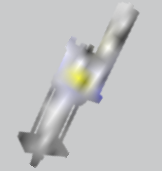
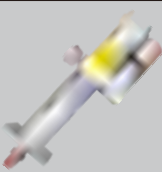
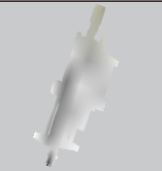




增压缸

Pascal[®](中国)
www.ipascal.cn **inc**

1	標準型系列氣液增壓缸 Standard Hydro Pneumatic Cylinder		09-18
2	快速型系列氣液增壓缸 Fast Speed Series Hydro Pneumatic Cylinder		19-28
3	總行程可調型系列氣液增壓缸 Total Stroke Adjustable Series Hydro Pneumatic Cylinder		29-36
4	直壓型系列氣液增壓缸 Direct Pressurized Series Hydro Pneumatic Cylinder		37-43
5	氣液增壓器系列 Hydro Pneumatic Booster Series		44-45
6	倍力氣缸 Double force cylinder		46-50
7	氣體增壓泵 Gas booster pump		51
8	壓機系列 Press Series		52-58
9	其它 Other		59-61

增壓缸選 型

增壓缸選 型前需了解以下情況：

- 1.所需總行程___mm
- 2.所需的力行程（高壓力行程）___mm
- 3.所需的工作出力___mm
- 4.每分鐘所需要的工作次數___次或每隔___分鐘工作一次
- 5.增壓缸安裝固定方式，如正裝、倒裝、水平、傾斜等
- 6.所能提供的氣源壓力___kg/cm²
- 7.工作溫度___° C
- 8.所需的回升力（一般為增壓缸所連接模具重量，與脫模力）___kg

若目前使用氣缸請提供以下資料：

- 1.氣缸內徑___mm
- 2.氣缸行程___mm
- 3.使用氣壓壓力___kg/cm²
- 4.使用頻率：每分鐘工作次數___次
- 5.工作溫度___° C
- 6.氣缸所連接模具的重量___kg
- 7.需高壓出力行程___mm
- 8.氣缸的安裝固定方式

若目前使用油缸請提供以下資料：

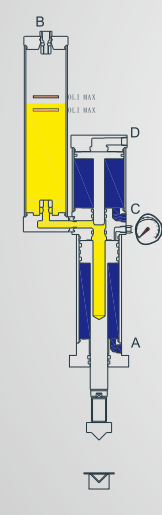
- 1.油缸內徑___mm
- 2.油缸行程___mm
- 3.油壓系統使用壓力___kg/cm²
- 4.使用頻率：每分鐘工作次數___次
- 5.工作溫度___° C
- 6.油缸所連接模具的重量___kg
- 7.需高壓出力行程___mm
- 8.油缸的安裝固定方式

增壓缸原理介紹

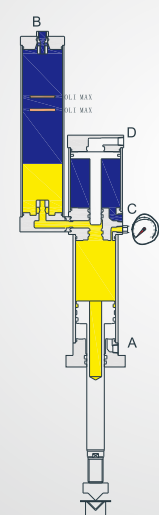
增壓缸是將油壓缸與增壓器作一體的結合，使用純氣壓為動力，利用增壓器的大小活塞截面積之比例，將氣壓的低壓提高數十倍，供應油壓缸使用，使其達到液壓缸的高出力。

標準增壓缸動作原理圖

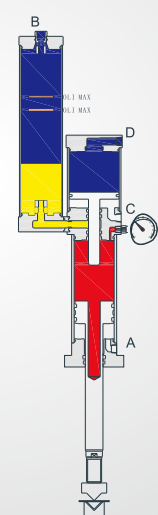
初始狀態
A通氣，B排氣
C通氣，D排氣
活塞杆回程



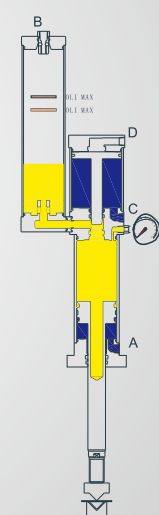
預壓狀態
A排氣，B通氣
C通氣，D排氣
活塞杆下壓



增壓狀態
A排氣，B通氣
C排氣，D通氣
活塞杆加壓



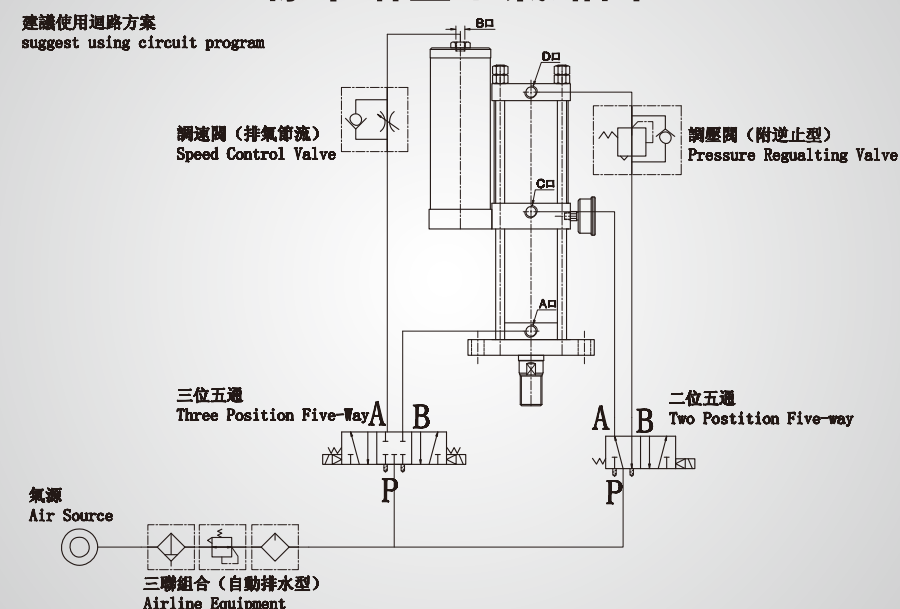
泄壓狀態
A通氣，B排氣
C通氣，D排氣
活塞杆回程



注：■ 氣壓 ■ 液壓油 ■ 高壓狀態液壓油

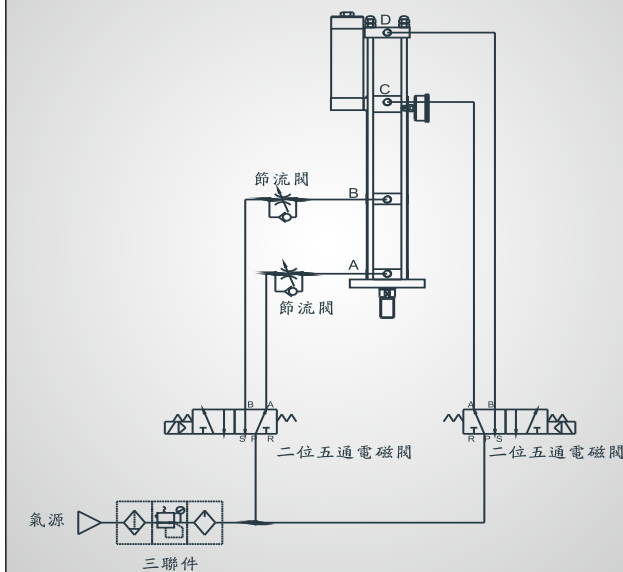
標準增壓缸氣路圖

建議使用迴路方案
suggest using circuit program

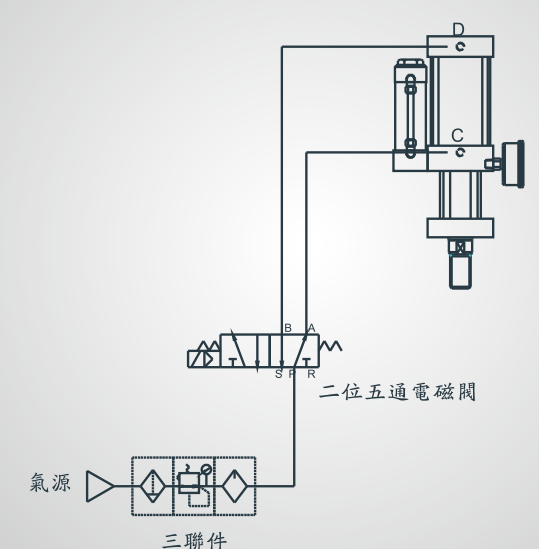


增壓缸氣路圖

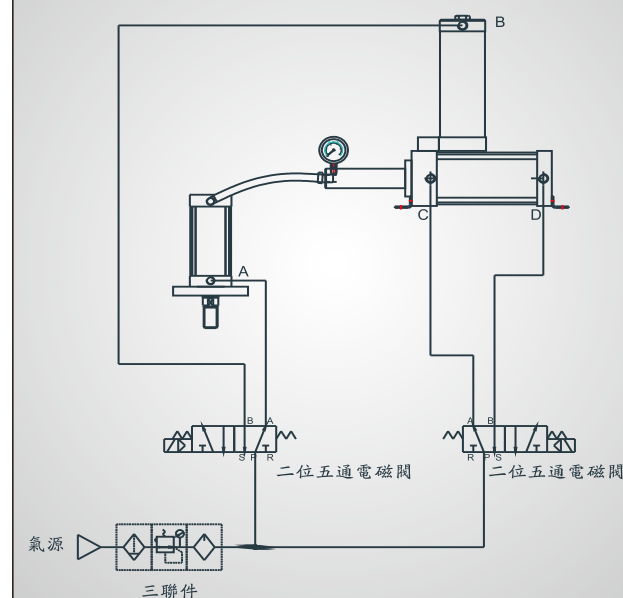
快速型增壓缸氣路圖



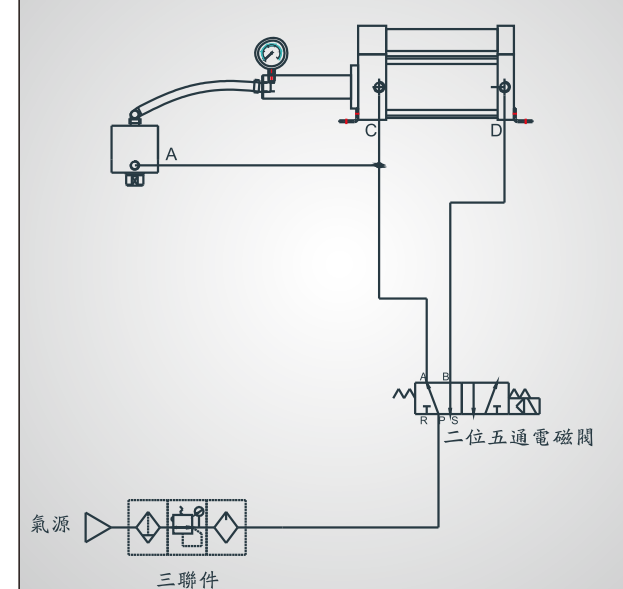
直壓型增壓缸氣路圖

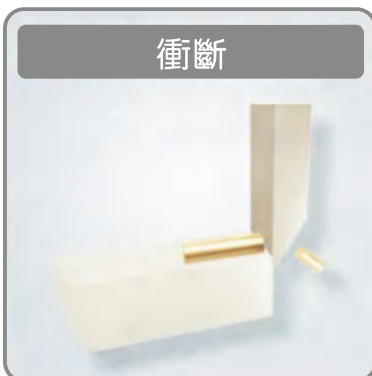
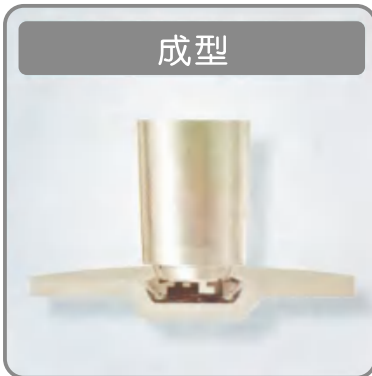
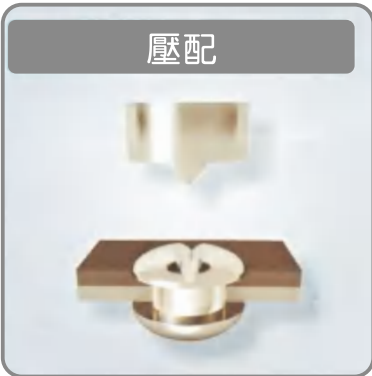
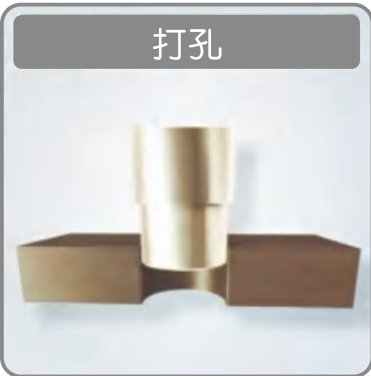
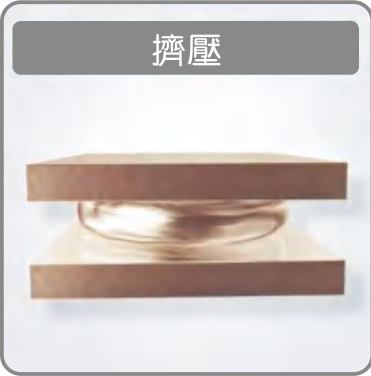
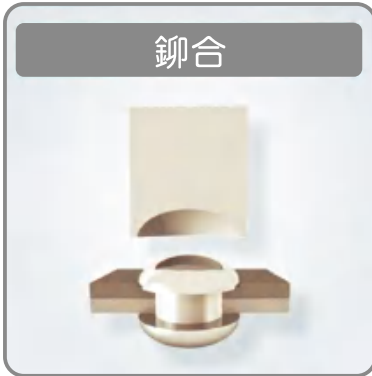
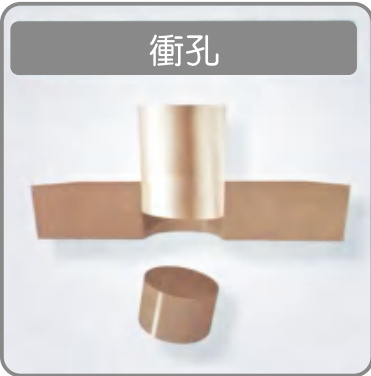


預壓式增壓器+油缸氣路圖



直壓型增壓器+油缸氣路圖





鉚接壓機



高周波熔斷機



非標自動化設備



手機電池注塑機

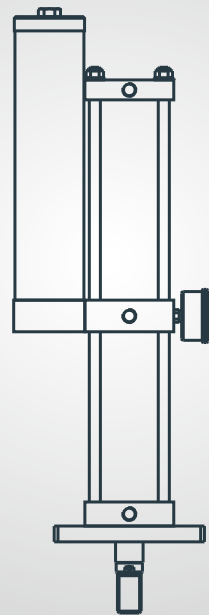


制袋機

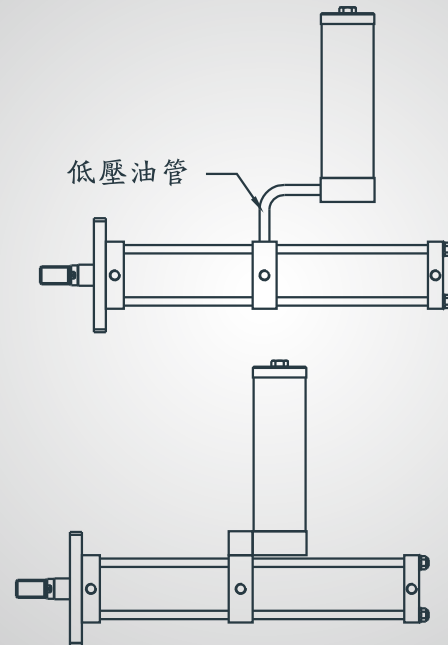


自動牙刷吸塑貼標包裝機

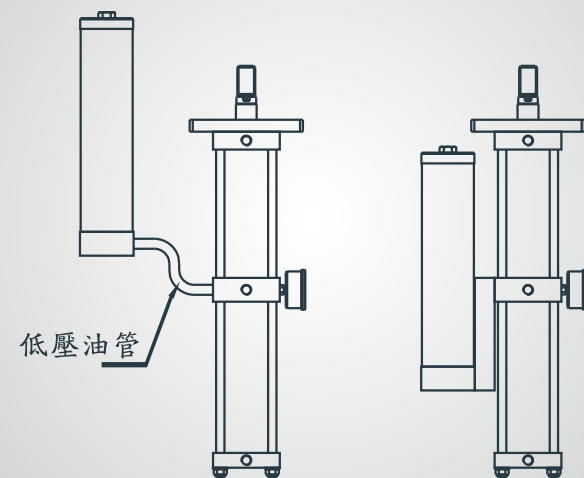
一般立式安裝圖



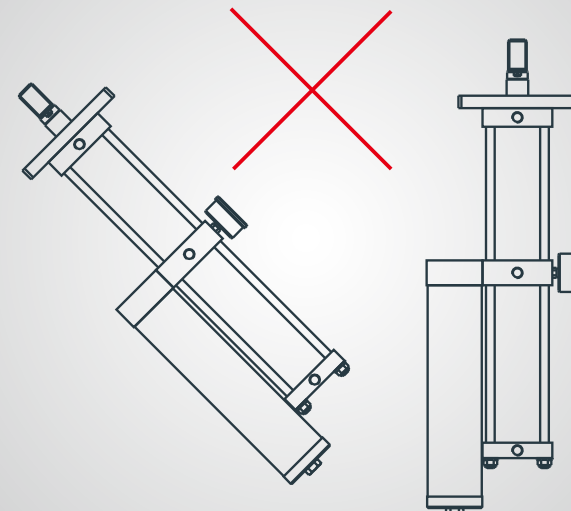
水平安裝圖



倒立安裝圖



倒立、斜立不可直接使用



標準型系列氣液增壓缸

PA A 63 100 10G 1T

1 2 3 4 5 6

1 類型	
代號	類型
A	標準型
D	倒立安裝型
H	水準安裝型
F	油桶分離型
T	緊湊並列型
K	增壓行程可調型

2 油缸內徑 (mm)	
缸徑	噸位
63	1T
63	3T
80	5T
80	8T
100	10T
100	12T
125	15T
125	20T
150	30T
150	40T
.....	
200	100T

3 總行程 (mm)	
代號	總行程
50	50mm
100	100mm
150	150mm
200	200mm
300	300mm

4 出力行程 (mm)	
代號	出力行程
5G	5mm
10G	10mm
15G	10mm
20G	20mm

6 附加項	
代號	內容
無標示	不帶磁性
S1	增壓行程附磁環
S2	預壓行程附磁環
S3	預壓、增壓行程附磁環,

5 出力噸位 (噸)	
代號	噸位
1T	1
3T	3
5T	5
8T	8
10T	10
12T	12
15T	15
20T	20
30T	30
40T	40
.....	
100T	100

