，自动调整泵的排量。
 - 2. 内置压力调整阀，系统无需加装调压阀。
 - 3. 可与PASCAL液压电机直接相配，装配容易，省能源及空间。
 - 4. 适用于研磨机、自动车床、工作母机、制鞋机械及其它各种专用或单能机等使用。

■ 型号说明：

VPE	-F	15	D	-20
系列号码	安装形式	排量	压力调整范围	设计序号
变量叶片泵 (低压型)	F: 法兰式	参照规格表	参照规格表	

■ 规格说明

型式号码	最高使用压力	排量	无负荷之流量l/min		压力调整范围	转速 r/min		质量 kg
	Mpa	ml/rev	1500rpm	1800rpm	Mpa	最低	最高	法兰式
VPE-F08*	7.0	4.4	6.7	8.0	A: 0.8~2.0 B: 1.5~3.5 C: 3.0~5.5 D: 3.0~7.0	800	1800	5.5
VPE-F12*		6.7	10.0	12.0				
VPE-F15*		8.3	12.5	15.0				
VPE-F20*		11.1	16.7	20.0				
VPE-F24*		13.3	20.0	24.0				
VPE-F25*	7.0	13.9	20.8	25.0				9.5
VPE-F30*		16.7	25.1	30.0				
VPE-F40*		22.2	33.3	40.0				
VPE-F45*		25.0	37.5	45.0				

推荐电机功率：

1：VPE-F20D-10：2HP-4P (1.5kw)

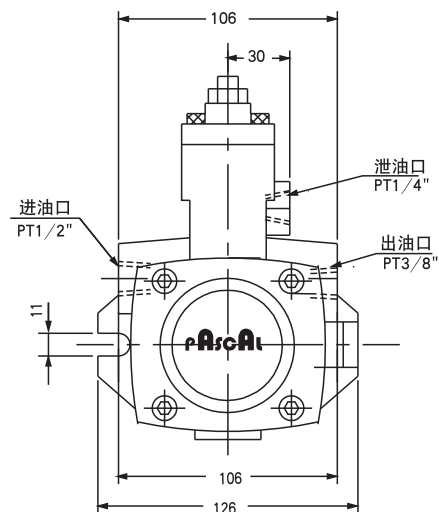
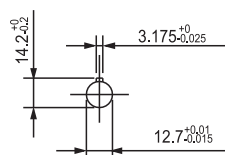
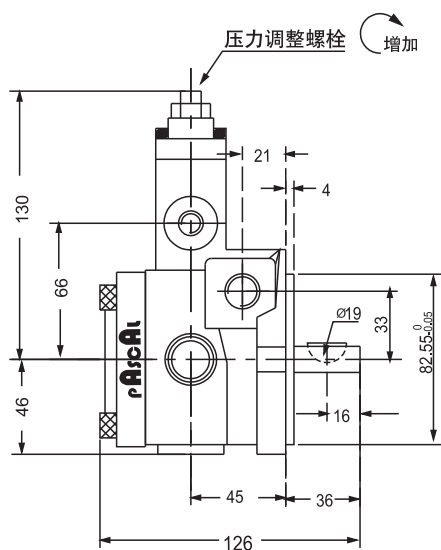
2：VPE-F40D-10：3HP-4P (2.2kw)

■ 使用说明：

- 转动方向 顺时针方向（从轴端看）为标准品、仅有此转向。回转方向的确认可由瞬间启动马达来检查。
- 液压油 7MPa以下，使用40℃时粘度20—50cSt(ISO VG32)的液压油。
- 泄油管压力 泄油管一定要直接插到油箱的油面下，而配管所产生的背压，请维持在0.03 MPa以下。
- 工作油温 连续运转的温度为15—60℃
- 轴心配合 泵轴与马达之偏心误差为0.05mm，角度误差为1°
- 吸油压力 吸油口的压力为-0.03 MPa至0.03 MPa
- 排量调整 调整排量时，先放松调节螺帽，再旋转螺栓，右转减少流量，而左转则增加，调整完毕，请上紧螺帽。
- 压力调整 左转（逆时针方向）压力调整螺栓，使输出压力降低，右转（顺时针方向）则升高，调整完毕，请上紧螺帽。
- 新机运转 新机开始运转时，应在无压力的状态下反复起动电机马达，以排除泵内和吸油管中的空气，为确保系统内的空气排除，可在无负载的状态下，连续运转10分钟。

