

旋转接头 Swivel joint



单转盘标准型

HJA



规格特性

回路数量

本体侧

旋转轴侧

HJA

02
04
06
08

S: 外配管 (Rc螺纹)

B: 外配管 (G螺纹)

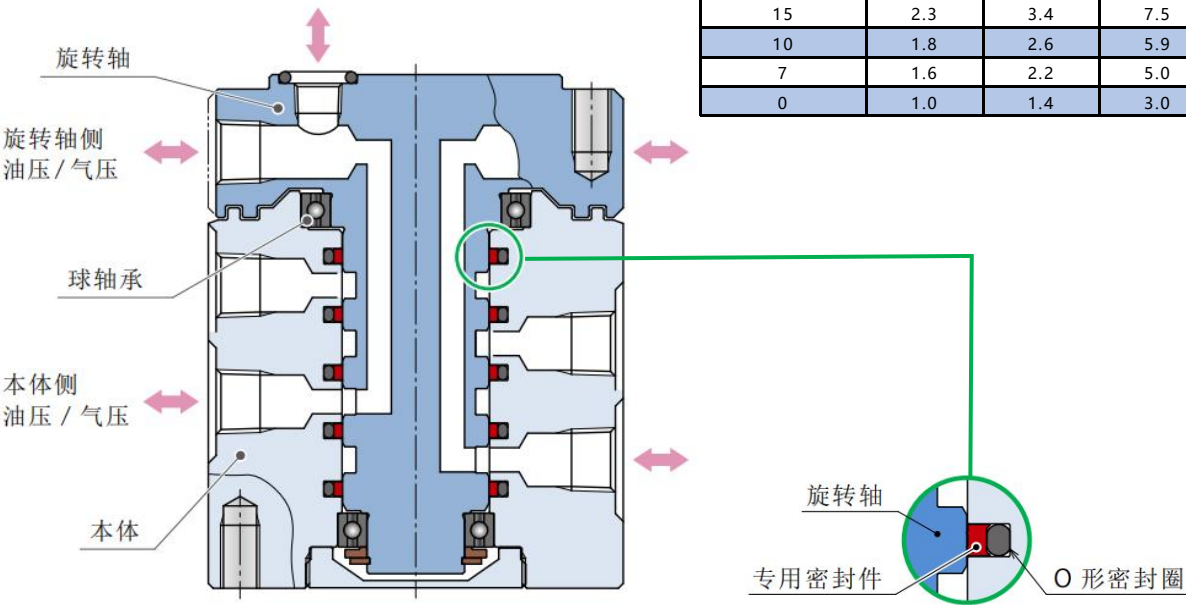
A: 板式连接和外配管
(附带Rc螺纹堵头)

D: 板式连接和外配管
(附带G螺纹堵头)

型号		HJA02	HJA04	HJA06	HJA08
使用压力MPa	油	0 ~ 25.0			
	空气	0 ~ 1.0			
供给口	供给口数量	2	4	6	8
	最小通路面积 mm ²	19.6			
中央供给口		无			
使用流体		普通液压油或空气			
使用温度 °C		-10 ~ 70			
重量	kg	2.4	4.5	7.8	9.3

体积紧凑，低转矩，有效地解决了旋转工作台供给油压、气压、冷却液难的问题

J	转矩 (N·m)			
型号表示	HJA02	HJA04	HJA06	HJA08
流体压力 (MPa)				
25	3.6	5.2	10.8	14.4
20	2.9	4.2	9.1	12.1
15	2.3	3.4	7.5	9.8
10	1.8	2.6	5.9	7.7
7	1.6	2.2	5.0	6.4
0	1.0	1.4	3.0	3.6



本图表示(2回路)

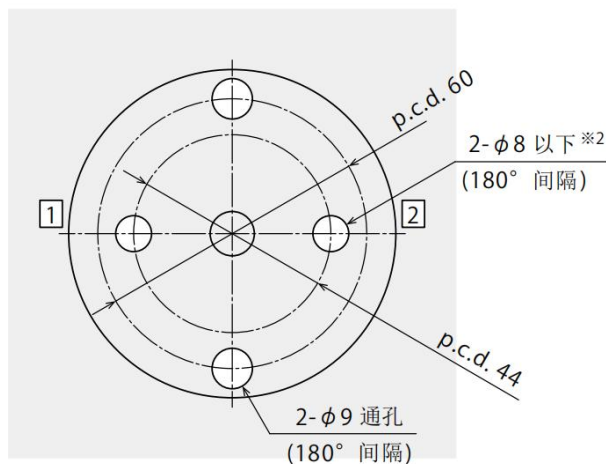
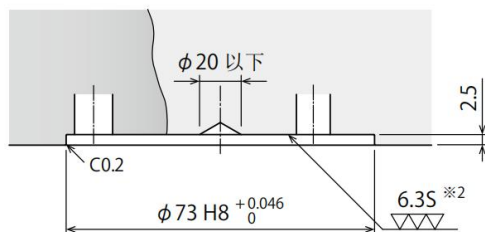
外形尺寸 HJA02

供给口需要G螺纹时, 请另行咨询。

注意事项

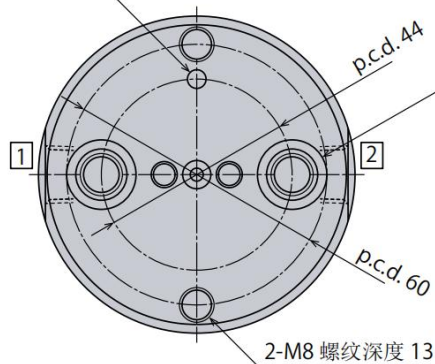
1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧, 进行旋转方向的固定
2. 油气并用时, 油膜有可能渗入气压回路, 请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热, 因此请避免连续运转。
4. 旋转轴侧使用2-Rc1/4接口时, 使用附带Rc1/8堵住板式连接口, 当使用板式连接口时, 请安装O形密封圈和R1/4螺纹堵头。

安装部位加工尺寸



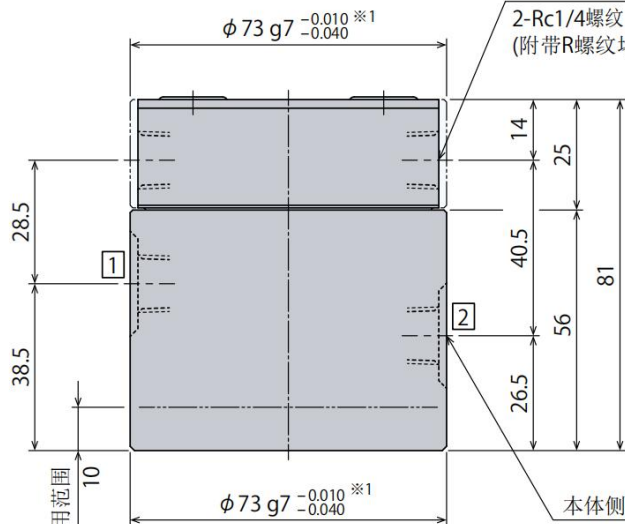
※2. 只有板式连接方式需要此项加工。

φ4.3 孔深 6



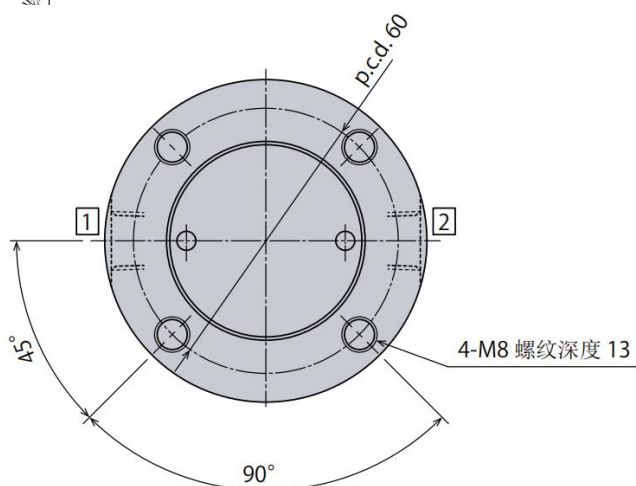
旋转轴侧

旋转轴侧供给口
2-Rc1/4螺纹
(附带R螺纹堵头)



本体侧

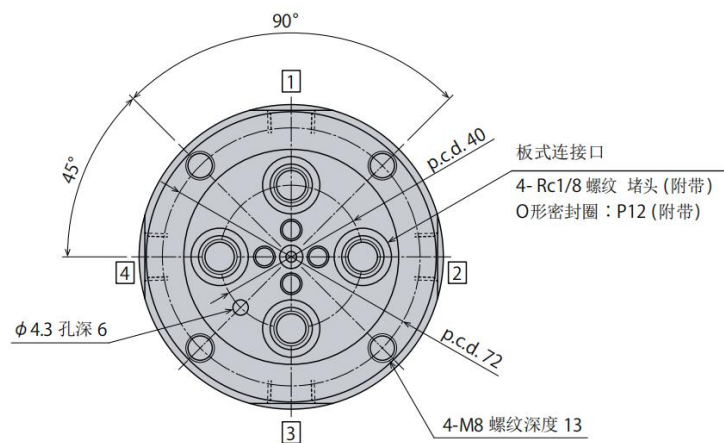
本体侧供给口
2-Rc1/4 螺纹



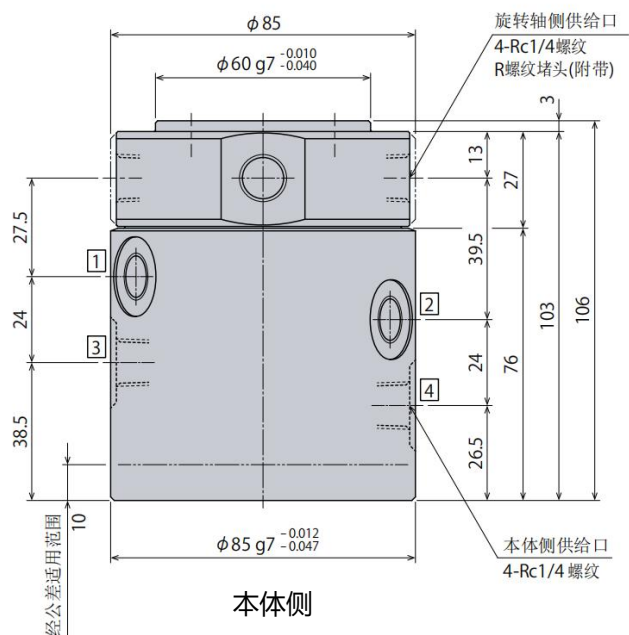
本图表示(4回路)

