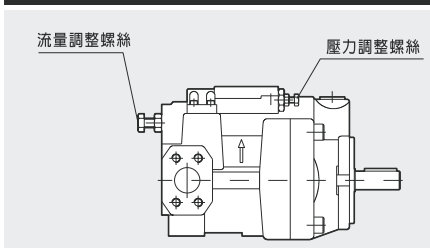
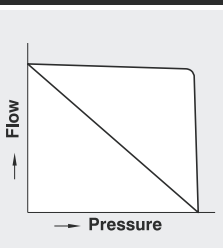
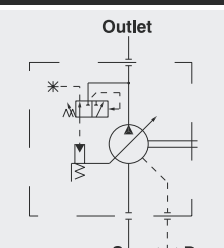
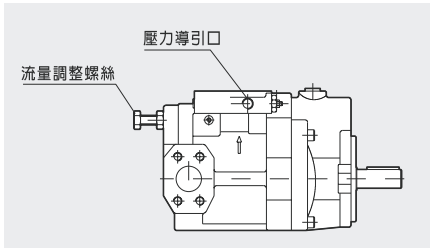
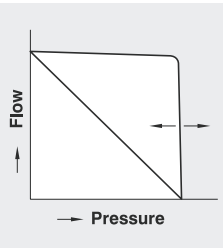
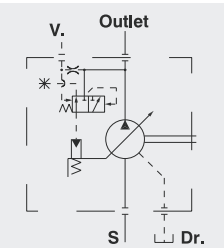


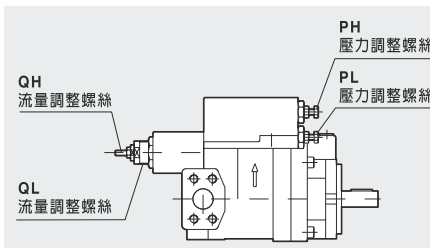
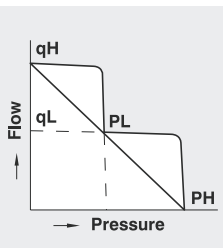
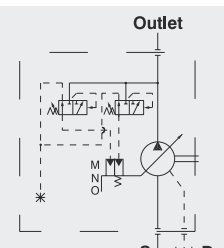
1 2 3 4 5 6 7 8

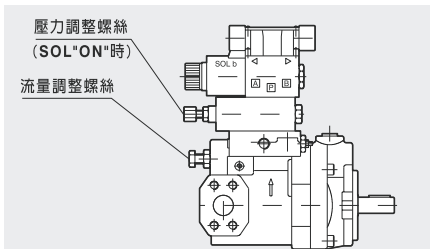
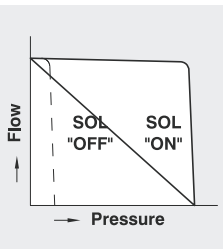
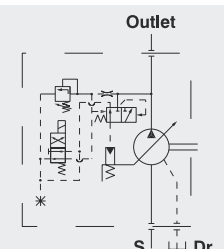
標準功能

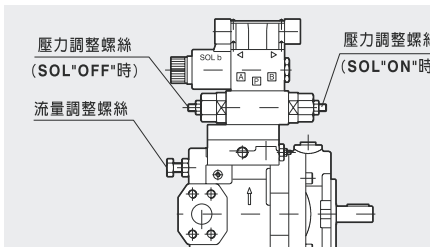
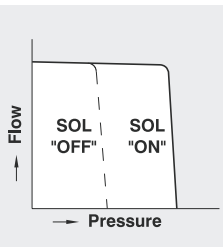
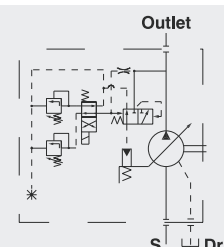
代號	外型圖	特性曲線	油壓記號	說明
A	 流量調整螺絲 壓力調整螺絲	 Flow Pressure	 Outlet S Dr.	壓力補償控制型 - 如果油泵的輸出壓力接近設定壓力時，則油泵的流量自動減少到最小流量，保持設定的壓力。 - 設定壓力可以手動調整。

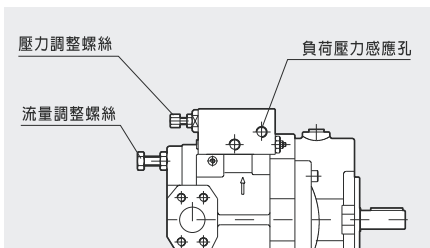
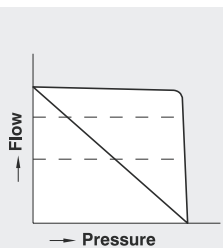
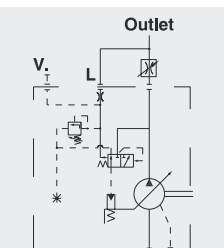
選擇功能

B	 壓力導引口 流量調整螺絲	 Flow Pressure	 Outlet S Dr.	壓力引導式遙控型 - 壓力補償控制的設定壓力，可以通過外部裝設的遙控壓力閥進行壓力控制。 - 可以由外部專用多段壓力控制系統，進行壓力控制。
---	--	---	--	--

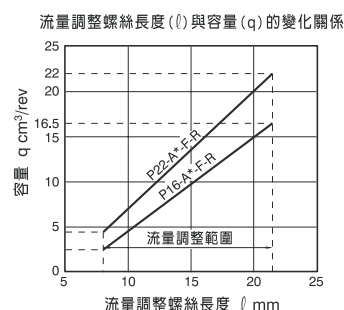
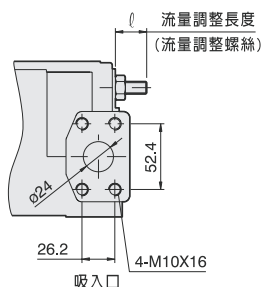
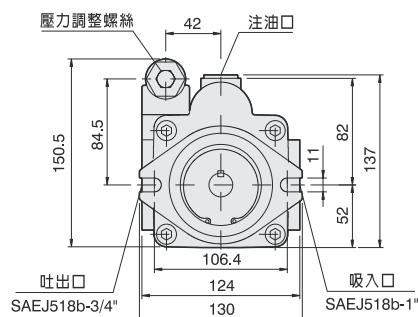
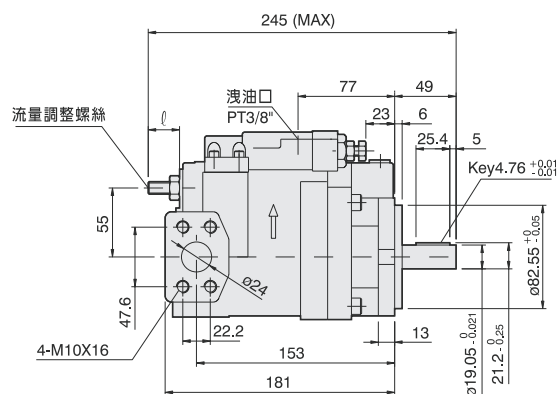
C	 QH 流量調整螺絲 QL 流量調整螺絲 PH 壓力調整螺絲 PL 壓力調整螺絲	 Flow Pressure qH qL PL PH	 Outlet S Dr.	兩壓兩流控制型 - 通過兩個壓力補償控制的設定壓力，低壓力大流量，高壓力小流量的高低壓泵浦功能。 - 當系統壓力負荷增高時，接近PH值的設定壓力，泵浦自動變化為設定QL值的小流量，系統壓力負荷減低時壓力下降到PL設定值以下，自動變為大流量。
---	--	--	---	--

D	 壓力調整螺絲 (SOL"OFF"時) 流量調整螺絲	 Flow Pressure SOL "OFF" SOL "ON"	 Outlet S Dr.	電磁低壓卸載型 通過泵浦上安裝的電磁方向閥的換向，可以控制低壓卸載和壓力補償的壓力控制。
---	---	--	--	---

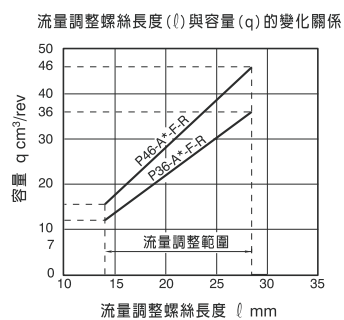
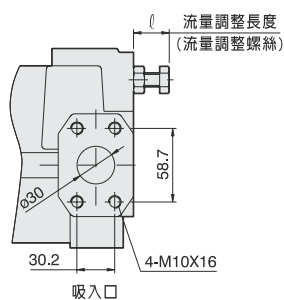
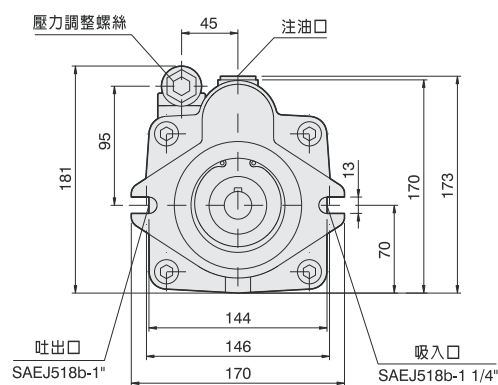
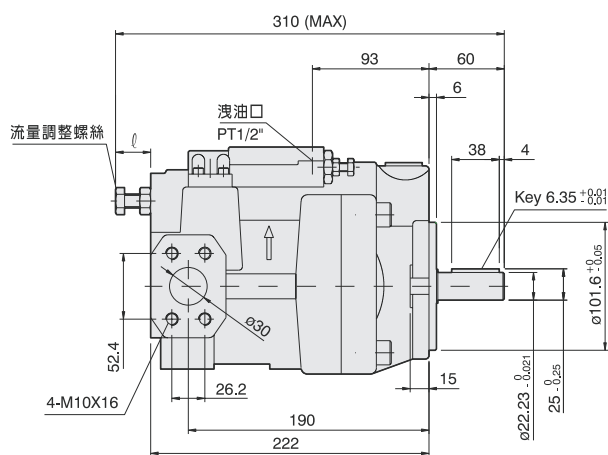
E	 壓力調整螺絲 (SOL"OFF"時) 流量調整螺絲 壓力調整螺絲 (SOL"ON"時)	 Flow Pressure SOL "OFF" SOL "ON"	 Outlet S Dr.	電磁兩段壓力控制型 通過泵浦上安裝的電磁方向閥的換向，可實現兩段設定壓力的補償控制。
---	--	--	--	---

HL	 壓力調整螺絲 流量調整螺絲 負荷壓力感應孔	 Flow Pressure	 Outlet S Dr.	負荷感應控制型 - 泵浦吐出流量可以在通過流量控制閥後，回饋壓差給泵浦，而自動的控制泵浦輸出的流量。 - 這是一種省能源的控制方式，他供給負荷所需的最適合的流量和壓力。
----	--	---	--	--