特性資料Characteristic	
專案Program	內容content
動作方式Acting tpe	往返複動Round Action
迴圈油Circulation Oil	ISO VG68#抗磨液壓油 ISO VG68# Antiwear Hydraulic oil
工作溫度Working Temperature	(-5~60°) (其他工作溫度需另外說明 Need to Mention the operating temperature)
使用氣源壓力Operating Air Pressure	2-7kg/cm2/過濾後乾燥壓縮空氣 2-7kg filtered Dried compress air
操作速度Operating Speed	50-600mm/s
工作頻率Working Frequency	10-40次/min(具體根據工作行程而定 according to the exact working stroke)
行程公差Stroke tolerance	±0.5mm



PA-A-1T標準型

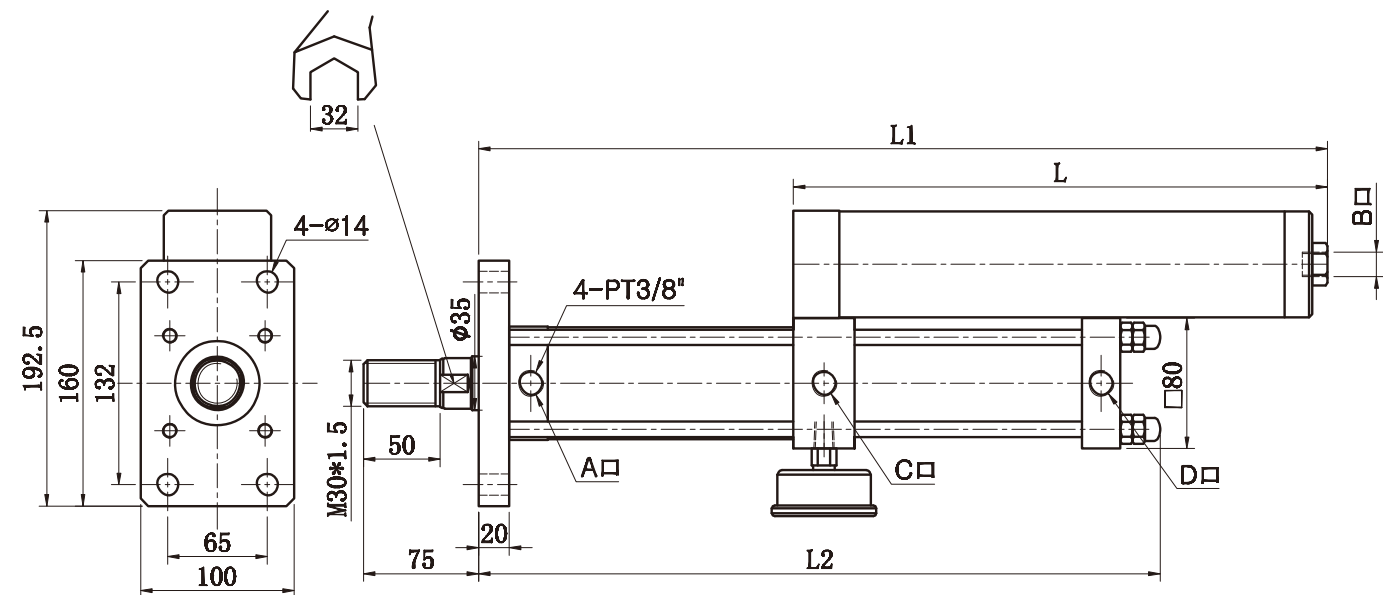
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	298	453	344	50	15	298	453	444
100	5	348	553	394	100	15	348	553	494
150	5	398	653	444	150	15	398	653	544
200	5	448	753	494	200	15	448	753	594
50	10	298	453	394	50	20	298	503	544
100	10	348	553	444	100	20	348	553	544
150	10	398	653	494	150	20	398	653	594
200	10	448	753	544	200	20	448	753	644

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	60	90	120	150	180	210
回程拉力 (Kg)	40	60	80	100	120	140
增壓出力 (Kg)	600	900	1250	1550	1850	2150

外型尺寸圖



PA-A-3T標準型

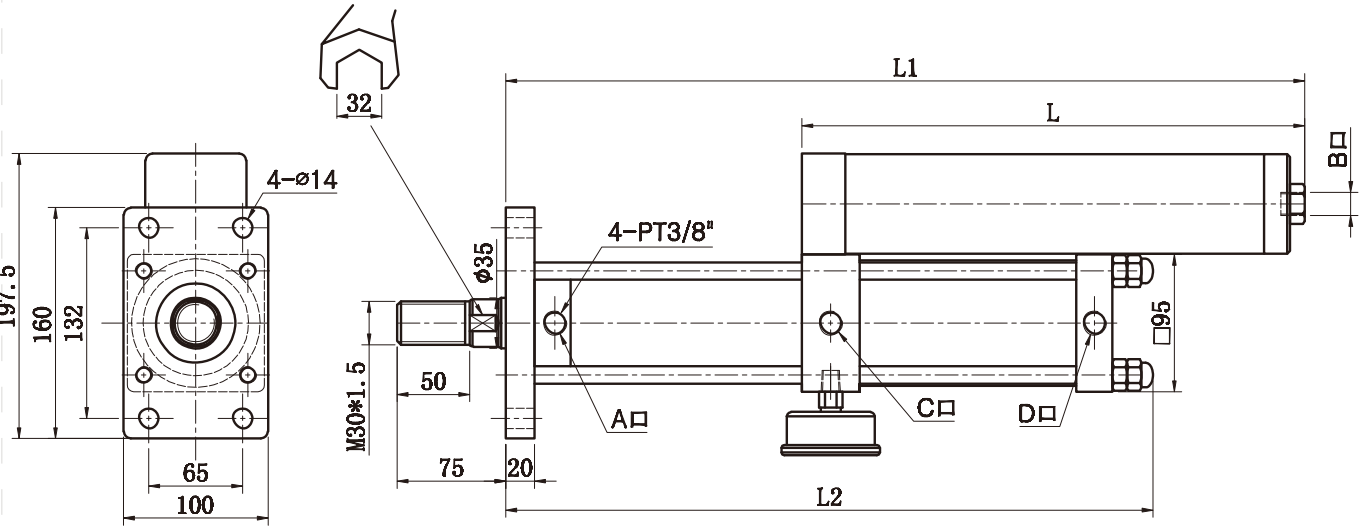
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	298	458	348	50	15	298	458	448
100	5	348	558	398	100	15	348	558	498
150	5	398	658	448	150	15	398	658	548
200	5	448	758	498	200	15	448	758	598
50	10	298	458	398	50	20	298	508	548
100	10	348	558	448	100	20	348	558	548
150	10	398	658	498	150	20	398	658	598
200	10	448	758	548	200	20	448	758	648

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	60	90	120	150	180	210
回程拉力 (Kg)	40	60	80	100	120	140
增壓出力 (Kg)	1000	1500	2000	2500	3000	3500

外型尺寸圖



PA-A-5T標準型

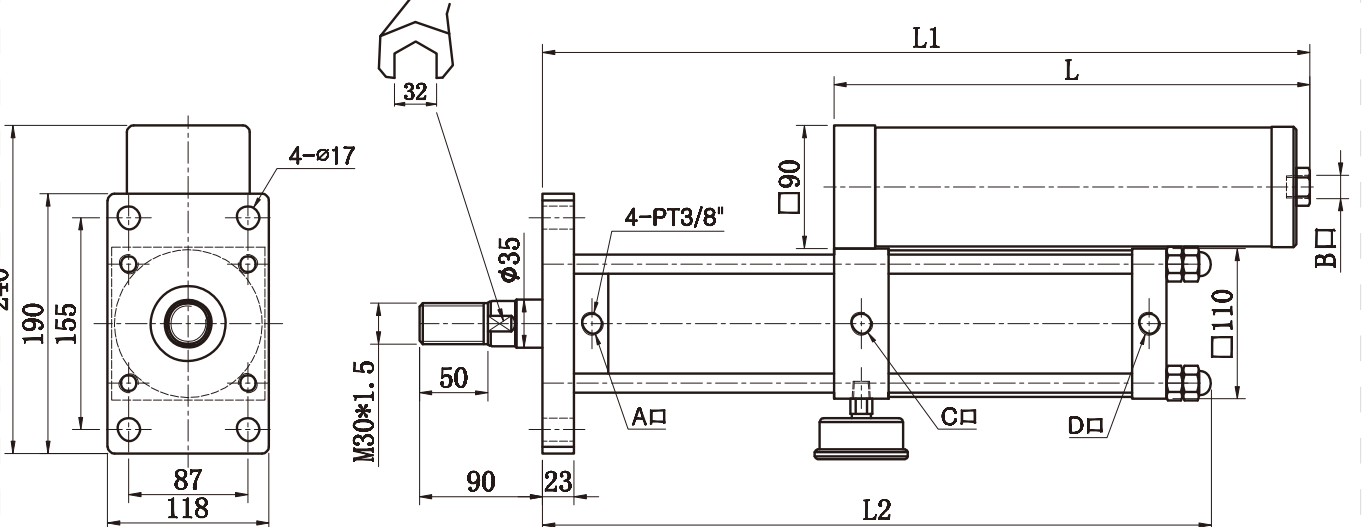
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	298	466	375	50	15	298	466	503
100	5	348	566	425	100	15	348	566	553
150	5	398	666	475	150	15	398	666	603
200	5	448	766	525	200	15	448	766	653
50	10	298	466	439	50	20	298	516	617
100	10	348	566	489	100	20	348	566	617
150	10	398	666	539	150	20	398	666	667
200	10	448	766	589	200	20	448	766	717

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	100	150	200	250	300	350
回程拉力 (Kg)	80	120	160	200	240	280
增壓出力 (Kg)	2000	3000	4000	5000	6000	7000

外型尺寸圖



PA-A-8T標準型

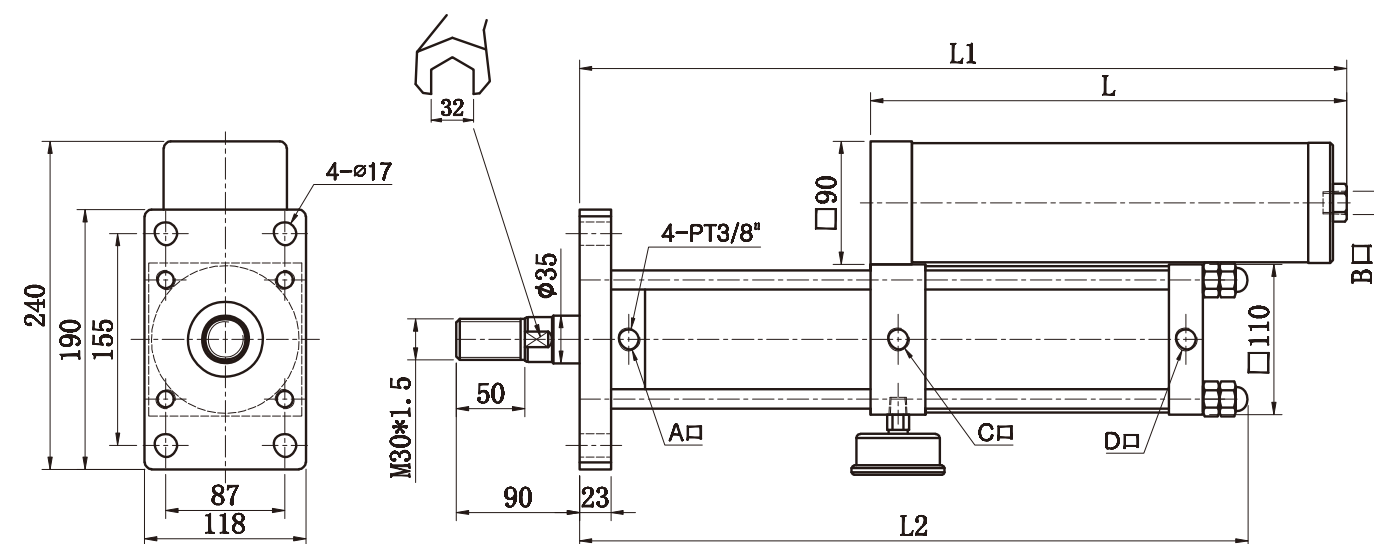
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	298	466	391	50	15	298	516	601
100	5	348	566	441	100	15	348	566	601
150	5	398	666	491	150	15	398	666	651
200	5	448	766	541	200	15	448	766	701
50	10	298	466	471	50	20	298	586	751
100	10	348	566	521	100	20	348	636	751
150	10	398	666	571	150	20	398	666	731
200	10	448	766	621	200	20	448	766	781

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	100	150	200	250	300	350
回程拉力 (Kg)	80	120	160	200	240	280
增壓出力 (Kg)	2500	3750	5000	3250	7500	8750

外型尺寸圖



PA-A-10T標準型

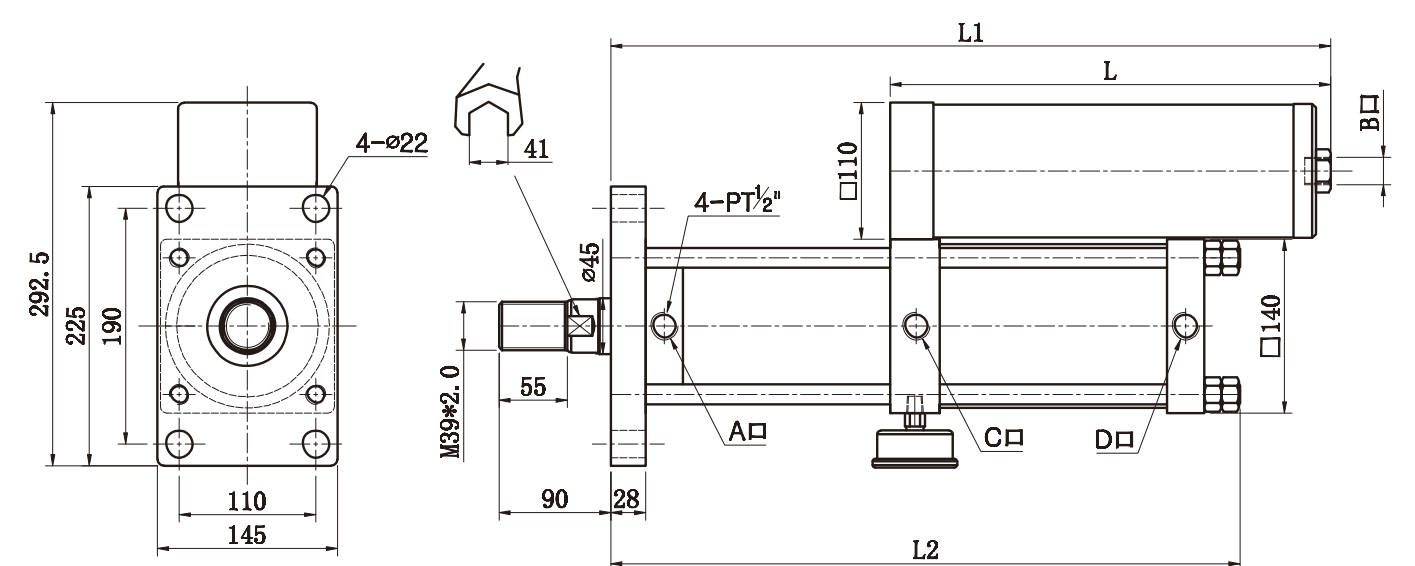
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	305	480	393	50	15	305	480	521
100	5	355	580	443	100	15	355	580	571
150	5	405	680	493	150	15	405	680	621
200	5	455	780	543	200	15	455	780	671
50	10	305	480	457	50	20	305	530	635
100	10	355	580	507	100	20	355	580	635
150	10	405	680	557	150	20	405	680	685
200	10	455	780	607	200	20	455	780	735

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	156	234	312	390	468	546
回程拉力 (Kg)	120	180	240	300	360	420
增壓出力 (Kg)	3120	4680	6240	7800	9360	10920

外型尺寸圖



PA-A-12T標準型

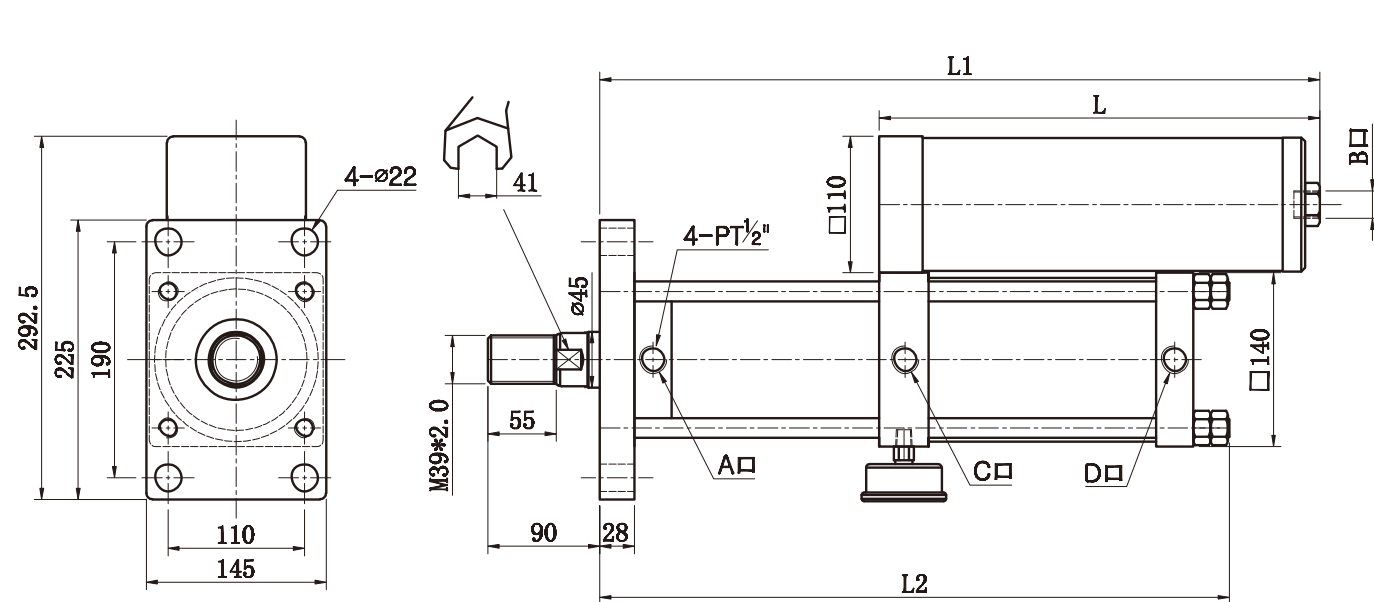
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	305	480	413	50	15	305	530	623
100	5	355	580	463	100	15	355	580	623
150	5	405	680	513	150	15	405	680	673
200	5	455	780	563	200	15	455	780	723
50	10	305	480	493	50	20	305	600	773
100	10	355	580	543	100	20	355	650	773
150	10	405	680	593	150	20	405	680	753
200	10	455	780	643	200	20	455	780	803

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	156	234	312	390	468	546
回程拉力 (Kg)	120	180	240	300	360	420
增壓出力 (Kg)	3940	5910	7880	9850	11820	13790