外形尺寸 HJA04

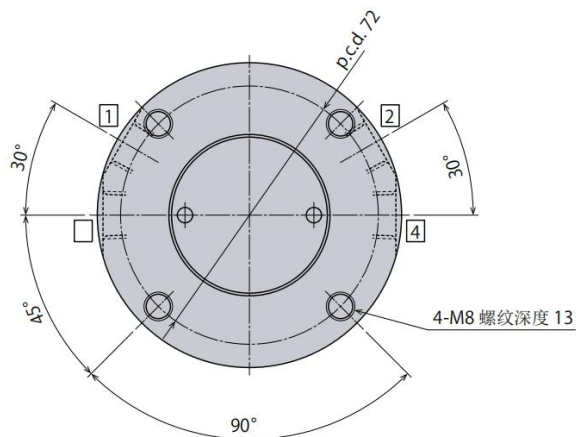
供给口需要G螺纹时，请另行咨询。



旋转轴侧



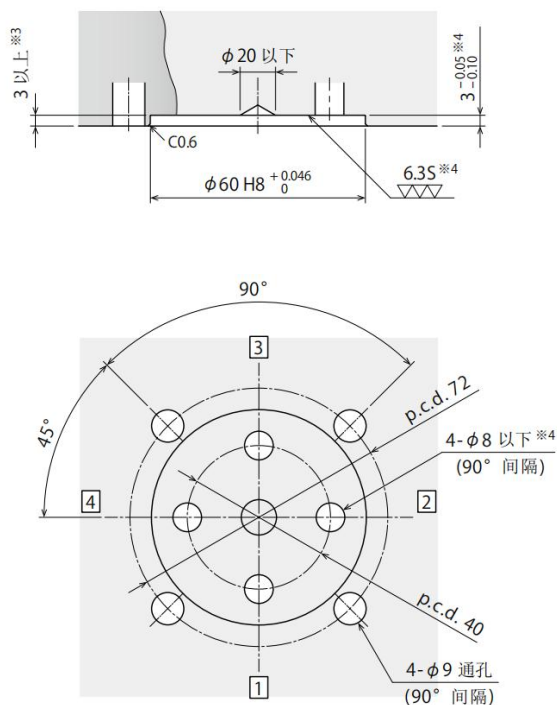
本体側



注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧，进行旋转方向的固定
2. 油气并用时，油膜有可能渗入气压回路，请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热，因此请避免连续运转。
4. 旋转轴侧使用4-Rc1/4接口时，使用附带Rc1/8堵住板式连接口，当使用板式连接口时，请安装O形密封圈和R1/4螺纹堵头。

安装部位加工尺寸



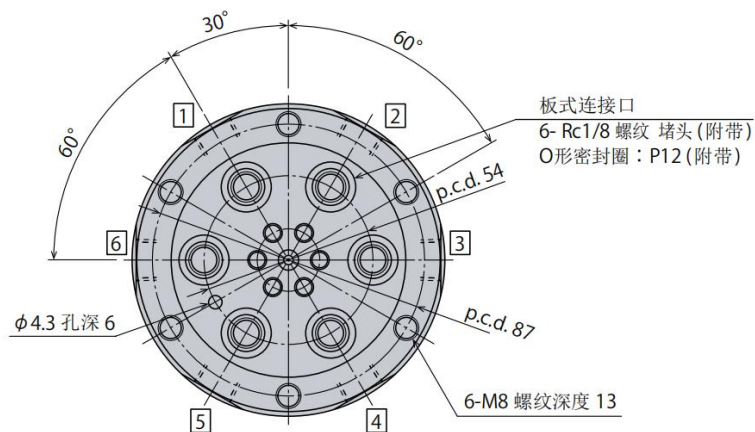
※3. 只有外配管方式需要此项加工。

※4. 只有板式连接方式需要此项加工。

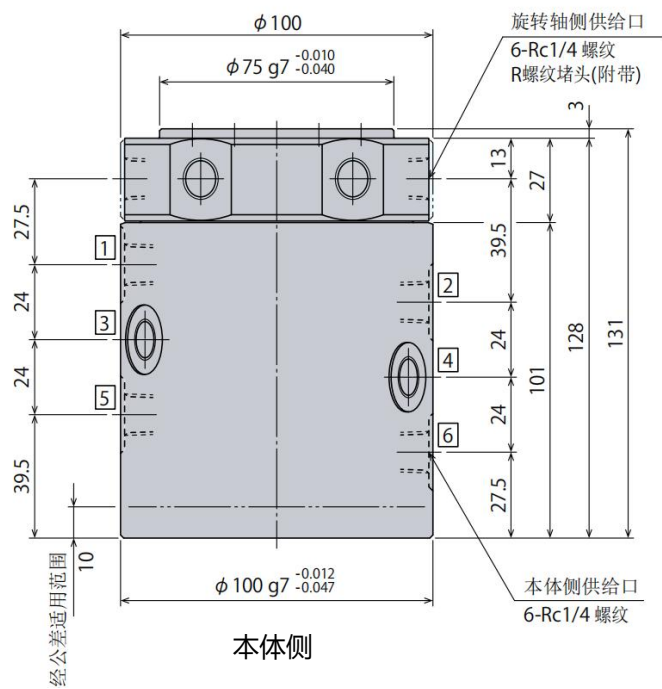
本图表示(6回路)

外形尺寸 HJA06

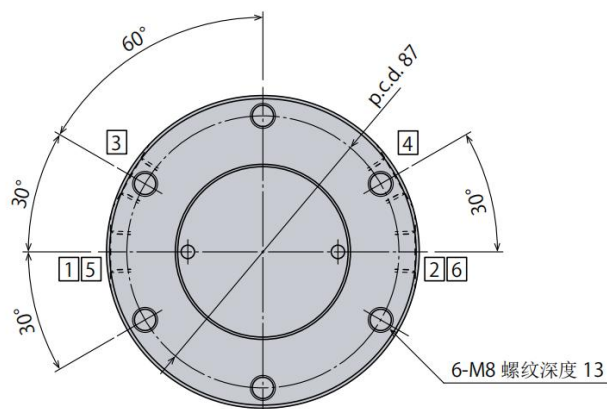
供给口需要G螺纹时，请另行咨询。



旋转轴侧



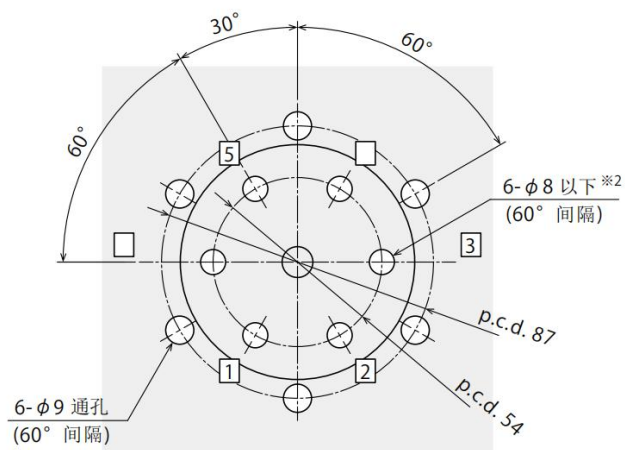
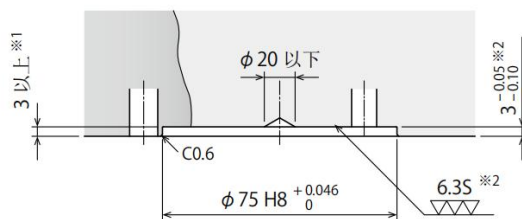
本体側



注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧，进行旋转方向的固定
2. 油气并用时，油膜有可能渗入气压回路，请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热，因此请避免连续运转。
4. 旋转轴侧使用6-Rc1/4接口时，使用附带Rc1/8堵住板式连接口，当使用板式连接口时，请安装O形密封圈和R1/4螺纹堵头。

安装部位加工尺寸



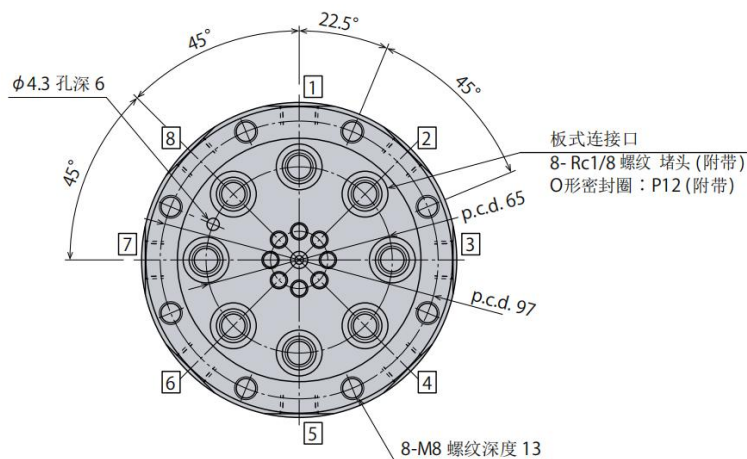
※1. 只有外配管方式需要此项加工。

※2. 只有板式连接方式需要此项加工。

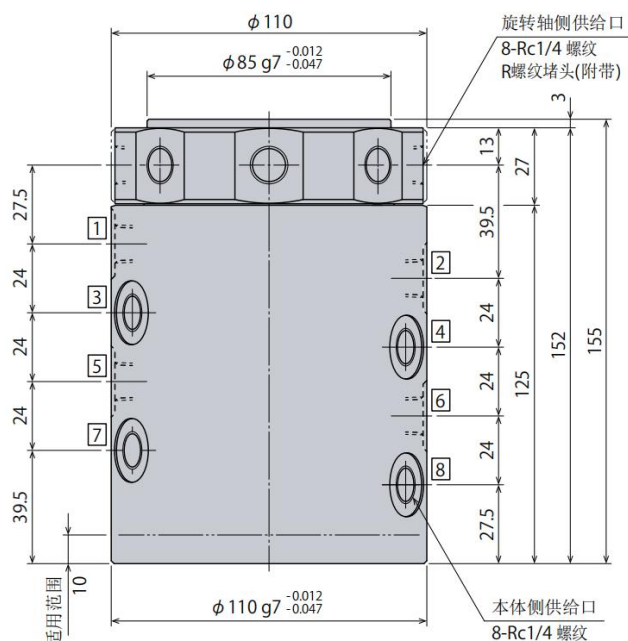
本图表示(8回路)