P16-A-TYPE / P22-A-TYPE

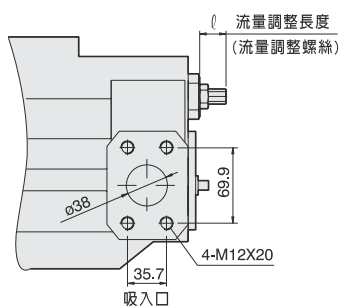
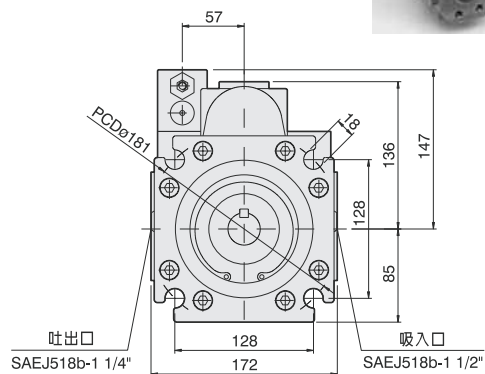
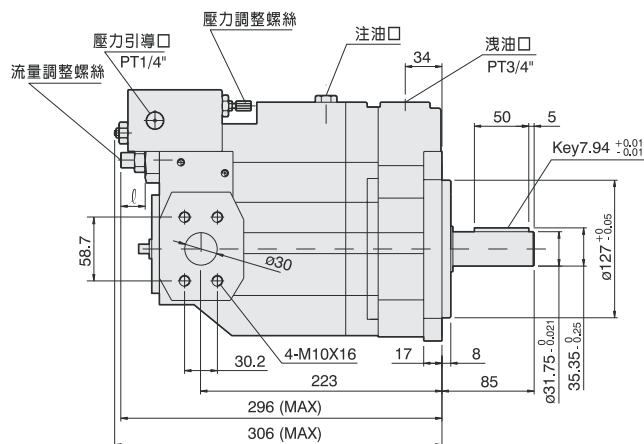


P36-A-TYPE / P46-A-TYPE

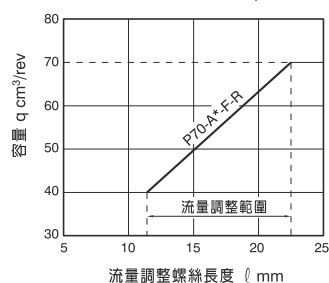


壓力補償控制型

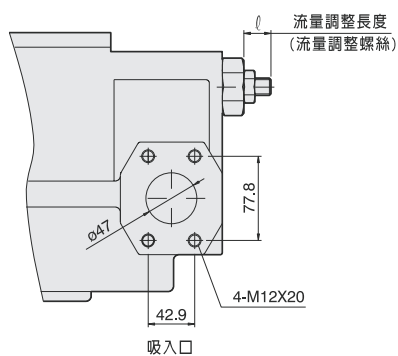
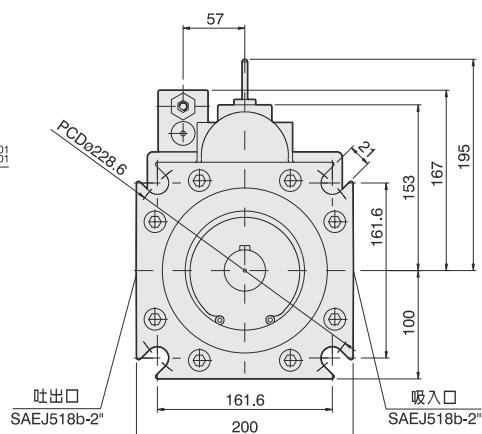
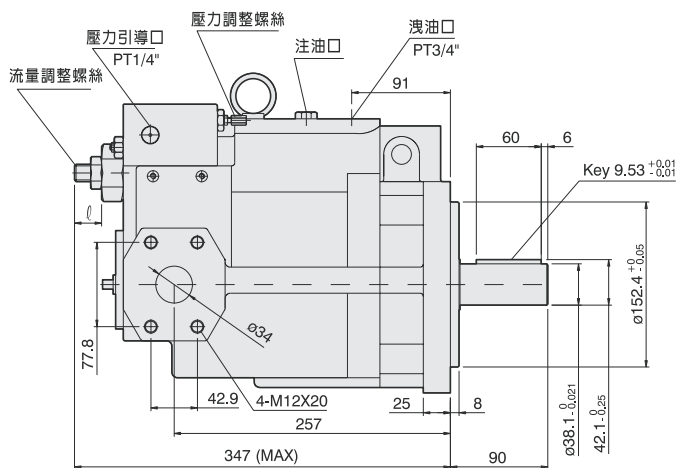
P70-A-TYPE



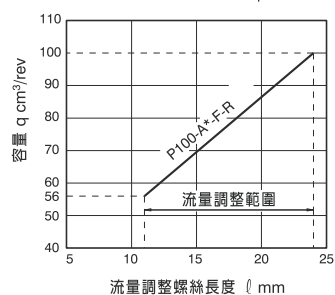
流量調整長さ (ℓ) 與容量 (q) 的變化關係



P100-A-TYPE



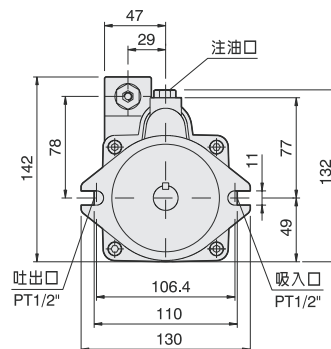
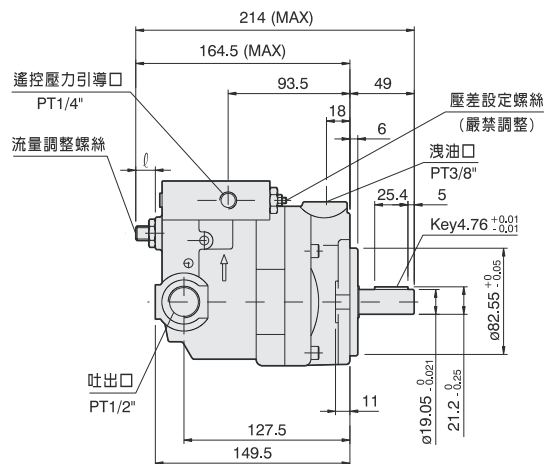
流量調整長さ (ℓ) 與容量 (q) 的變化關係



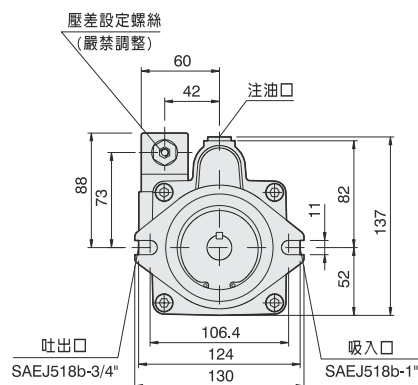
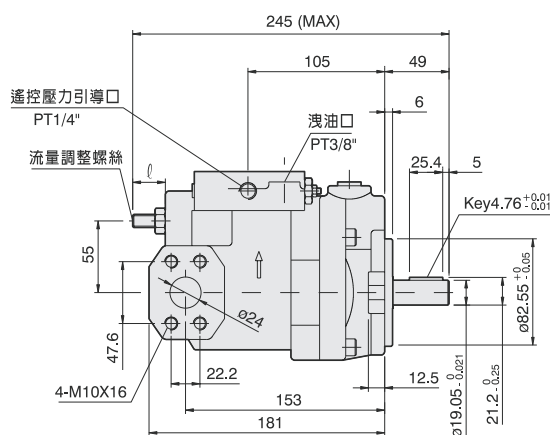
壓力引導式遙控型

HPC

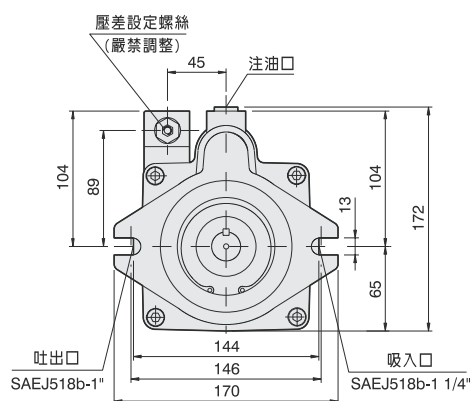
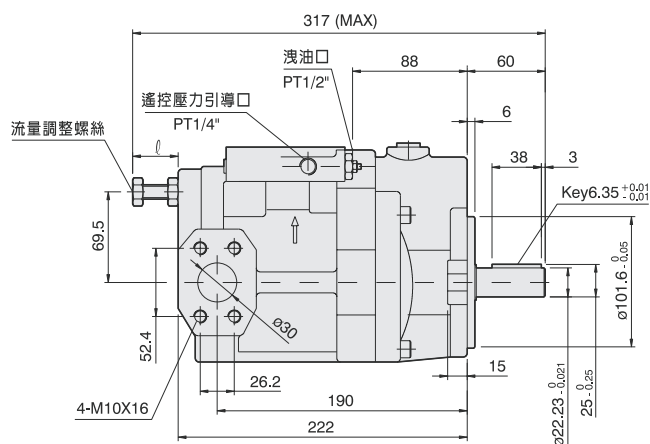
P08-B-TYPE



P16-B-TYPE / P22-B-TYPE



P36-B-TYPE / P46-B-TYPE



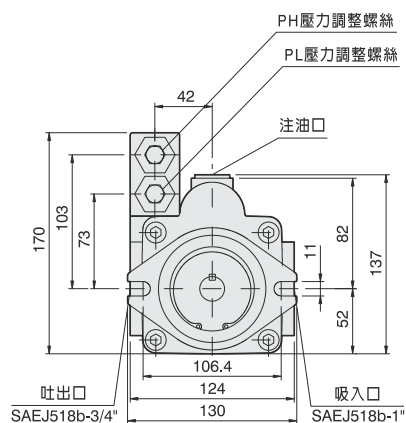
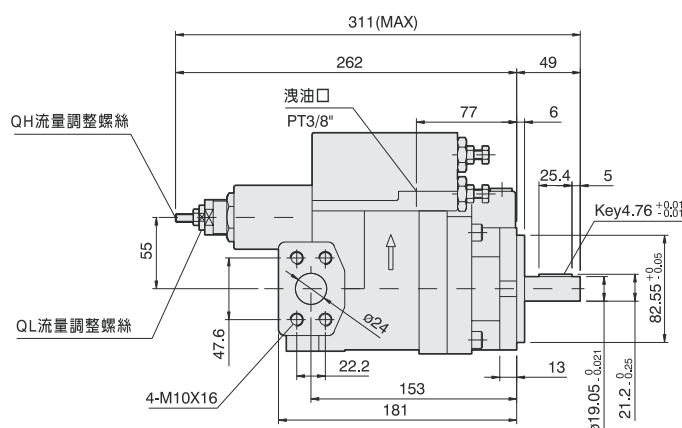
兩壓兩流控制型