外型尺寸圖



PA-A-15T標準型

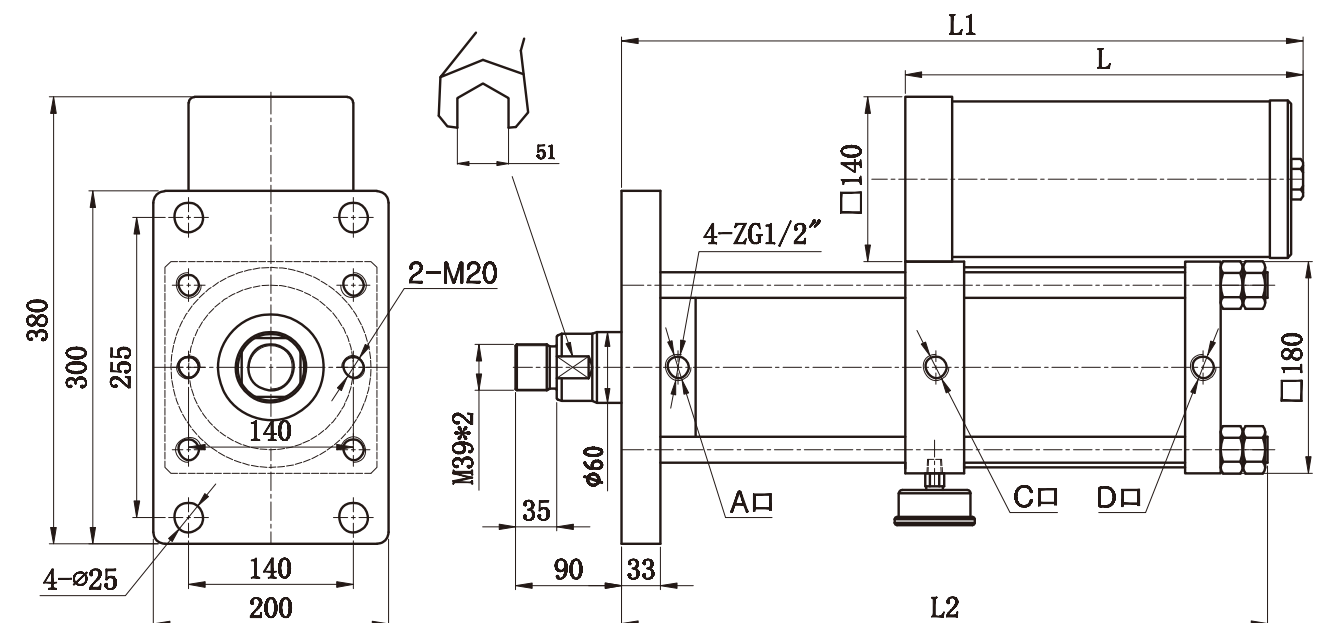
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	310	506	436	50	15	310	506	564
100	5	360	606	486	100	15	360	606	614
150	5	410	706	536	150	15	410	706	664
200	5	470	806	586	200	15	470	806	714
50	10	310	506	500	50	20	310	556	678
100	10	360	606	550	100	20	360	606	678
150	10	410	706	600	150	20	410	706	728
200	10	470	806	650	200	20	470	806	778

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	240	360	480	600	720	840
回程拉力 (Kg)	180	270	360	450	540	630
增壓出力 (Kg)	5120	7680	10240	12800	15350	17900

外型尺寸圖



PA-A-20T標準型

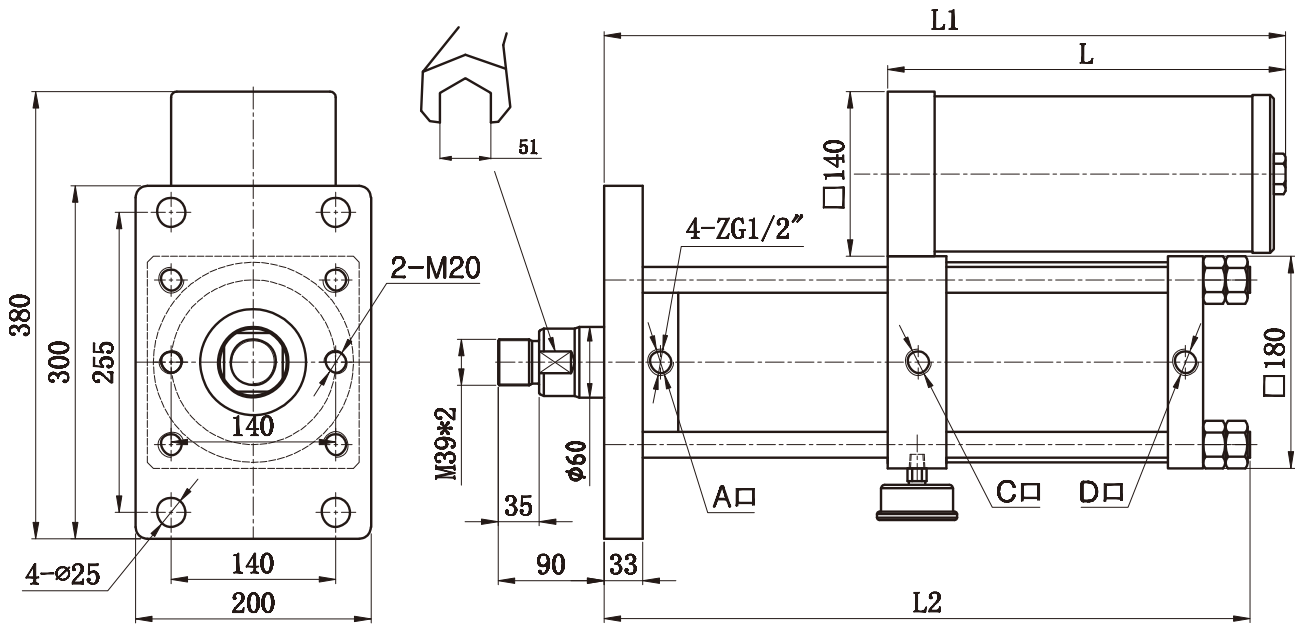
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	310	506	459	50	15	310	576	703
100	5	360	606	509	100	15	360	606	683
150	5	410	706	559	150	15	410	706	733
200	5	470	806	609	200	15	470	806	783
50	10	310	506	546	50	20	310	656	869
100	10	360	606	596	100	20	360	706	869
150	10	410	706	646	150	20	410	756	869
200	10	470	806	696	200	20	470	806	869

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	240	360	480	600	720	840
回程拉力 (Kg)	180	270	360	450	540	630
增壓出力 (Kg)	7000	10500	14000	17500	21000	24500

外型尺寸圖



快速型系列氣液增壓缸

PA

B

100

10G

1T

1

2

3

4

5

1 類型		2 總行程 (mm)	
代號	類型	代號	總行程
B	快速型	50	50mm
		100	100mm
		150	150mm
		200	200mm

4 出力噸位 (噸)		5 附加項	
代號	噸位	代號	內容
1T	1	無標示	不帶磁性
3T	3	S1	增壓行程附磁環
5T	5	S2	預壓行程附磁環
8T	8	S3	預壓、增壓行程附磁環,
10T	10		
12T	12		
15T	15		
20T	20		

3 出力行程 (mm)	
代號	出力行程
5G	5mm
10G	10mm
15G	10mm
20G	20mm

PA-B-1T快速型

外型尺寸

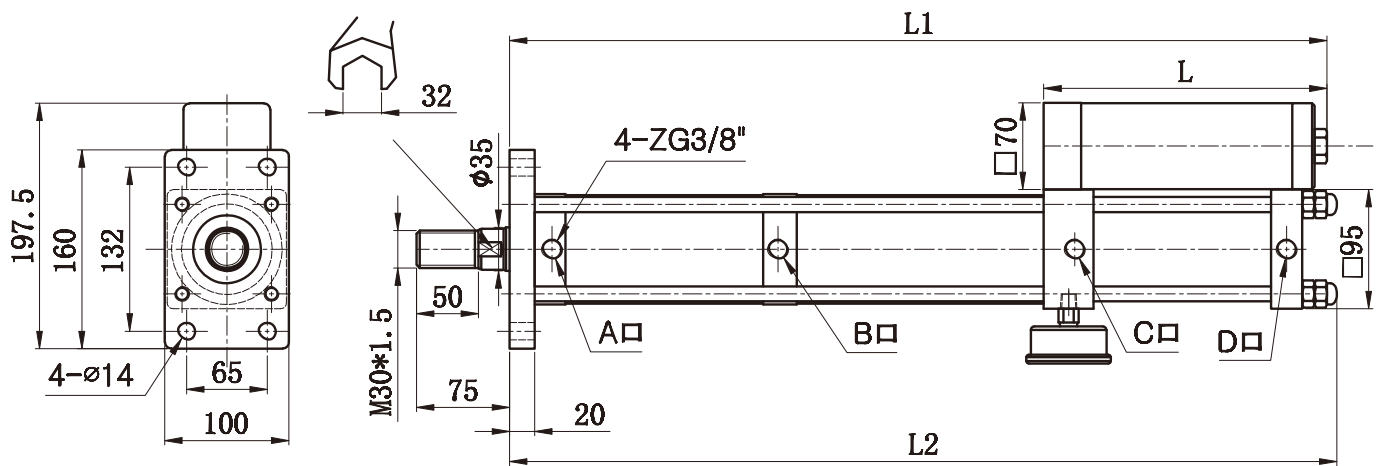
總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	238	573	516	50	15	238	573	616
100	5	288	723	616	100	15	288	723	716
150	5	338	873	716	150	15	338	873	816
200	5	388	1023	816	200	15	388	1023	916
50	10	238	573	566	50	20	238	573	666
100	10	288	723	666	100	20	288	723	766
150	10	338	873	766	150	20	338	873	866
200	10	388	1023	866	200	20	388	1023	966

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	80	120	160	200	240	280
回程拉力 (Kg)	80	120	160	200	240	280
增壓出力 (Kg)	600	900	1250	1550	1850	2150

外型尺寸圖

特性資料Characteristic	
專案Program	內容content
動作方式Acting tpe	往返複動Round Action
迴圈油Circulation Oil	ISO VG32#抗磨液壓油 ISO VG32# Antiwear Hydraulic oil
工作溫度Working Temperature	(-5~60°) (其他工作溫度需另外說明Need to Mention the operating temperature)
使用氣源壓力Operating Air Pressure	2-7kg/cm2/過濾後乾燥壓縮空氣 2-7kg filtered Dried compress air
操作速度Operating Speed	50-700mm/s
工作頻率Working Frequency	10-40次/min(具體根據工作行程而定 according to the exact working stroke)
行程公差Stroke tolerance	±0.5mm



PA-B-3T快速型

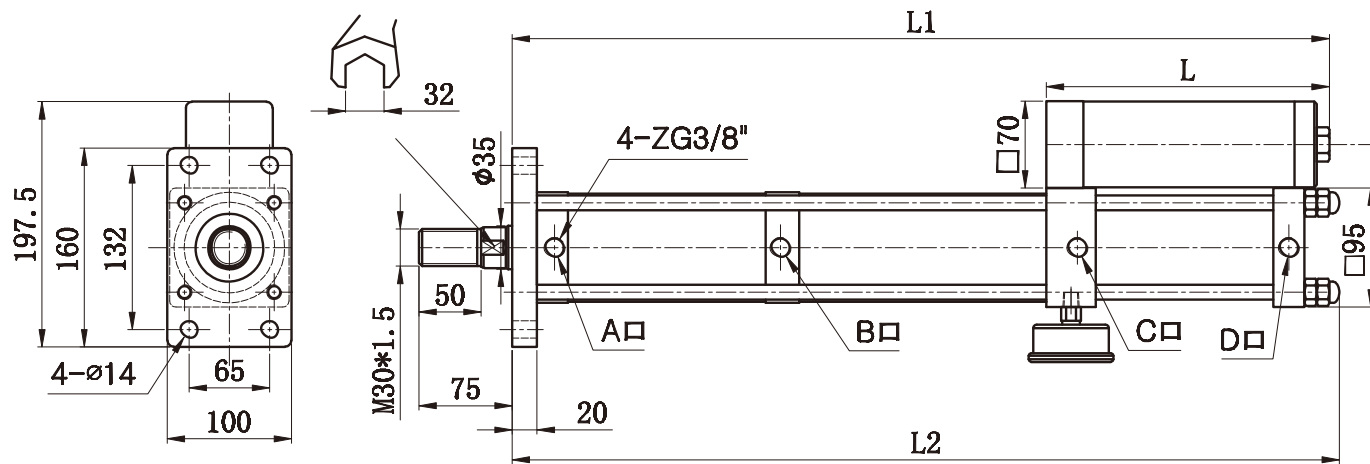
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	238	573	520	50	15	238	573	620
100	5	288	723	620	100	15	288	723	720
150	5	338	873	720	150	15	338	873	820
200	5	388	1023	820	200	15	388	1023	920
50	10	238	573	570	50	20	238	573	670
100	10	288	723	670	100	20	288	723	770
150	10	338	873	770	150	20	338	873	870
200	10	388	1023	870	200	20	388	1023	970

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	80	120	160	200	240	280
回程拉力 (Kg)	80	120	160	200	240	280
增壓出力 (Kg)	1000	1500	2000	2500	3000	3500

外型尺寸圖



PA-B-5T快速型

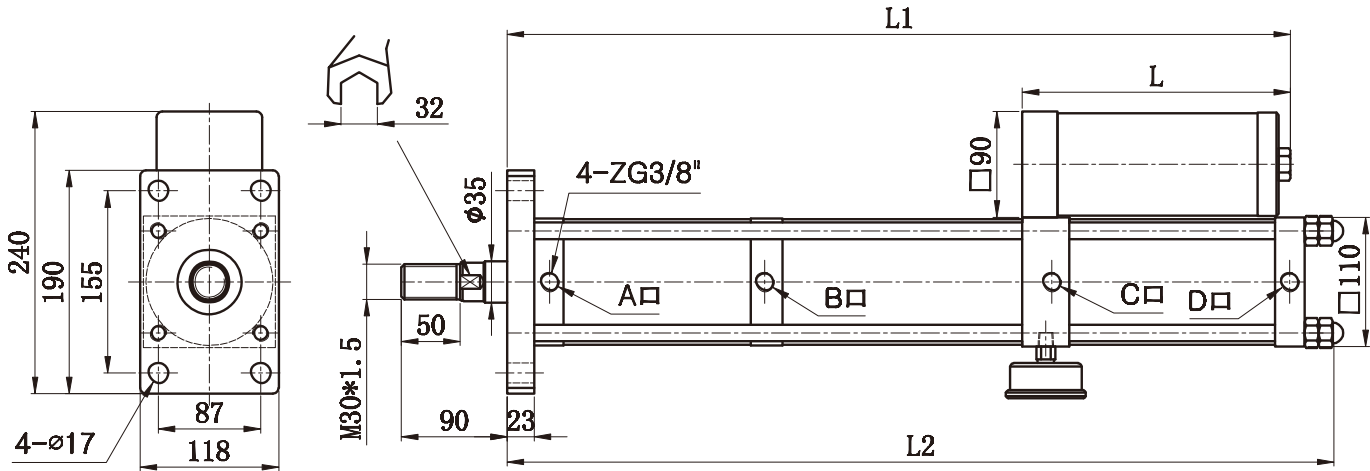
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	238	581	539	50	15	238	581	667
100	5	288	736	539	100	15	288	736	767
150	5	338	881	739	150	15	338	881	867
200	5	388	1031	839	200	15	388	1031	967
50	10	238	581	603	50	20	238	581	781
100	10	288	736	703	100	20	288	736	831
150	10	338	881	803	150	20	338	881	931
200	10	388	1031	903	200	20	388	1031	1031

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	130	200	270	340	410	480
回程拉力 (Kg)	130	200	270	340	410	480
增壓出力 (Kg)	2000	3000	4000	5000	6000	7000

外型尺寸圖



PA-B-8T快速型

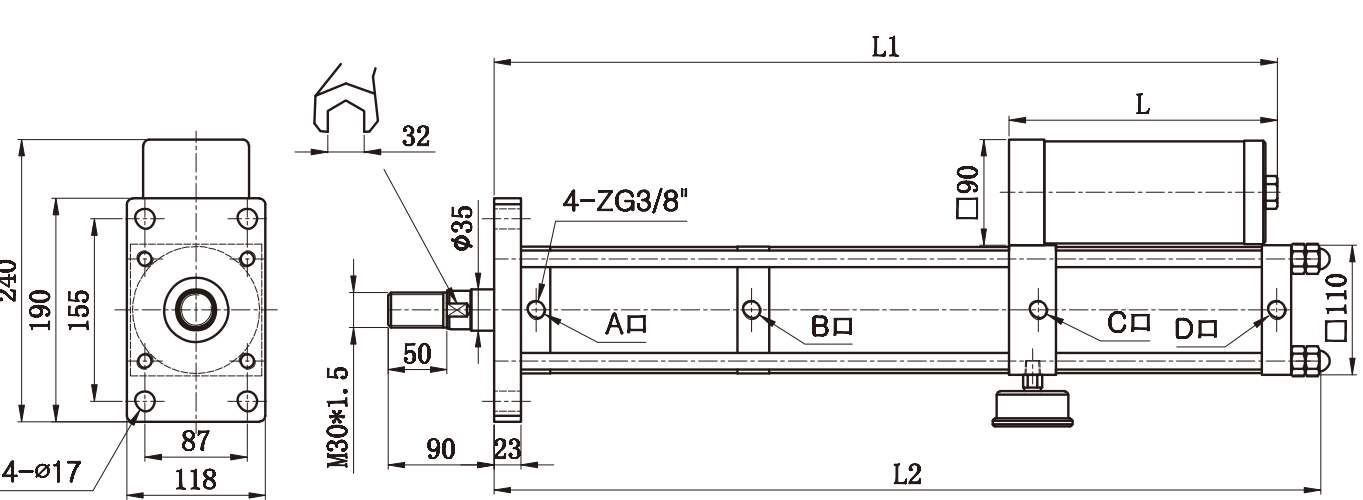
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	238	581	555	50	15	238	581	765
100	5	288	736	655	100	15	288	736	815
150	5	338	881	755	150	15	338	881	915
200	5	388	1031	855	200	15	388	1031	1015
50	10	238	581	635	50	20	238	581	945
100	10	288	736	735	100	20	288	736	995
150	10	338	881	835	150	20	338	881	995
200	10	388	1031	935	200	20	388	1031	1095

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	130	200	270	340	410	480
回程拉力 (Kg)	130	200	270	340	410	480
增壓出力 (Kg)	2500	3750	5000	3250	7500	8750