外形尺寸 HJA08

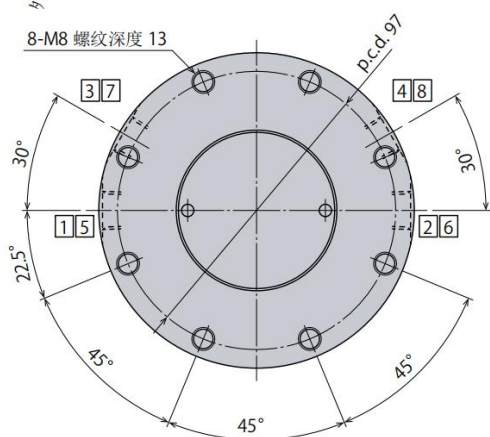
供给口需要G螺纹时, 请另行咨询。



旋转轴侧



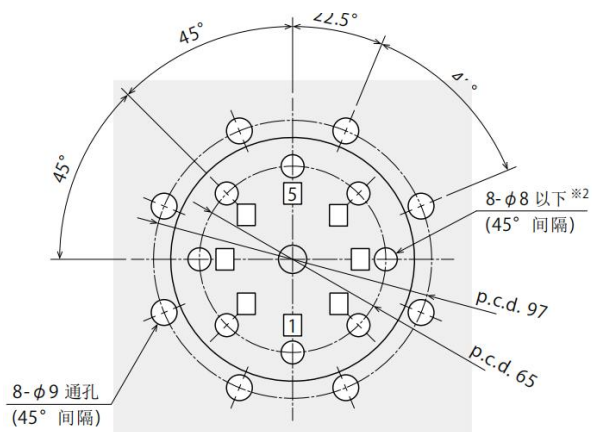
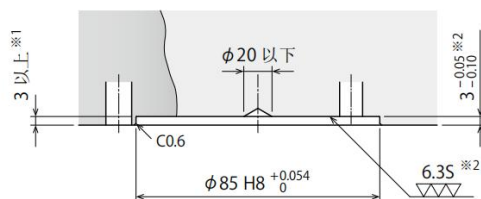
本体侧



注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧, 进行旋转方向的固定
2. 油气并用时, 油膜有可能渗入气压回路, 请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热, 因此请避免连续运转。
4. 旋转轴侧使用8-Rc1/4接口时, 使用附带Rc1/4堵住板式连接口, 当使用板式连接口时, 请安装O形密封圈和R1/4螺纹堵头。

安装部位加工尺寸



※1. 只有外配管方式需要此项加工。

※2. 只有板式连接方式需要此项加工。

单转盘法兰盘型
HJC

规格特性



HJC

回路数量

02
04
06
08

停止侧

S: 外配管 (Rc螺纹)
B: 外配管 (G螺纹)

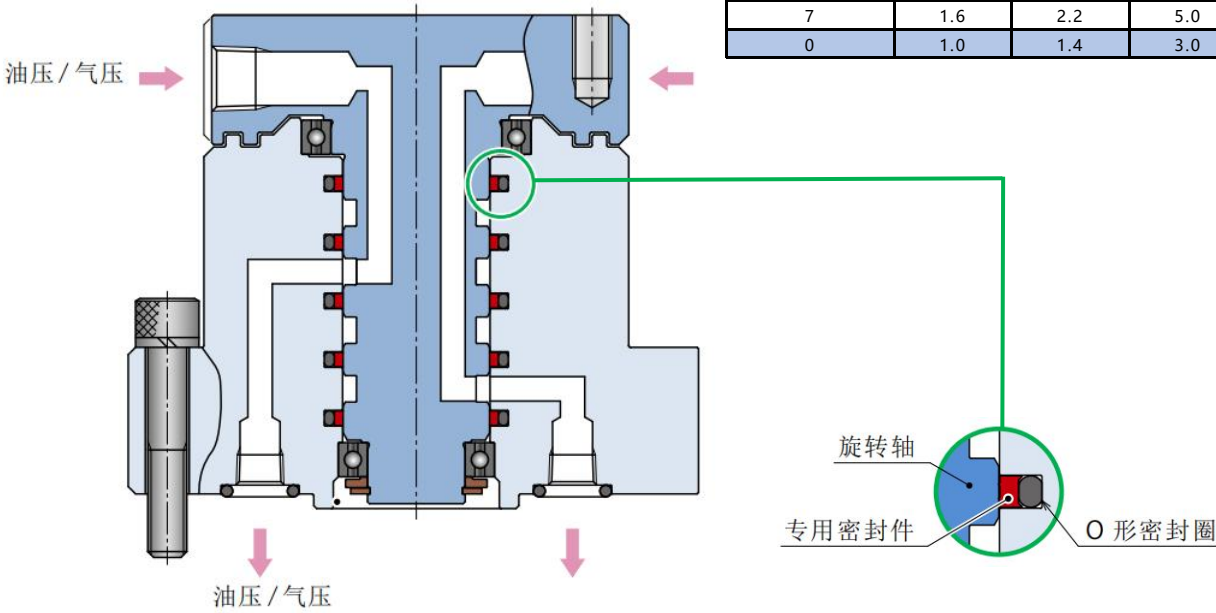
旋转侧

A: 板式连接和外配管
(附带Rc螺纹堵头)
D: 板式连接和外配管
(附带G螺纹堵头)

型号		HJC02	HJC04	HJC06	HJC08
使用压力MPa	油	0 ~ 25.0			
	空气	0 ~ 1.0			
供给口	供给口数量	2	4	6	8
	最小通路面积 mm ²	19.6			
中央供给口		无			
使用流体		普通液压油或空气			
使用温度 °C		-10 ~ 70			
重量 kg		4.5	5.5	8.0	9.5

单转盘法兰盘型的主体安装部呈法兰盘形状，降低了整体高度，结构紧凑，各回路可独立使用

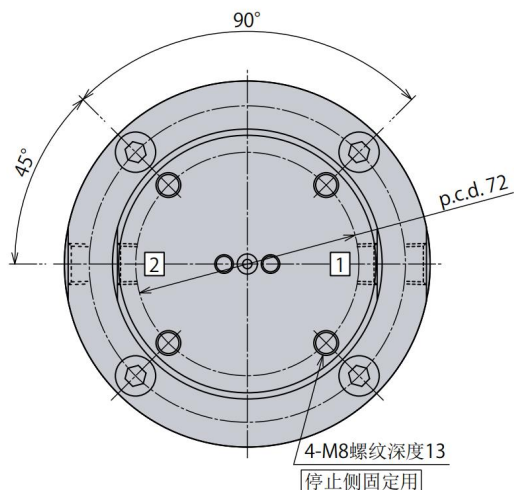
型号表示 流体压力 (MPa)	转矩 (N·m)			
	HJC02	HJC04	HJC06	HJC08
25	3.6	5.2	10.8	14.4
20	2.9	4.2	9.1	12.1
15	2.3	3.4	7.5	9.8
10	1.8	2.6	5.9	7.7
7	1.6	2.2	5.0	6.4
0	1.0	1.4	3.0	3.6



本图表示(2回路)

外形尺寸 HJC02

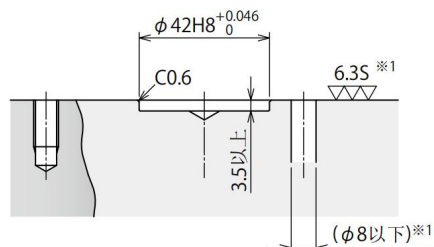
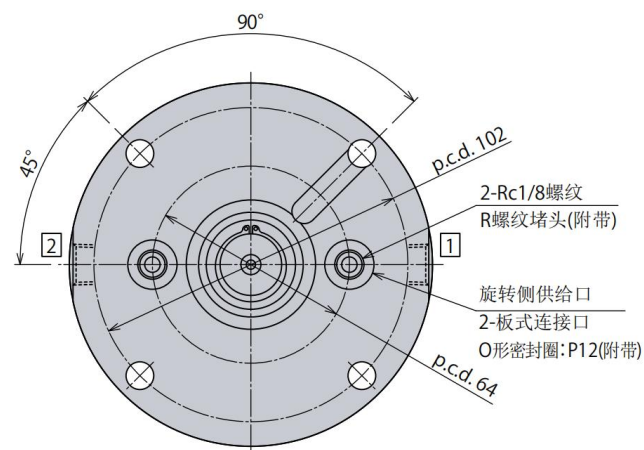
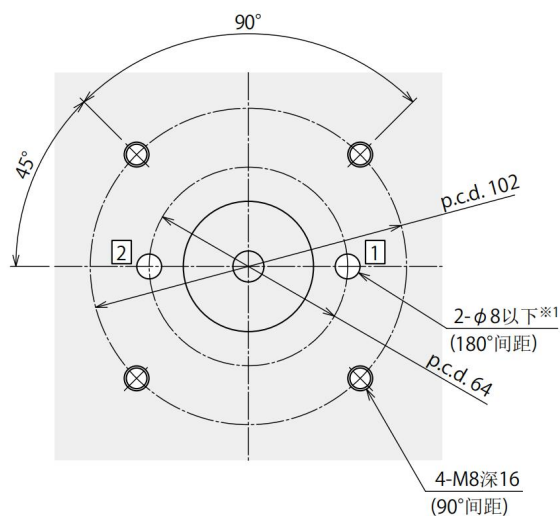
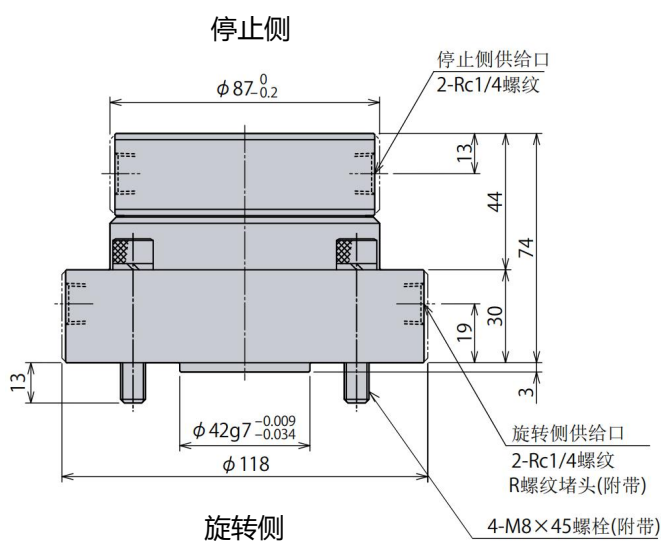
供给口需要G螺纹时, 请另行咨询。