P16 -C1 A3 -F-R-01

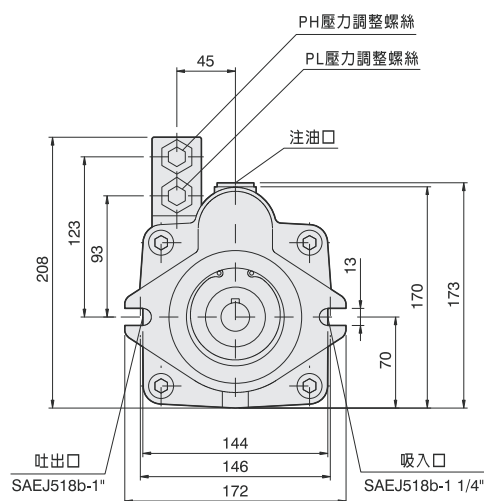
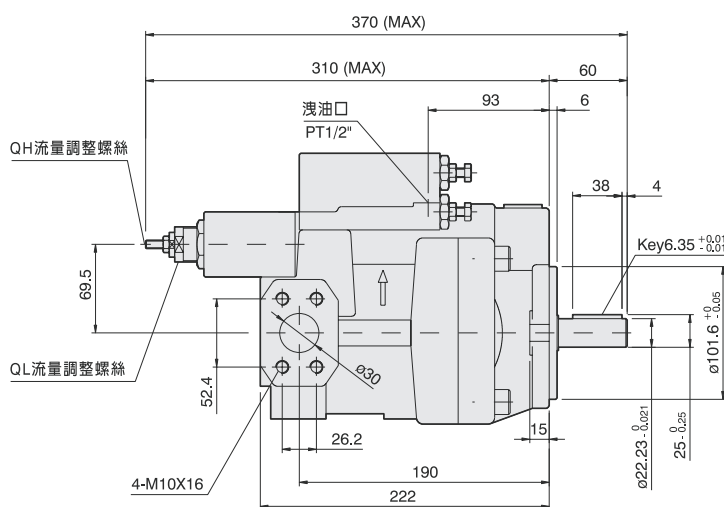
設計號碼		
迴轉方向	R : 順時針方向	
安裝方式	F : 法蘭式	L : 腳座式
高壓小流量壓力調整範圍	A2 : 30~145kgf/cm ²	A3 : 30~215kgf/cm ²
低壓大流量壓力調整範圍	C0 : 20~40kgf/cm ²	C1 : 20~73kgf/cm ²
理論吐出容量	16, 22, 36, 46, (cm ³ /rev)	



P16-C-TYPE / P22-C-TYPE



P36-C-TYPE / P46-C-TYPE



電磁低壓卸載型

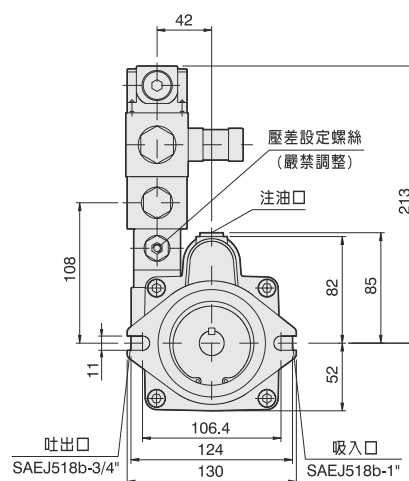
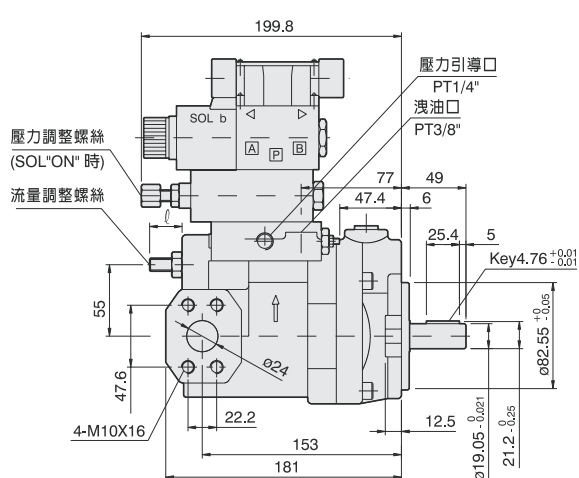
HPC

P16-D 3-F-R-01

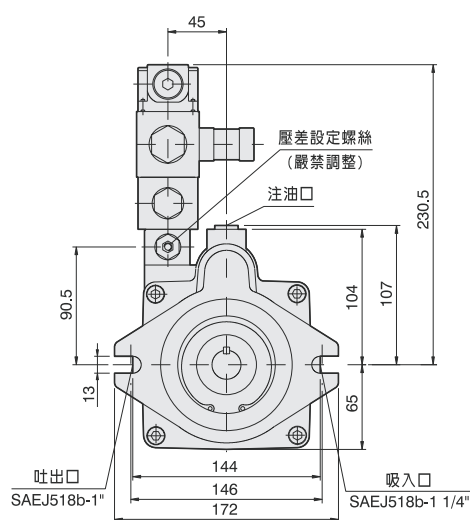
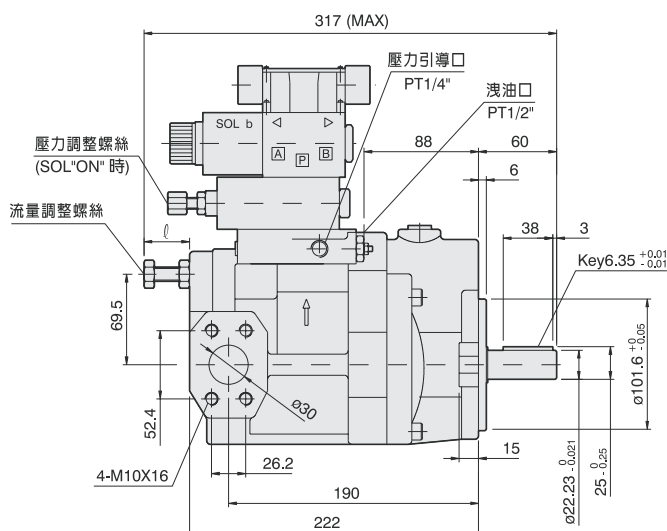
設計號碼		
迴轉方向	R：順時針方向	
安裝方式	F：法蘭式	L：腳座式
壓力調整範圍	2：30~145 kgf/cm ²	3：30~215 kgf/cm ²
電磁低壓卸載型		
理論吐出容量	08, 16, 22, 36, 46, 70, 100, (cm ³ /rev)	



P16-D-TYPE / P22-D-TYPE



P36-D-TYPE / P46-D-TYPE



電磁兩段壓力控制型

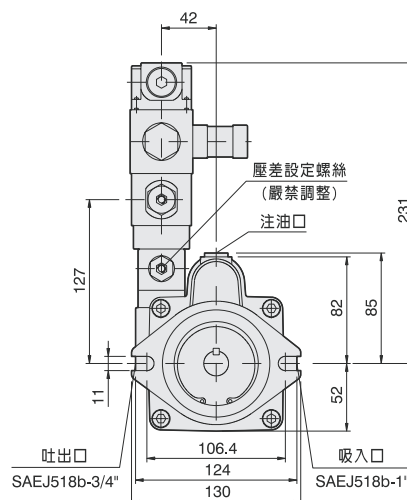
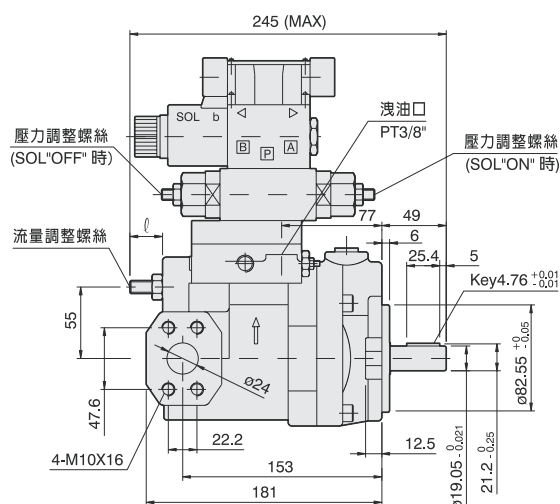
HPC

P16-E 3-E-R-01

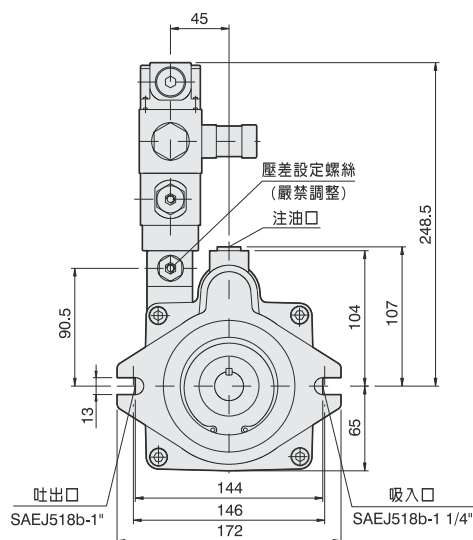
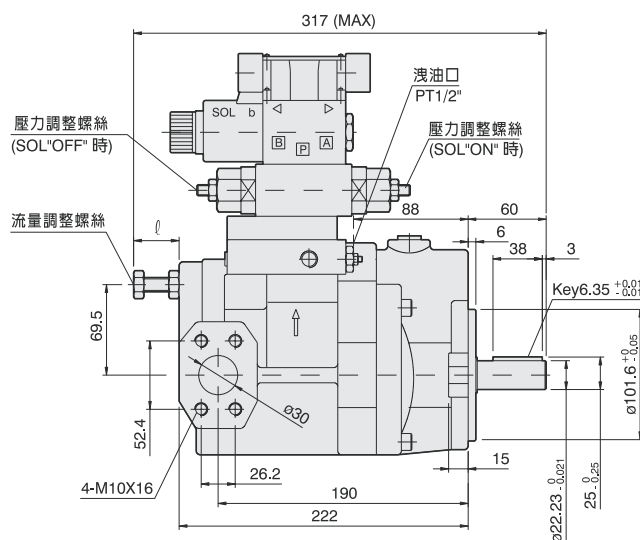
設計號碼	
迴轉方向	R : 順時針方向
安裝方式	F : 法蘭式 L : 腳座式
壓力調整範圍	2 : 30~145 kgf/cm ² 3 : 30~215 kgf/cm ²
電磁兩段壓力控制型	
理論吐出容量	08, 16, 22, 36, 46, 70, 100, (cm ³ /rev)