外型尺寸圖



PA-B-10T快速型

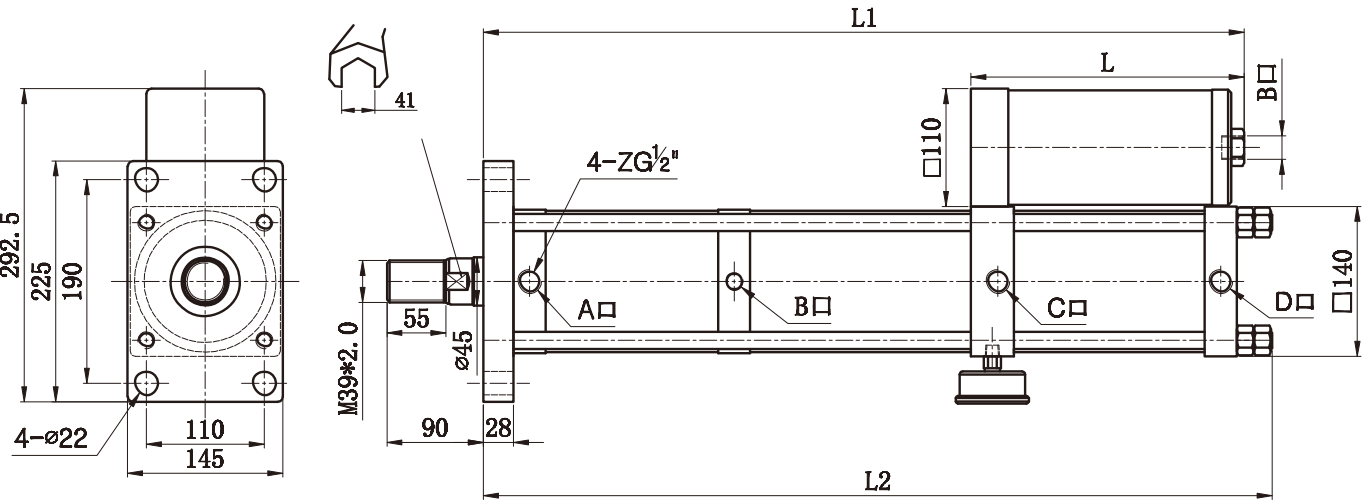
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	215	575	572	50	15	215	575	700
100	5	235	695	672	100	15	235	695	800
150	5	255	815	772	150	15	255	815	900
200	5	285	945	872	200	15	285	945	1000
50	10	215	575	636	50	20	215	575	814
100	10	235	695	736	100	20	235	695	864
150	10	255	815	836	150	20	255	815	964
200	10	285	945	936	200	20	285	945	1064

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	210	320	420	530	640	750
回程拉力 (Kg)	210	320	420	530	640	750
增壓出力 (Kg)	3120	4680	6240	7800	9360	10920

外型尺寸圖



PA-B-12T快速型

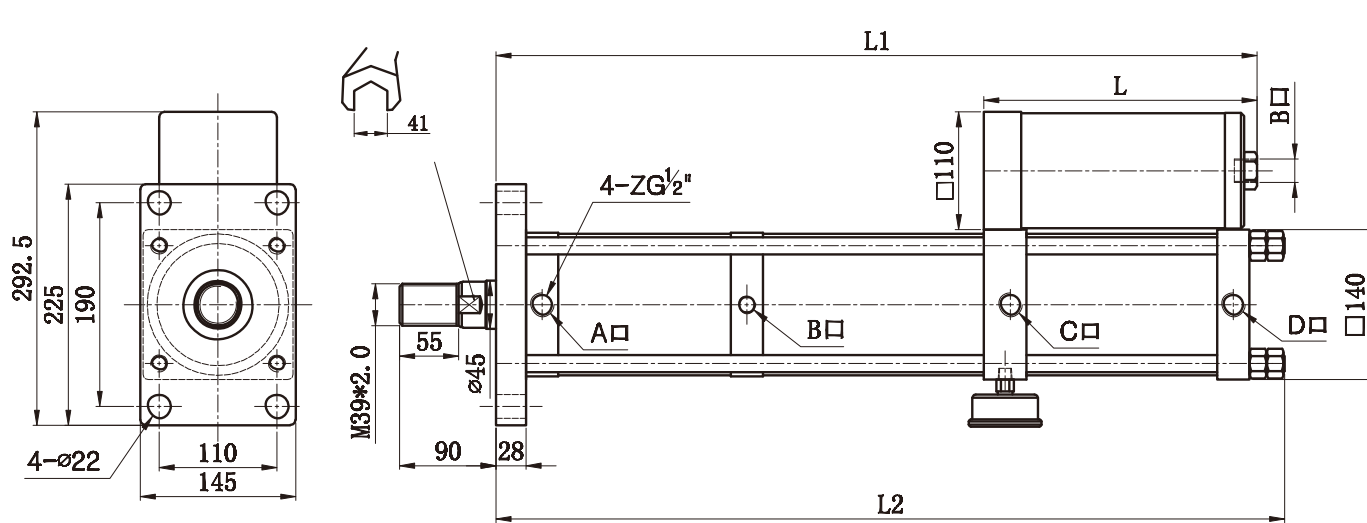
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	215	575	592	50	15	215	625	802
100	5	235	695	692	100	15	235	695	852
150	5	255	815	792	150	15	255	815	952
200	5	285	945	892	200	15	285	945	1052
50	10	215	575	672	50	20	215	705	962
100	10	235	695	772	100	20	235	775	1012
150	10	255	815	872	150	20	255	815	1032
200	10	285	945	972	200	20	285	945	1132

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	210	320	420	530	640	750
回程拉力 (Kg)	210	320	420	530	640	750
增壓出力 (Kg)	3940	5910	7880	9850	11820	13790

外型尺寸圖



PA-B-15T快速型

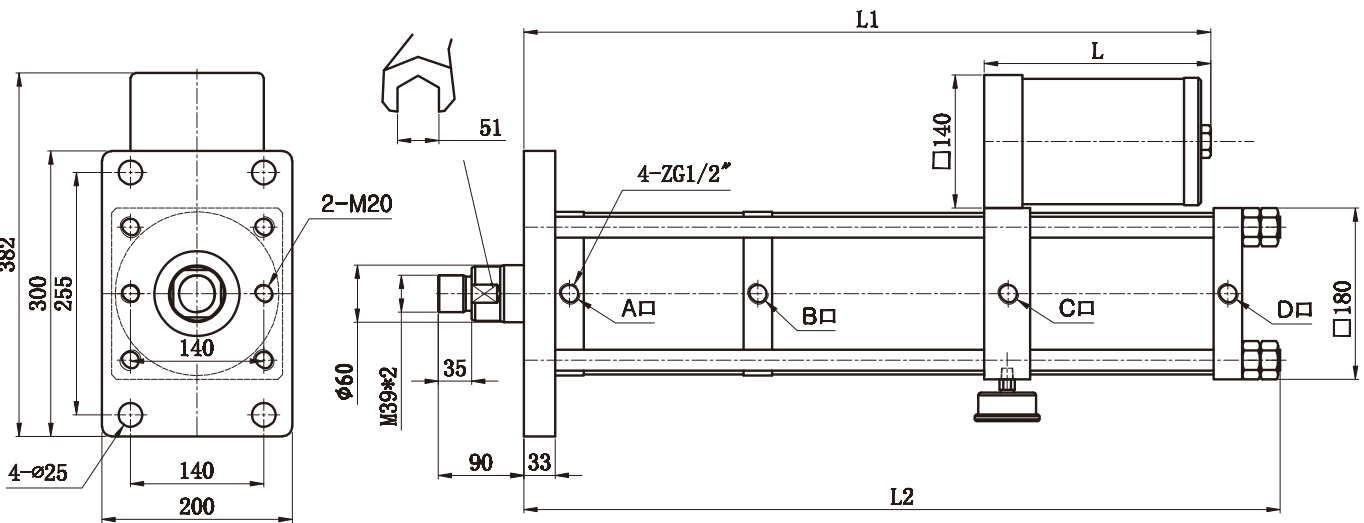
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	230	619	631	50	15	230	619	759
100	5	250	739	731	100	15	250	739	859
150	5	270	859	831	150	15	270	859	958
200	5	300	989	931	200	15	300	989	1059
50	10	230	619	695	50	20	230	669	873
100	10	250	739	795	100	20	250	739	923
150	10	270	859	895	150	20	270	859	1023
200	10	300	989	995	200	20	300	989	1123

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	340	520	690	860	1040	1210
回程拉力 (Kg)	340	520	690	860	1040	1210
增壓出力 (Kg)	5120	7680	10240	12800	15350	17900

外型尺寸圖



PA-B-20T快速型

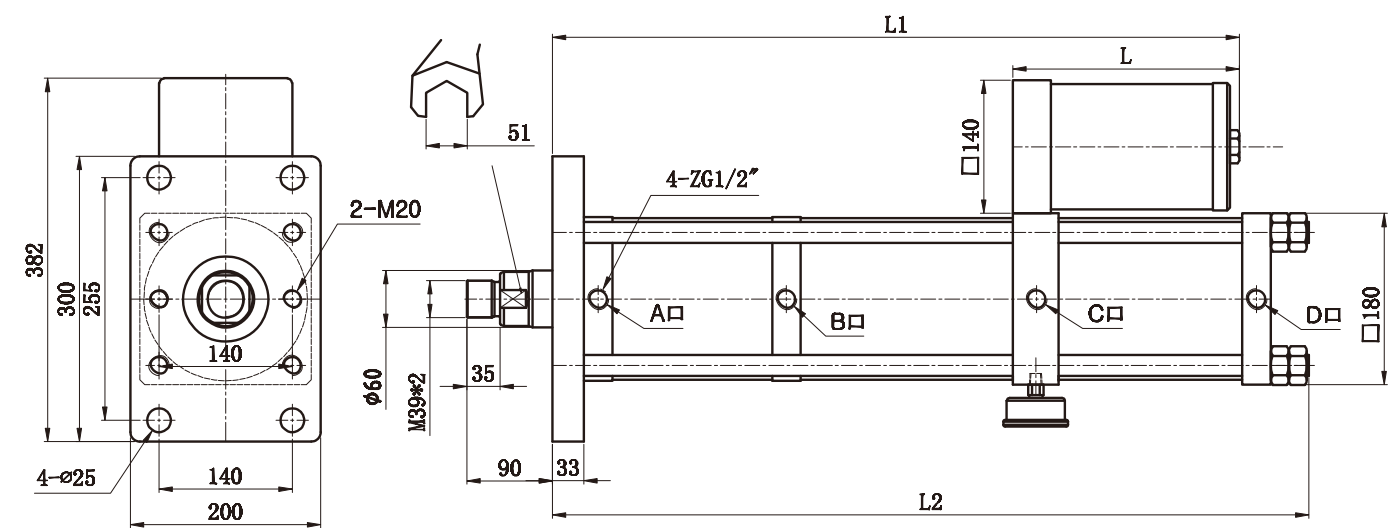
外型尺寸

總行程	增壓行程	L	L1	L2	總行程	增壓行程	L	L1	L2
50	5	230	619	654	50	15	230	669	878
100	5	250	739	754	100	15	250	739	928
150	5	270	859	854	150	15	270	859	1028
200	5	300	989	954	200	15	300	989	1128
50	10	230	619	741	50	20	230	769	1065
100	10	250	739	841	100	20	250	839	1115
150	10	270	859	941	150	20	270	909	1165
200	10	300	989	1041	200	20	300	989	1215

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	340	520	690	860	1040	1210
回程拉力 (Kg)	340	520	690	860	1040	1210
增壓出力 (Kg)	7000	10500	14000	17500	21000	24500

外型尺寸圖



總行程可調型系列氣液增壓缸

PA

C

63

100

10G

50K

1T

1

2

3

4

5

6

7

1 類型		3 總行程 (mm)		6 出力噸位 (噸)	
代號	類型	代號	總行程	代號	噸位
C	總行程可調型	50	50mm	1T	1
		100	100mm	3T	3
		150	150mm	5T	5
		200	200mm	8T	8
		300	300mm	10T	10
				12T	12
				15T	15
				20T	20
				30T	30
				40T	40

2 油缸內徑 (mm)		4 出力行程 (mm)	
缸徑	噸位	代號	出力行程
63	1T	5G	5mm
63	3T	10G	10mm
80	5T	15G	10mm
80	8T	20G	20mm
100	10T		
100	12T		
125	15T		
125	20T		
150	30T		
150	40T		

5 可調行程 (mm)		7 附加項	
代號	可調行程	代號	內容
50K	50mm	無標示	不帶磁性
100K	100mm	S1	增壓行程附磁環
		S2	預壓行程附磁環
		S3	預壓、增壓行程附磁環,

PA-C-1T總行程可調型

外型尺寸

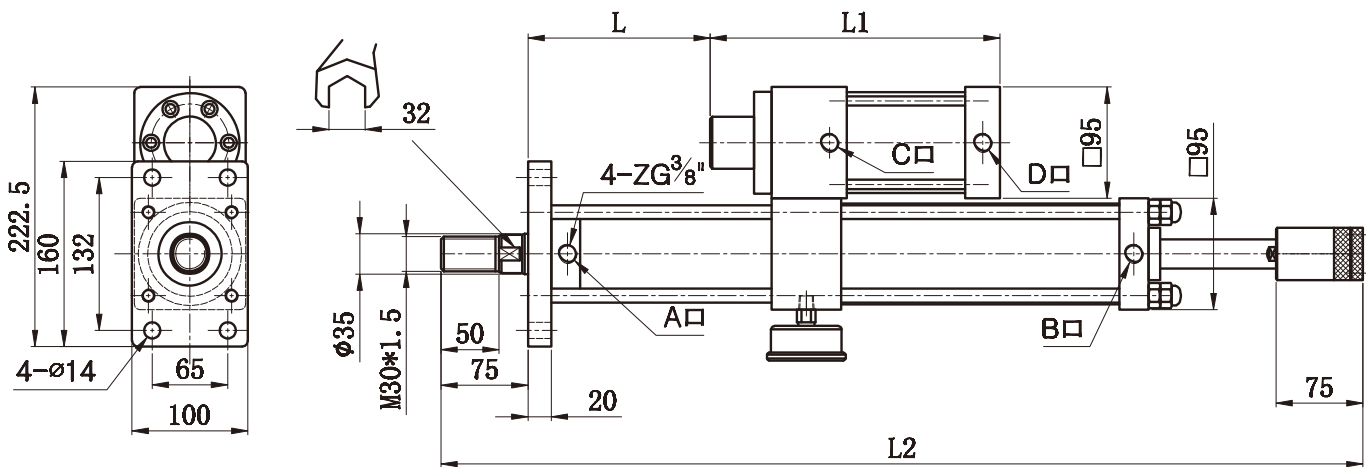
總行程	增壓行程	可調行程	L	L1	L2
100	5	50	184	198	795
150	5	50	234	198	925
100	10	50	157	252	795
150	10	50	207	252	925
100	15	50	130	306	795
150	15	50	180	306	925
100	20	50	103	360	795
150	20	50	153	360	925

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	50	75	100	125	150	175
回程拉力 (Kg)	40	60	80	100	120	140
增壓出力 (Kg)	530	800	1050	1330	1600	1880

外型尺寸圖

特性資料Characteristic	
專案Program	內容content
動作方式Acting tpe	往返複動Round Action
迴圈油Circulation Oil	ISO VG68#抗磨液壓油 ISO VG68# Antiwear Hydraulic oil
工作溫度Working Temperature	(-5~60°) (其他工作溫度需另外說明Need to Mention the operating temperature)
使用氣源壓力Operating Air Pressure	2-7kg/cm2/過濾後乾燥壓縮空氣 2-7kg filtered Dried compress air
操作速度Operating Speed	50-600mm/s
工作頻率Working Frequency	10-40次/min(具體根據工作行程而定 according to the exact working stroke)
行程公差Stroke tolerance	±0.5mm



PA-C-3T總行程可調型

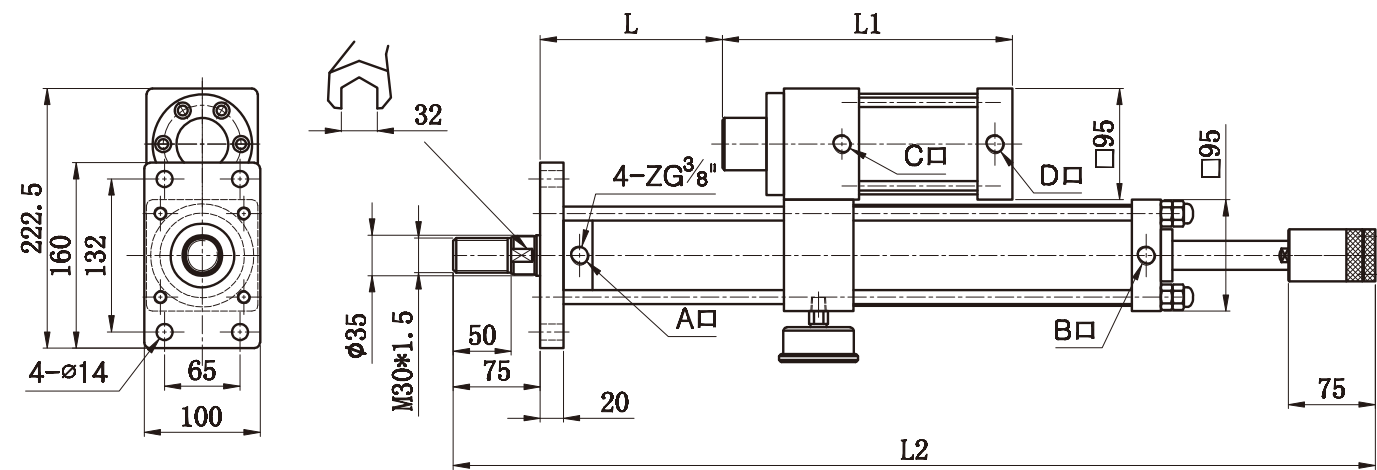
外型尺寸

總行程	增壓行程	可調行程	L	L1	L2
100	5	50	163	243	795
150	5	50	213	243	925
100	10	50	112	345	795
150	10	50	162	345	925
100	15	50	61	447	795
150	15	50	111	447	925
100	20	50	50	569	845
150	20	50	60	549	925

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	50	75	100	125	150	175
回程拉力 (Kg)	40	60	80	100	120	140
增壓出力 (Kg)	1030	1550	2060	2580	3100	3620