尺寸图

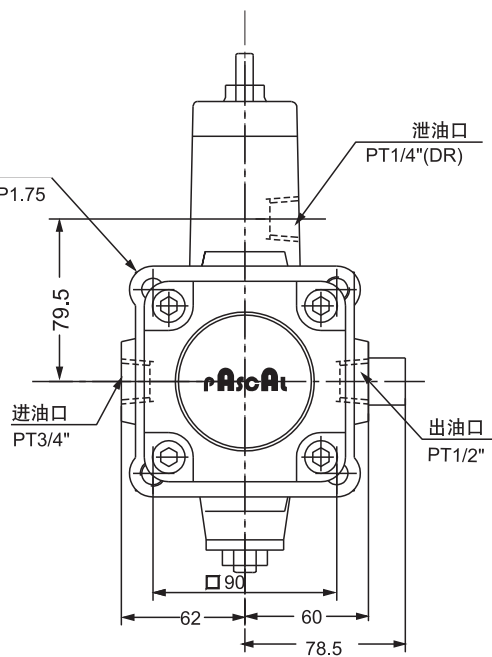
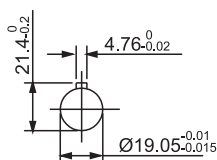
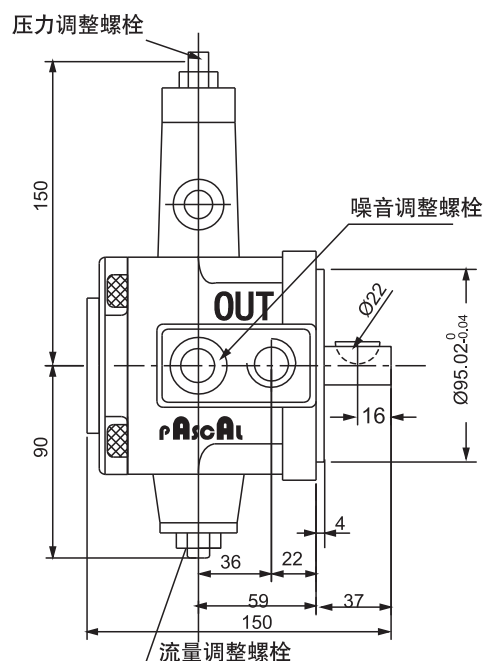
VPE-F08.12.15.20.24