P16-E-TYPE / P22-E-TYPE

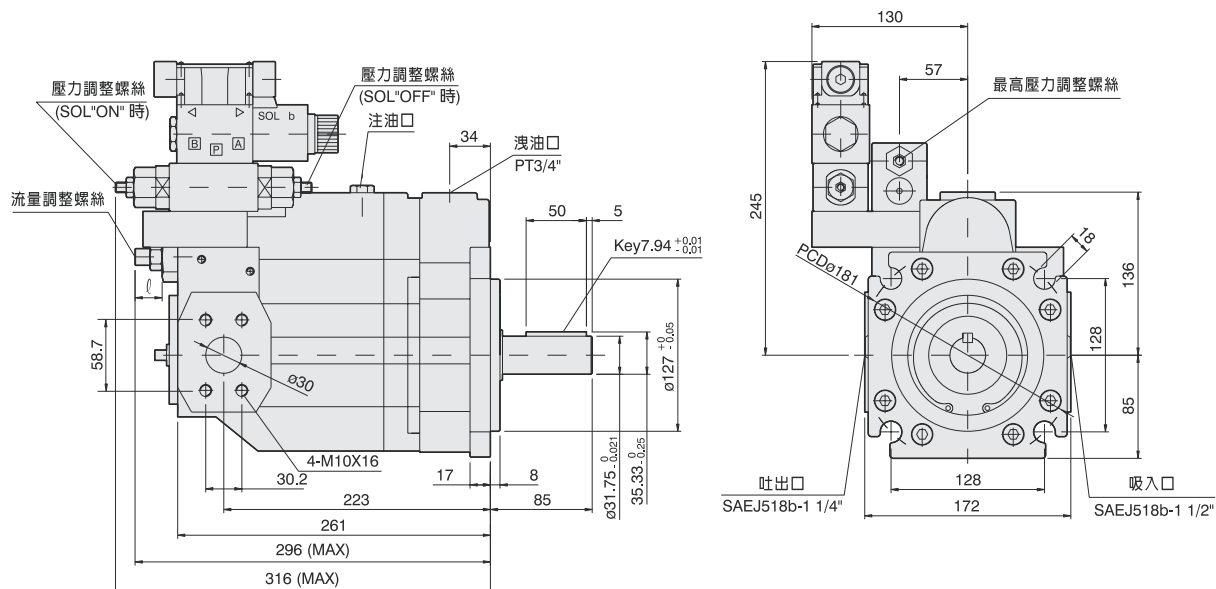


P36-E-TYPE / P46-E-TYPE

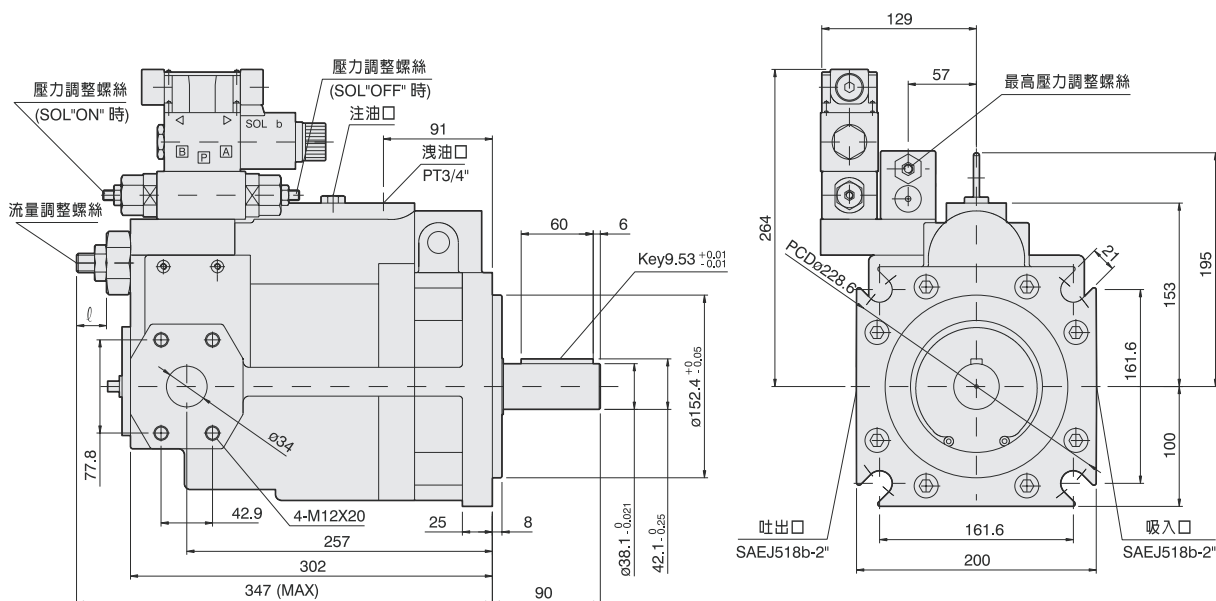


電磁兩段壓力控制型

P70-E-TYPE



P100-E-TYPE



負荷感應控制型

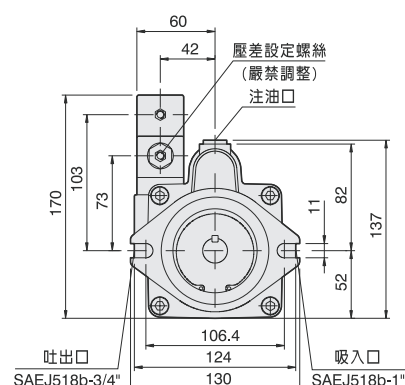
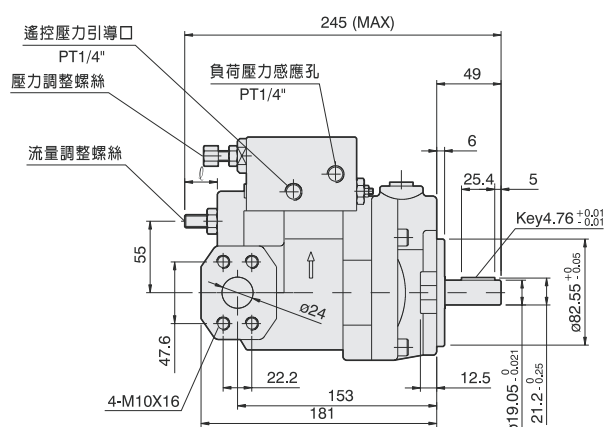
HPC

P16-HL3-F-R-01

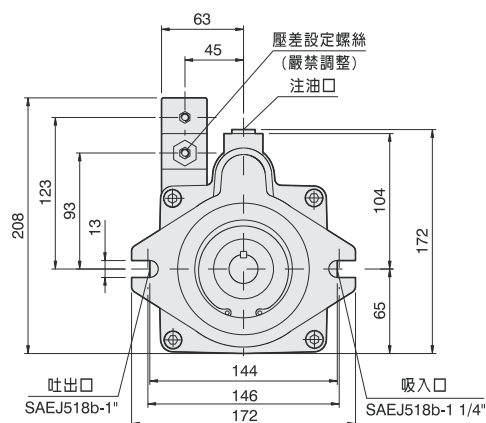
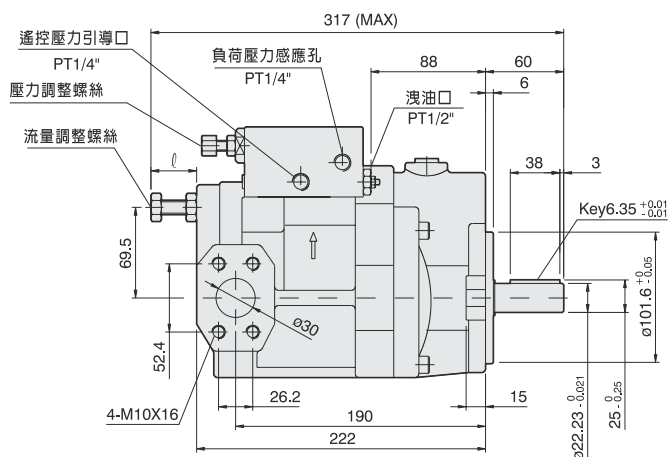
設計號碼		
迴轉方向	R : 順時針方向	
安裝方式	F : 法蘭式	L : 腳座式
壓力調整範圍	2 : 30~145 kgf/cm ²	3 : 30~215 kgf/cm ²
負荷感應控制型		
理論吐出容量	08, 16, 22, 36, 46, 70, 100, (cm ³ /rev)	



P16-HL-TYPE / P22-HL-TYPE

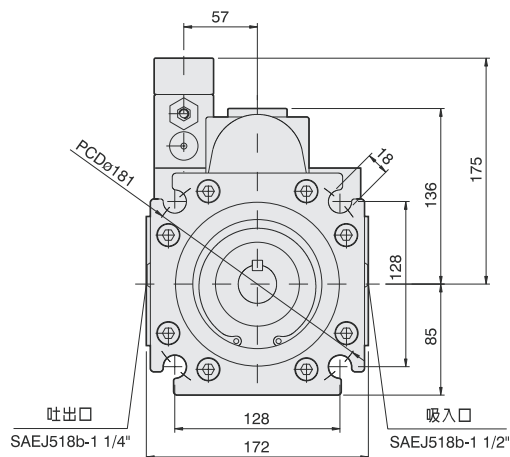
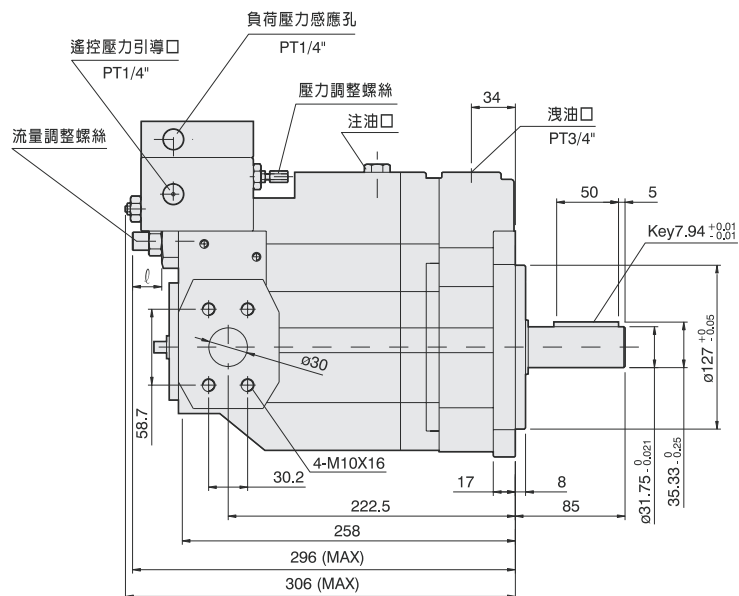