注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧, 进行旋转方向的固定
2. 油气并用时, 油膜有可能渗入气压回路, 请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热, 因此请避免连续运转。
4. 旋转侧使用2-Rc1/4接口时, 使用附带的Rc1/8堵住板式连接口, 当使用板式连接口时, 请安装O形密封圈和R1/4螺纹堵头。

安装部位加工尺寸

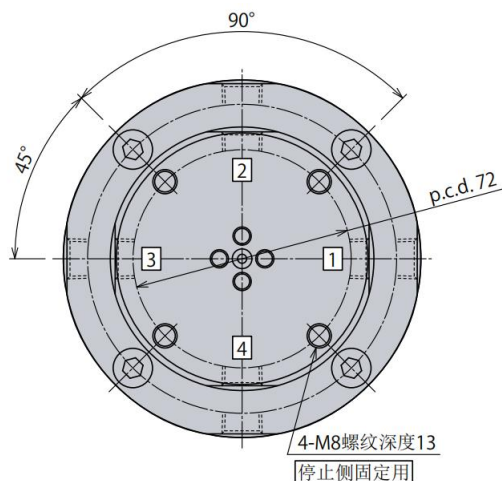


※1. 只有板式连接方式需要此项加工。

本图表示(4回路)

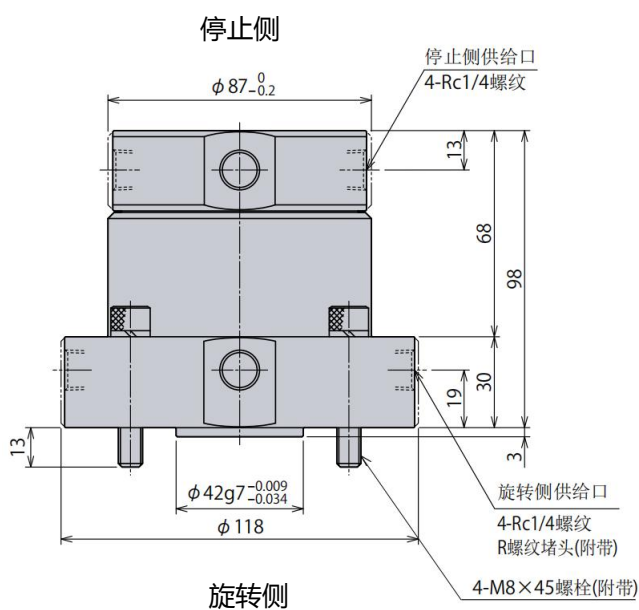
外形尺寸 HJC04

供给口需要G螺纹时，请另行咨询。

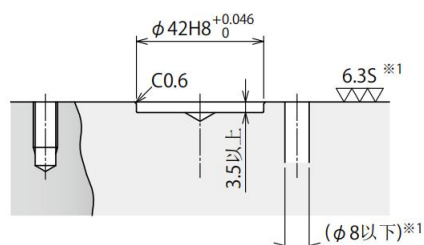
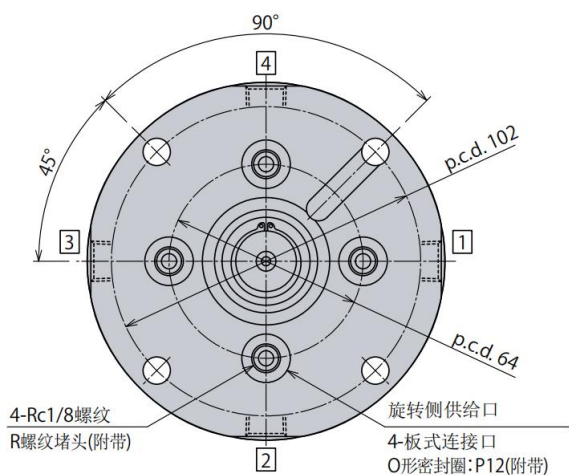
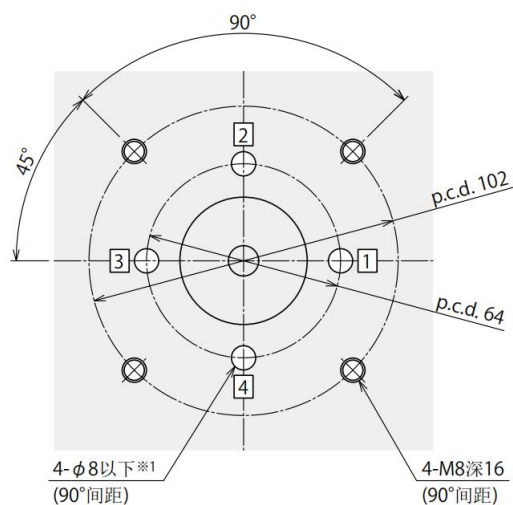


注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧，进行旋转方向的固定
2. 油气并用时，油膜有可能渗入气压回路，请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热，因此请避免连续运转。
4. 旋转侧使用4-Rc1/4接口时，使用附带的Rc1/8堵住板式连接口，当使用板式连接口时，请安装O形密封圈和R1/4螺纹堵头。



安装部位加工尺寸

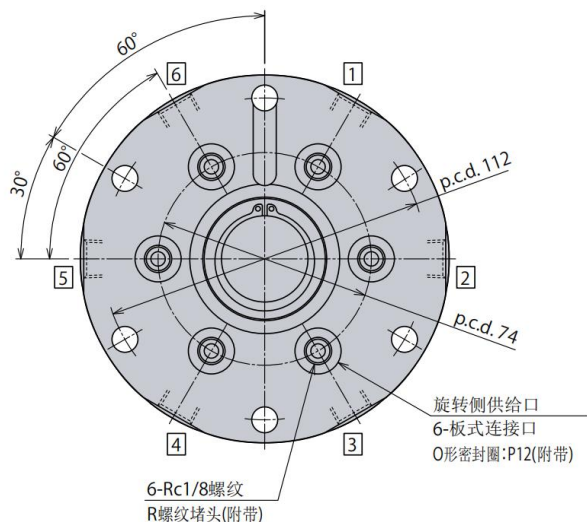
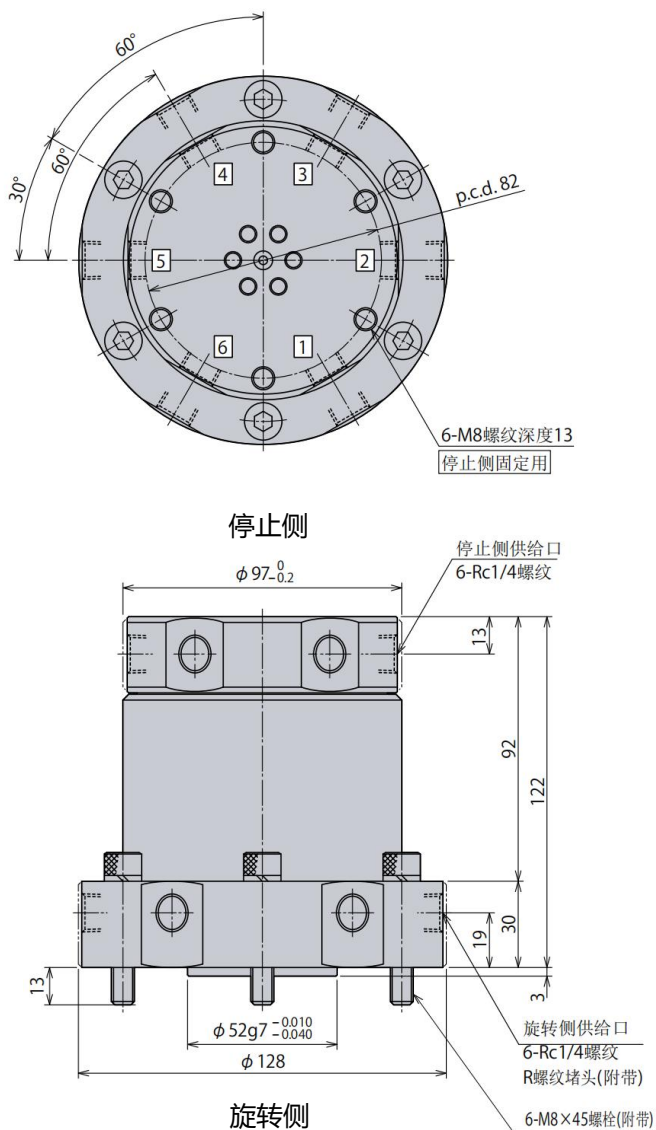


※1. 只有板式连接方式需要此项加工。

本图表示(6回路)

外形尺寸 HJC06

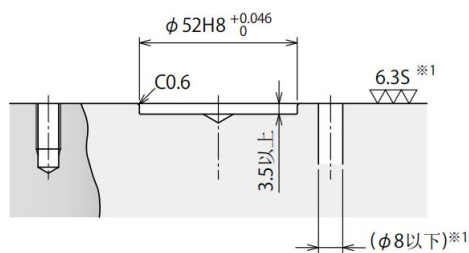
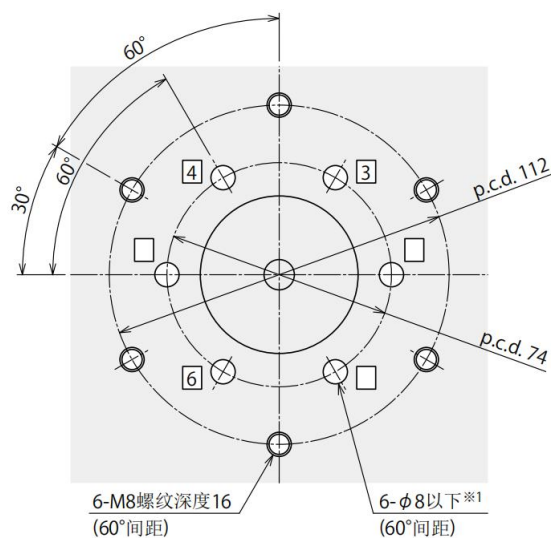
供给口需要G螺纹时, 请另行咨询。