外型尺寸圖



PA-C-5T總行程可調型

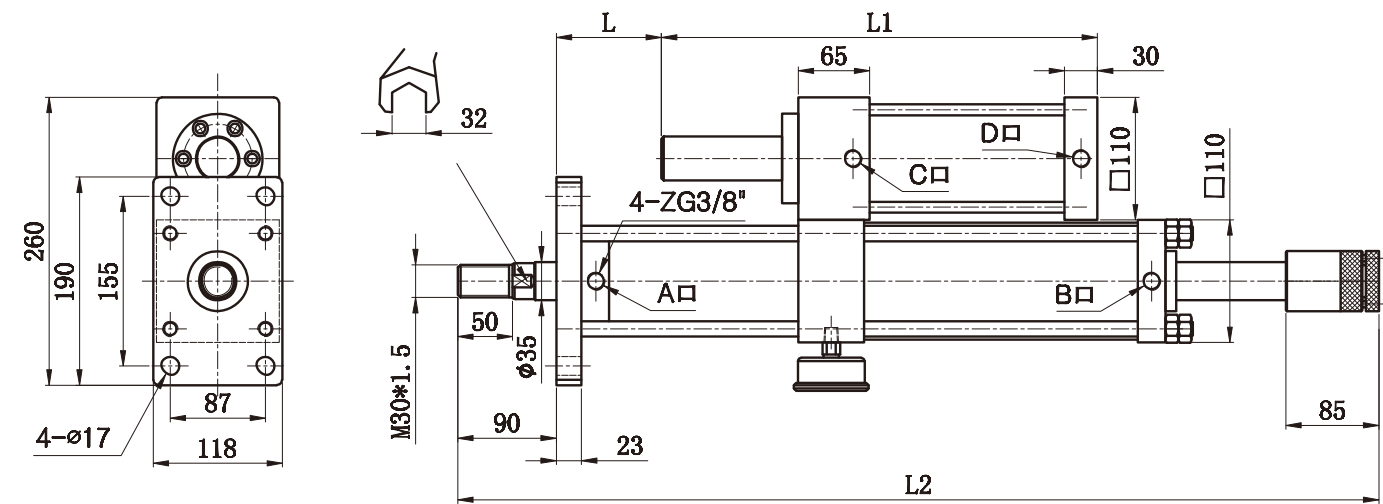
外型尺寸

總行程	增壓行程	可調行程	L	L1	L2
100	5	50	160	270	841
150	5	50	210	270	971
100	10	50	96	398	841
150	10	50	146	398	974
100	15	50	32	526	841
150	15	50	82	526	974
100	20	50	33	654	906
150	20	50	33	654	986

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	80	120	160	200	240	280
回程拉力 (Kg)	80	120	160	200	240	280
增壓出力 (Kg)	2000	3000	4000	5000	6000	7000

外型尺寸圖



PA-C-8T總行程可調型

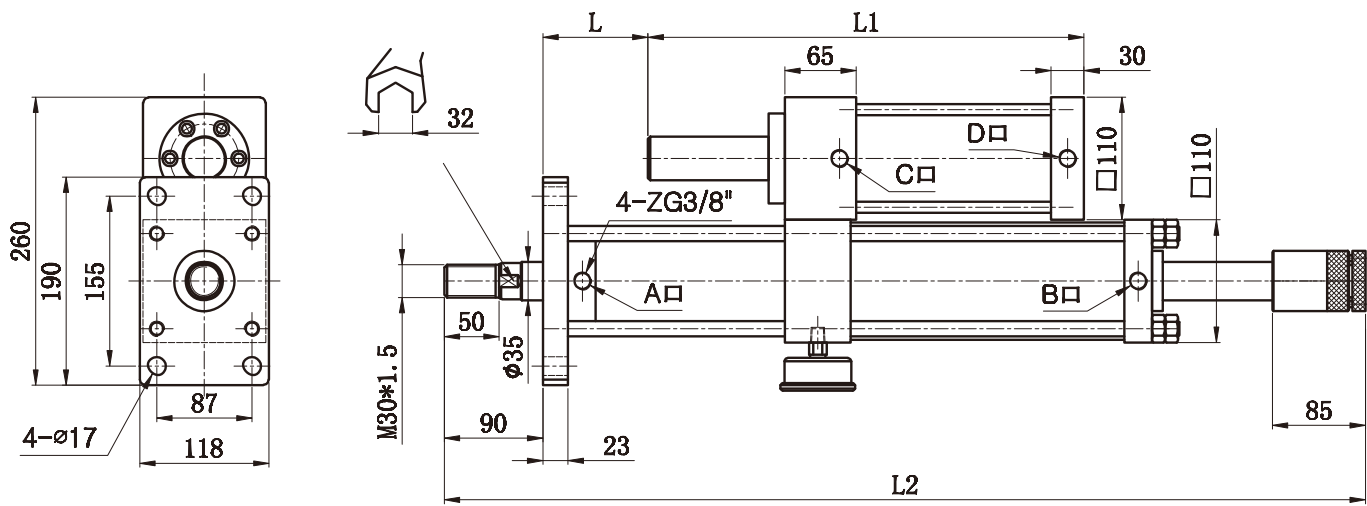
外型尺寸

總行程	增壓行程	可調行程	L	L1	L2
100	5	50	160	270	841
150	5	50	210	270	971
100	10	50	96	398	841
150	10	50	146	398	974
100	15	50	32	526	841
150	15	50	82	526	974
100	20	50	33	654	906
150	20	50	33	654	986

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	80	120	160	200	240	280
回程拉力 (Kg)	80	120	160	200	240	280
增壓出力 (Kg)	2500	3750	5000	6250	7500	8750

外型尺寸圖



PA-C-10T總行程可調型

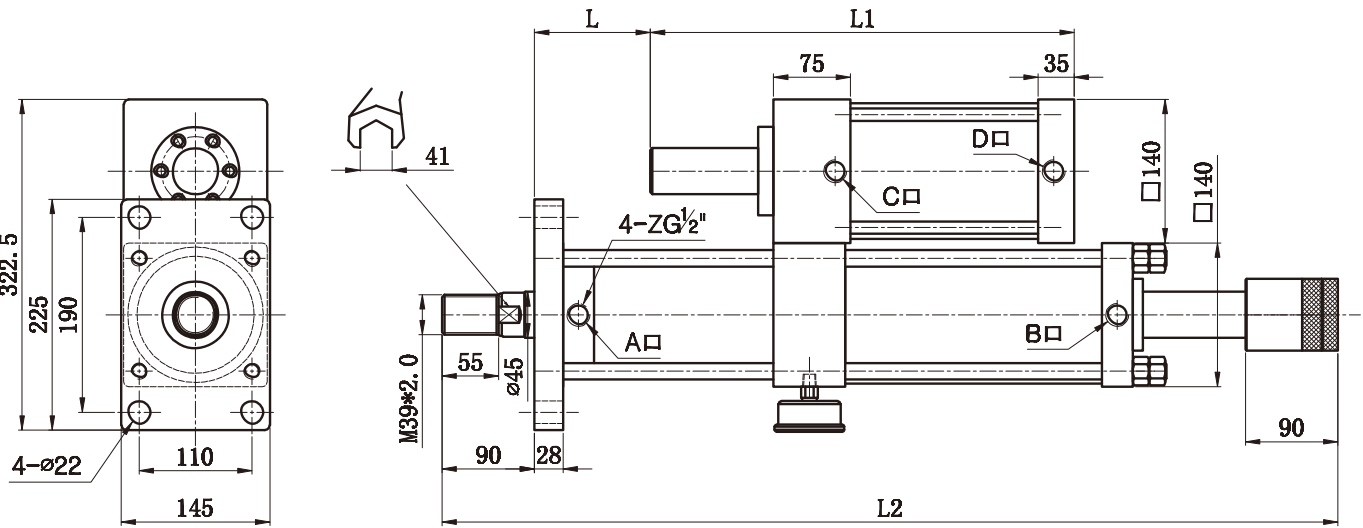
外型尺寸

總行程	增壓行程	可調行程	L	L1	L2
100	5	50	177	285	873
150	5	50	227	285	1013
100	10	50	113	413	873
150	10	50	163	413	1013
100	15	50	49	541	913
150	15	50	99	541	1013
100	20	50	35	669	923
150	20	50	35	669	1003

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	120	180	240	300	360	420
回程拉力 (Kg)	120	180	240	300	360	420
增壓出力 (Kg)	3100	4700	6250	7800	9400	11000

外型尺寸圖



PA-C-12T總行程可調型

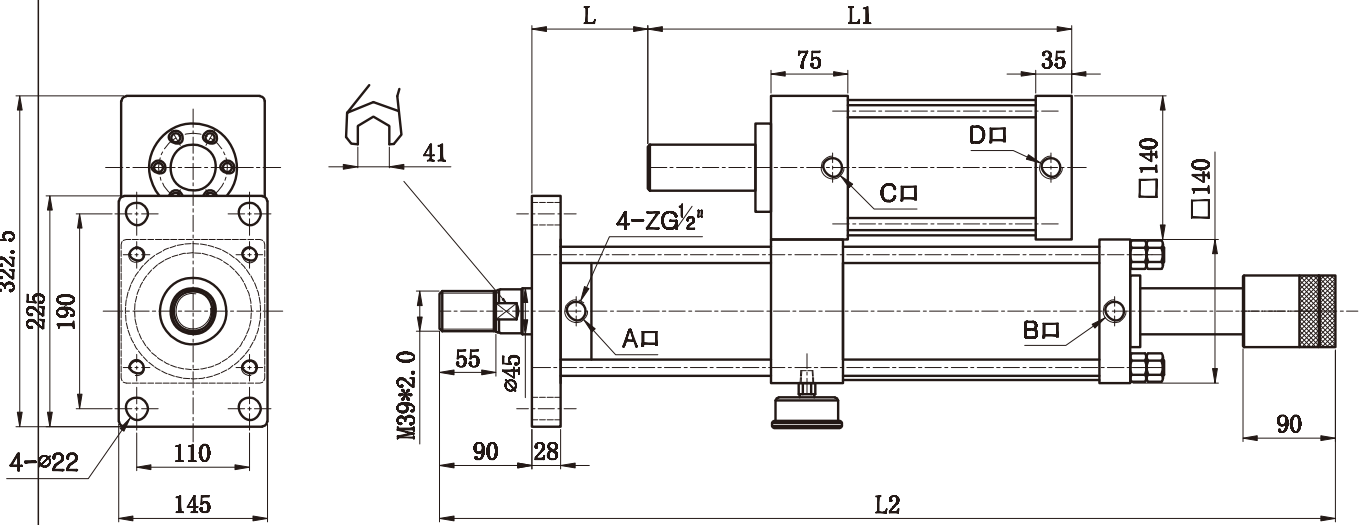
外型尺寸

總行程	增壓行程	可調行程	L	L1	L2
100	5	50	163	315	873
150	5	50	213	315	1003
100	10	50	83	475	883
150	10	50	133	475	1003
100	15	50	53	635	923
150	15	50	53	635	1063
100	20	50	53	759	1003
150	20	50	53	759	1083

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
預壓出力 (Kg)	120	180	240	300	360	420
回程拉力 (Kg)	120	180	240	300	360	420
增壓出力 (Kg)	3900	5900	7850	9800	11700	13600

外型尺寸圖



直壓型系列氣液增壓缸

PA E 63 10G 1T

1 2 3 4 5

1 類型	
代號	類型
E	直壓型

3 出力行程 (mm)	
代號	出力行程
5G	5mm
10G	10mm
15G	10mm
20G	20mm

5 附加項	
代號	內容
無標示	不帶磁性
S1	增壓行程附磁環

2 油缸內徑 (mm)	
缸徑	噸位
50	1T
50	2T
63	3T
63	5T
80	8T
100	10T
100	12T
125	15T
125	20T

4 出力噸位 (噸)	
代號	噸位
1T	1
2T	2
3T	3
5T	5
8T	8
10T	10
12T	12
15T	15
20T	20

PA-E-1T直壓型

外型尺寸

總行程	L	L1	N: 內牙
5	92	234	M16深25
10	97	264	M16深25
15	102	294	M16深25
20	107	324	M16深25

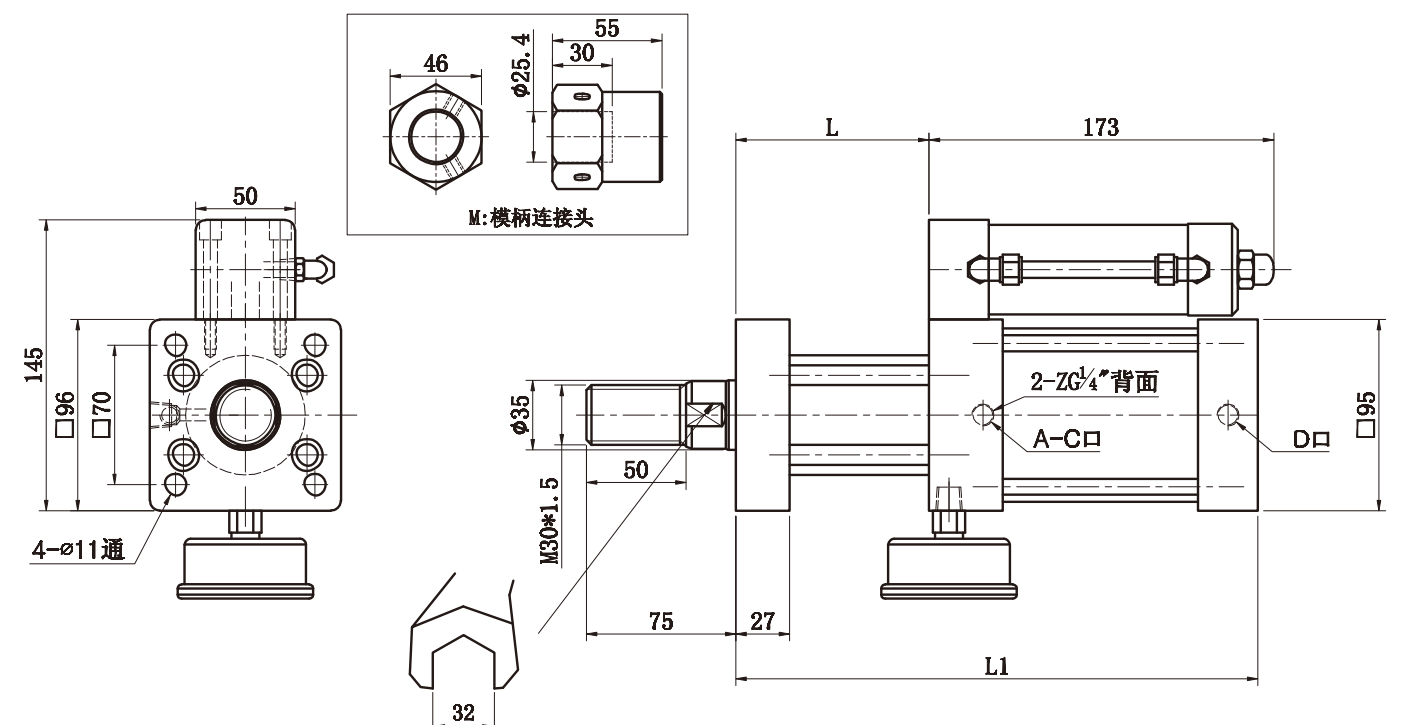
理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
回程拉力 (Kg)	20	30	40	50	60	70
增壓出力 (Kg)	500	750	1000	1250	1500	1750

外型尺寸圖

特性資料Characteristic

專案Program	內容content
動作方式Acting tpe	往返複動Round Action
迴圈油Circulation Oil	ISO VG68#抗磨液壓油 ISO VG68# Antiwear Hydraulic oil
工作溫度Working Temperature	(-5~60°) (其他工作溫度需另外說明 Need to Mention the operating temperature)
使用氣源壓力Operating Air Pressure	2-7kg/cm2/過濾後乾燥壓縮空氣 2-7kg filtered Dried compress air
操作速度Operating Speed	50-600mm/s
工作頻率Working Frequency	10-40次/min(具體根據工作行程而定 according to the exact working stroke)
行程公差Stroke tolerance	±0.5mm



PA-E-2T直壓型

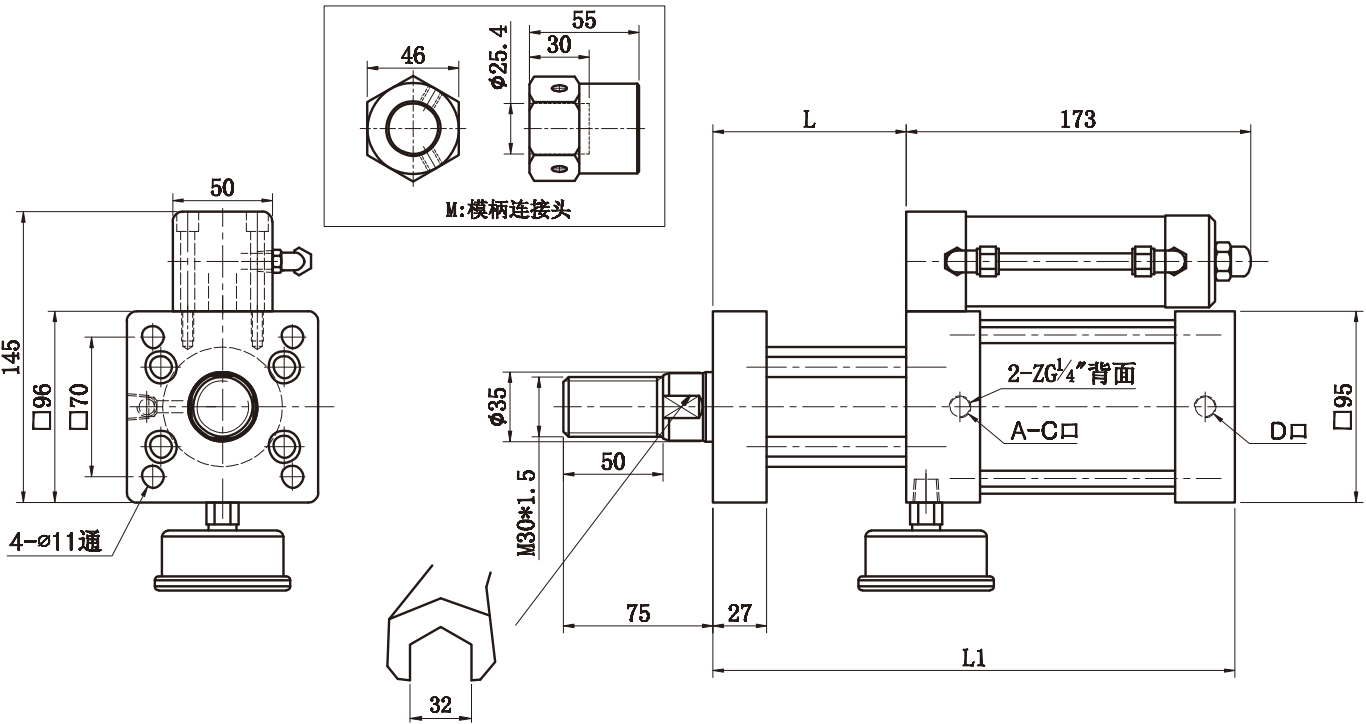
外型尺寸

總行程	L	L1	N: 內牙
5	92	249	M16深25
10	97	294	M16深25
15	102	369	M16深25
20	107	454	M16深25

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
回程拉力 (Kg)	20	30	40	50	60	70
增壓出力 (Kg)	760	1150	1500	1900	2300	2700