P36-HL-TYPE / P46-HL-TYPE

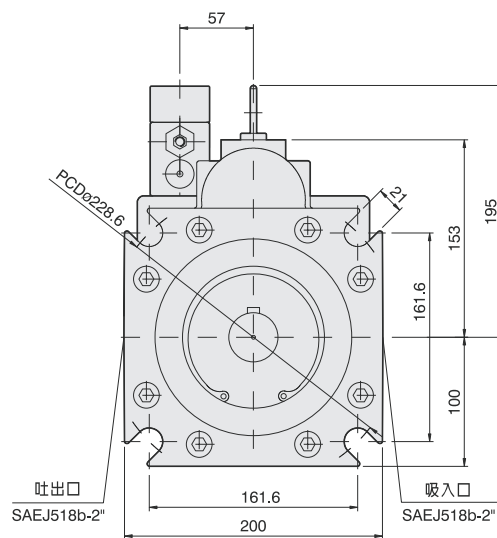
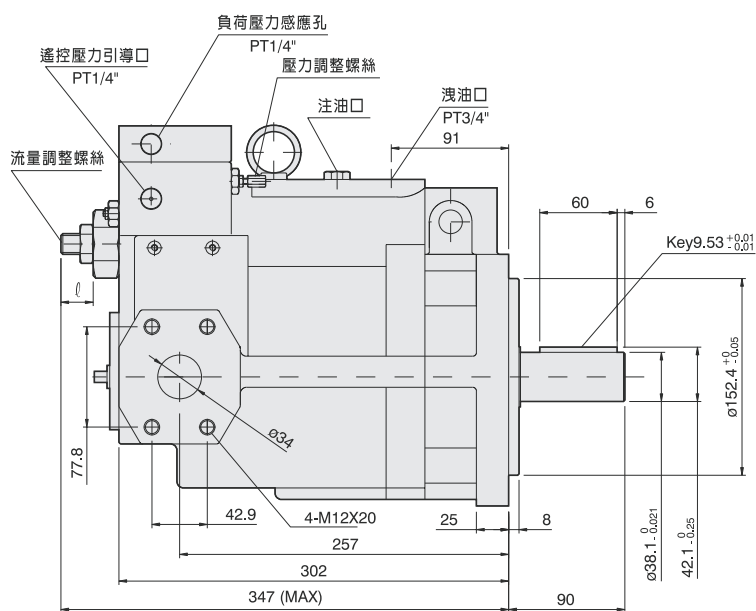


負荷感應控制型

P70-HL-TYPE



P100-HL-TYPE



負荷感應控制型

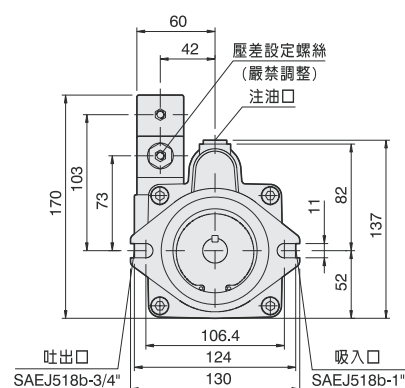
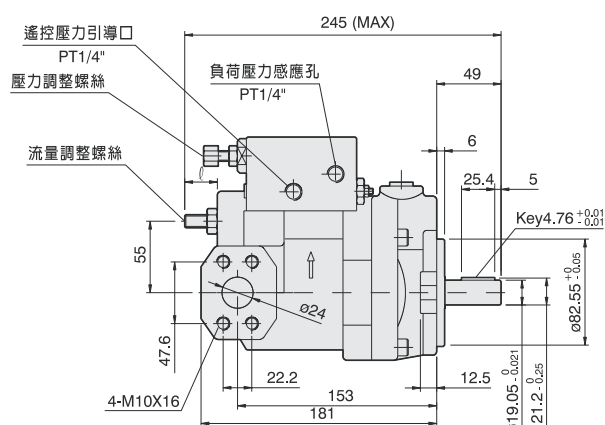
HPC

P16-HL3-F-R-01

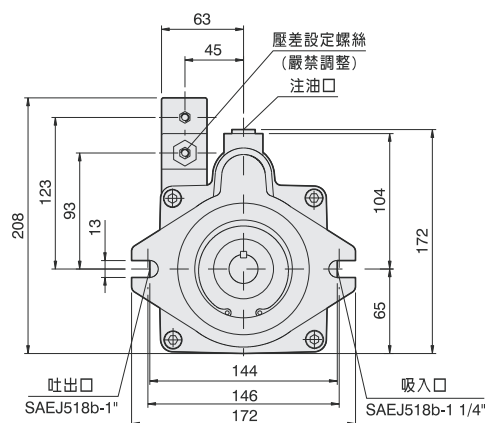
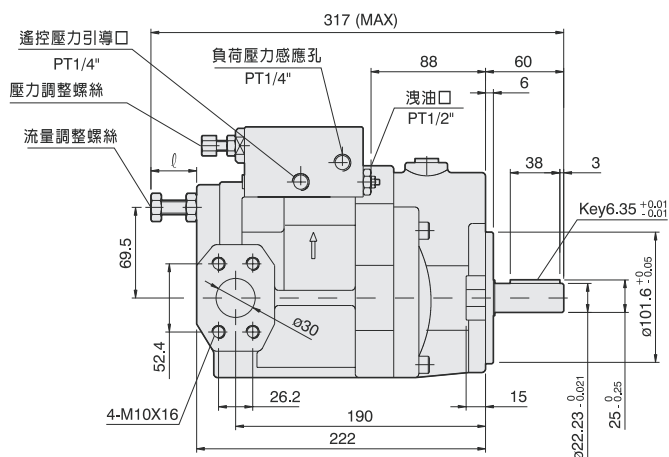
設計號碼		
迴轉方向	R : 順時針方向	
安裝方式	F : 法蘭式	L : 腳座式
壓力調整範圍	2 : 30~145 kgf/cm ²	3 : 30~215 kgf/cm ²
負荷感應控制型		
理論吐出容量	08, 16, 22, 36, 46, 70, 100, (cm ³ /rev)	



P16-HL-TYPE / P22-HL-TYPE

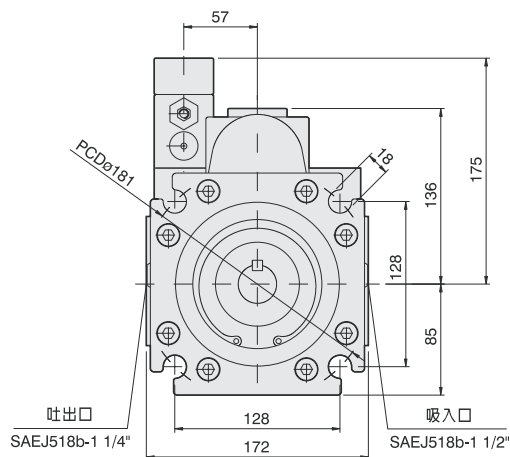
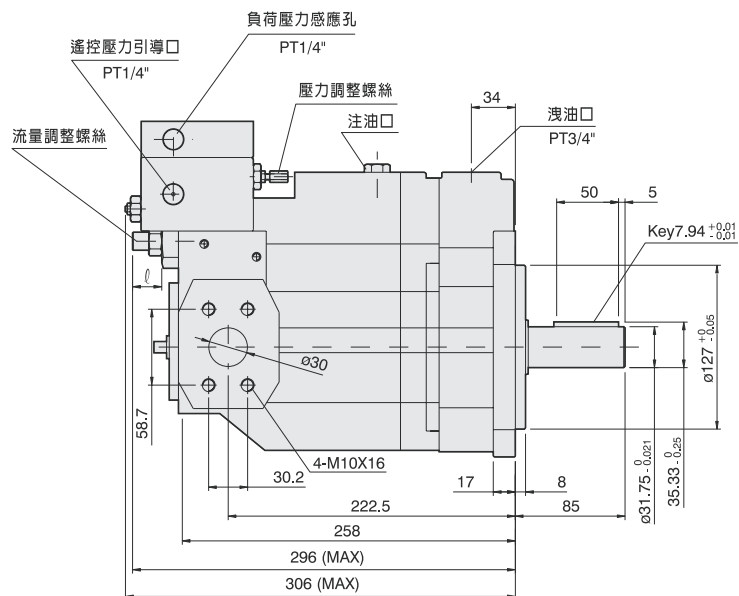


P36-HL-TYPE / P46-HL-TYPE

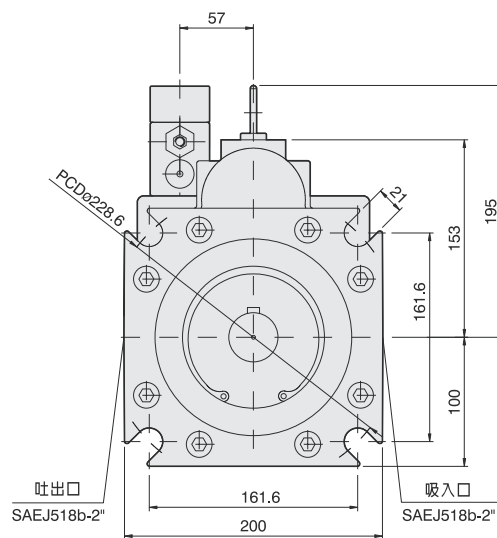
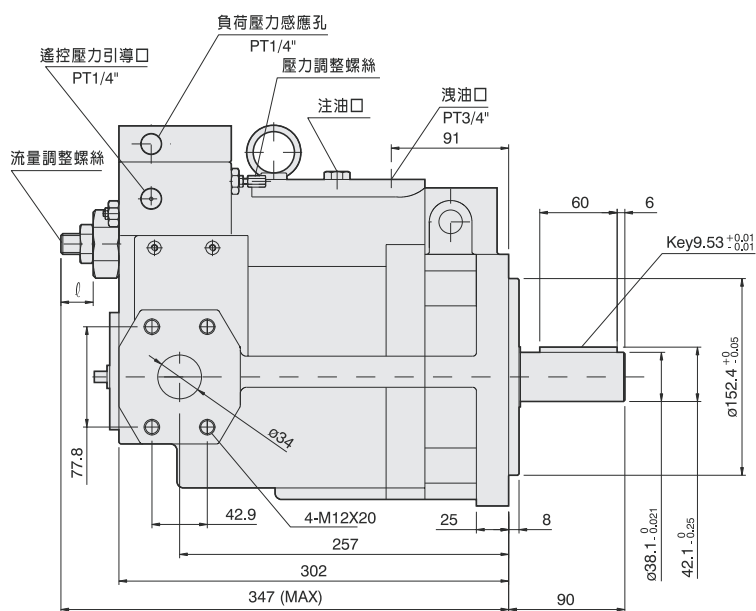


負荷感應控制型

P70-HL-TYPE



P100-HL-TYPE



兩連泵浦型式

HPC

驅動軸側泵浦型式規格

PP36-A3-F-R-2A

1 2 3 4 5 6 7

1 兩連型式可變容量柱塞泵浦	4 壓力調整範圍
2 驅動軸側泵浦理論吐出容量 (參考型式搭配表)	1: 20~73 kgf/cm ² 2: 30~145 kgf/cm ² 3: 30~215 kgf/cm ²
3 控制功能方式選擇	5 安裝方式
A: 壓力補償控制型	F: 法蘭式 L: 腳座式
B: 壓力引導式遙控型	6 迴轉方式
D: 電磁低壓卸載型	R: 順時針方向 L: 逆時針方向
E: 電磁兩段壓力控制型	7 通軸軸心型式
HL: 負荷感應控制型	2A: SAE A ø82.55 2B: SAE B ø101.6 (PP70+P36/46, PP100+P36/46)