注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧, 进行旋转方向的固定
2. 油气并用时, 油膜有可能渗入气压回路, 请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热, 因此请避免连续运转。
4. 旋转侧使用6-Rc1/4接口时, 使用附带的Rc1/8堵住板式连接口, 当使用板式连接口时, 请安装O形密封圈和R1/4螺纹堵头。

安装部位加工尺寸

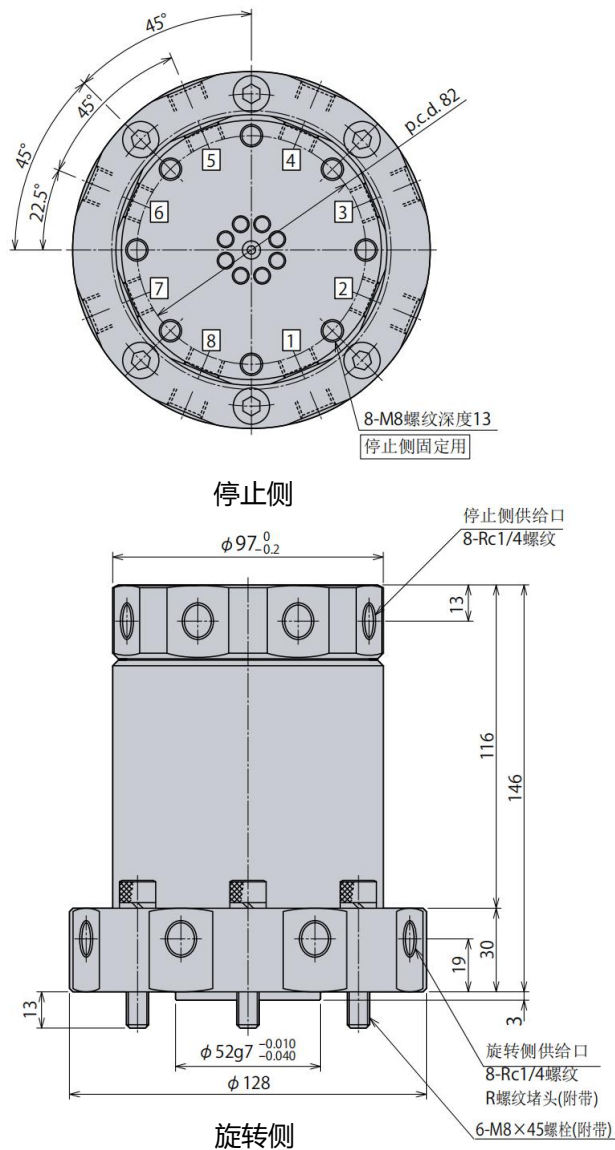


※1. 只有板式连接方式需要此项加工。

本图表示(8回路)

外形尺寸 HJC08

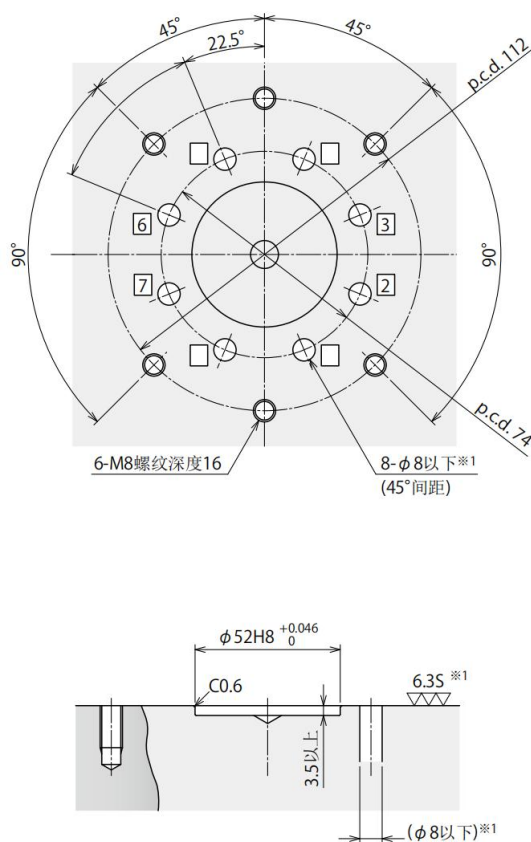
供给口需要G螺纹时, 请另行咨询。



注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧, 进行旋转方向的固定
2. 油气并用时, 油膜有可能渗入气压回路, 请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热, 因此请避免连续运转。
4. 旋转侧使用8-Rc1/4接口时, 使用附带的Rc1/8堵住板式连接口, 当使用板式连接口时, 请安装O形密封圈和R1/4螺纹堵头。

安装部位加工尺寸



※1. 只有板式连接方式需要此项加工。

双转盘法兰盘型

HJD

规格特性



回路数量

停止侧

旋转侧

HJD

012
016

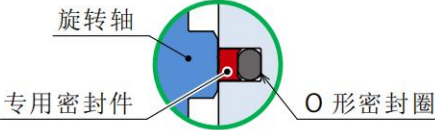
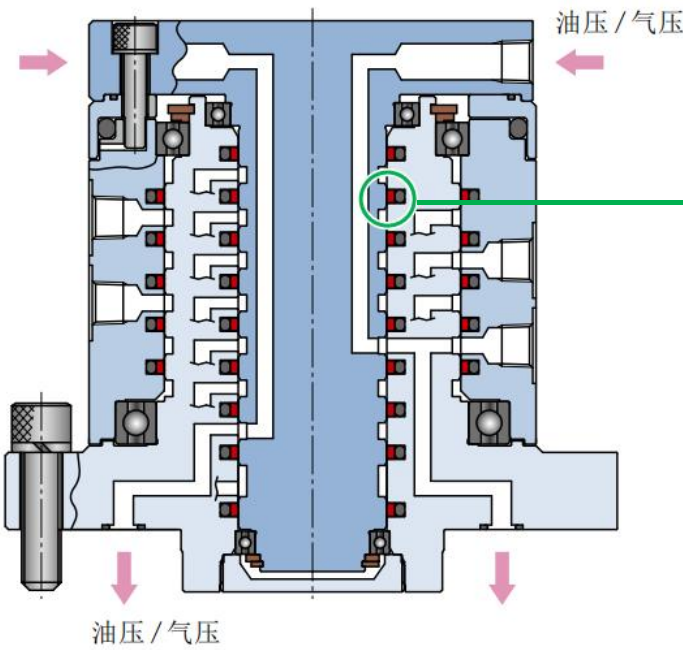
S: 外配管 (Rc 螺纹)
B: 外配管 (G 螺纹)

D: 板式连接

型号		HJD012	HJD016
使用压力MPa	油	0 ~ 25.0	
	空气	0 ~ 1.0	
供给口	供给口数量	12	16
	最小通路面积 mm ²	9.1	
中央供给口		无	
使用流体		普通液压油或空气	
使用温度 °C		-10 ~ 70	
重量	kg	20	25

双转盘在同轴上组合使用2个转盘，进一步降低了整体高度。有12回路和16回路两种类型可供选择，各回路可独立使用。

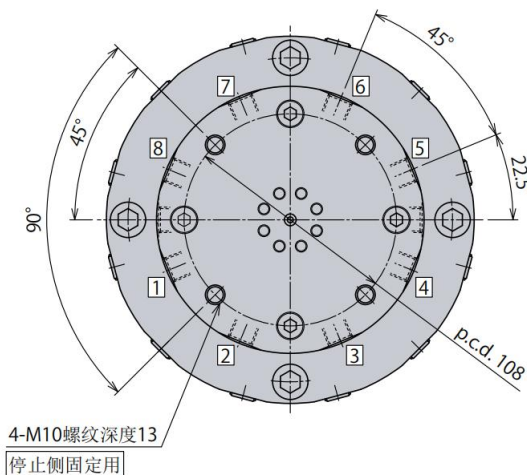
型号表示 流体压力 (MPa)	转矩 (N·m)	
	HJD012	HJD016
25	100	145
20	75	114
15	56	89
10	42.5	70
7	35	59
0	20	40



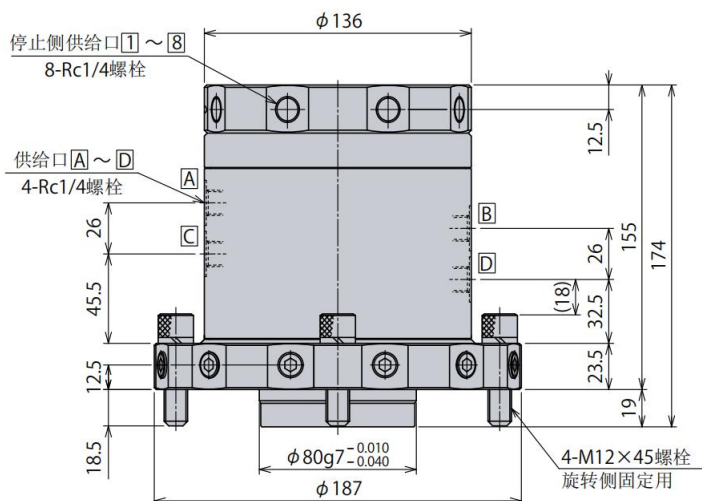
本图表示(12回路)

外形尺寸 HJD12

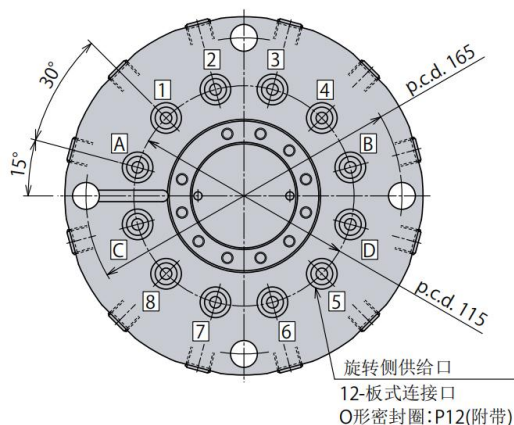
供给口需要G螺纹时，请另行咨询。



停止側



旋转侧

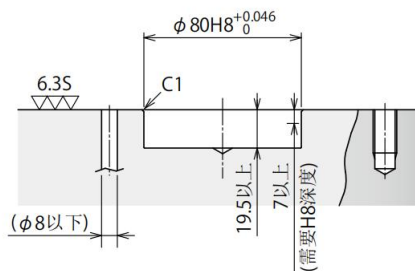
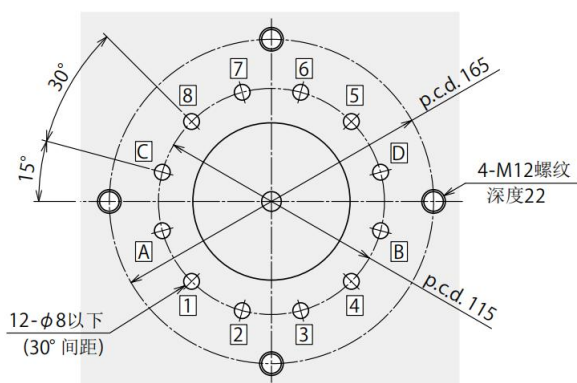