外型尺寸圖



PA-E-3T直壓型

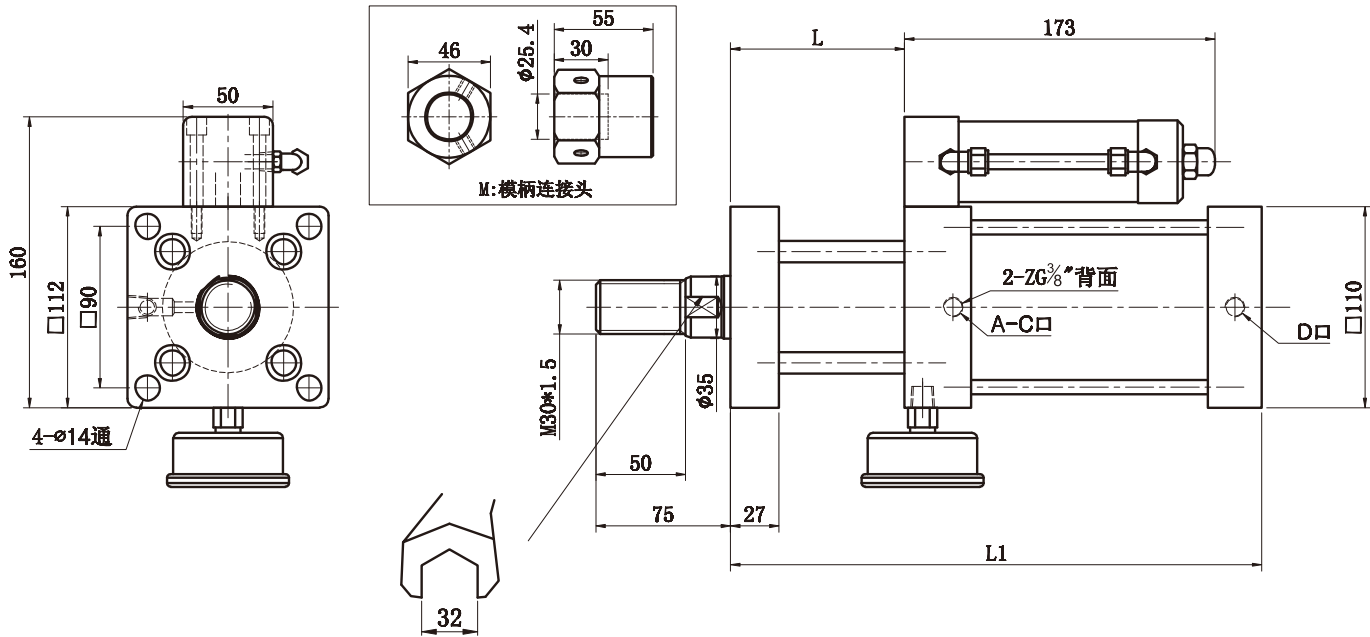
外型尺寸

總行程	L	L1	N: 內牙
5	92	251	M16深25
10	97	296	M16深25
15	132	371	M16深25
20	167	446	M16深25

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
回程拉力 (Kg)	40	60	80	100	120	140
增壓出力 (Kg)	1230	1850	2450	3080	3700	4320

外型尺寸圖



PA-E-5T直壓型

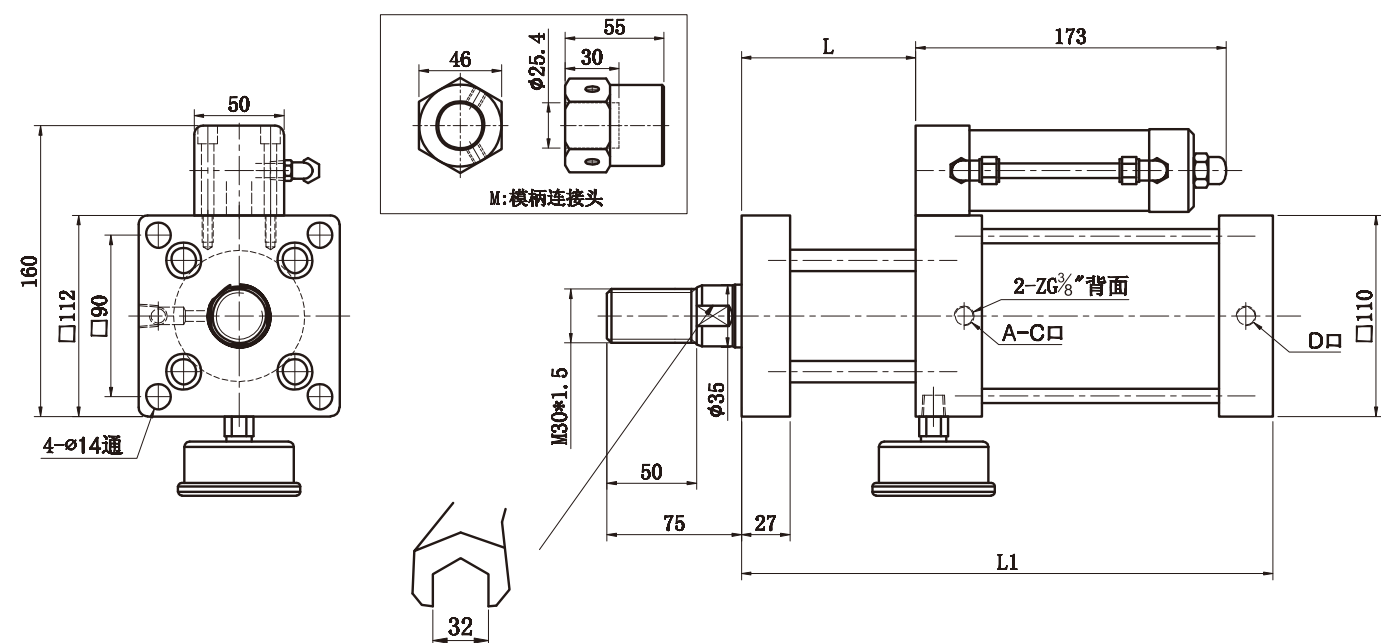
外型尺寸

總行程	L	L1	N: 內牙
5	92	278	M16深25
10	137	384	M16深25
15	192	500	M16深25
20	247	616	M16深25

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
回程拉力 (Kg)	40	60	80	100	120	140
增壓出力 (Kg)	1920	2880	3840	4800	5760	6720

外型尺寸圖



PA-E-8T直壓型

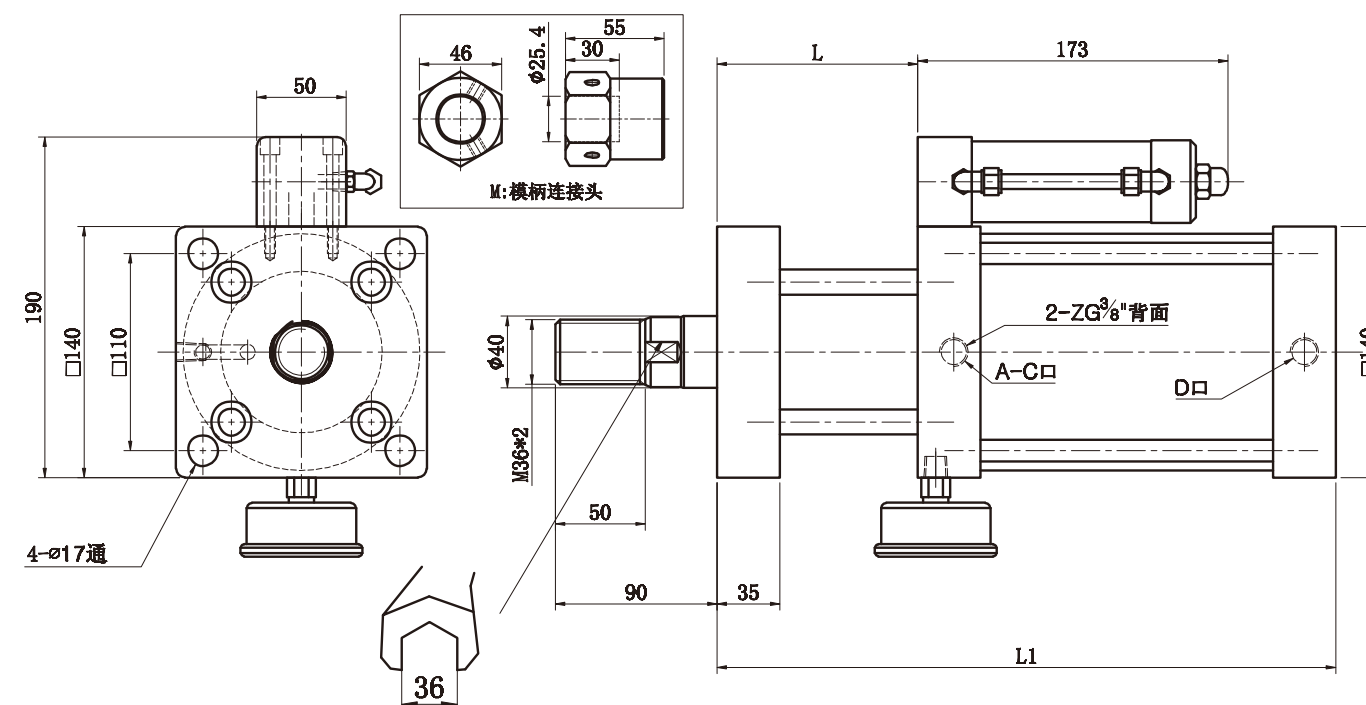
外型尺寸

總行程	L	L1	N: 内牙
5	107	289	M16深25
10	112	345	M16深25
15	167	451	M16深25
20	222	557	M16深25

理論輸出力

使用氣源壓力 (Kg/cm2)	2	3	4	5	6	7
回程拉力 (Kg)	70	110	140	180	220	2600
增壓出力 (Kg)	2500	3750	5000	6250	7500	8750

外型尺寸圖



PA	HA	100	L11	Q140	G80	290	
1	2	3	4	5	6	7	

1 類型	
代號	類型
HA	預壓型
HB	直壓型

3 增壓倍數	
代號	增壓倍數
L7	7倍
L11	11倍
L17	17倍
L28	28倍
L31	31倍

6 預壓油桶高度 (預壓型選項)	
代號	高度
240	240mm
290	290mm
340	340mm

2 氣缸內徑 (mm)	
代號	缸徑
63	63mm
80	80mm
100	100mm
125	125mm
150	150mm
160	160mm
200	200mm

4 高壓油吐油量	
代號	出力行程
Q70	70ml
Q100	100ml
Q140	140ml
Q200	200ml

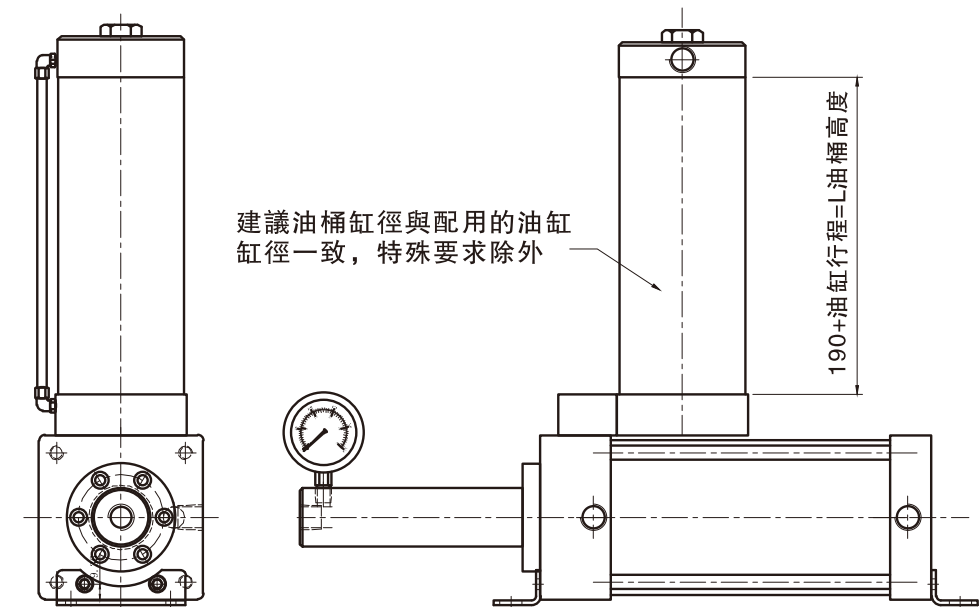
5 預壓油桶內徑 (預壓型選項)	
代號	缸徑
G63	63mm
G80	80mm
G100	100mm
G125	125mm

7 附加項	
代號	內容
無標示	不帶磁性
S1	附磁環

HA、HB選項對照表		
增壓比(倍數)	缸徑mm	最大吐油量ml
6.3	φ63	100
7.0	φ80	140
8.0	φ63	80
8.0	φ80	120
10.0	φ63	70
10.0	φ80	100
11.0	φ100	140
12.7	φ80	80
12.7	φ100	120
12.7	φ125	200
16.0	φ80	70
16.0	φ100	100
16.0	φ160	250
20.0	φ80	50
20.0	φ100	80
20.0	φ125	120
20.0	φ200	320
21.0	φ160	200
25.0	φ100	70
25.0	φ125	100
25.0	φ160	160
25.0	φ200	250
28.0	φ160	140
31.0	φ100	50
31.0	φ125	80
32.6	φ160	120
32.6	φ200	200
39.0	φ125	70
39.0	φ200	160
41.0	φ160	100
44.0	φ200	140
48.0	φ125	50
51.0	φ160	80
51.0	φ200	120
64.0	φ160	70
64.0	φ200	100

特性資料Characteristic

專案Program	內容content
動作方式Acting tpe	往返複動Round Action
迴圈油Circulation Oil	ISO VG68#抗磨液壓油 ISO VG68# Antiwear Hydraulic oil
工作溫度Working Temperature	(-5~60°) (其他工作溫度需另外說明Need to Mention the operating temperature)
使用氣源壓力Operating Air Pressure	2-7kg/cm2/過濾後乾燥壓縮空氣 2-7kg filtered Dried compress air
操作速度Operating Speed	50-600mm/s
工作頻率Working Frequency	10-40次/min(具體根據工作行程而定 according to the exact working stroke)
行程公差Stroke tolerance	±0.5mm



PA	BL	80	100	3B	
1	2	3	4	5	

1 類型	
代號	類型
BL	倍力氣缸

2 氣缸內徑 (mm)	
代號	缸徑
80	80mm
100	100mm
125	125mm
160	160mm
180	180mm
200	200mm

3 總行程 (mm)	
代號	總行程
5	5mm
10	10mm
15	15mm
20	20mm
.....	
150	150mm

4 出力倍數	
代號	出力倍數
2B	2倍
3B	3倍
4B	4倍
5B	5倍

5 附加項	
代號	內容
無標示	不帶磁性
S1	附磁環

PA-BL-80倍力氣缸

外型尺寸

倍數	L
2	117
3	154
4	191
5	228

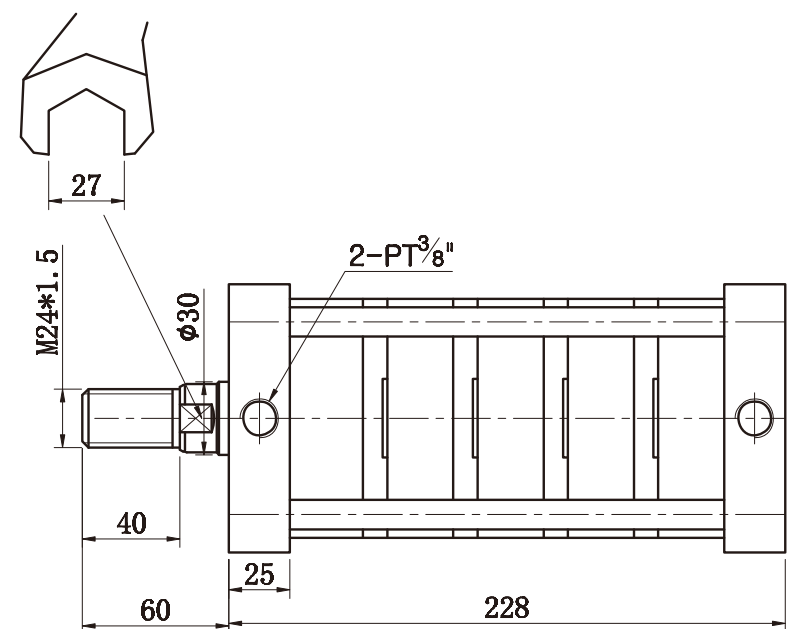
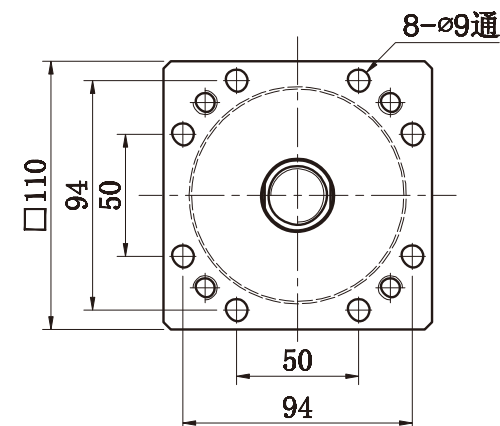
理論輸出力

出力使用壓力 (Kg/cm ²)	4	5	6	7
倍數				
2	380	480	570	660
3	560	700	840	980
4	740	930	1100	1200
5	920	1150	1380	1600
回程拉力	180	220	270	310

外型尺寸圖

特性資料Characteristic

專案Program	內容content
動作方式Acting tpe	往返複動Round Action
工作溫度Working Temperature	(-5~60°) (其他工作溫度需另外說明Need to Mention the operating temperature)
使用氣源壓力Operating Air Pressure	2-7kg/cm2/過濾後乾燥壓縮空氣 2-7kg filtered Dried compress air
操作速度Operating Speed	50-600mm/s
工作頻率Working Frequency	10-40次/min(具體根據工作行程而定 according to the exact working stroke)
行程公差Stroke tolerance	±0.5mm