後蓋側泵浦型式規格

P16-A3-S

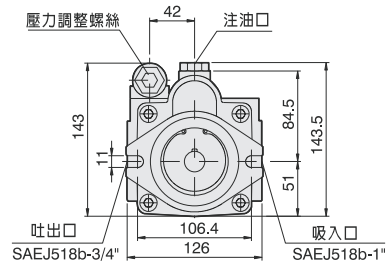
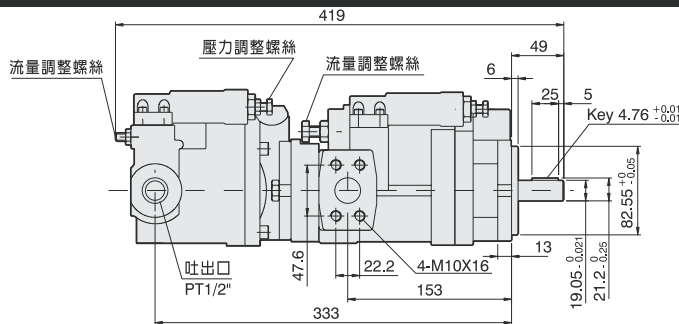
1 2 3 4 5

1 可變容量柱塞泵浦 (後蓋側泵浦)	4 壓力調整範圍
2 驅動軸側泵浦理論吐出容量 (參考型式搭配表)	1: 20~73 kgf/cm ² 2: 30~145 kgf/cm ² 3: 30~215 kgf/cm ²
3 控制功能方式選擇	5 後蓋側泵浦軸心型式
A: 壓力補償控制型	S: SAE A花鍵軸
B: 壓力引導式遙控型	K: 帶鍵直軸 (PP70+P36/46, PP100+P36/46)
D: 電磁低壓卸載型	
E: 電磁兩段壓力控制型	
HL: 負荷感應控制型	

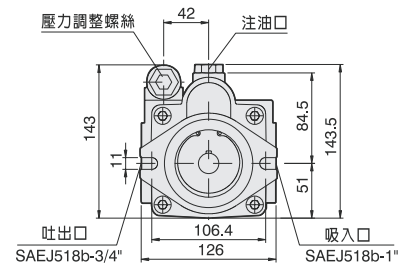
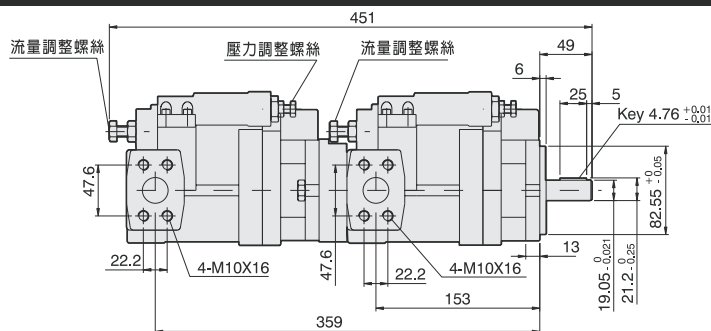
型式搭配:

後蓋側泵浦	PP16	PP22	PP36	PP46	PP70	PP100
P08	●	●	●	●	●	●
P16	●	●	●	●	●	●
P22		●	●	●	●	●
P36			●	●	●	●
P46				●	●	●

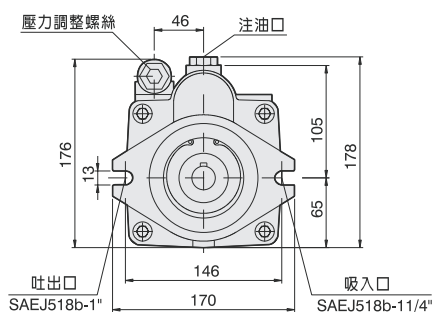
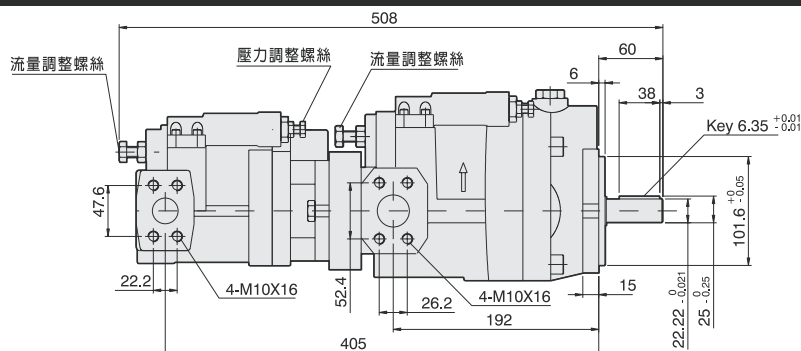
PP16/22-A*-F-R-2A+P08-A*-S



PP16/22-A*-F-R-2A+P16/22-A*-S

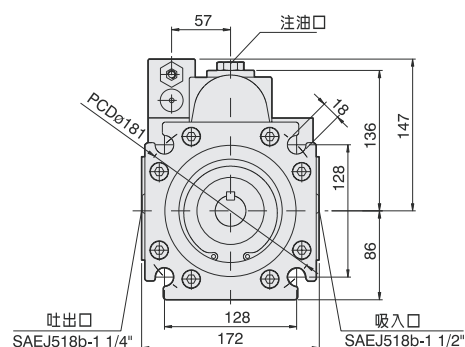
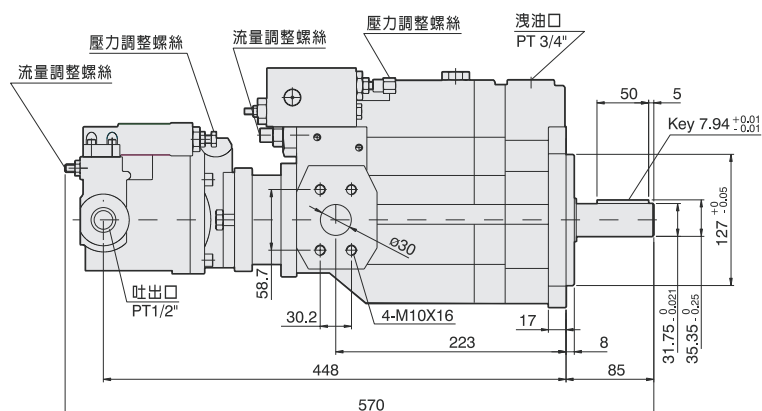


P36/46-A*-F-R-2A+P16/22-A*-S

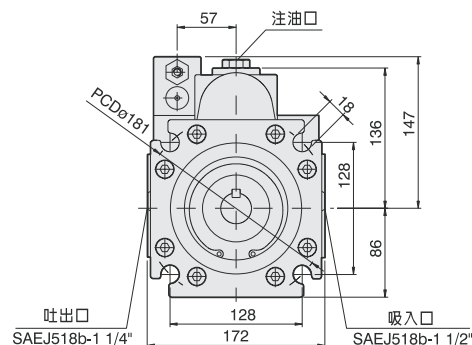
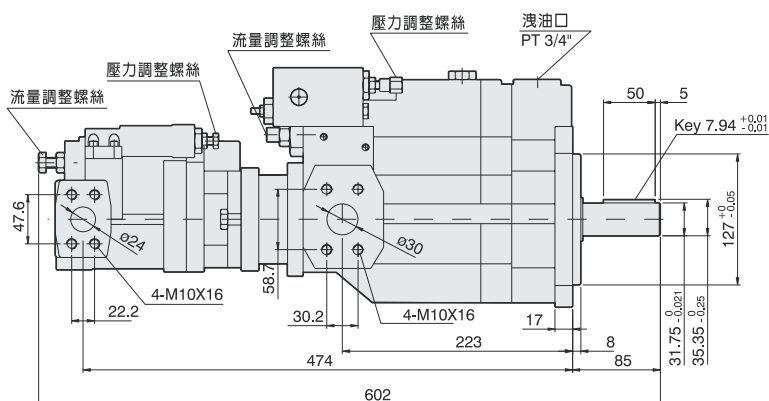


兩連泵浦型式

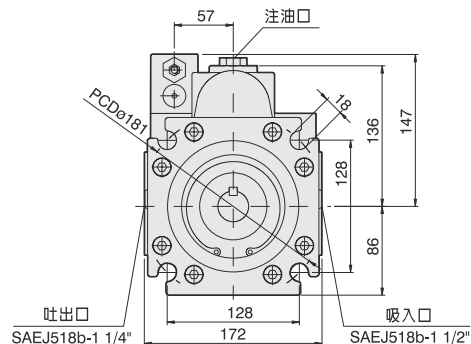
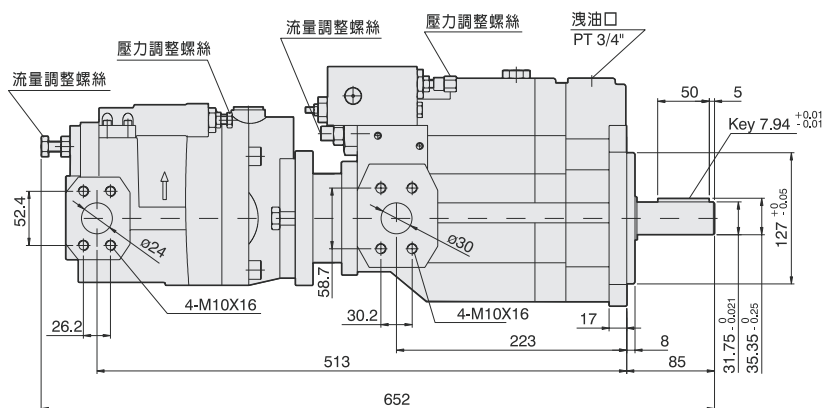
PP70-A*-F-R-2A+P08-A*-S



PP70-A*-F-R-2A+P16/22-A*-S



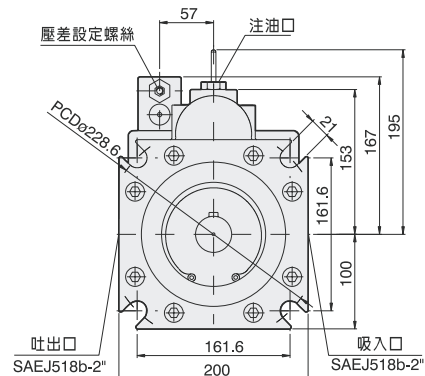
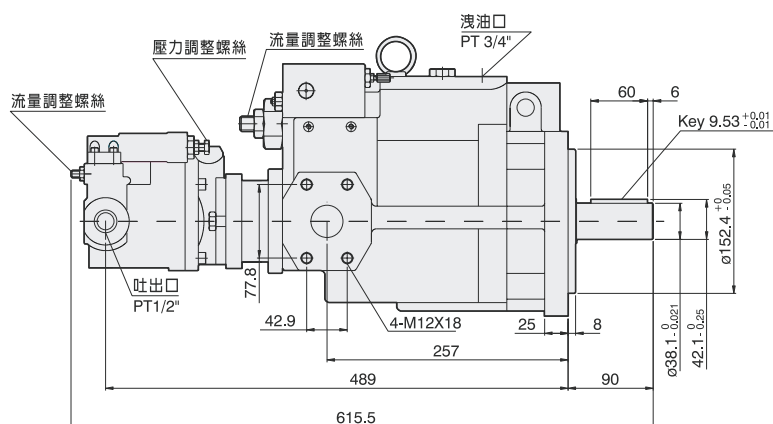
PP70-A*-F-R-2B+P36/46-A*-K