备注:PASCAL公司可提供出油口法兰型的选择

尺寸图

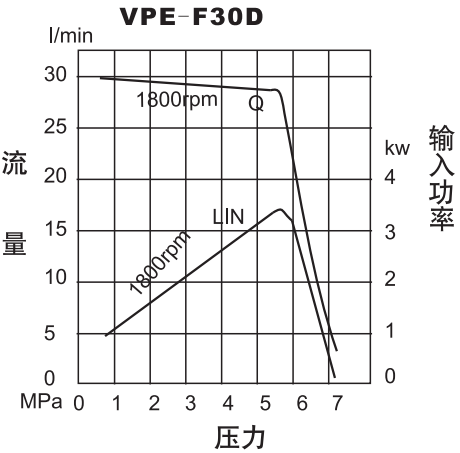
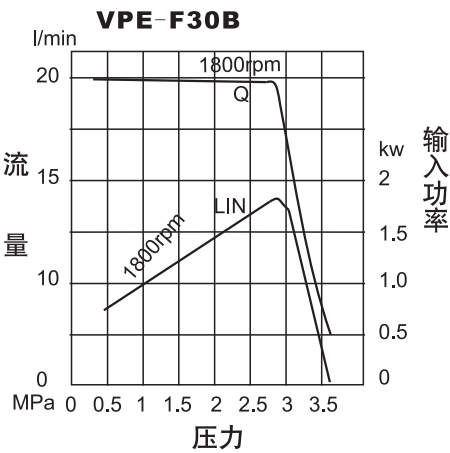
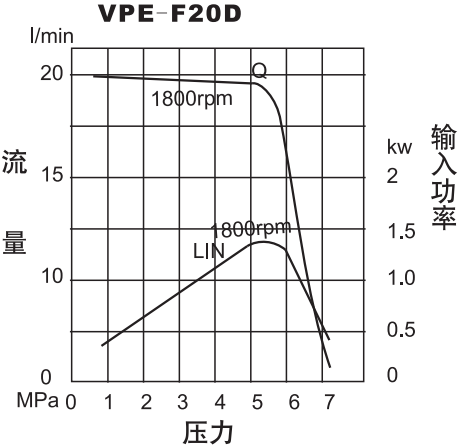
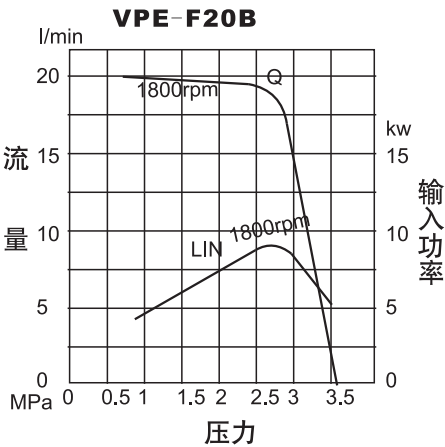
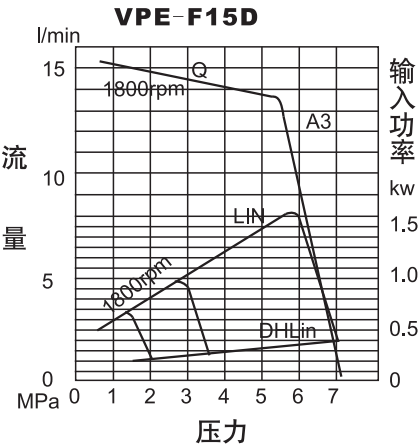
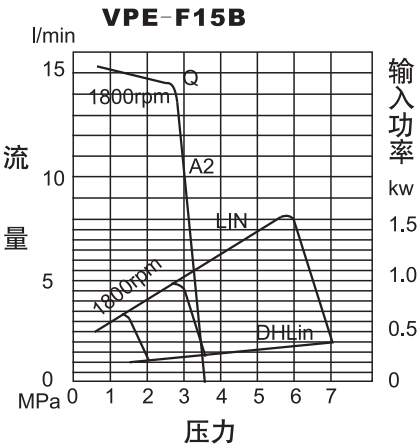
VPE-F25.30.40.45

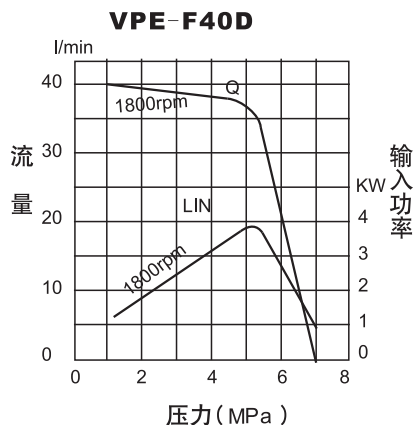
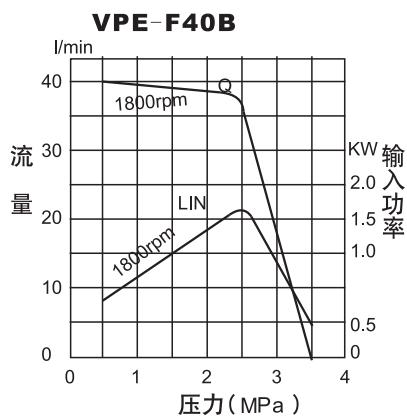