PA-BL-100倍力氣缸

PA-BL-125倍力氣缸

外型尺寸

倍數	L
2	141
3	184
4	227
5	270

外型尺寸

倍數	L
2	137
3	178
4	219
5	260

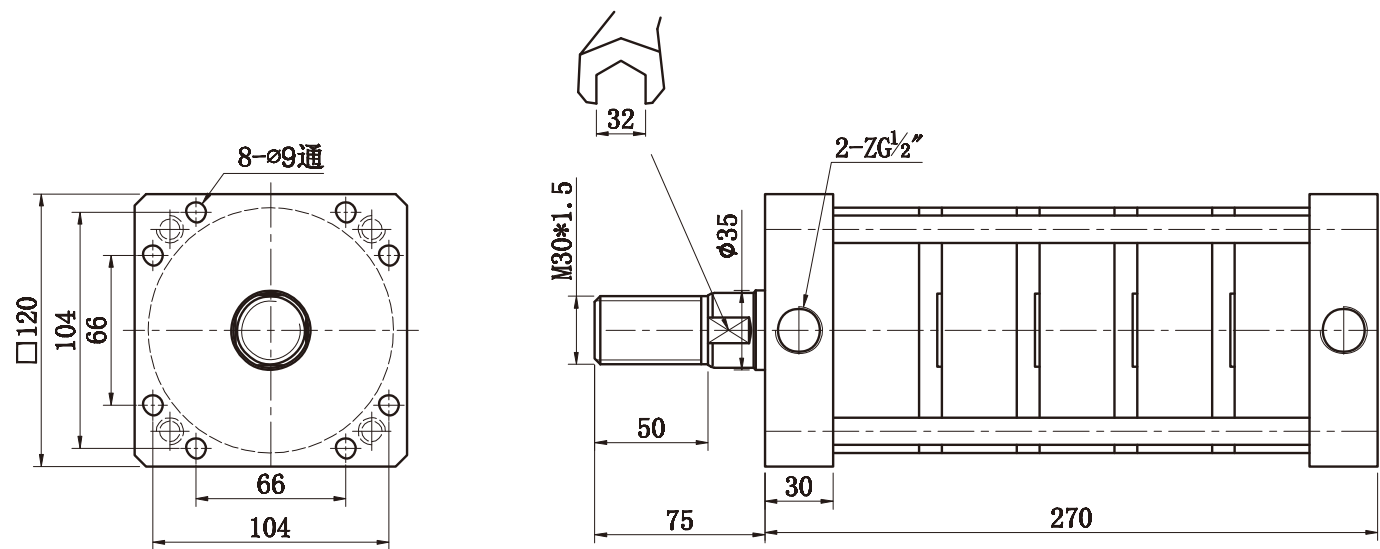
理論輸出力

出力使用壓力 (Kg/cm2)	4	5	6	7
倍数				
2	600	750	910	1060
3	900	1120	1350	1570
4	1190	1490	1740	2090
5	1490	1860	2230	2600
回程拉力	290	360	440	510

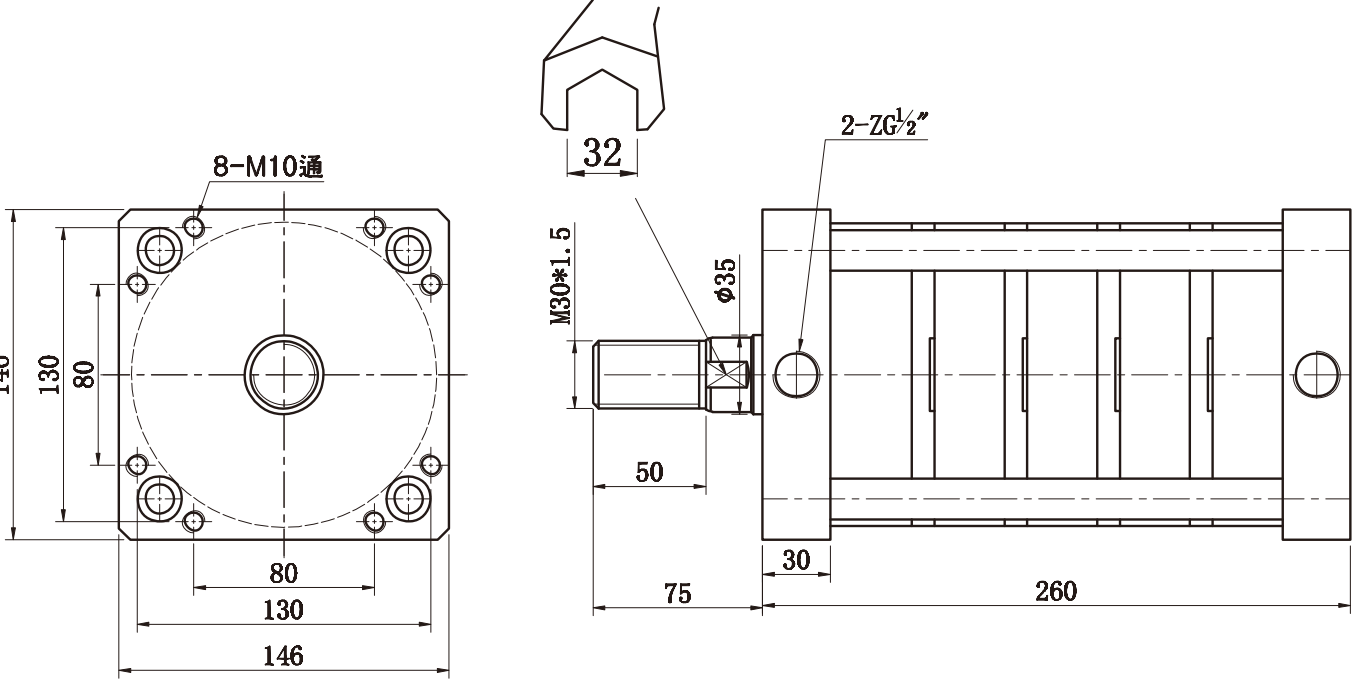
理論輸出力

出力使用壓力 (Kg/cm2)	4	5	6	7
倍数				
2	940	1170	1410	1640
3	1390	1740	2080	2430
4	1840	2300	2760	3220
5	2290	2860	3440	4000
回程拉力	450	560	670	790

外型尺寸圖



外型尺寸圖



PA-BL-160倍力氣缸

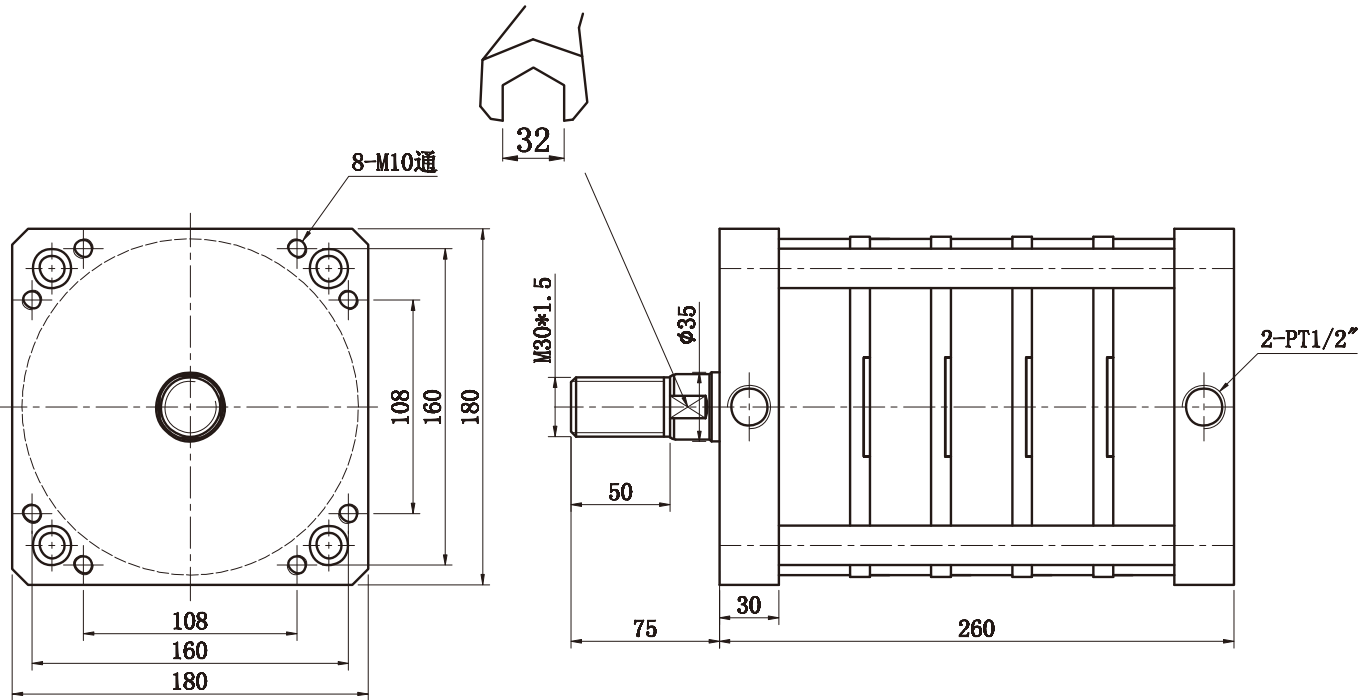
外型尺寸

倍數	L
2	137
3	178
4	219
5	260

理論輸出力

出力使用壓力 (Kg/cm2)	4	5	6	7
倍数				
2	1560	1950	2350	2740
3	2330	2910	3490	4080
4	3090	3860	4640	5420
5	3850	4820	5790	6750
回程拉力				

外型尺寸圖



PA-JA增壓泵

原理及應用

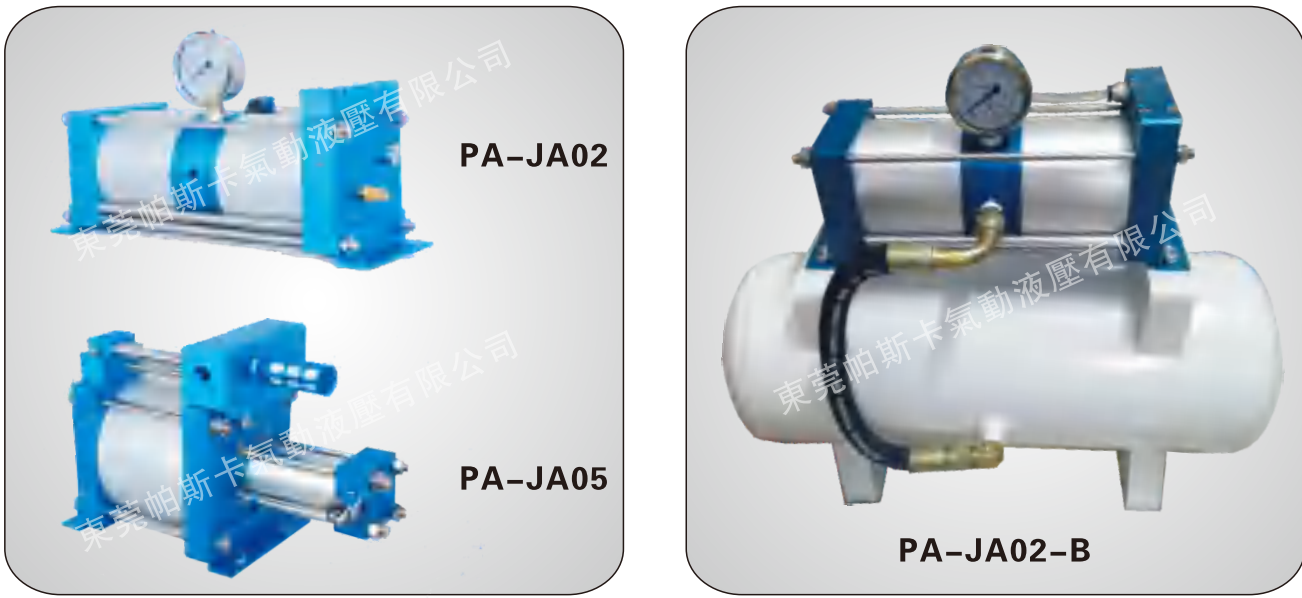
氣體增壓器無需電源，利用壓縮空氣作為動力源，對壓縮空氣進行增壓，可獲得數倍的高壓壓縮空氣。
本產品結構緊湊、運行平穩、效率高、使用簡便，廣泛應用於模具注塑成型機、熱流道、電子產品氣壓測試、高壓吹瓶、機械手臂、CNC氣動夾刀氣缸、鐳射割板機、產品氣密性測試、局部氣路的高壓以及各種氣動設備壓力不足的增壓使用等。

技術參數

Pa=驅動氣壓

型號	增壓倍數	最小氣體入口壓力 (bar)	最大氣體出口壓力 (bar)	氣體出口壓力計算	氣體入口尺寸	氣體出口尺寸	最大流量L/min (Pa=6bar)
PA-JA02	2	2	16	2*Pa	PT3/8"	PT3/8"	513
PA-4JA02	2	2	16	2*Pa	PT1/2"	PT1/2"	1450
PA-JA03	3	2	24.9	3*Pa	PT3/8"	PT3/8"	420
PA-JA04	4	2.7	33.2	4*Pa	PT3/8"	PT3/8"	493
PA-JA04S	4	2.7	33.2	4*Pa	PT3/8"	PT3/8"	286
PA-JA05	5	2.7	41.6	5*Pa	PT1/2"	PT1/2"	820
PA-JA07	7	4.4	55.1	7*Pa	PT3/8"	PT3/8"	274
PA-JA08	8	4.4	66.4	8*Pa	PT3/8"	PT3/8"	482
PA-JA10	10	5	83	10*Pa	PT3/8"	PT3/8"	235
PA-JA15	15	6.5	124.5	15*Pa	PT3/8"	PT3/8"	185

產品圖片



PAC-C 標準型



結構說明

1. 以壓縮空氣為動力源，AC220V電壓，即可工作，操作簡單。
2. 沒有油壓系統待機時所產生的噪音，可節省電力消耗，降低生產成本。
3. 利用氣-液增壓原理，達到動作速度快，高出力的要求。
4. 多功能用途，適用於成型、沖孔、鉚合、裝配、切斷等。
5. 出力調整方便，只需調整氣壓壓力，就能達到所需要的出力。
6. C型機台設計，操作空間大，上下料方便，提高工作效率。
7. 焊接機架，結構堅固，特殊規格可定做。
8. 可選配工作臺，發熱模具、安全光幕、防護罩、壓力感測器等附件。

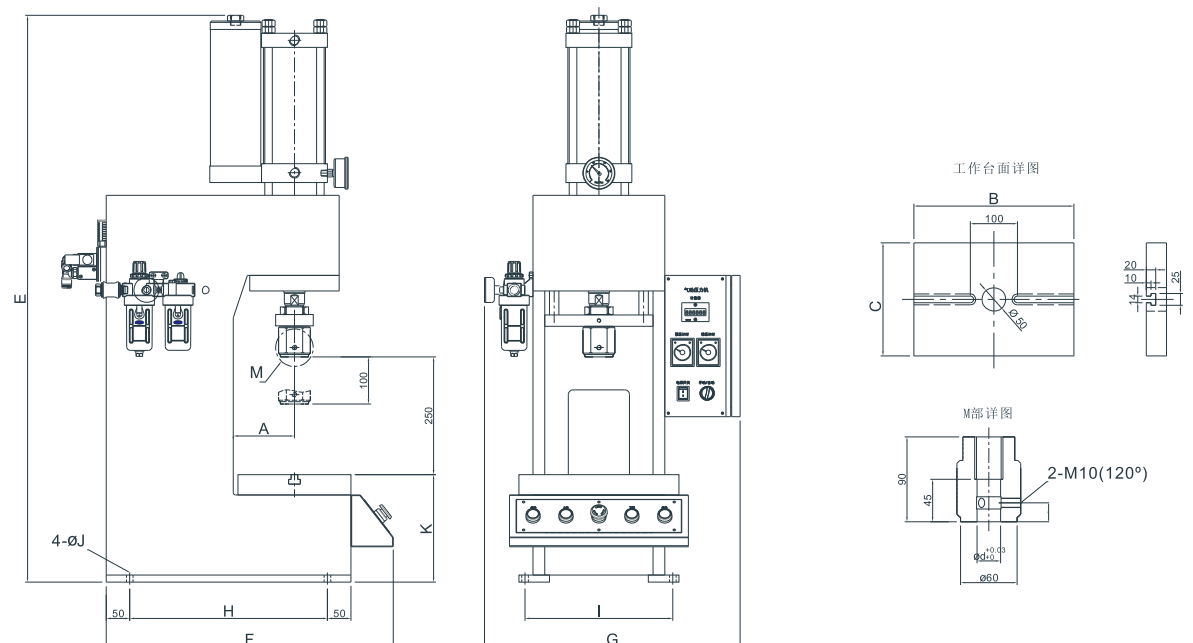
PAC-C 標準型

技術參數

規格型號		PAC -C-03T	PAC -C-05T	PAC -C-10T	PAC -C-15T	PAC -C-20T
開口高度	mm	250				
增壓缸規格		PA-A-03T	PA-A-05T	PA-A-10T	PA-A-15T	PA-A-20T
總行程	mm	100				
增壓行程	mm	15				
模柄內孔	mm	ø25 深45			ø30 深45	
電源		AC 220V, 50/60HZ				
使用氣源壓力	Mpa	0.4-0.7				
重量	kg	240	270	320	420	460

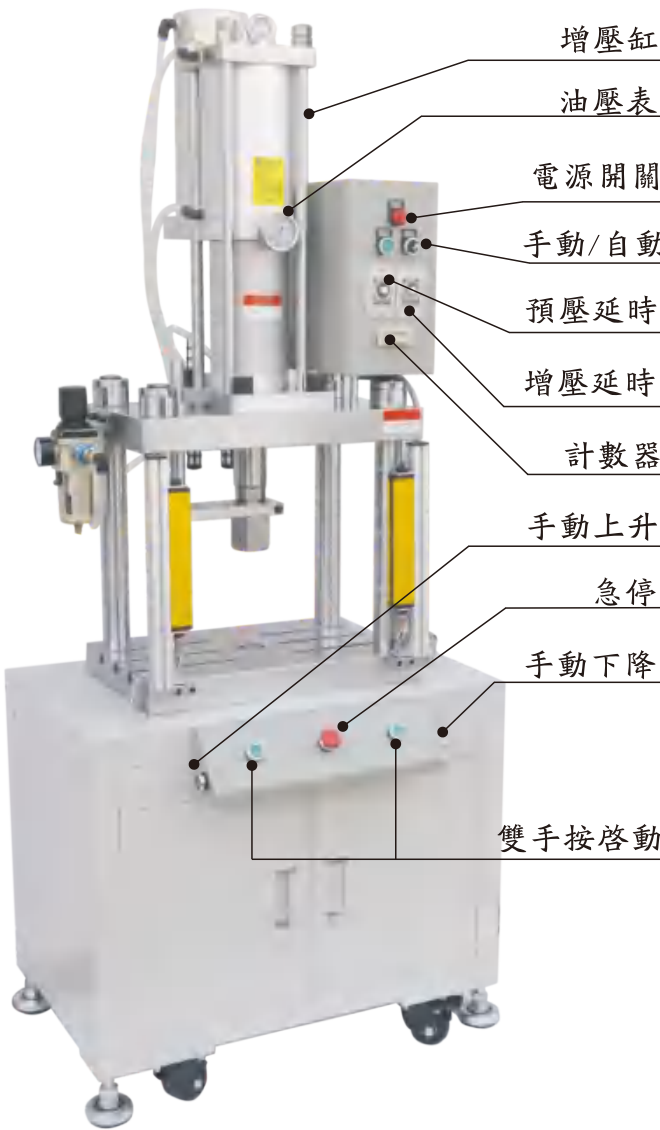
使用壓力Mpa	理論出力KN	理論出力KN	理論出力KN	理論出力KN	理論出力KN
0.4	19.5	39.2	61.3	100.4	136.5
0.5	24.4	49	76.6	125.5	170.7
0.6	29.3	58.8	92	150.6	204.8
0.7	34.2	68.6	107.3	175.7	238.9

外型尺寸圖



規格型號	A	B	C	d	E	F	G	H	I	J	K
PAC-C-03T	130	340	240	25	1136	570	513	380	284	14	198
PAC-C-05T	130	340	240	25	1164	590	513	400	284	14	203
PAC-C-10T	130	340	240	25	1203	610	543	420	314	14	228
PAC-C-15T	150	380	280	30	1277	680	593	490	370	16	258
PAC-C-20T	150	380	280	30	1346	680	593	490	370	16	258