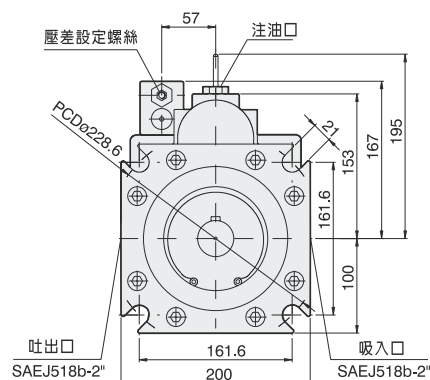
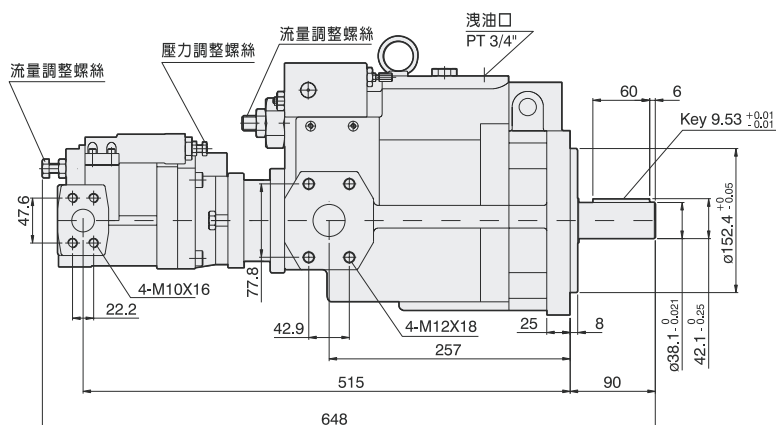
兩連泵浦型式

HPC

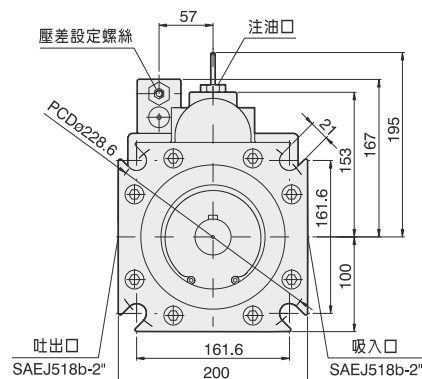
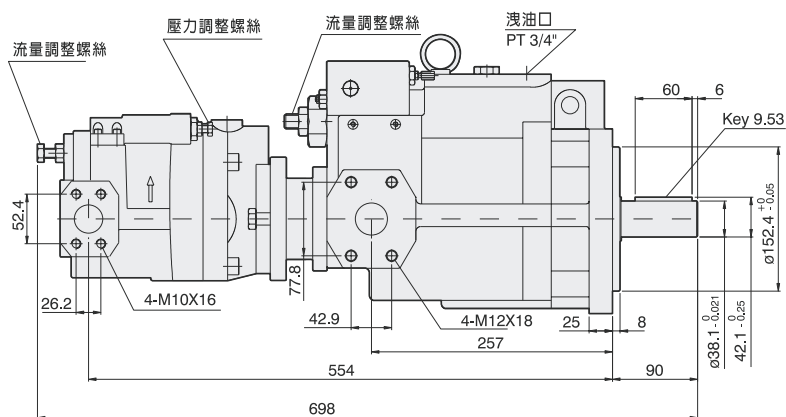
PP100-A*-F-R-2A+P08-A*-S



PP100-A*-F-R-2A+P16/22-A*-S

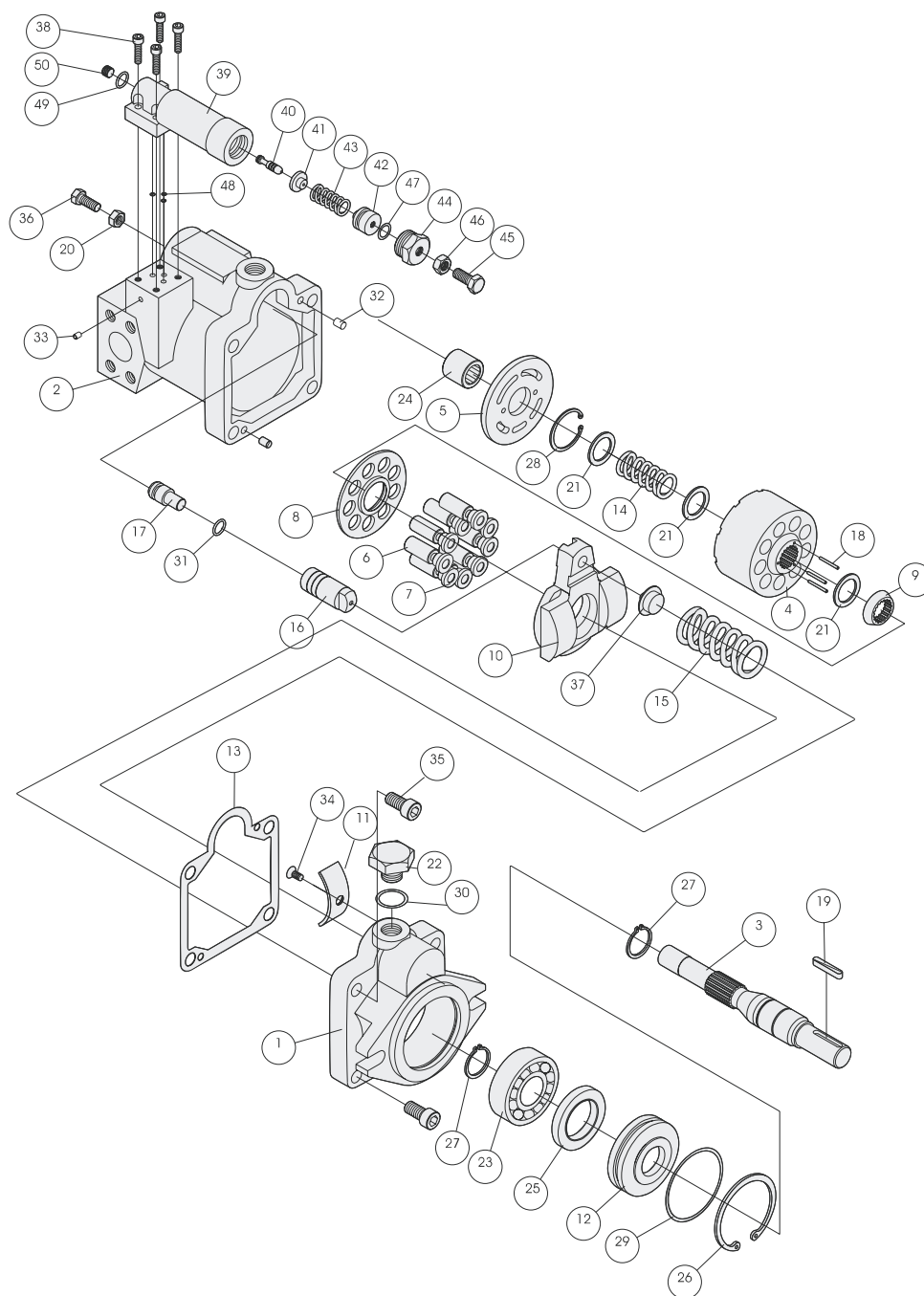


PP100-A*-F-R-2B+P36/46-A*-K



內部分解圖

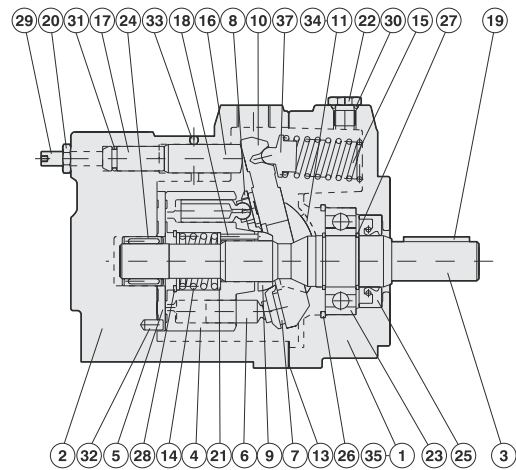
P08-TYPE



編號	部位名稱	編號	部位名稱	編號	部位名稱	編號	部位名稱	編號	部位名稱
1	本體	11	止推軸承	21	墊圈	31	O 型環	41	支座
2	外殼	12	油封座	22	注油螺栓	32	定位梢	42	O 型環
3	軸心	13	墊片	23	滾珠軸承	33	膨脹塞頭	43	彈簧
4	缸體	14	彈簧	24	針狀軸承	34	螺絲	44	固定螺栓
5	閥片	15	彈簧	25	油封	35	螺絲	45	壓力調整螺絲
6	柱塞	16	調流軸	26	扣環	36	流量調整螺絲	46	螺帽
7	滑靴	17	導柱	27	扣環	37	彈簧座	47	O 型環
8	滑靴板	18	滾針	28	扣環	38	螺絲	48	O 型環
9	半圓座	19	半圓鍵	29	O 型環	39	本體	49	O 型環
10	搖抬板	20	螺帽	30	O 型環	40	滑動軸心	50	止推螺絲

剖面構造圖

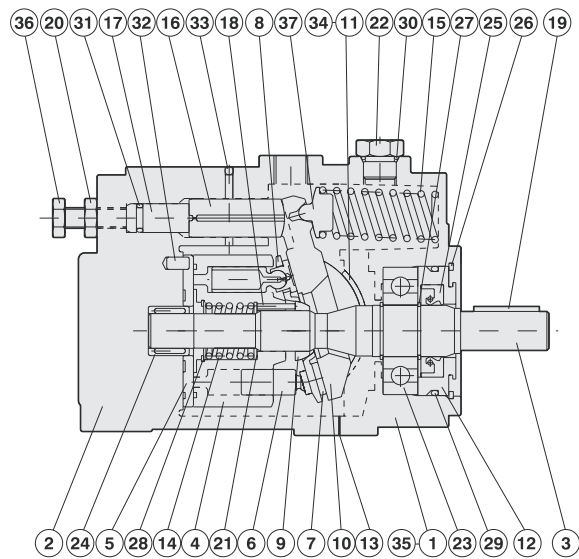
P08-TYPE



P08-TYPE

編號	部位名稱	型號規格	數量
13	墊片	—	1
23	滾珠軸承	6205	1
24	針狀軸承	TA 1720	1
25	油封	TCN 25 45 11	1
30	O型環	P11	1
31	O型環	P9	1