备注:PASCAL公司可提供出油口法兰型的选择

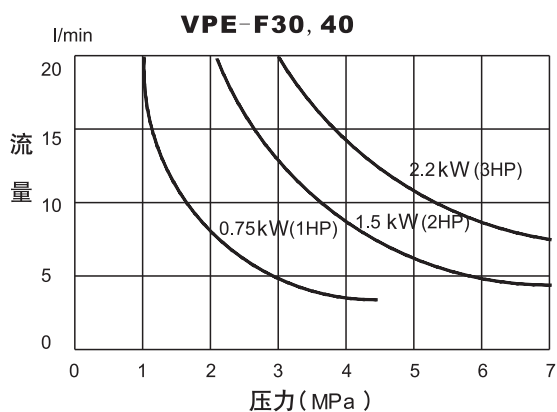
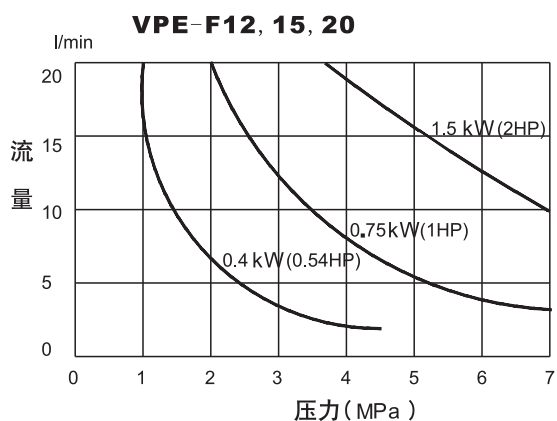
性能曲线：（测试条件：油粘度 20cSt,ISO VG32 油，油温50℃）

A. 压力—流量—输入功率特性



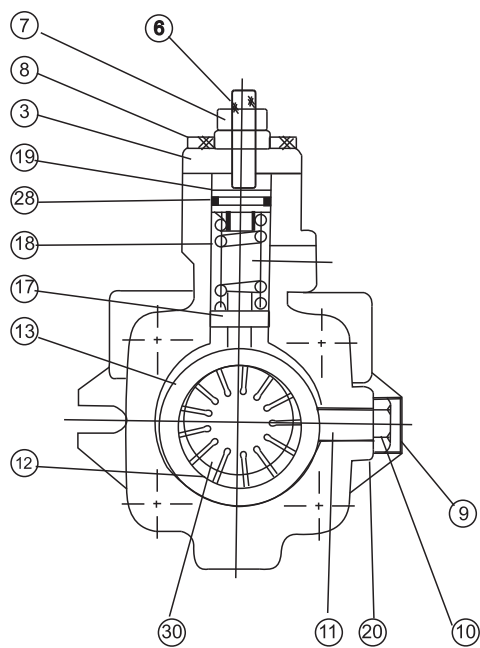
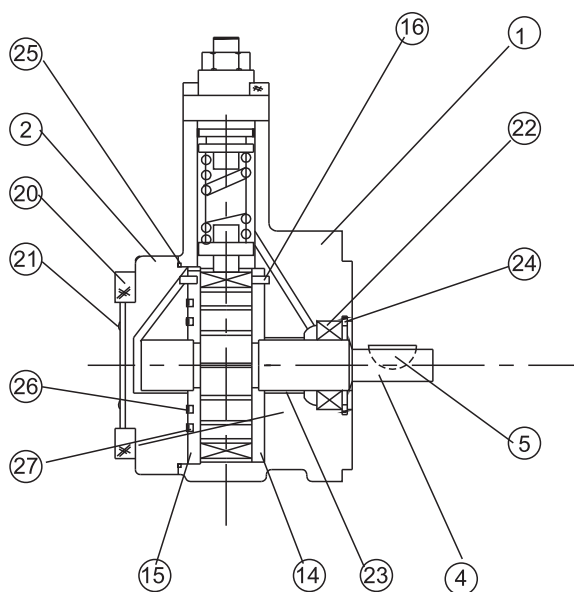