旋转侧供给口
12-板式连接口
O形密封圈:P12(附带)

注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧，进行旋转方向的固定
2. 油气并用时，油膜有可能渗入气压回路，请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热，因此请避免连续运转。
4. 油压气压并用时，1~8用于油压，A~D用于气压。

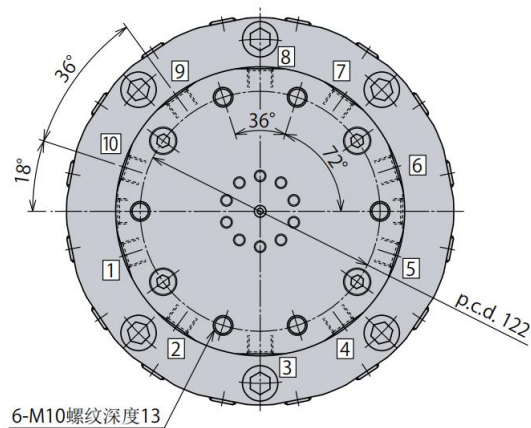
安装部位加工尺寸



本图表示(16回路)

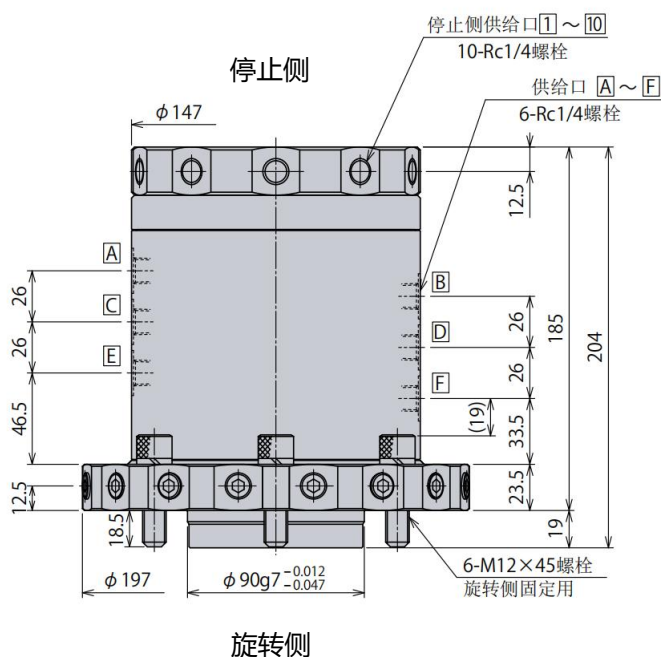
外形尺寸 HJD16

供给口需要G螺纹时, 请另行咨询。

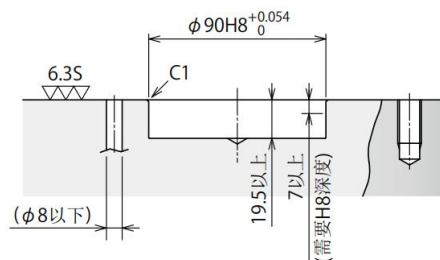
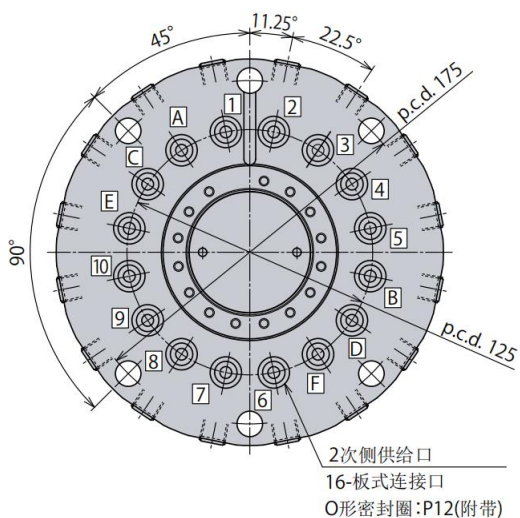
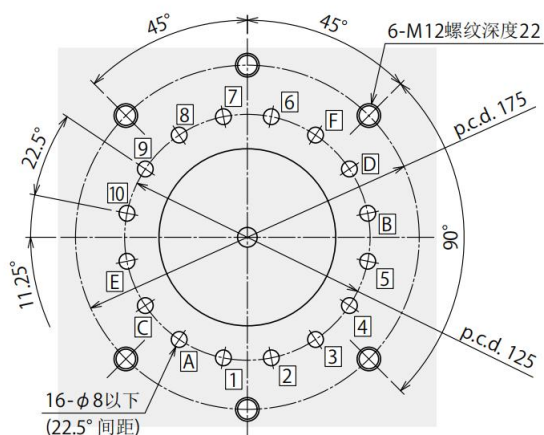


注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧, 进行旋转方向的固定
2. 油气并用时, 油膜有可能渗入气压回路, 请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热, 因此请避免连续运转。
4. 油压气压并用时, 1~10用于油压, A~F用于气压。

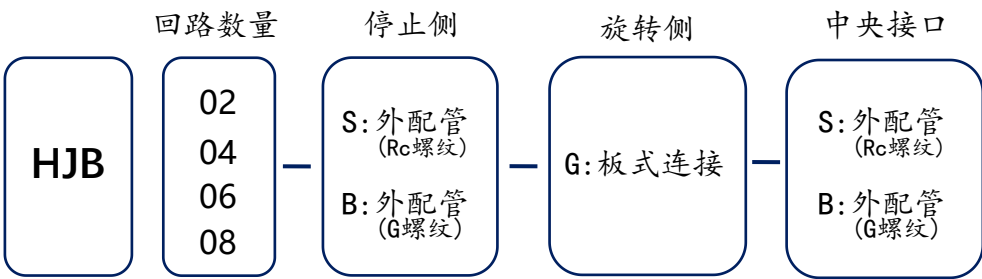


安装部位加工尺寸



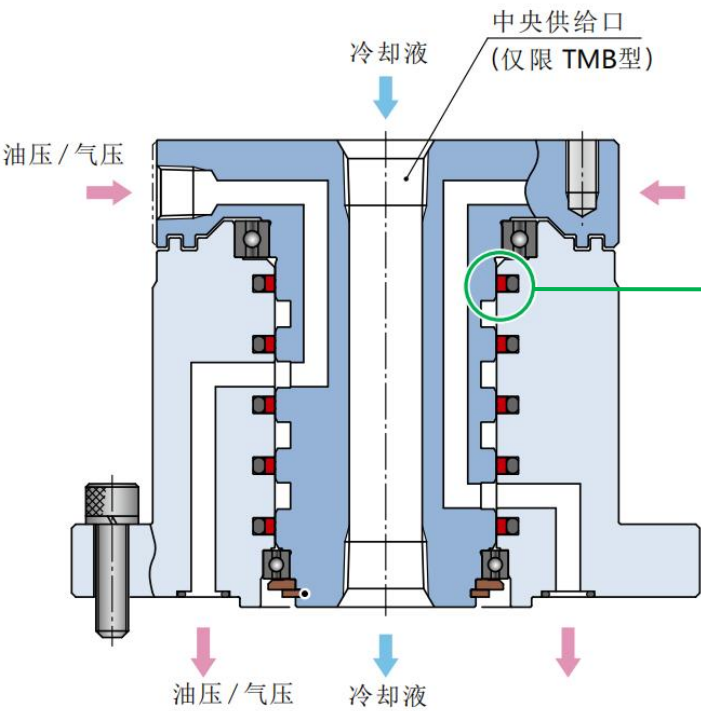
中央接口单转盘
法兰盘型
HJB

规格特性



型号			HJB02	HJB04	HJB06	HJB08
使用压力MPa	油		0 ~ 25.0			
	空气·冷却液		0 ~ 1.0			
供给口	供给口数量		2	4	6	8
	最小通路面积	mm ²	28.3			
	使用流体		普通液压油或空气			
中央供给口	供给口数量		1			
	最小通路面积	mm ²	254			
	使用流体		冷却液 (普通液压油、空气)			
使用温度		°C	-10 ~ 70			
重量		kg	7.5	10.0	12.5	15.0

中央供给单转盘法兰盘型的主体安装部呈法兰盘形状，中央供给口可用于大量冷却液的供给。

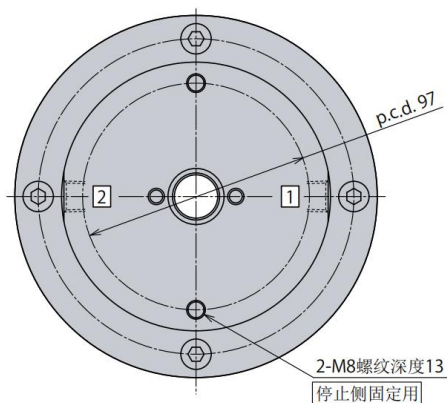


型号表示 流体压力 (MPa)	转矩 (N·m)			
	HJB02	HJB04	HJB06	HJB08
25	9.6	16.6	20	26
20	7.6	12	16.2	21
15	5.7	9.3	13	16.5
10	4.2	6.8	10	12.7
7	3.5	5.7	8.5	10.5
0	2.3	3.8	5.3	6.8

本图表示(2回路)