P16/22/36/46-TYPE

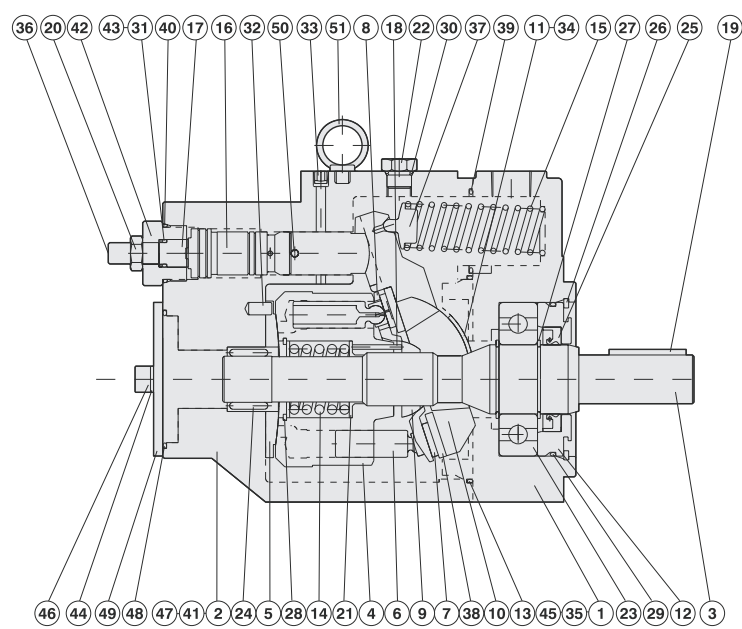


P16/22/36/46-TYPE

編號	部位名稱	P16/22-TYPE	P36/46-TYPE	數量
		型號規格	型號規格	
13	墊片	—	—	1
23	滾珠軸承	6305	6306	
24	針狀軸承	TA 1720 A 2025	1	
25	油封	TCN 25 45 11	GN 30 50 11	1
29	O型環	G58	G70	
30	O型環	P14	P14	
31	O型環	P10A	P14	

編號	部位名稱	編號	部位名稱	編號	部位名稱	編號	部位名稱	編號	部位名稱
1	本體	9	半圓座	17	導柱	25	油封	33	膨脹塞頭
2	外殼	10	搖抬板	18	滾針	26	扣環	34	螺絲
3	軸心	11	止推軸承	19	半圓鍵	27	扣環	35	螺絲
4	缸體	12	油封座	20	螺帽	28	扣環	36	流量調整螺絲
5	閥片	13	墊片	21	墊圈	29	O型環	37	彈簧座
6	柱塞	14	彈簧	22	注油螺栓	30	O型環		
7	滑靴	15	彈簧	23	滾珠軸承	31	O型環		
8	滑靴板	16	調流軸	24	針狀軸承	32	定位梢		

P70/100-TYPE

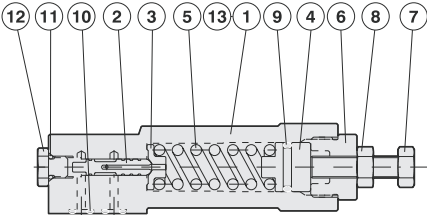


P70/100-TYPE

編號	部位名稱	P70-TYPE	P100-TYPE	數量
		型號規格	型號規格	
13	O型環	G130	G135	
23	滾珠軸承	6309	6310	
24	針狀軸承	RNA 6905	TR 35 48 30 1	
25	油 封	TCN 45 68 12	GN 50 72 12	1
29	O型環	G95	G105	
30	O型環	P14	P14	
31	O型環	P14	P16	
39	O型環	G50	G50	
40	O型環	P34	P36	
41	O型環	P9	P9	
48	O型環	G85	G85	

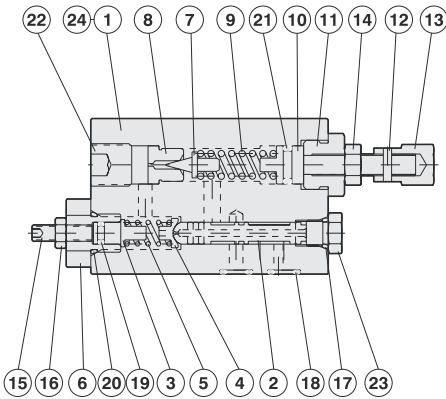
壓力補償器剖面構造圖

P08/16/22/36/46-A-TYPE



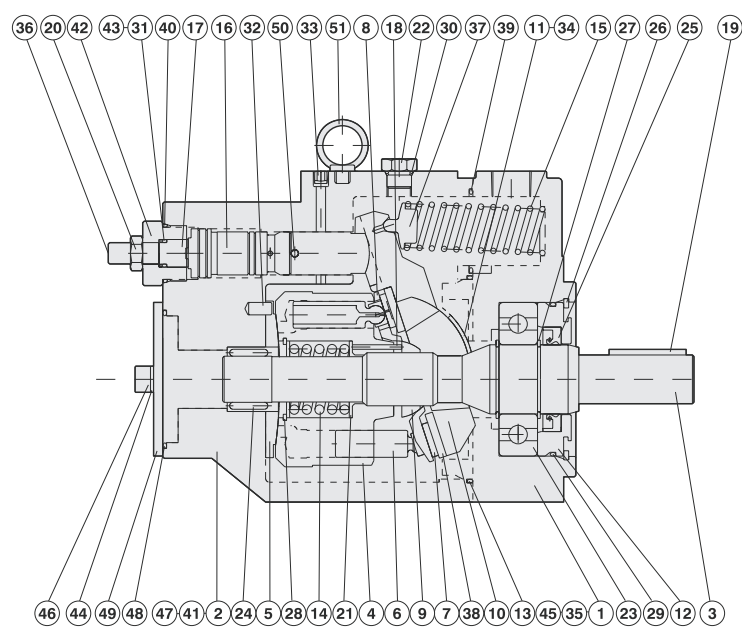
編號	部位名稱	型號規格	數量
9	O型環	P14	1
10	O型環	P6	3
11	O型環	P6	1

P70/100-A-TYPE



編號	部位名稱	型號規格	數量
17	O型環	P8	1
18	O型環	P9	3
19	O型環	P5	1
20	O型環	P12	1
21	O型環	P10A	1

P70/100-TYPE

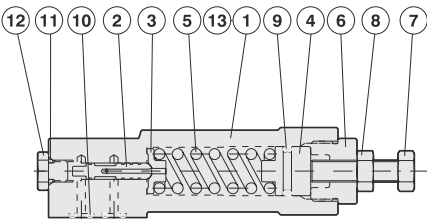


P70/100-TYPE

編號	部位名稱	P70-TYPE	P100-TYPE	數量
		型號規格	型號規格	
13	O型環	G130	G135	
23	滾珠軸承	6309	6310	
24	針狀軸承	RNA 6905	TR 35 48 30 1	
25	油 封	TCN 45 68 12	GN 50 72 12	1
29	O型環	G95	G105	
30	O型環	P14	P14	
31	O型環	P14	P16	
39	O型環	G50	G50	
40	O型環	P34	P36	
41	O型環	P9	P9	
48	O型環	G85	G85	

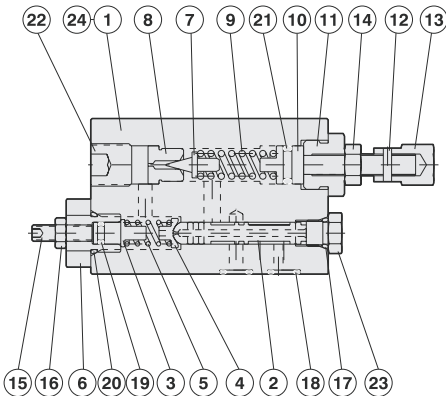
壓力補償器剖面構造圖

P08/16/22/36/46-A-TYPE



編號	部位名稱	型號規格	數量
9	O型環	P14	1
10	O型環	P6	3
11	O型環	P6	1

P70/100-A-TYPE



編號	部位名稱	型號規格	數量
17	O型環	P8	1
18	O型環	P9	3
19	O型環	P5	1
20	O型環	P12	1
21	O型環	P10A	1

安裝泵浦時注意事項

1. 泵浦的壓力及迴轉數應在規格範圍內使用。
2. 選用品質符合 ISO 標準之液壓油，其黏度範圍應在 20~200mm²/s，而通常以耐摩耗性 ISO VG32~68 為較佳。
泵浦運轉時最適當的黏度為 20~50mm²/s。
3. 使用液壓油溫度範圍為 5~60 °C，液壓油溫度在 0 °C 以下的場合液壓油應先加熱，
在低轉速、低壓力的啟動直到油溫上升到 5 °C 始可正式運作。
4. 吸入口壓力當在最大吐出流量時，應在 -0.3kgf/cm³ 以上，流速在 2m/sec 以內使用。
5. 泵浦軸心、驅動軸心之中心線誤差不得大於 0.05mm 間隙角度應在 1° 以內。
6. 請在吸入口端加裝濾油網其網目應在 150mesh 以下，過濾值為 100μm，如需增長泵浦壽命可加裝磁性過濾器或過濾值在 20μm 以下之濾油器。(140 kgf/cm³ 以上高壓使用時，建議過濾值在 10μm 以下最適當)。
7. 液壓油應避免金屬粉、水等異物滲入而劣化油質，造成泵浦壽命減短，應充份注意油質，其污染度在 NAS10 級以下。

洩油口配管注意事項

1. 泵浦洩油口應朝上。洩油管必須直接引導到油箱，洩油管不得連接於任何其他回油管，洩油管的末端必須低於油箱中的最低液面，並盡量遠離泵浦吸入口。
2. 洩油口壓力其背壓力應低於 1kgf/cm²，洩油管長度和內徑規格如右表：

洩油口配管規格

型 式	配管・接頭	配管內徑	配管長度
P08	3/8" 以上	Ø8.5 以上	1米以內
P16, P22	3/8" 以上	Ø8.5 以上	1米以內
P36, P46	1/2" 以上	Ø12 以上	1米以內
P70	3/4" 以上	Ø19 以上	1米以內
P100	3/4" 以上	Ø19 以上	1米以內

啟動泵浦時應注意事項

1. 確定泵浦運轉方向。
2. 泵浦啟動前先在泵浦注油口注油，使泵浦本體內充滿清淨液壓油。注油量如右表格：
3. 泵浦內部及系統管路內如有氣體混入，會產生異常的噪音及震動過大，開始啟動泵浦時應在吐出口側，在低壓力無負荷之操作下把氣體排出。
4. 如啟動時系統內難以排除空氣，建議加裝空氣釋放閥。

液壓油注入量

型 式	注入量 (cm ³)
P08	220
P16, P22	300
P36, P46	650
P70	1000
P100	1800

壓力及流量質設定

泵浦出廠時，流量值被設定為最大值，而壓力則被設定為最小值，如須重新設定，其調整如下：

壓力調整：壓力調整螺絲順時針轉時為壓力上昇。

流量調整：流量調整螺絲順時針轉時為流量減少。