B.输入功率参考曲线



剖面图

VPE-F12, 15, 20

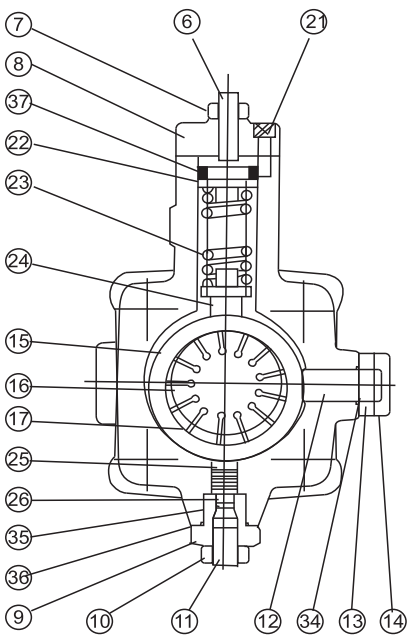
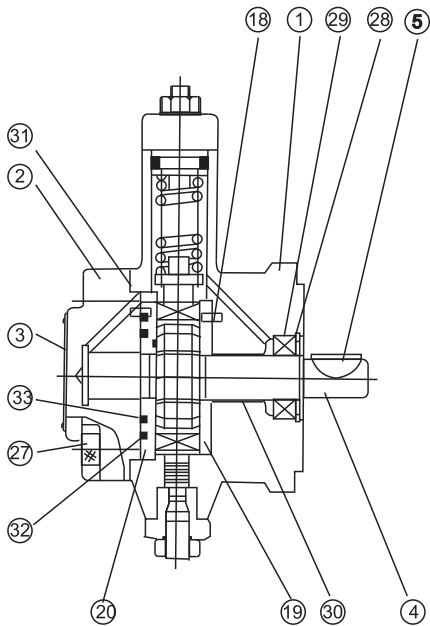


编 号	零件名称	数量
1	泵体	1
2	后盖	1
3	调压柱盖	1
4	心轴	1
5	半圆键	1
6	调压螺栓	1
7	调压螺帽	1
8	六角螺栓-A	2
9	防尘套	1
10	噪音调整螺帽	1
11	噪音调整螺栓	1
12	叶片	13

编 号	零件名称	数量
13	定子	1
14	前侧板	1
15	后侧板	1
16	定位销	4
17	活塞	1
18	弹簧	1
19	推杆	1
20	六角螺栓-B	4
21	标牌	1
22	油封	1
23	自润轴承	2
24	卡簧	1

编 号	零件名称	数量
25	O形圈—A	1
26	O形圈—B	1
27	O形圈—C	1
28	O形圈—D	4
29	O形圈—E	1
30	转子	1

VPE-F30, 40



编 号	零件名称	数量
1	泵体	1
2	后盖	1
3	标牌	1
4	主轴	1
5	半圆键	1
6	调压螺栓	1
7	调压螺母	1
8	调压柱盖	1
9	流量调整黑头	1
10	流量调整黑头	1
11	锁紧螺母	1
12	噪音调整螺栓	1
13	噪音调整螺帽	

编 号	零件名称	数量
14	防尘套	1
15	定子	1
16	转子	1
17	叶片	13
18	定位销	1
19	前侧板	4
20	后侧板	1
21	六角螺栓-A	2
22	推杆	1
23	弹簧	1
24	大活塞	1
25	大活塞	1
26	控制小活塞推杆	

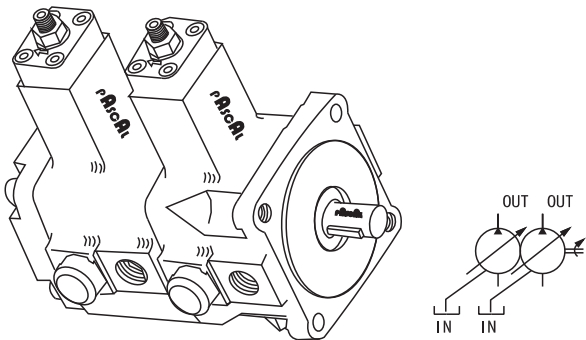
编 号	零件名称	数量
27	六角螺栓	4
28	卡簧	1
29	油封	1
30	自润轴承	2
31	O形圈—A	1
32	O形圈—B	1
33	O形圈—C	1
34	O形圈—D	1
35	O形圈—E	1
36	O形圈—F	1
37	O形圈—G	1