外形尺寸 HJB02

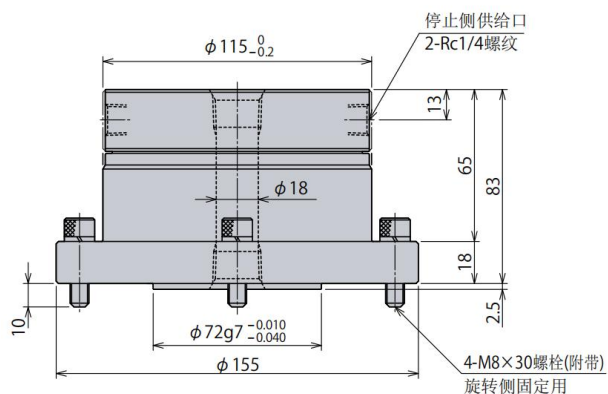
供给口需要G螺纹时, 请另行咨询。



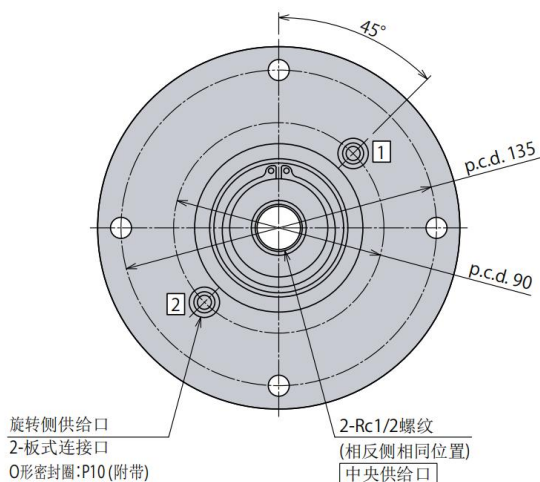
注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧, 进行旋转方向的固定
2. 油气并用时, 油膜有可能渗入气压回路, 请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热, 因此请避免连续运转。
4. 中央供给口用于冷却液供给时、需要另行准备回转接头。。

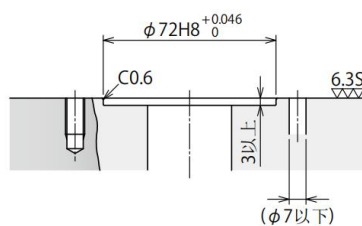
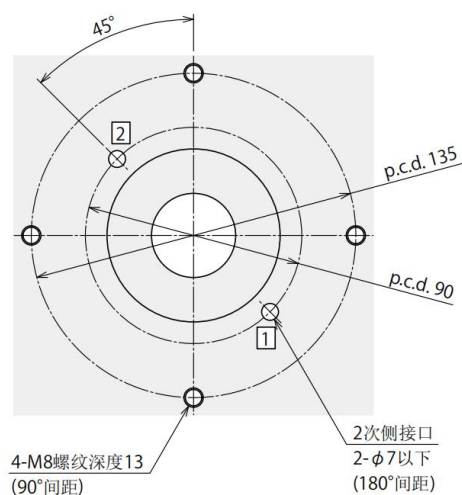
停止侧



旋转侧



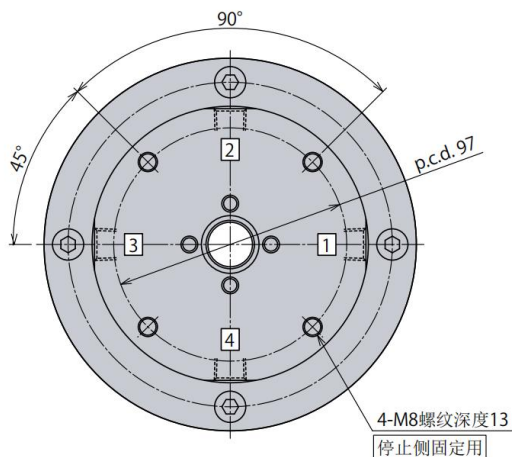
安装部位加工尺寸



本图表示(4回路)

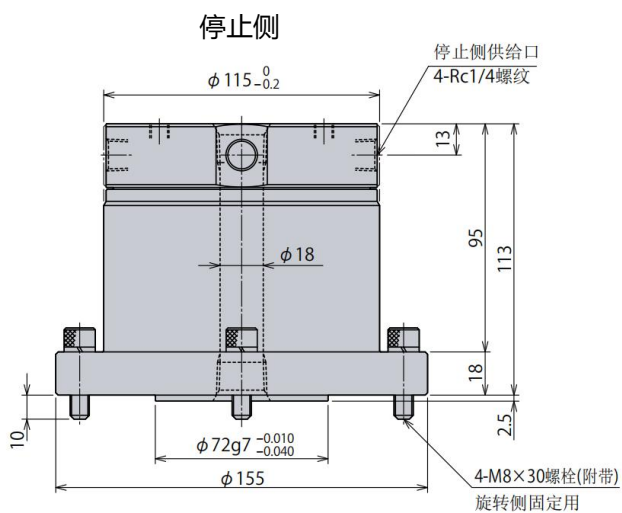
外形尺寸 HJB04

供给口需要G螺纹时，请另行咨询。

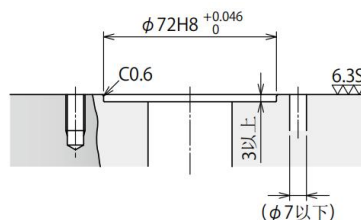
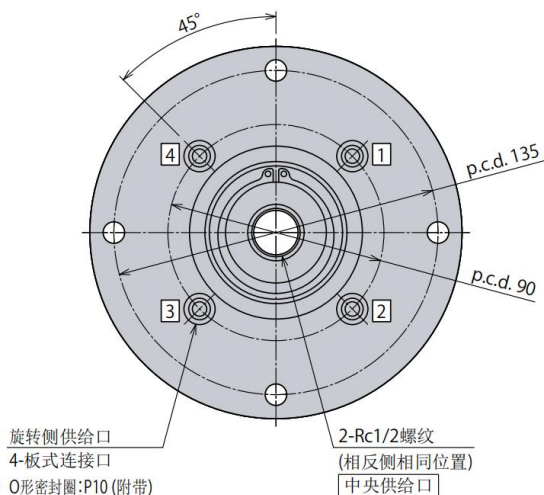
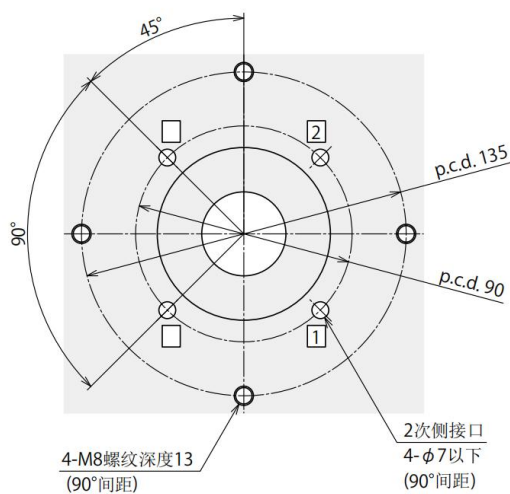


注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧，进行旋转方向的固定
2. 油气并用时，油膜有可能渗入气压回路，请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热，因此请避免连续运转。
4. 中央供给口用于冷却液供给时、需要另行准备回转接头。。



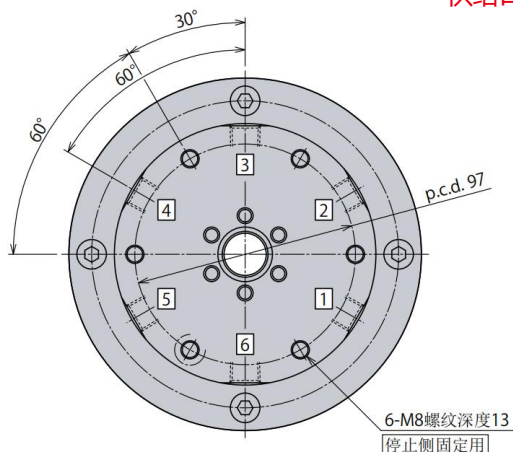
安装部位加工尺寸



本图表示(6回路)

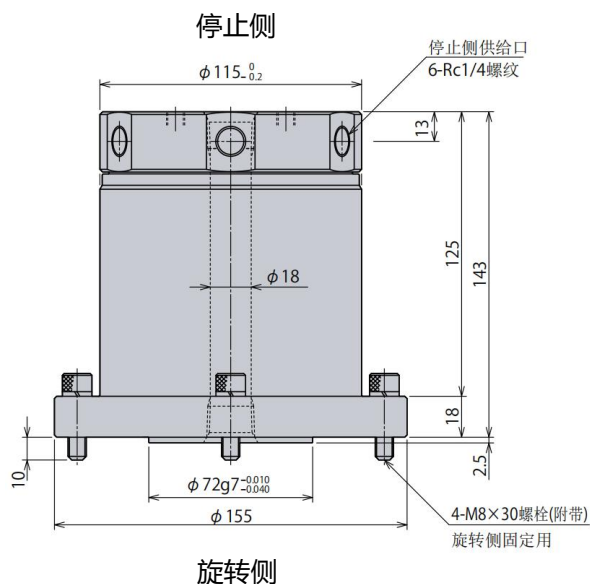
外形尺寸 HJB06

供给口需要G螺纹时, 请另行咨询。

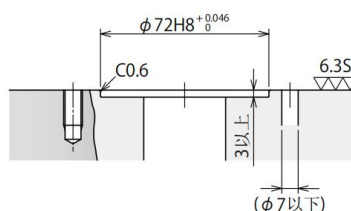
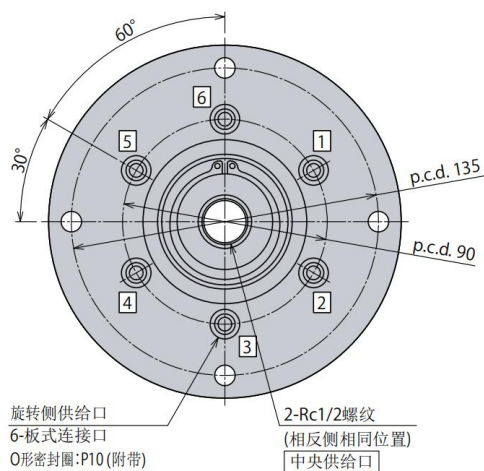
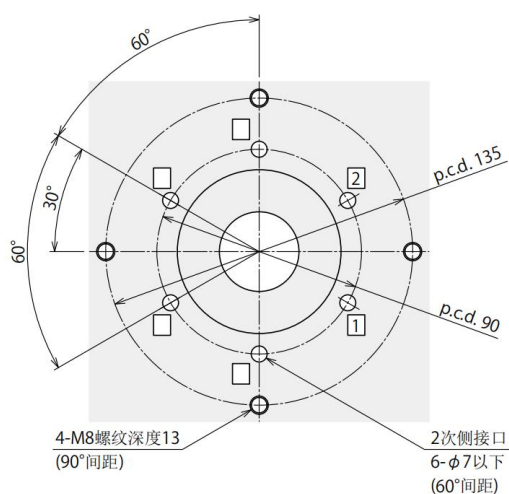