PAC-D 標準型



結構說明

- 1. 以壓縮空氣為動力源，AC220V電壓，即可工作，操作簡單。
- 2. 沒有油壓系統待機時所產生的噪音，可節省電力消耗，降低生產成本。
- 3. 利用氣-液增壓原理，達到動作速度快，高出力的要求。
- 4. 多功能用途，適用於成型、沖孔、鉚合、裝配、切斷等。
- 5. 出力調整方便，只需調整氣壓壓力，就能達到所需要的出力。
- 6. 結構堅固，操作容易，上下料方便，提高工作效率。
- 7. 四柱開放式設計，特殊規格可定做。
- 8. 可選配工作臺，發熱模具、安全光幕、防護罩、壓力感測器等附件。

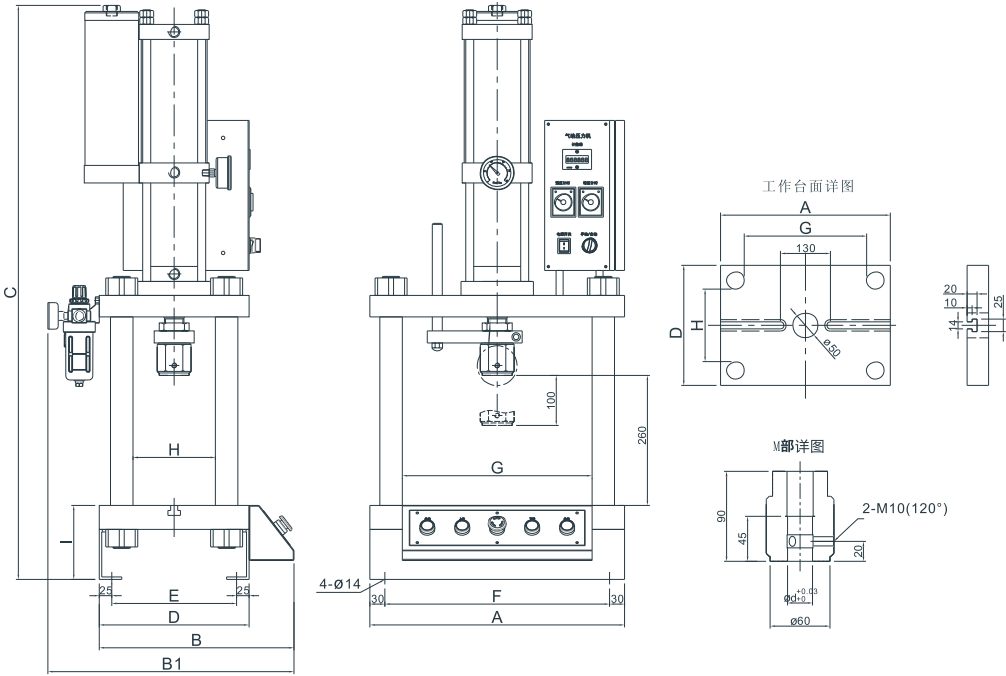
PAC-D 標準型

技術參數

規格型號		PAC -D-03T	PAC -D-05T	PAC -D-10T	PAC -D-15T	PAC -D-20T
開口高度	mm	260				
增壓缸規格		PA-A-03T	PA-A-05T	PA-A-10T	PA-A-15T	PA-A-20T
總行程	mm	100				
增壓行程	mm	15				
模柄內孔	mm	Ø25深45			Ø30深45	
電源		AC 220V, 50/60HZ				
使用氣源壓力	Mpa	0. 4- 0. 7				
重量	kg	160	180	220	270	290

使用壓力Mpa	理論出力KN	理論出力KN	理論出力KN	理論出力KN	理論出力KN
0. 4	19. 5	39. 2	61. 3	100. 4	136. 5
0. 5	24. 4	49	76. 6	125. 5	170. 7
0. 6	29. 3	58. 8	92	150. 6	204. 8
0. 7	34. 2	68. 6	107. 3	175. 7	238. 9

外型尺寸圖



規格型號	A	B	B1	C	D	E	F	G	H	I	d
PAC-D-03T	470	370	473	1101	280	230	410	360	165	143	25
PAC-D-05T	470	370	473	1114	280	230	410	360	165	143	25
PAC-D-10T	510	390	493	1148	300	250	450	380	165	148	25
PAC-D-15T	540	410	533	1182	320	270	480	400	180	153	30
PAC-D-20T	540	410	533	1256	320	270	480	400	180	153	30

PAC-D 20噸-80噸



結構說明

1. 以壓縮空氣為動力源，AC220V電壓，即可工作，操作簡單。
2. 沒有油壓系統待機時所產生的噪音，可節省電力消耗，降低生產成本。
3. 利用氣-液增壓原理，達到動作速度快，高出力的要求。
4. 多功能用途，適用於成型、沖孔、鉚合、裝配、切斷等，特別应用于锂电池铆接。
5. 出力調整方便，只需調整氣壓壓力，就能達到所需要的出力。
6. 結構堅固，操作容易，上下料方便，提高工作效率。
7. 四柱開放式設計，特殊規格可定做。
8. 可選配模具推拉氣缸，發熱模具、壓力感測器等附件。

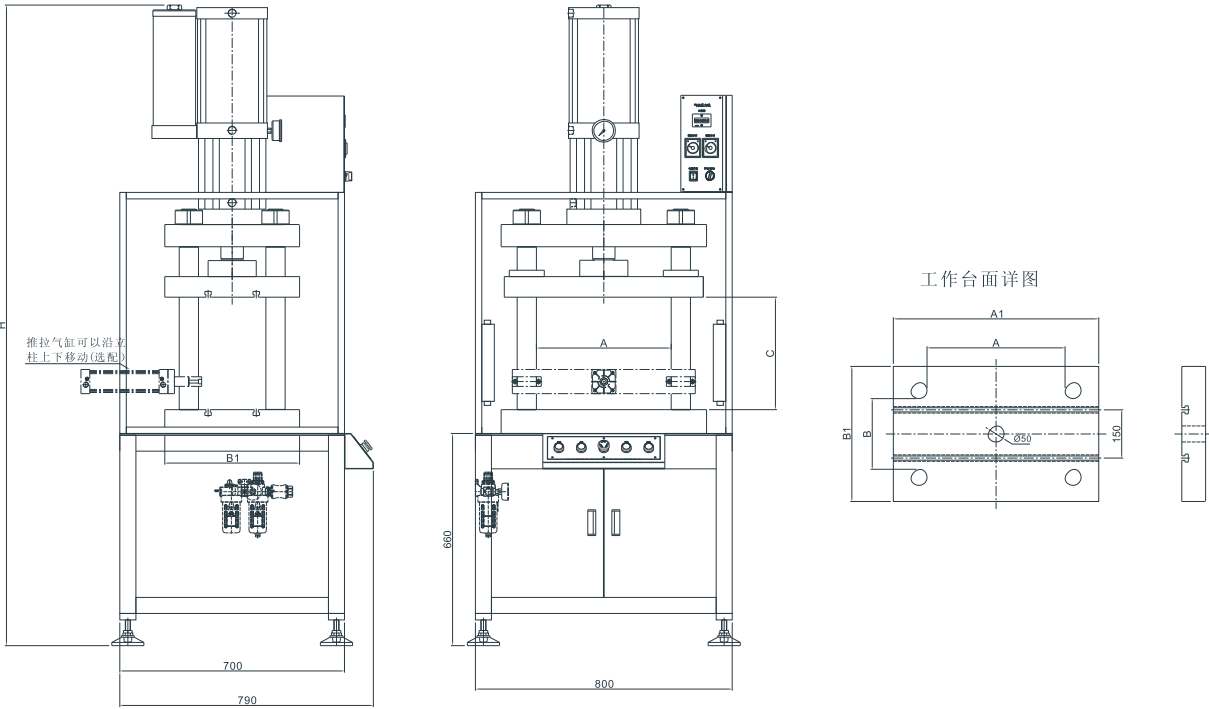
PAC-D 20噸-80噸

技術參數

規格型號		PAC -D-20T	PAC -D-30T	PAC -D-40T	PAC -D-50T	PAC -D-60T	PAC -D-80T
開口高度	mm	350					
增壓缸規格		PA-A-20T	PA-A-30T	PA-A-40T	PA-A-50T	PA-A-60T	PA-A-80T
總行程	mm	150					
增壓行程	mm	10					
T型槽螺母	mm	M12				M16	
電源		AC 220V, 50/60HZ					
使用氣源壓力	Mpa	0. 40. 7					
重量	kg	500	550	620	680	750	880

使用壓力Mpa	理論出力KN	理論出力KN	理論出力KN	理論出力KN	理論出力KN	理論出力KN
0. 4	136. 6	196. 6	270. 1	352	400. 5	506. 9
0. 5	170. 7	245. 8	337. 6	440	500. 6	633. 6
0. 6	204. 9	295	405. 2	528	600. 8	760. 4
0. 7	239	344	472. 7	616	700. 9	887. 1

外型尺寸圖



規格型號	A	A1	B	B1	C	H
PAC-D-20T	400	550	240	400	350	1820
PAC-D-30T	400	550	240	400	350	1910
PAC-D-40T	420	580	250	420	350	1950
PAC-D-50T	420	580	250	420	350	1990
PAC-D-60T	450	630	270	450	350	2100
PAC-D-80T	450	630	270	450	350	2250

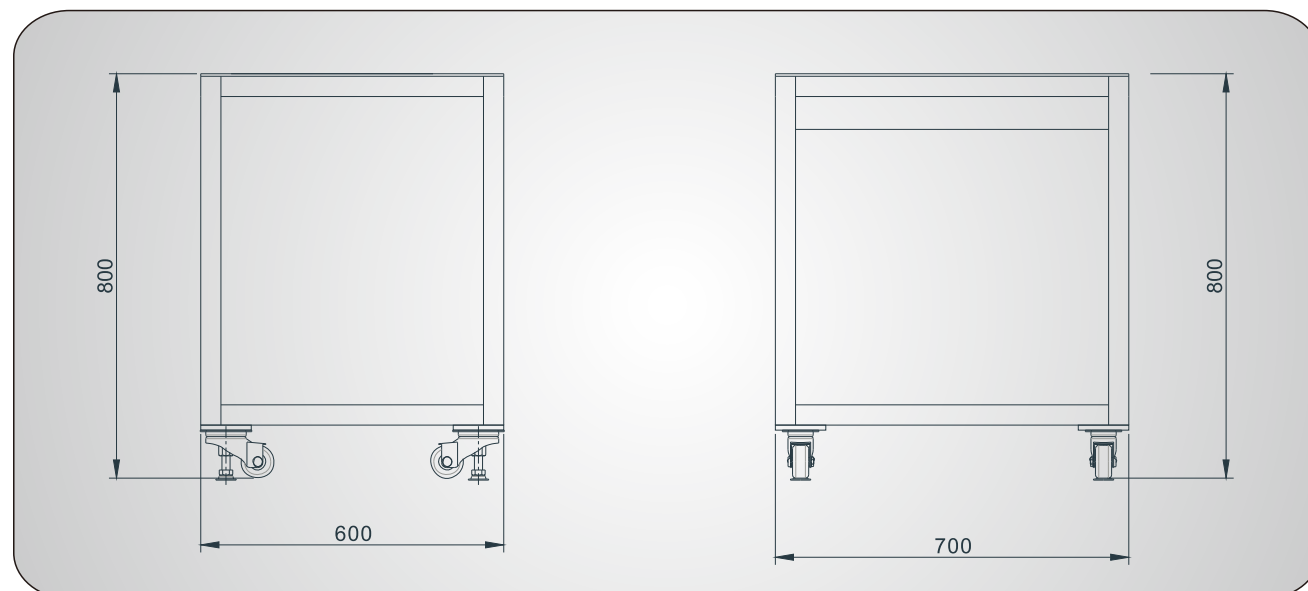
專用工作平臺

專用工作臺

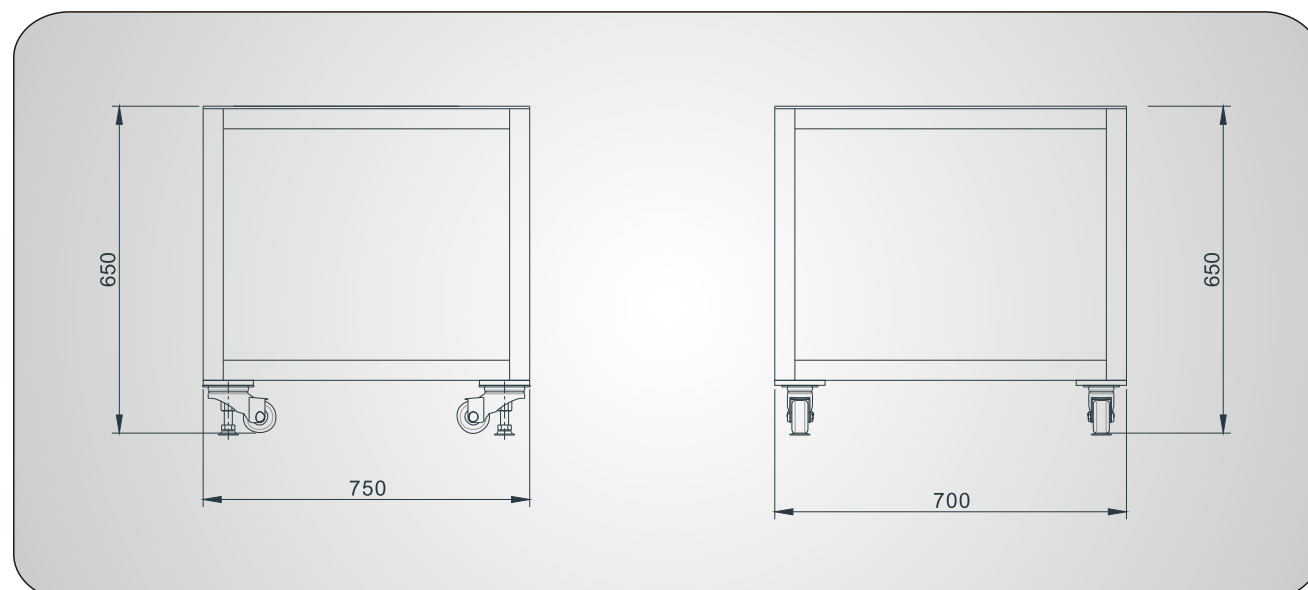
為客戶更方便使用臺式增壓機，以下為兩種標準備工作臺

外型尺寸

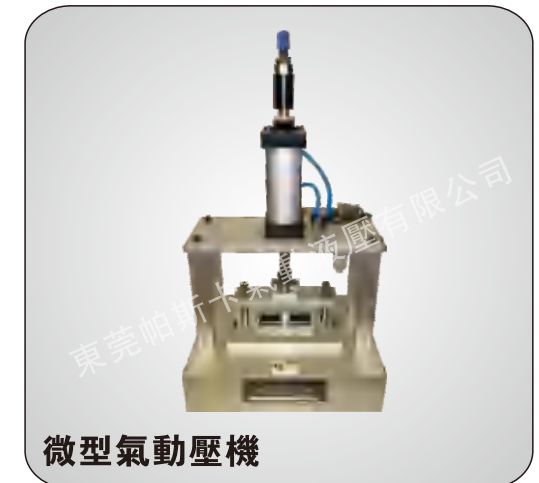
PAC-D 四柱系列



PAC-C C型系列



非標定制



非標定制



油缸+增壓器



倒裝型增壓缸



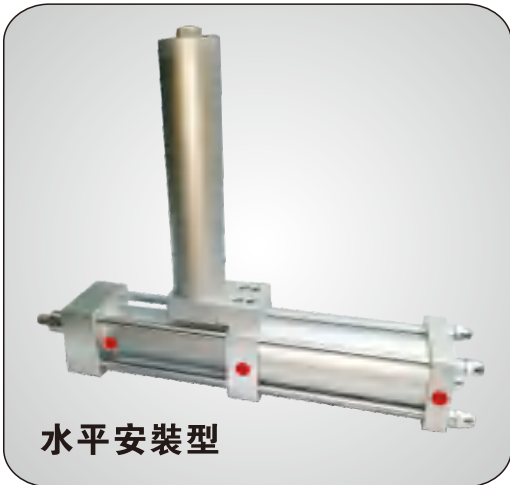
80T增壓缸



薄型油缸



打刀缸



水平安裝型

空油壓常用單位換算表

壓 力	單位	國際單位	公制單位	英制單位	其他
		MPa	kgf/cm ²	bar	PSI
	換算率	1	10.2	10	150
		0.098	1	0.98	14.22
		10.2	1.02	1	14.5
0.0069		0.07	0.069	1	
荷重力	單位	N	kgf	l b	—
	換算率	1	0.102	0.224	—
		9.8	1	2.2	—
		4.46	0.455	1	—
扭 力	單位	N · m	Kgf · m	—	—
	換算率	1	0.102	—	—
		9.8	1	—	—
慣性力矩	單位	Kg ² ·m ² ·sec ²	· ·	—	—
	換算率	1	0.102	—	—
		9.8	1	—	—
真空壓力	單位	—kpa	—mmHg	—	—
	換算率	1	7.52	—	—
		0.133	1	—	—
動 力	單位	kw	Kgf · m/sec	Ft—l b/sec	HP
	換算率	1	102	736	1.34
		0.0098	1	7.23	0.013
		0.00135	0.138	1	0.0018
		0.745	76	550	1
長 度		1m=10dm=100cm=1000mm 1in=0.0254m=0.254dm=2.54cm=25.4mm			
面 積		1m ² =100dm ² =10 ⁴ cm ² =10 ⁶ mm ² 1in ² =0.000645m ² =0.0645dm ² =6.45cm ² =645mm ²			
體 積		1m ³ =1000dm ³ =10 ⁶ cm ³ 1k ℓ (1m ³)=10 ³ ℓ (1dm ³)=10 ⁶ CC(cm ³) ℓ :公升			

管用螺紋規格

記號 稱呼	管用錐度牙Rc(舊稱PT)、ZG				管用平行牙G(舊稱PF)			
	外徑(mm)	下孔徑(mm)	深度(mm)	底孔(mm)	外徑(mm)	下孔徑(mm)	深度(mm)	底孔(mm)
1/8 -28T	9.73	8.2	10	6	9.73	8.7	13	6
1/4 -19T	13.16	10.9	13	8	13.16	11.7	15	8
3/8 -19T	16.66	14.4	17	10	16.66	15.2	15	10
1/2 -14T	20.96	18	20	14	20.96	19	19	14
3/4 -14T	26.44	23	25	18	26.44	24.5	20	18
1 -11T	33.25	29	31	23	33.25	30.7	24	23
1 1/4 -11T	41.95	38	40	30	41.91	39.3	25	30
1 1/2 -11T	47.8	44	46	36	47.8	45.2	25	36
2 -11T	59.61	55	57	46	59.61	57	30	46