备注： 更换零件之详细规格，请洽PASCAL技术部。

变量叶片泵(低压型)



变量叶片泵(双联低压型)



- 特点：
- 1.由两个变量叶片泵结合一体，使用共同的驱动轴。
 - 2.双联变量由一电机驱动，减少装配空间。
 - 3.可同时供应不同回路的压力及流量。
 - 4. 装配容易，可与PASCAL电机直接相配，省功率及空间。

■ 型号说明：

VVPE	- F	1212	D	D	-20
系列号码	安装形式	排量	前泵压力调整范围	后泵压力调整范围	设计序号
变量叶片泵 (低压型)	F: 法兰式	参照规格表	参照规格表	参照规格表	

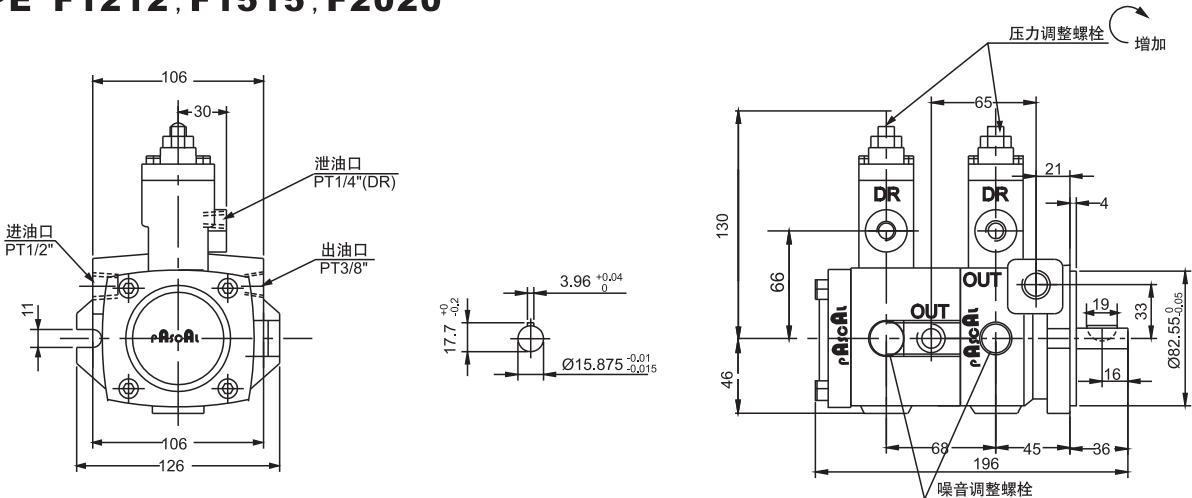
备注：前泵指轴端的泵；同系列不同排量单泵的可以组合成双联泵，具体排量请参考VPE的规格表，但需先询PASCAL公司。

■ 规格：

型号	最高使用压力	排量	无负荷之流量/l/min		压力调整范围	转速 rpm		重量 kg					
	MPa	ml/rev	1500rpm	1800rpm	MPa	最低	最高	法兰式	脚座式				
VVPE-F1212	7.0	6.7+6.7	10+10	12+12	A: 0.8-2.0	800	1800	9	10				
VVPE-F1515		8.3+8.3	12.5+12.5	15+15	B: 1.5-3.5			9.5	10.5				
VVPE-F2020		11.1+11.1	16.7+16.7	20+20	C: 3.0-5.5			17	20				
VVPE-F3030		16.7+16.7	25+25	30+30	D: 3.0-7.0								
VVPE-F4040		22.2+22.2	33.3+33.3	40+40									