注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧, 进行旋转方向的固定
2. 油气并用时, 油膜有可能渗入气压回路, 请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热, 因此请避免连续运转。
4. 中央供给口用于冷却液供给时、需要另行准备回转接头。。



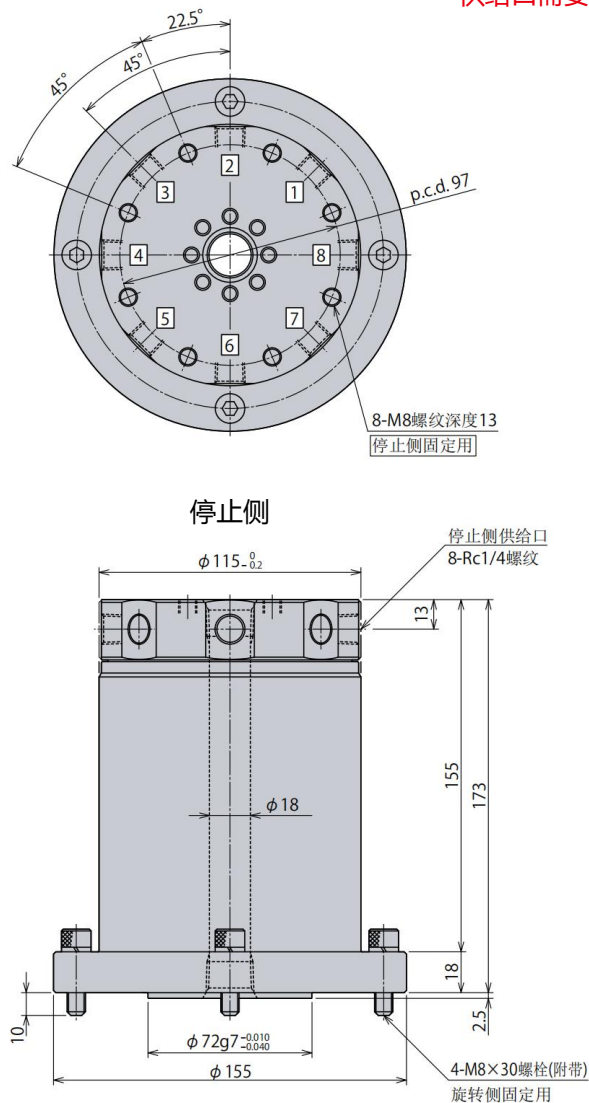
安装部位加工尺寸



本图表示(8回路)

外形尺寸 HJB08

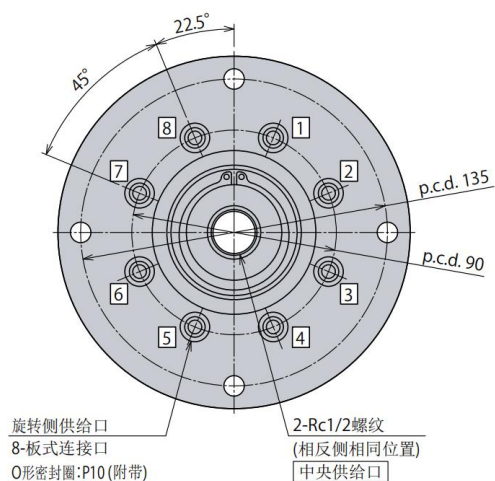
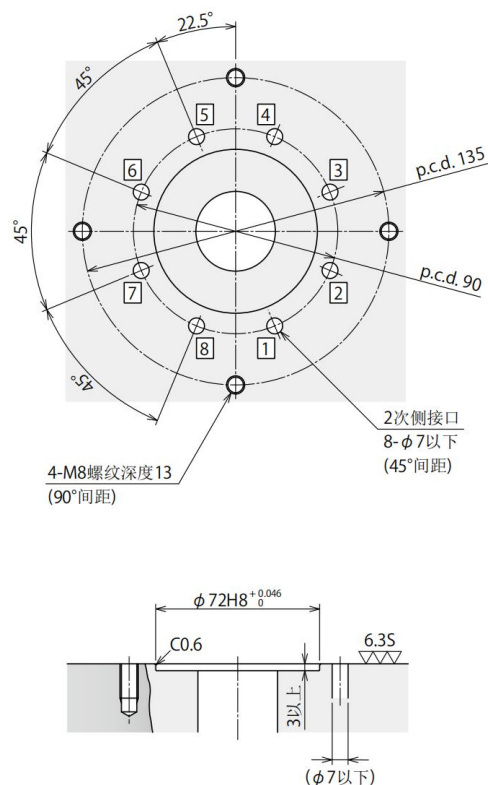
供给口需要G螺纹时, 请另行咨询。



注意事项

1. 请只对旋转轴侧或者本体侧的一侧, 进行旋转方向的固定
2. 油气并用时, 油膜有可能渗入气压回路, 请在两回路间设置残液排放回路。
3. 连续运转会导致内部密封件发热, 因此请避免连续运转。
4. 中央供给口用于冷却液供给时、需要另行准备回转接头。。

安装部位加工尺寸

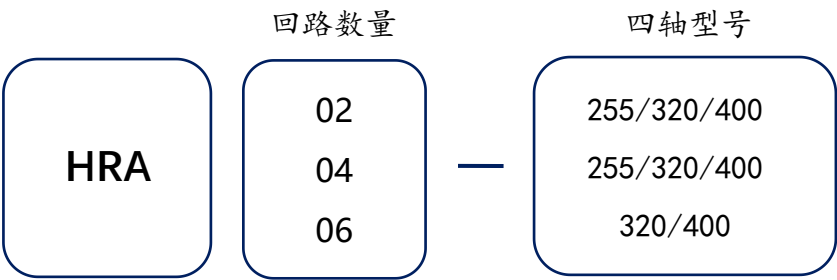


四轴转台连接型
HRA



规格特性

HRA 1 – 2 (例如: HRA02-255)

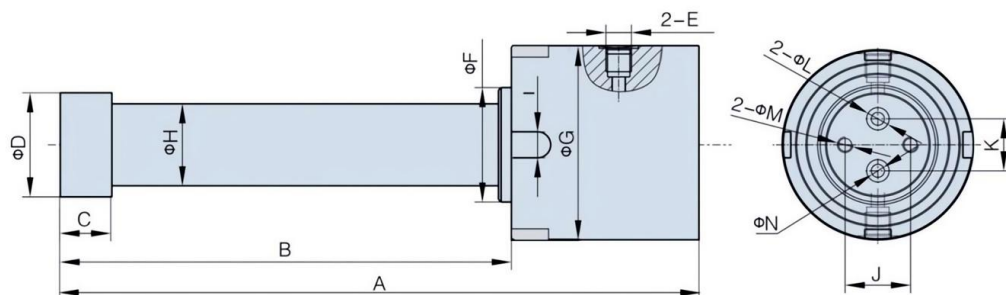


型号		HRA02	HRA04	HRA06
使用压力MPa	油	0 ~ 25.0		
	空气	0 ~ 1.0		
供给口数量		2	4	6
中央供给口		无		
使用流体		普通液压油或空气		
使用温度 °C		-10 ~ 70		
重量 kg	255	3.2	3.9	-----
	320	3.6	4.4	4.8
	400	3.8	4.8	5.2

体积紧凑，低转矩，有效地解决了旋转工作台供给油压、气压、难的问题

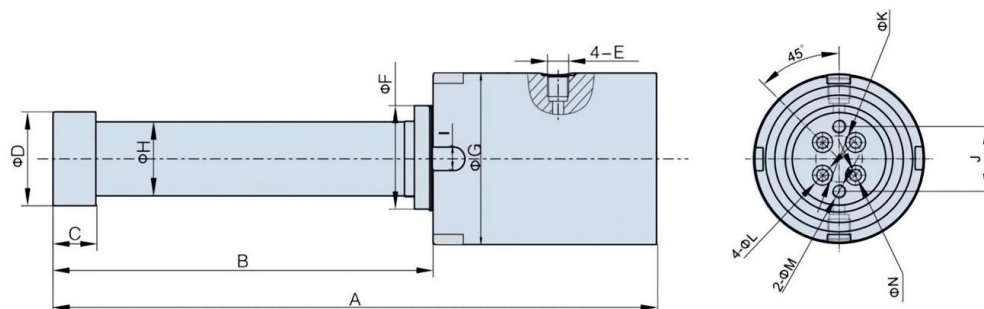
外形尺寸

HRA02(2回路)



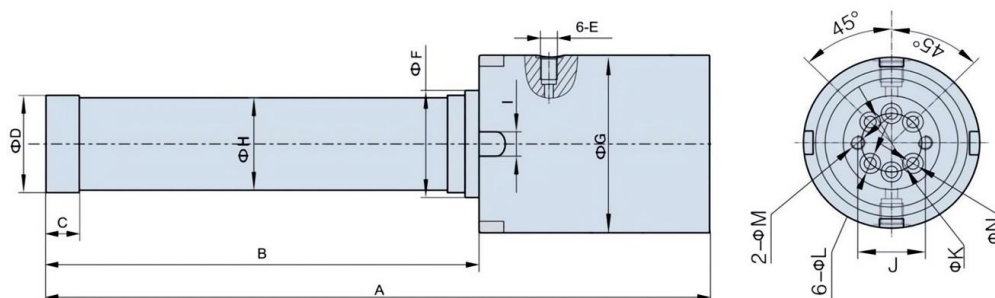
型 号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
HRA02-255	247	175	20	40	Rp1/8	44	73	31.5	10	28	20	8	M6	4.5
HRA02-320	317	245	20	40	Rp1/8	44	73	31.5	10	28	20	8	M6	4.5
HRA02-400	362	290	20	40	Rp1/8	44	73	31.5	10	28	20	8	M6	4.5

HRA04(4回路)



型 号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
HRA04-255	277	175	20	40	Rp1/8	44	73	31.5	10	28	20	8	M6	4.5
HRA04-320	347	245	20	40	Rp1/8	44	73	31.5	10	28	20	8	M6	4.5
HRA04-400	392	290	60	40	Rp1/8	44	73	31.5	10	28	20	8	M6	4.5

HRA06(6回路)



型 号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
HRA06-320	377	245	20	40	Rp1/8	44	73	38	10	28	25	8	M6	4.5
HRA06-400	422	290	20	40	Rp1/8	44	73	38	10	28	25	8	M6	4.5