尺寸图

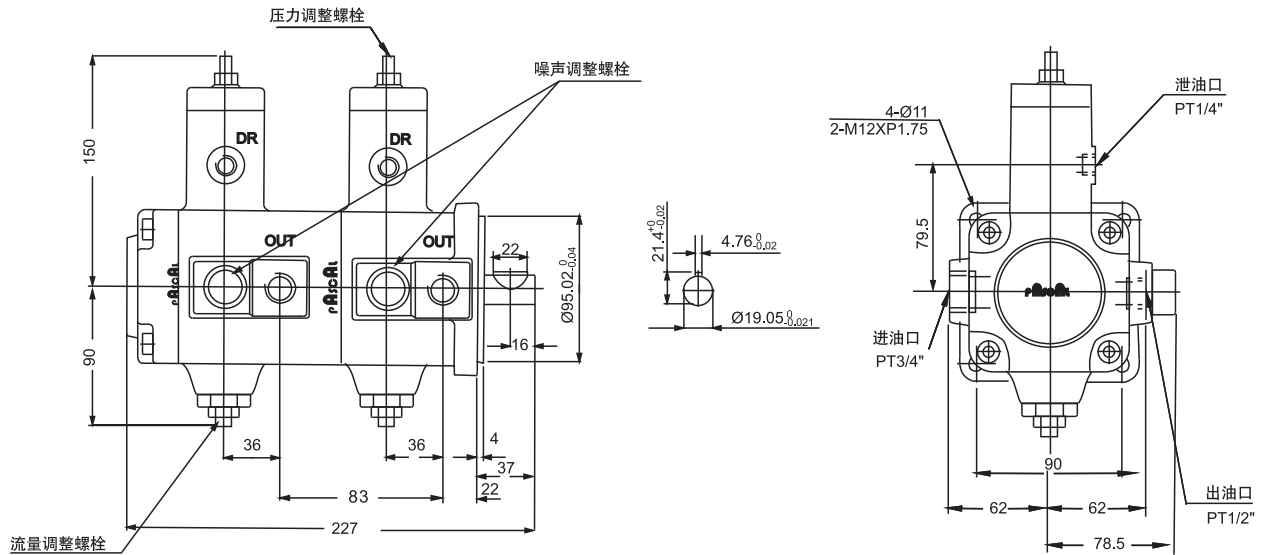
VPE-F1212；F1515；F2020



备注：单泵和双联泵之轴径不一致。

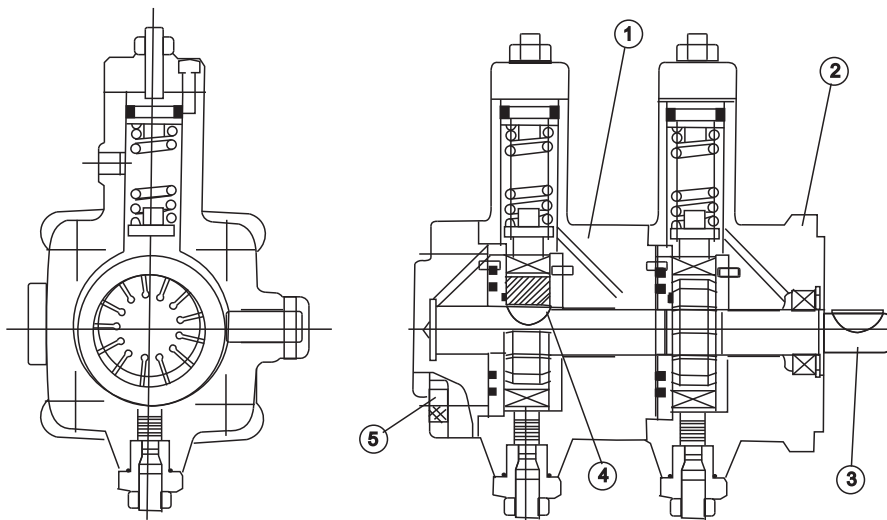
尺寸图

VPE-F3030; F4040



剖面图

VPE-F3030; F4040



备注：更换零件之详细规格，请洽PASCAL技术部。

编 号	零件名称	数量
1	泵体-A	1
2	泵体-B	1
3	主轴	1
4	半圆键	2
5	六角螺栓	4